ГОСТ 27654—88

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2005

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.17:006.354 Группа М38

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ

Технические условия

ГОСТ 27654—88

Women's overalls for acid protection. Specifications

МКС 13.340.10
61.020
ОКП 85 7212

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на женские костюмы, состоящие из куртки и брюк, и головные уборы, предназначенные в качестве специальной одежды для защиты работающих от воздействия кислот различных концентраций.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костюмы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды, образцом-эталоном и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Костюмы в зависимости от условий эксплуатации, конструкции и применяемых материалов должны изготовляться двух типов:

А — с курткой прямой и брюками (черт. 1);

Б — с курткой на поясе и брюками (черт. 2).

Головные уборы должны изготовляться двух типов:

А — кепи-берет (черт. 12);

Б — берет с эластичной лентой (черт. 13).

Костюмы комплектуются с головным убором любого типа.

1.2.2. Размеры костюмов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

см

Размер	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
146, 152	От 143,0 до 155,0 включ.
158, 164	Св. 155,0 » 167,0 »
170, 176	» 167,0 » 179,0 »

Таблица 2

см

Размер	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88, 92	От 86,0 до 94,0 включ.
96, 100	Св. 94,0 » 102,0 »
104, 108	» 102,0 » 110,0 »
112, 116	» 110,0 » 118,0 »
120, 124	» 118,0 » 126,0 »
128, 132	» 126,0 » 134,0 »

Примечание к табл. 1, 2. Костюмы размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 146, 152 см по росту типовой фигуры человека и более 128, 132 см по обхвату груди и 170, 176 см по росту типовой фигуры человека должны изготовляться по требованию потребителя.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1988
© Стандартинформ, 2006

1.2.3. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 3—11.

Таблица 3

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека						Допускаемое отклонение
			I подгруппа			II подгруппа			
			88 92	96 100	104 108	112 116	120 124	128 132	
	КУРТКА								
1	Длина спинки:								
	тип А	146, 152	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
		158, 164	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	± 1,0
		170, 176	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
	тип Б	146, 152	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
		158, 164	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	± 1,0
		170, 176	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	
2	Ширина спинки:								
	тип А	—	44,0	46,0	48,0	49,6	51,6	53,6	± 1,0
	тип Б	—	41,6	43,6	45,6	47,2	49,2	51,2	± 1,0
3	Ширина полочки по линии груди:								
	тип А	—	22,4	23,2	24,0	24,8	25,6	26,4	± 0,5
	тип Б	—	21,7	22,5	23,3	24,1	24,9	25,7	± 0,5
4	Ширина куртки на уровне глубины проймы:								
	тип А	—	62,0	66,0	70,0	74,0	78,0	82,0	± 1,0
	тип Б	—	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	80,0	± 1,0
5	Ширина куртки внизу:								
	тип А	—	62,0	66,0	70,0	74,8	79,4	84,0	± 1,0
	тип Б	—	59,0	63,0	67,0	71,8	76,4	81,0	± 1,0
6	Длина полочки:								
	тип А	146, 152	75,4	76,8	78,2	78,4	80,0	81,6	
		158, 164	79,4	80,8	82,2	82,4	84,0	85,6	± 1,0
		170, 176	83,4	84,8	86,2	86,4	88,0	89,6	
	тип Б	146, 152	70,9	72,3	73,7	73,9	75,5	77,1	
		158, 164	74,9	76,3	77,7	77,9	79,5	81,1	± 1,0
		170, 176	78,9	80,3	81,7	81,9	83,5	85,1	
7	Длина рукава:								
	тип А	146, 152	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	
		158, 164	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	± 1,0
		170, 176	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	тип Б	146, 152	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
		158, 164	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	± 1,0
		170, 176	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
8	Ширина рукава вверху:								
	тип А	—	22,6	24,0	25,4	26,5	27,6	28,7	± 0,5
	тип Б	—	21,1	22,5	23,9	25,0	26,1	27,2	± 0,5
9	Ширина рукава внизу:								
	тип А	—	15,9	16,5	17,1	17,7	18,3	18,9	± 0,5
	тип Б (в растегнутом виде)	—	13,9	14,5	15,1	15,7	16,3	16,9	± 0,5
10	Длина воротника:								
	тип А	—	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	± 1,0
	тип Б	—	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	± 1,0

Продолжение табл. 3

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека						Допускаемое отклонение
			I подгруппа			II подгруппа			
			88 92	96 100	104 108	112 116	120 124	128 132	
	БРЮКИ								
11	Длина по боковому шву	146, 154 158, 164 170, 176	93,0 101,0 109,0	93,0 101,0 109,0	93,0 101,0 109,0	93,0 101,0 109,0	93,0 101,0 109,0	93,0 101,0 109,0	± 1,0
12	Длина по шаговому шву	146, 154 158, 164 170, 176	66,5 73,3 80,1	65,8 72,6 79,4	65,1 71,9 78,7	65,1 71,9 78,7	64,4 71,2 78,0	63,7 70,5 77,3	± 1,0
13	Ширина на уровне среднего шва	—	35,8	38,4	41,0	44,3	46,9	49,5	± 1,0
14	Ширина внизу	—	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	28,8	± 0,5
15	Длина пояса брюк в застегнутом виде	—	40,5	44,5	48,5	53,0	58,0	63,0	± 1,0

Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза значения измерений курток *1, 6, 7, 8, 9* и брюк *14, 15* допускается изменять. Значения измерений курток *1, 6* и брюк *15* допускается изменять в сторону увеличения не более чем на 10,0 см, значения измерений курток *7, 8, 9* и брюк *14* — не более чем на 5,0 см.

1.2.4. Измерения головных уборов должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 12—13.

