ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ

СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Классификация и обозначение

ГОСТ 27596—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 1—88/88

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 007.5 : 62-5 : 006.354 Группа Г80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Системы производственные гибкие

СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Классификация и обозначение

Flexible manufacturing systems.
Automated transport and storage systems.
Classification and designation

ГОСТ 27596—88

ОКП 317600

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на автоматизированные транспортно-складские системы (АТСС), входящие в систему обеспечения функционирования гибких производственных систем (ГПС), и устанавливает признаки классификации АТСС, основные классификационные группировки, правила обозначения.

Стандарт следует применять совместно с ГОСТ 26228—85, ГОСТ 26962—86.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основные задачи классификации и обозначения АТСС

На основе классификации и обозначения АТСС решают следующие основные задачи:

организацию планирования разработки и производства АТСС и проведение отчетности;

формирование укрупненных формализованных описаний АТСС по совокупности установленных признаков классификации;

обозначение АТСС, создаваемых в организациях, на предприятиях и в объединениях отраслей промышленности, а также документов, разрабатываемых при их создании (кроме конструкторской и технологической документации);

унификацию и типизацию АТСС.

1.2. Формализованное описание состоит из классификационной характеристики в виде кодов классификационных группировок АТСС по установленным настоящим стандартом признакам классификации, наименования классификационных группировок.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

2. КЛАССИФИКАЦИЯ АТСС

2.1. Устанавливают следующие признаки классификации АТСС (см. приложение):

по организационному признаку обслуживаемой ГПС;

по типу транспортируемых грузовых единиц;

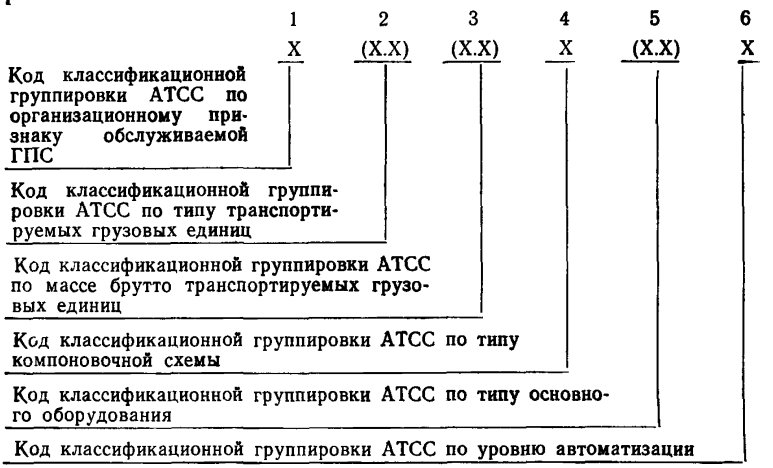
по массе брутто транспортируемых грузовых единиц;

по типу компоновочной схемы;

по типу основного оборудования;

по уровню автоматизации.

2.2. Структура классификационной характеристики АТСС



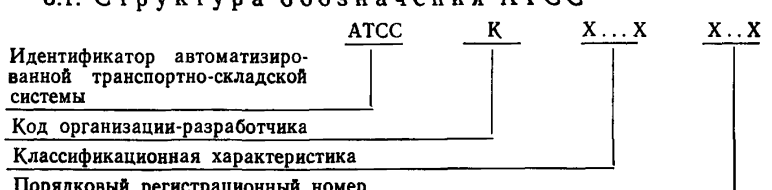
Примечание. Цифры 1, 2, 3, 4, 5, 6 обозначают порядковые номера позиций классификационных группировок АТСС.

Классификационные группировки АТСС, имеющие многоразрядное обозначение, заключают в круглые скобки.

Классификационная характеристика определяет принадлежность АТСС к определенному подмножеству.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ АТСС

3.1. Структура обозначения АТСС



3.2. Идентификатор АТСС представляет собой условное сокращенное обозначение по ГОСТ 26228—85.

3.3. Коды организаций — разработчиков АТСС устанавливают по Общесоюзному классификатору предприятий, учреждений и организаций (ОКПО).

