ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ПРОЧНОСТИ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ

ГОСТ 27736—88
(СТ СЭВ 5094—85)

Издание официальное

БЗ 5—88/366

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.5:006.354 Группа К29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## Метод определения ударной прочности защитно-декоративных покрытий

Elements and production of wood and wooden materials. Method of determing impact resistance of protective and decorative coatinds

ОКСТУ 5609

ГОСТ 27736—88

(СТ СЭВ 5094—85)

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на защитно-декоративные покрытия на древесине и древесных материалах и устанавливает метод определения ударной прочности для характеристики их эксплуатационных свойств.

Метод основан на определении максимальной высоты падения шарика, при которой не происходит повреждения покрытия.

Применение стандарта предусматривается при типовых испытаниях и научно-исследовательских работах.

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Ударную прочность определяют на образцах, вырезанных из деталей (изделий) или изготовленных из тех же материалов и по той же технологии, что и детали (изделия).

1.2. Для проведения испытаний берут три образца размером 250×250 мм.

1.3. Образцы, предназначенные для испытаний, предварительно выдерживают не менее 72 ч в помещении при температуре воздуха (20±2)°С и относительной влажности 55—70%.

1.4. На каждом образце должен быть размечен его центр поверхности.

Издание официальное ★

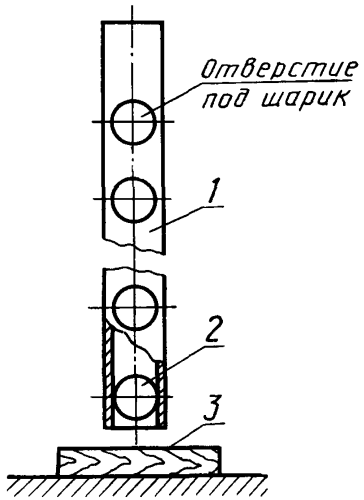
Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Для проведения испытания применяют:

специальное приспособление, представляющее собой вертикальную трубу с отверстиями для сбрасывания шарика на поверхность испытуемого образца, закрепленного в зажимную рамку (см. чертеж);




*1* — направляющая труба; *2* — шарик;
*3* — испытуемый образец

шарик стальной диаметром 40 мм и массой (263±1) г по ГОСТ 3722—81;

металлическую линейку со шкалой деления 1 мм.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Зажимное устройство размещают на горизонтальной ровной и неподвижной поверхности.

Испытуемый образец устанавливают в зажимное устройство и закрепляют его.

Если испытания проводят на готовых деталях (изделиях), то деталь располагают на горизонтальной ровной и неподвижной поверхности, не используя зажимное устройство, предварительно отмечают места удара шарика.

3.2. Подготавливают к работе приспособления для испытания. Направляющая труба должна быть неподвижно закреплена в вер-

тикальном положении и расположена над испытуемым образцом так, чтобы свободно падающий шарик попадал на предусмотренное для удара место.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Стальной шарик при первом испытании должен падать на поверхность образца с высоты 250 мм.

Если при первом испытании не появились трещины или отслаивание покрытий, то испытание продолжают, постепенно увеличивая высоту падения шарика в соответствии с рядом значений 250, 375, 500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 мм.

Для каждой высоты падения проводят три испытания.

Допускается начинать проведение испытания с минимальной высоты более 250 мм, выбираемой из приведенного ряда значений.

Увеличение высоты падения шарика прекращают, если получают повреждение испытуемого покрытия в одном из трех испытаний.

4.2. Расстояние точек падения от центра поверхности испытуемого образца должно составлять не более 50 мм, а расстояние между точками падения и от края образца — не менее 20 мм.

4.3. Осмотр внешнего вида покрытия проводят визуально после каждого испытания, без применения увеличительных приборов, на расстоянии 250—300 мм от точки падения под углом 30—60° при дневном или искусственном рассеянном свете. Освещенность должна быть не менее 1000 лк.

4.4. Испытания проводят при $T = (23 \pm 2)$°С.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Показателем ударной прочности является максимальная высота (мм), при падении шарика с которой не происходит повреждения покрытия в трех испытаниях на каждом из испытуемых образцов.

Результаты испытаний заносят в протокол (см. приложение).

5.2. Оценку результатов испытаний производят по пятибалльной системе:

1 балл — нет видимых повреждений;

2 балла — на поверхности покрытия нет трещин, но след от удара виден в отраженном свете;

3 балла — наблюдается небольшое растрескивание поверхности (одна или две трещины);

4 балла — наблюдаются трещины (более двух в пределах следа от удара);

5 баллов — наблюдаются трещины, выходящие за границы следа от удара и (или) отслаивание покрытия.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

## ПРОТОКОЛ

**испытаний образцов защитно-декоративных покрытий на ударную прочность, представленных**

_____

(наименование предприятия, организации)

Организация (предприятие), проводящая испытание _____

Дата проведения испытаний _____

Цель испытаний _____

Основание для проведения испытаний (письмо заказчика) _____

Краткая характеристика образцов: подложка _____

ЗДП или марка ЛКП _____

метод отверждения (сушка ЛКП) _____

дата изготовления _____

**Результаты испытаний**

| Номер образца | Ряд значений высоты падения шарика ($H$), мм | Вид и характер разрушения для данной высоты * | Оценка в баллах | Максимальная высота ($H$) при падении шарика, с которой образцы сохраняют неповрежденным покрытие |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

Заключение _____

Подписи: _____

* Для оценки вида и характера повреждения покрытия допускается использование лупы с 6-кратным увеличением.

После окончания испытаний на испытуемый участок можно нанести красящий состав для выявления трещин.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   Т. С. Вольнова, М. И. Соколова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1972

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5094—85

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела |
|---|---|
| ГОСТ 3722—81 | 2 |

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 11.07.88. Подп. в печ. 20.09.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

ак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2784