Таблица 4

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Размер			Допускаемое отклонение
		56	58	60	
		Обхват головы			
		55—56	57—58	59—60	
	КЕПИ-БЕРЕТ (тип А)				
1	Длина посередине	48,0	49,0	50,0	± 0,5
2	Ширина посередине	47,0	48,0	49,0	± 0,5
	БЕРЕТ (тип Б)				
1	Высота головки	15,0	15,0	15,0	± 0,5
2	Ширина головки	30,0	31,0	32,0	± 0,5

Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза значения измерений *1, 2* допускается изменять не более чем на 5,0 см.

1.3. Характеристика

1.3.1. Внешний вид

1.3.1.1. Куртка в костюме типа А — прямая, с центральной бортовой потайной застежкой и одной сквозной петлей вверху, карманами в боковых швах, верхним внешним накладным карманом на левой полочке. Спинка со швом посередине. Рукава втачные, двухшовные. Воротник отложной.

Куртка типа Б, в отличие от куртки типа А, на поясе, с втачными одношовными рукавами, регулирующимися внизу за счет петель и пуговиц.

Брюки с притачным поясом, одним внешним накладным карманом на правой передней половинке, застежкой в левом боковом шве.

Кепи-берет типа А с козырьком по краю стягивается тесьмой.

Берет типа Б состоит из донышка и стенки, по нижнему краю спереди стягивается эластичной лентой.

1.3.1.2. В зависимости от условий эксплуатации и по согласованию изготовителя с потребителем куртки, брюки и головные уборы допускается изготовлять:

с защитными накладками из искусственной кожи;

с амортизационными прокладками;

с подкладкой в куртке, брюках и головных уборах;

с усилительными накладками и вентиляционными отверстиями различной формы, количеством и местом расположения;

с рукавами с напульсниками;

с воротниками различной формы с застежкой до верха;

с карманами различных форм, количеств, мест расположения или без них;

с кокетками, ластовицами, шлицами, застежками различной формы;

с различными конструктивными элементами для регулирования ширины куртки и брюк по линии талии и низа, головных уборов — по обхвату головы, рукавов — по линии низа или без них;

с утепленным набедренным поясом;

куртки типа блузы;

куртки со смещенной бортовой застежкой (с соответствующим изменением значений измерений в готовом виде);

брюки с цельновыкроенным поясом, с бретелями различной конструкции;

кепи-берет с притачным козырьком;

берет с различной формой донышка, стенки, количеством клиньев стенки;

головные уборы различных видов или без них;

отдельными предметами.

1.3.2. Основные требования к изготовлению

1.3.2.1. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов и головных уборов, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122.

1.3.2.2. Соединение срезов костюмов и головных уборов выполняют запошивочными швами, швом «взамок», настрочным или стачным швом с обметыванием или окантовыванием срезов. При изготовлении костюмов и головных уборов из суконных неосыпающихся тканей допускается применять накладной шов с открытым срезом, выполненный двумя параллельными строчками.

При соединении средних срезов брюк из суконных тканей допускается применять расстрочный шов.

При применении стачного шва втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки, средних, шаговых и боковых срезов брюк выполняют двумя строчками челночного стежка.

Накладные детали настрачивают двумя строчками.

В изделиях из суконных неосыпающихся тканей открытые срезы допускается не обметывать.

1.3.2.3. Низ куртки, рукавов и брюк обрабатывают швом вподгибку с закрытым или открытым обметанным или окантованным срезом шириной 1,5—2,5 см; в костюмах из сукна — швом вподгибку с открытым срезом.

1.3.2.4. В куртках из суконных тканей на воротник настрачивают одной строчкой накладку из хлопчатобумажной ткани.

1.3.2.5. Петли обметывают в следующих местах:

на планке потайной застежки куртки — четыре петли на расстоянии 1,5—2,0 см от края планки и на равном расстоянии одна от другой;

на правом борте куртки — одну петлю на расстоянии 2,0—2,5 см от уступа и края борта;

на поясе куртки типа Б — одну петлю посередине ширины на расстоянии 1,5—2,5 см от конца пояса;

на рукаве куртки типа Б — одну петлю на расстоянии 1,5 см от низа и 10,0 см от шва рукава;

на левом конце пояса передних половинок брюк — одну петлю посередине его ширины;

вверху левой передней половинки брюк — две петли на расстоянии 1,5—2,0 см от бокового края.

1.3.2.6. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

1.3.2.7. При изготовлении костюмов и головных уборов допускаются:

куртка и брюки без боковых швов;

спинка целая;

полочки с отрезными подбортами;
одинарный воротник в куртках из суконных тканей;
обтачки верхнего края карманов, низа куртки, рукавов и брюк вместо подгибки;
обтачка боковой застежки брюк цельновыкроенная;
пояс цельновыкроенный.

1.3.2.8. Определение сортности изделий — по ГОСТ 12.4.031.