3.4. Классификационные характеристики АТСС устанавливают в соответствии с требованиями разд. 2.

3.5. Порядковый регистрационный номер АТСС присваивает организация-разработчик, начиная с 001 по 999.

3.6. Код организации — разработчика АТСС, классификационную характеристику и порядковый регистрационный номер отделяют друг от друга точкой.

3.7. Допускается в конце обозначения АТСС после порядкового регистрационного номера после точки указывать код уровня типизации АТСС: типовая — Т, индивидуальная — И.

3.8. Допускается применять обозначение АТСС по настоящему стандарту совместно со словесными характеристиками классификационных группировок и в обозначении в случаях, регламентированных отраслевыми документами, не указывать код организации-разработчика и порядковый регистрационный номер.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СОДЕРЖАНИЕ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ГРУППИРОВОК АТСС

Таблица 1

Организационный признак обслуживаемой ГПС

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки	Характеристика классификационной группировки
1	ГАЛ	По ГОСТ 26228—85
2	ГАУ	
3	ГАЦ	
4—9	Резерв	

Таблица 2

Тип транспортируемых грузовых единиц

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки
1	Штучные грузы
2	Тара
3	Поддоны
4	Кассеты
5	Столы-спутники
6—9	Резерв

Таблица 3

Масса брутто транспортируемых грузовых единиц

т

Код классификационной группировки	Характеристика классификационной группировки
1	До 0,16 включ.
2	» 0,25 »
3	» 0,5 »
4	» 1,0 »
5	» 2,0 »
6	» 3,2 »
7	Св. 3,2

Таблица 4

Тип компоновочной схемы АТСС

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки	Характеристика классификационной группировки
1	Линейная однорядная	ГПМ и другие технологические позиции расположены в одну линию
2	Линейная многорядная	ГПМ и другие технологические позиции расположены в несколько линий
3	Замкнутая	ГПМ и другие технологические позиции расположены на производственной площади произвольно
4	Резерв	

Таблица 5

Тип основного транспортного оборудования АТСС

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки
1	Кран-штабелер
2	Трансробот рельсовый (робокар рельсовый)
3	Электроробокар (робокар безрельсовый)
4	Напольная конвейерная система
5	Подвесная транспортная система
(1—2)	Классификационные группировки представляют собой возможные сочетания первых пяти классификационных группировок
...	
(1—2—3—4—5)	
6—9	Резерв

Таблица 6

Уровень автоматизации

Выполняемые функции	Наименование классификационных группировок		
	1-й уровень автоматизации	2-й уровень автоматизации	3-й уровень автоматизации
	Код классификационной группировки		
	1	2	3
Накопление грузовых единиц (на складе)	+	+	+
Транспортирование грузовых единиц склад — рабочее место — склад	+	+	+
Стыковка с технологическим оборудованием	(+)	+	+

Продолжение табл. 6

Выполняемые функции	Наименование классификационных группировок		
	1-й уровень автоматизации	2-й уровень автоматизации	3-й уровень автоматизации
	Код классификационной группировки		
	1	2	3
Управление АТСС	(+)	+	+
Защита от аварийных ситуаций	+	+	+
Диагностика неисправностей	—	—	+

Примечания:

1. Знак «+» означает автоматическое выполнение функции; знак «—» — неавтоматическое; знак «(+)» — автоматизированное.

2. Уровень автоматизации выбирают в зависимости от технико-экономической целесообразности.

3. В АТСС 1-го уровня автоматизации допускается неавтоматическое выполнение функции стыковки с технологическим оборудованием.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Глозман (руководитель темы), **Б. И. Певзнер, Е. И. Пищик, О. М. Тупотилов, Л. П. Угарова, С. Э. Усаковский, А. Д. Шарлот,** канд. техн. наук.

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.88 № 374**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 26228—85	Вводная часть, 3.2, приложение
ГОСТ 26962—86	Вводная часть

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб 15 03 88 Подп. в печ. 18 04.88 0,5 усл п л 0,5 усл кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л. Тир 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак. 2099