1.4. Требования к материалам

Костюмы и головные уборы должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала	Назначение изделий по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам
1. Ткань кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	ГОСТ 16166	Для изготовления костюмов типа А и головных уборов	Для защиты от растворов с массовой долей кислот выше 80 %	$К_к$
2. Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 «С»	ГОСТ 16166	То же	То же	То же
3. Сукно шинельное, крашеное в полотне арт. 5405	ГОСТ 27542	»	Для защиты от растворов с массовой долей кислот от 50 до 80 %	$К_{80}$
4. Сукно шинельное серое арт. 6425	ГОСТ 27542	»	То же	То же
5. Сукно шинельное крашеное в полотне арт. 6426	ГОСТ 27542	»	»	»
6. Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49706 «С», 49713 «С»	ГОСТ 16166	»	»	»
7. Ткань для спецодежды с полипропиленом арт. 49701 «С»	ГОСТ 16166	»	»	»
8. Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой для спецодежды арт. 86039	НТД	Для изготовления костюмов типов А, Б и головных уборов	»	»
9. Сукно кислотозащитное ШХВ-30 арт. 6924	ГОСТ 16166	То же	Для защиты от растворов с массовой долей кислот от 20 до 50 %	$К_{50}$
10. Ткань полиэфирнохлопковая с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86021	НТД	»	То же	То же
11. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделкой $К_{20}$ арт. 3162	ГОСТ 11209	Для изготовления костюмов типов А, Б и головных уборов. Для планок курток, брюк, обтачек, подкладки карманов, вешалки, подкладки пояса изделий, защищающих от растворов с массовой долей кислот выше 50 %	Для защиты от растворов с массовой долей кислот до 20 %	$К_{20}$
12. Молескин гладкокрашеный с отделкой $К_{20}$ арт. 3147, 3053, 3052	ГОСТ 11209	Для изготовления костюмов типов А, Б и головных уборов.	Для защиты от растворов с массовой долей кислот до 20 %	$К_{20}$

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала	Назначение изделий по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам
		Для планок курток и брюк, обтачек, подкладки карманов, вешалки, подкладки пояса изделий, защищающих от растворов с массовой долей кислот выше 50 %		
13. Молескин гладкокрашеный	ГОСТ 21790	Для планок курток и брюк, обтачек, подкладки карманов, вешалки, подкладки пояса в изделиях, защищающих от растворов с массовой долей кислот до 50 %	—	—
14. Бязь гладкокрашеная	ГОСТ 29298, НТД	Для подкладки пояса, обтачек, накладки на воротник, вешалки в костюмах из полушерстяных и суконных тканей	—	—
15. Ткань карманная гладкокрашеная	НТД	Для подкладки карманов, вешалки в костюмах из полушерстяных и суконных тканей	—	—
16. Бумазея, байка, фланель гладкокрашеные	ГОСТ 29298, НТД	Для накладки на воротник в костюмах из суконных тканей	—	—
17. Нитки швейные лавсановые $R_н$ 62,0 текс (55Л) $R_н$ 37,5 текс (33Л)	НТД	Для изготовления костюмов, головных уборов, для обметывания срезов, петель и пришивания пуговиц	—	—
18. Нитки хлопчатобумажные швейные $R_н$ 81,1 текс (20/6) $R_н$ 68,6 текс (30/6) $R_н$ 53,0 текс (40/6)	ГОСТ 6309	Для изготовления костюмов и головных уборов, защищающих от растворов с массовой долей кислот до 20 %	—	—
19. Нитки хлопчатобумажные швейные $R_н$ 63,6 текс (30/3) $R_н$ 50,0 текс (40/3)	ГОСТ 6309	Для обметывания срезов	—	—
20. Нитки швейные армированные $R_н$ 45,0 текс (44ЛХ-1) $R_н$ 69,5 текс (65ЛХ, 65ЛХ-1)	НТД	Для изготовления костюмов и головных уборов, защищающих от растворов с массовой долей кислот до 20 %; для обметывания срезов, петель и пришивания пуговиц	—	—
21. Нитки швейные из натурального шелка $R_н$ 31,0 текс (33, 33а) $R_н$ 57,5 текс (18, 18а)	ГОСТ 22665	Для обметывания петель и пришивания пуговиц в костюмах, защищающих от растворов с массовой долей кислот выше 80 %	—	—
22. Тесьма из хлопчатобумажной пряжи шириной 11—15 мм	НТД	Для стягивания кепи-беретов, изготовления вешалки	—	—
23. Лента эластичная подвязочная шириной 8—10 мм	»	Для стягивания низа беретов типа Б	—	—
24. Тесьма эластичная шириной 7—10 мм	»	То же	—	—

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала	Назначение изделий по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам
25. Пуговицы металлические или пластмассовые химически стойкие диаметром:	НТД			
17—22 мм		Для застегивания курток и брюк	—	—
14—17 мм		Для застегивания рукавов	—	—
26. Пуговицы (из аминопласта) пластмассовые диаметром:	»			
17—22 мм		Для застегивания курток и брюк	—	—
14—17 мм		Для застегивания рукавов	—	—

Примечания:

1. По согласованию изготовителя с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 5.
2. Пуговицы должны быть термостойкими и устойчивыми к химической чистке.

1.5. Маркировка

Маркировка изделий — по ГОСТ 10581 и ГОСТ 12.4.115; изделий, изготовляемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

1.6. Упаковка

Упаковка изделий — по ГОСТ 10581; изделий, изготовляемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки изделий — по ГОСТ 23948.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества изделий — по ГОСТ 4103.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

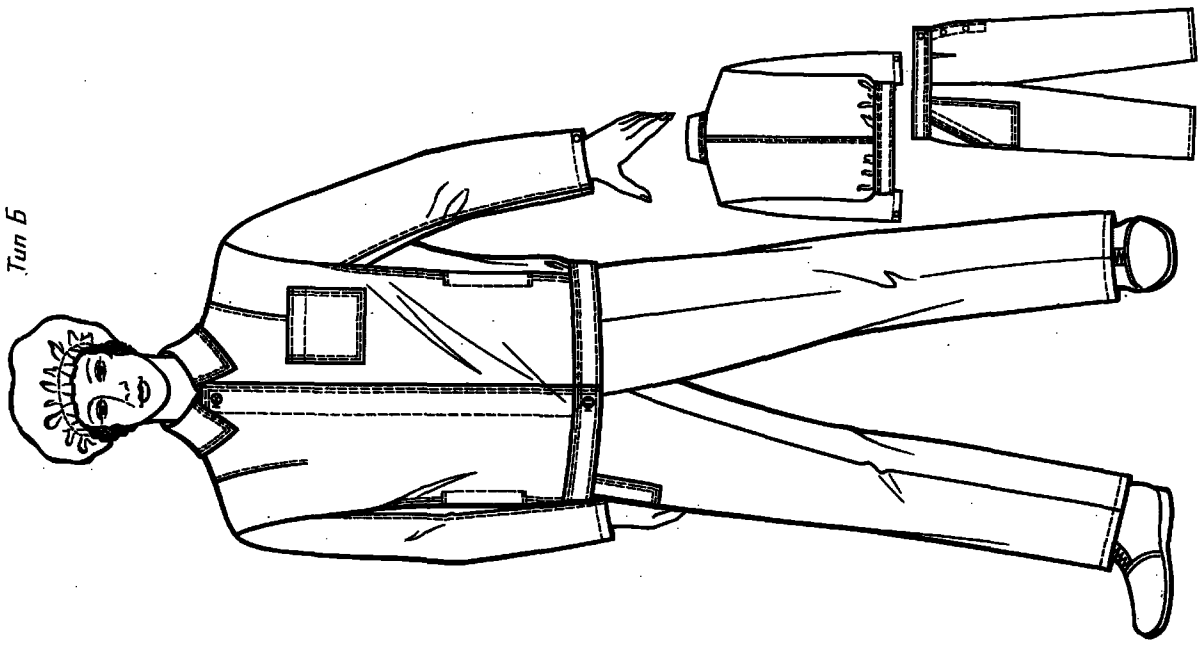
Транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 10581; изделий, изготовляемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Химическая чистка изделий — по ГОСТ 12.4.169.

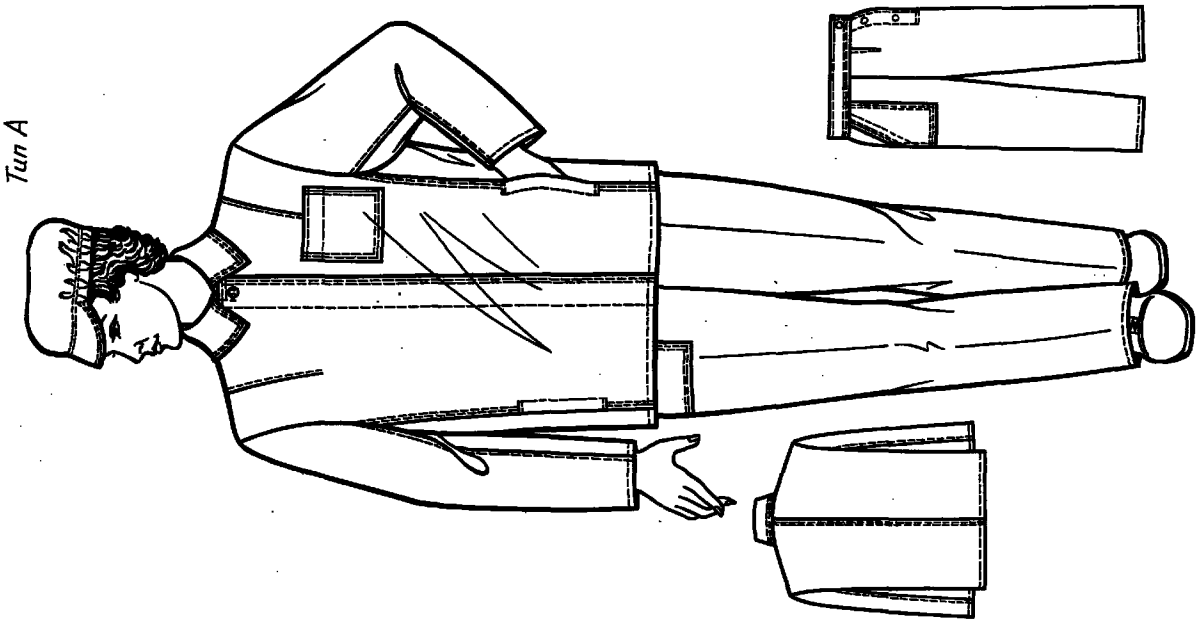
5.2. Стирка и восстановление кислотозащитных свойств изделий — согласно приложению.

Тип Б

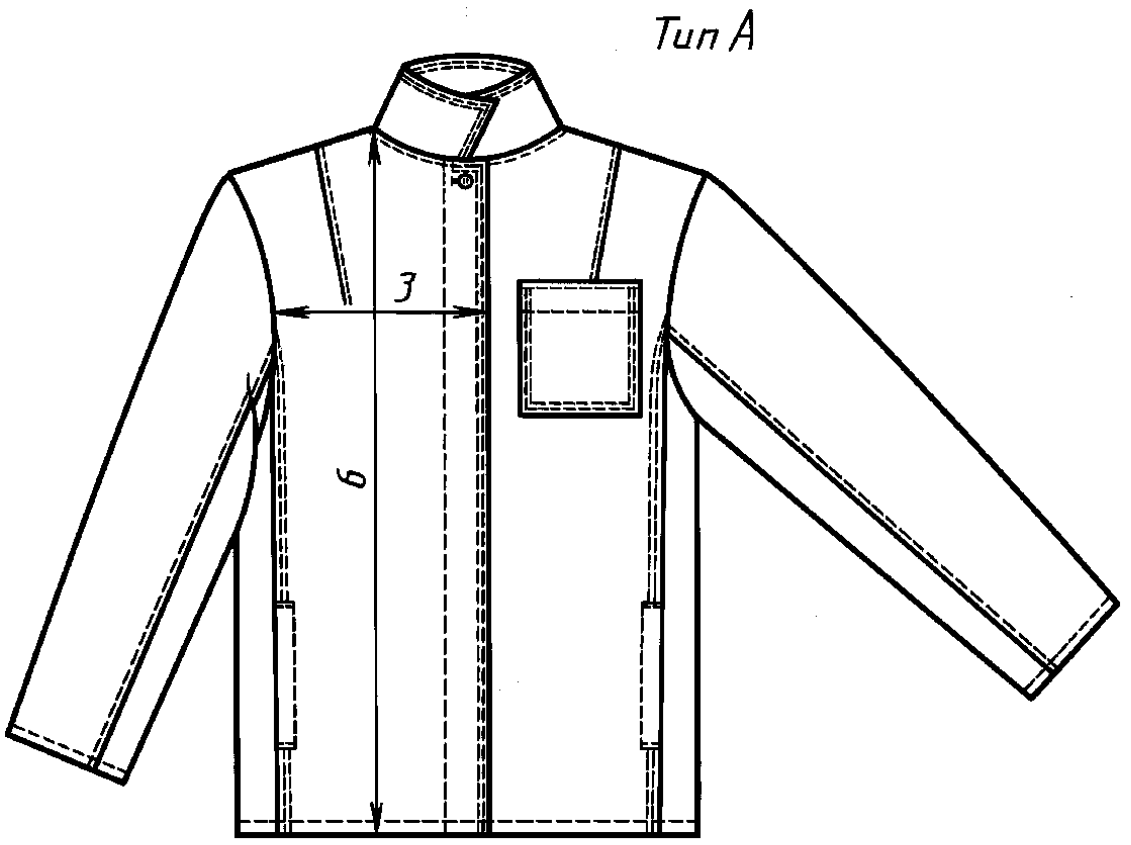


Черт. 2

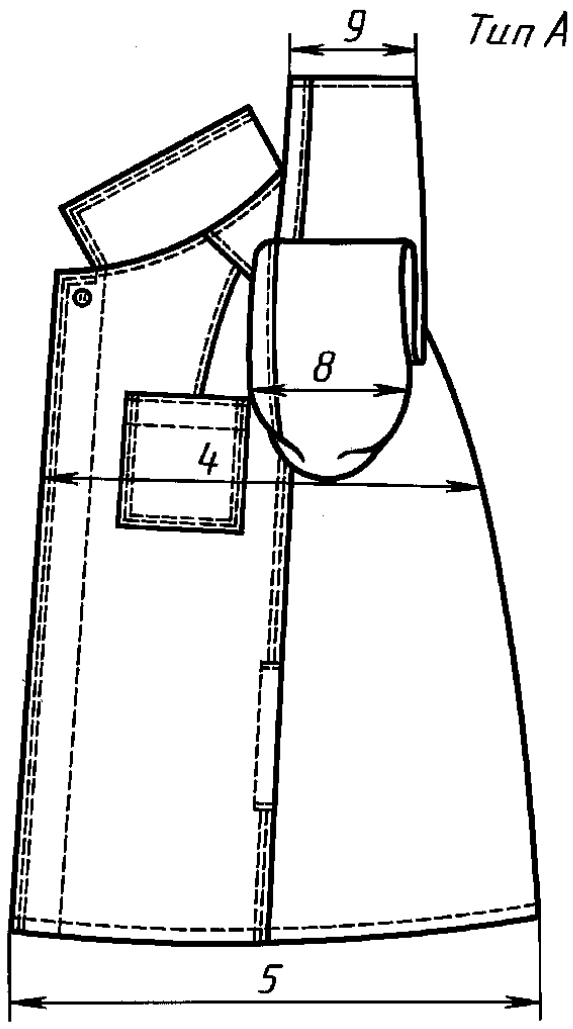
Тип А



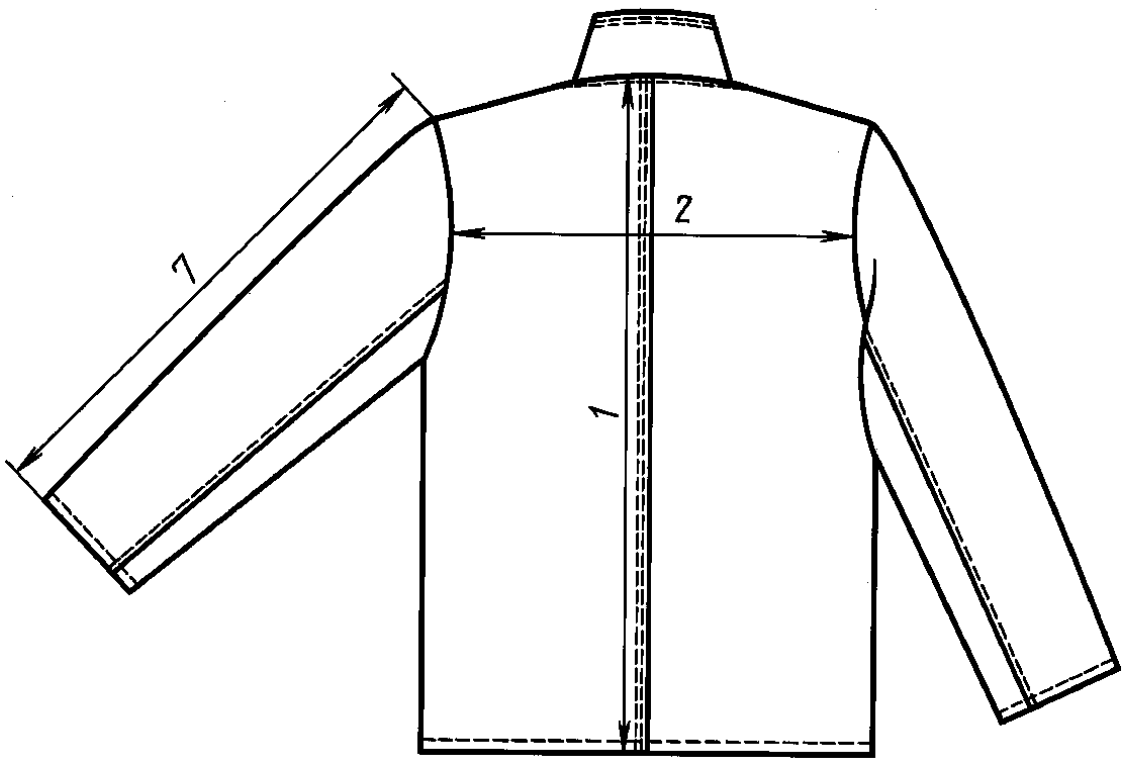
Черт. 1



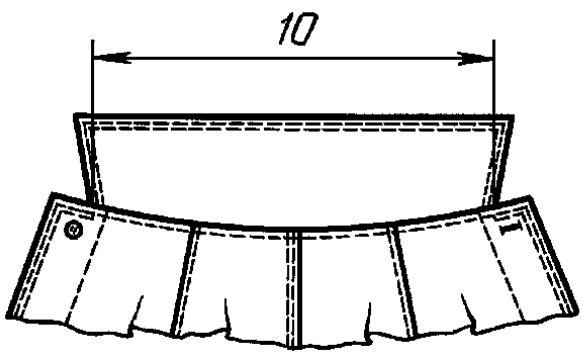
Черт. 3



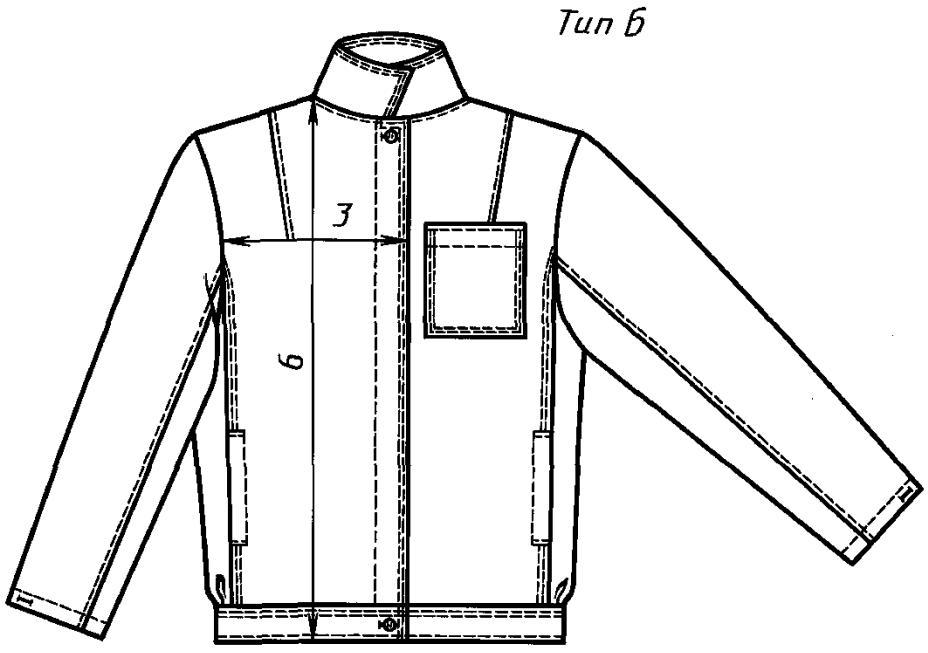
Черт. 5



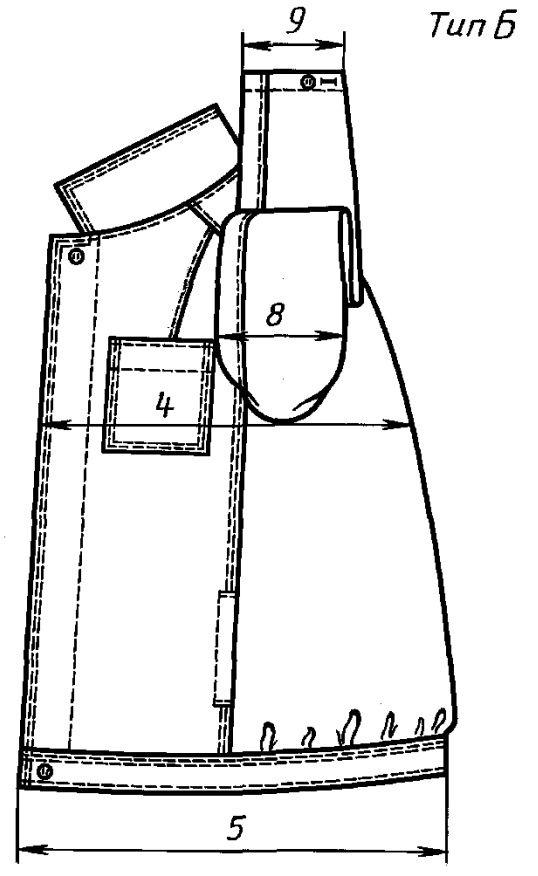
Черт. 4



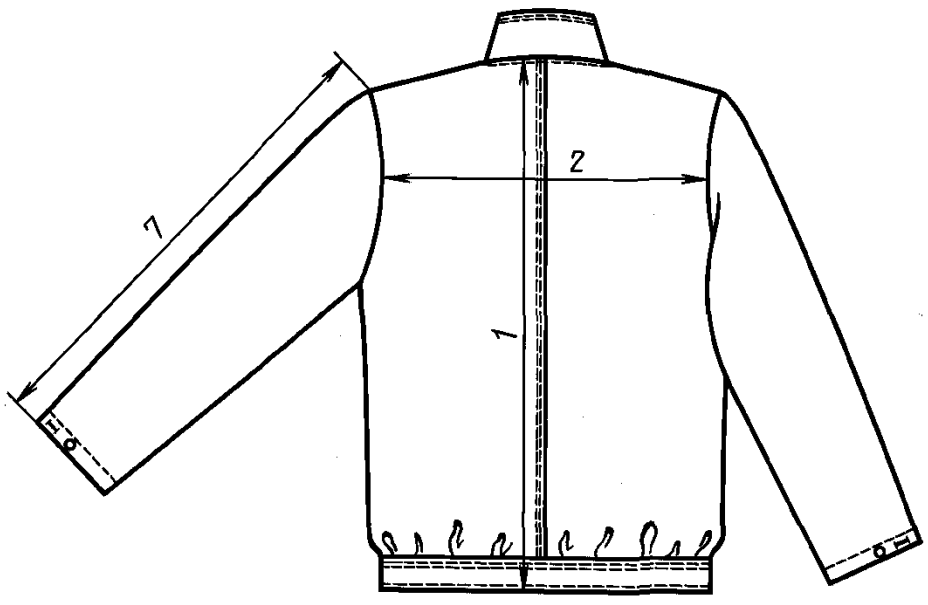
Черт. 6



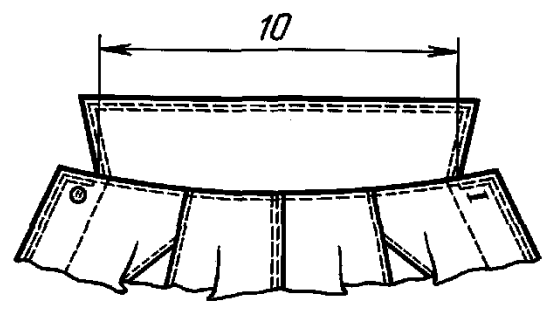
Черт. 7



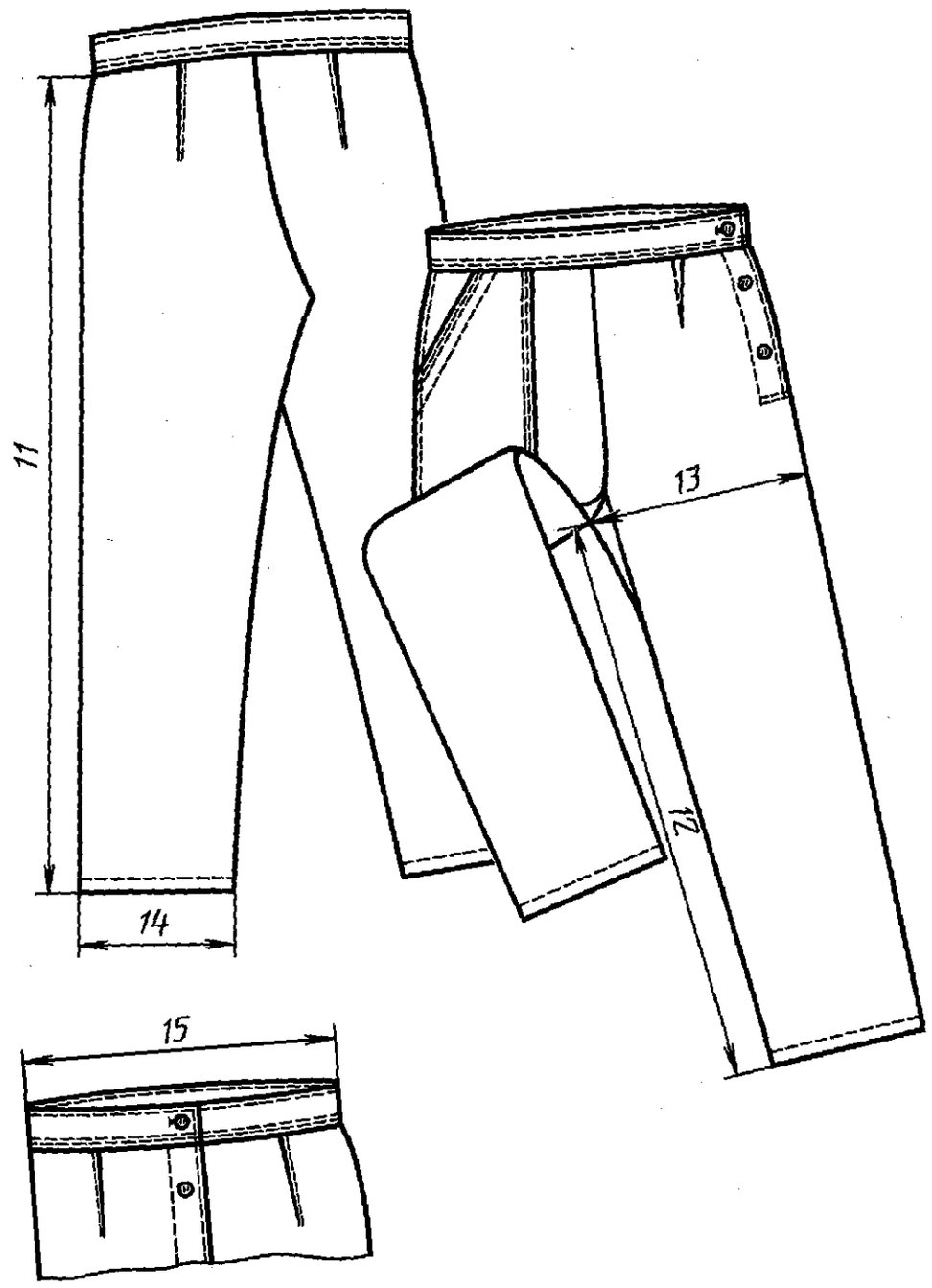
Черт. 9



Черт. 8

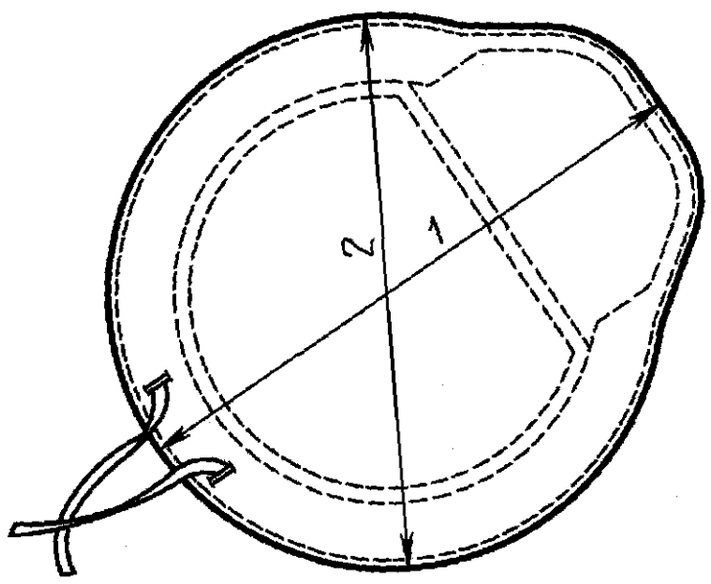


Черт. 10



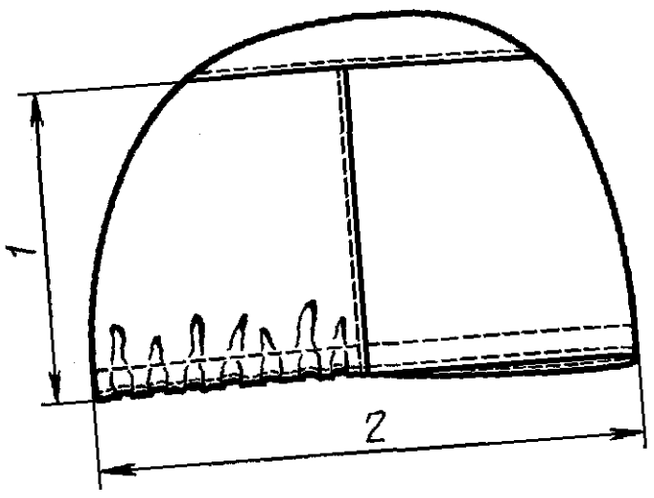
Черт. 11

Тип А



Черт. 12

Тип Б



Черт. 13

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПАМЯТКА
ПО УХОДУ ЗА ИЗДЕЛИЯМИ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Стирка специальной одежды производится по следующему режиму:

промывка холодной водой продолжительностью 7—10 мин;

стирка мыльно-содовым раствором при температуре не выше 40 °С (на 1 кг сухой специальной одежды — 30 г мыла, 12 г соды) — 15 мин;

промывка холодной водой продолжительностью 7—10 мин;

отжим;

сушка при температуре 80 °С, глажение при температуре не выше 100—130 °С.

2. Стирка специальной одежды из ткани арт. 86021 производится в универсальном моющем средстве или мыльном растворе (мыло хозяйственное — 5 г/дм^3, сода кальцинированная — 3 г/дм^3) при температуре не выше 50 °С. Продолжительность стирки 10 мин. После чего ее следует отжать, прополоскать, высушить и выгладить.

3. Для восстановления защитных свойств после стирки изделия необходимо пропитать: из ткани арт. 6929, 49701 «С», 49705 «С» — фторсодержащим препаратом; арт. 49706 «С», 49713 «С» — кремнийорганическим продуктом; арт. 6924 — парафино-фталатной эмульсией.

Восстановление защитных свойств изделий производится в стиральной машине или машине для химической чистки в течение 3 мин, после чего изделия следует отжать, высушить при температуре 110—120 °С (температура сушки изделий из ткани арт. 6924 не выше 80—90 °С).

4. Защитные свойства изделий из тканей арт. 86021, 86039 не восстанавливаются, однако защитная пропитка на тканях сохраняется длительное время после многократных стирок и химических чисток.

5. Изделия из ткани арт. 6924 следует чистить только бензином.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Т.Н. Кочегура, З.Д. Репина, Н.А. Будич

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.88 № 771**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 12.4.037—78**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.4.031—84	1.3.2.8
ГОСТ 12.4.115—82	1.5
ГОСТ 12.4.169—85	5.1
ГОСТ 4103—82	3
ГОСТ 6309—93	1.4
ГОСТ 7896—76	1.4
ГОСТ 10581—91	1.5, 1.6, 4
ГОСТ 11209—85	1.4
ГОСТ 12807—2003	1.3.2.1
ГОСТ 16166—80	1.4
ГОСТ 19159—85	1.5, 1.6, 4
ГОСТ 21790—93	1.4
ГОСТ 22665—83	1.4
ГОСТ 23948—80	2
ГОСТ 27542—87	1.4
ГОСТ 29122—91	1.3.2.1
ГОСТ 29298—92	1.4

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 12.12.2005. Подписано в печать 23.01.2006. Формат 60 × 84 $^1/_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,25. Тираж 70 экз. Зак. 37. С 2362.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru