ГОСТ 27575—87

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОСТЮМЫ МУЖСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.157:006.354 Группа М38

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОСТЮМЫ МУЖСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Технические условия

ГОСТ 27575—87

Men's suits for general industrial contamination and mechanical action protection. Specifications

ОКП 85 7211

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на мужские костюмы, состоящие из куртки и брюк или полукомбинезона, предназначенные в качестве специальной одежды для защиты работающих от общих производственных загрязнений и механических воздействий в различных отраслях промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костюмы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленными методами изготовления специальной одежды, Единой промышленной коллекцией моделей мужских костюмов для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, образцом-эталоном и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Размеры костюмов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Размер, см	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
158, 164	От 155 до 167 включ.
170, 176	Св. 167 » 179 »
182, 188	» 179 » 191 »

Таблица 2

Размер, см	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88, 92	От 86 до 94 включ.
96, 100	Св. 94 » 102 »
104, 108	» 102 » 110 »
112, 116	» 110 » 118 »
120, 124	» 118 » 126 »

Примечание к табл. 1, 2. Костюмы размеров, меньших 88, 92 см по обхвату груди и 158, 164 см по росту типовой фигуры и свыше 120, 124 см по обхвату груди и 182, 188 см по росту типовой фигуры, должны изготовляться по требованию потребителя.

1.2.2. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 1—4.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1987
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Таблица 3

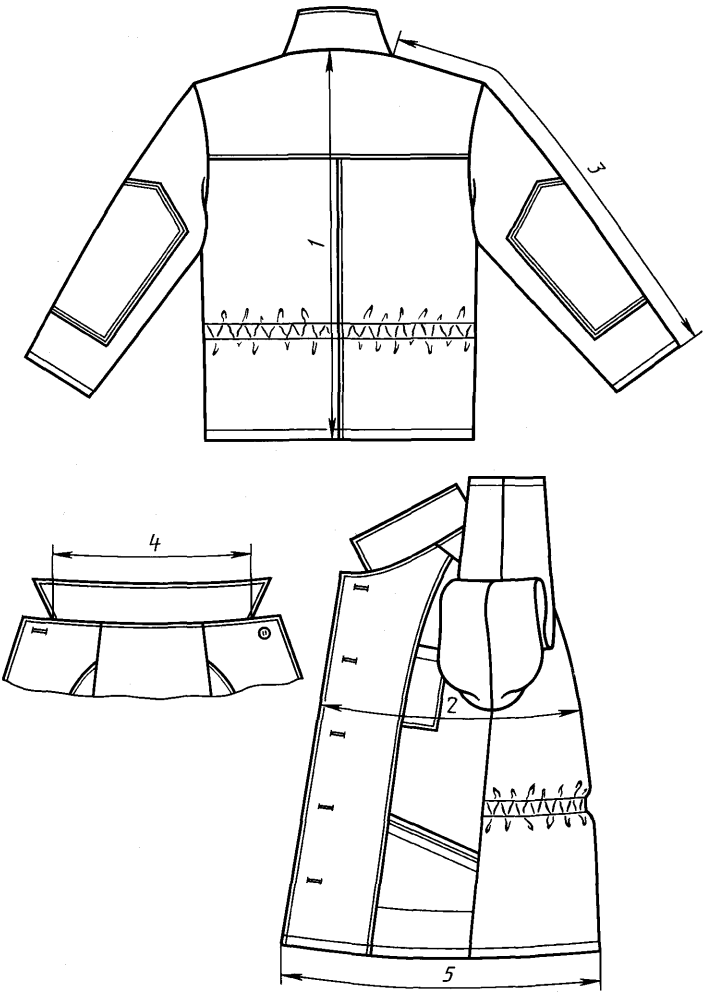
см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
	Куртка (черт. 1, 2)							
1	Длина спинки:							
	без пояса	158, 164	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
		170, 176	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	± 1,0
		182, 188	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
	с притачным поясом	158, 164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		170, 176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	± 1,0
		182, 188	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
2	Ширина куртки на уровне глубины проймы (ширина борта 3,0 см)	—	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	± 1,0
3	Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава)	158, 164	77,0	77,8	78,6	79,4	80,2	
		170, 176	81,2	82,0	82,8	83,6	84,4	± 1,0
		182, 188	85,4	86,2	87,0	87,8	88,6	
4	Длина воротника	—	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	± 1,0
5	Ширина куртки внизу:							
	без пояса (ширина борта 3,0 см)	—	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	± 1,0
	с притачным поясом (ширина борта 3,0 см)	—	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	± 1,0
	Брюки и полукомбинезон (черт. 3, 4)							
1	Длина по боковому шву	158, 164	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
		170, 176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	± 1,0
		182, 188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2	Длина по шаговому шву	158, 164	71,2	70,2	69,2	68,2	67,2	
		170, 176	78,0	77,0	76,0	75,0	74,0	± 1,0
		182, 188	84,8	83,8	82,8	81,8	80,8	
3	Ширина по линии талии	—	41,0	45,0	49,0	53,0	57,0	± 1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	—	33,5	35,5	37,5	39,5	41,5	± 1,0

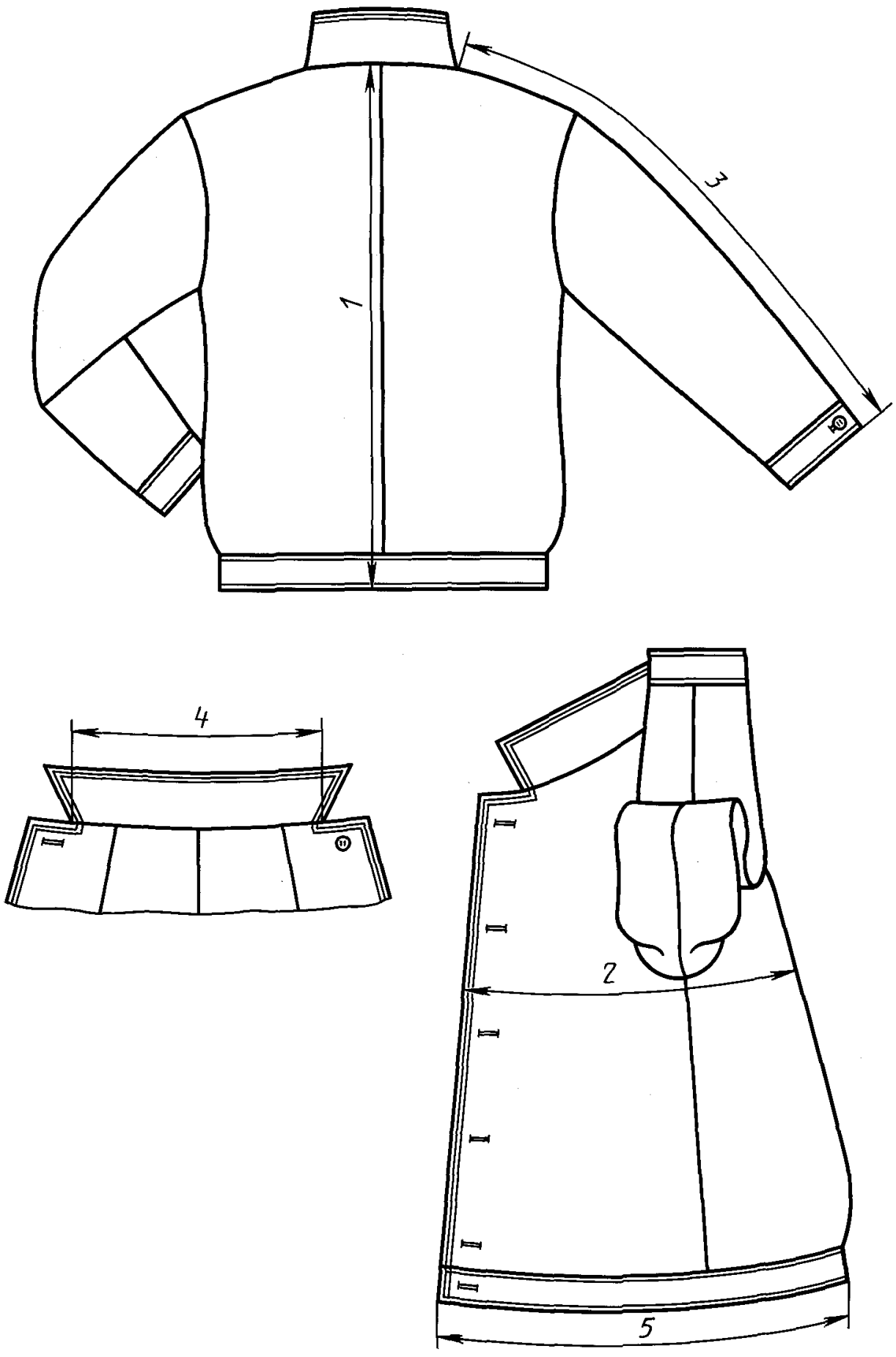
Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять значение измерений 3:

в куртках — для рукава покроя реглан увеличивать или уменьшать не более чем на 2,0 см;

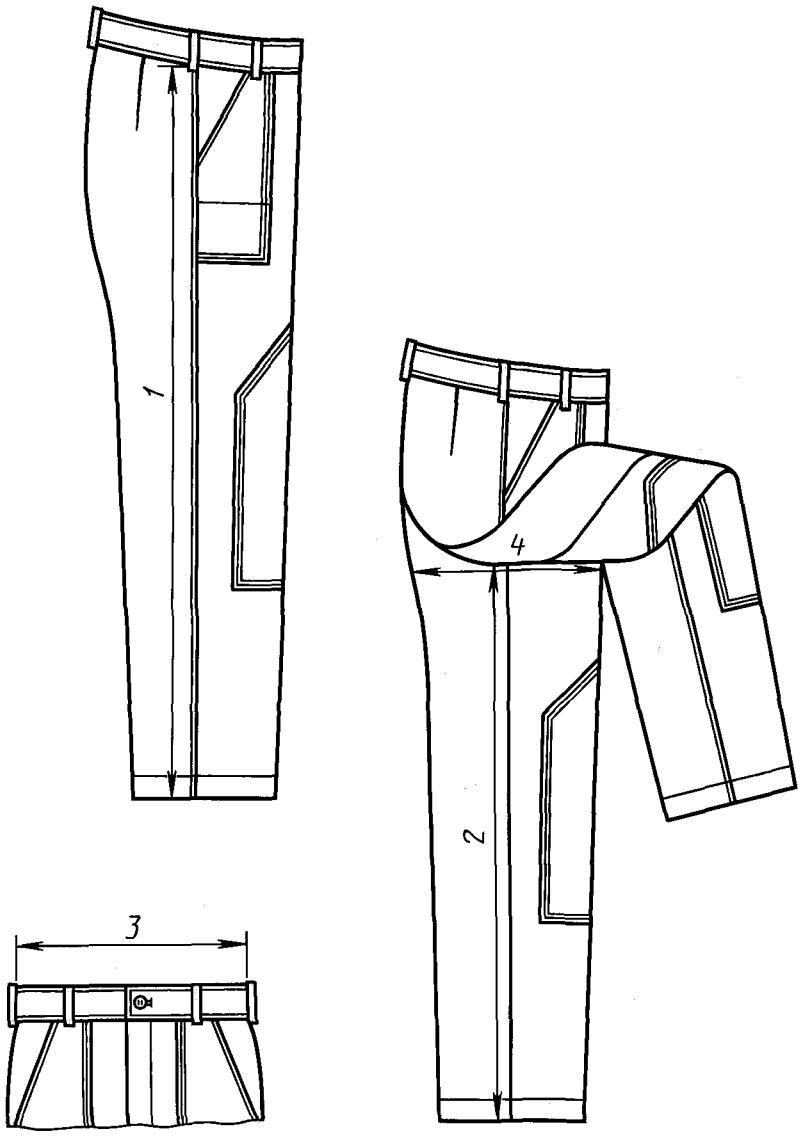
в брюках и полукомбинезонах уменьшать не более чем на 2,0 см.



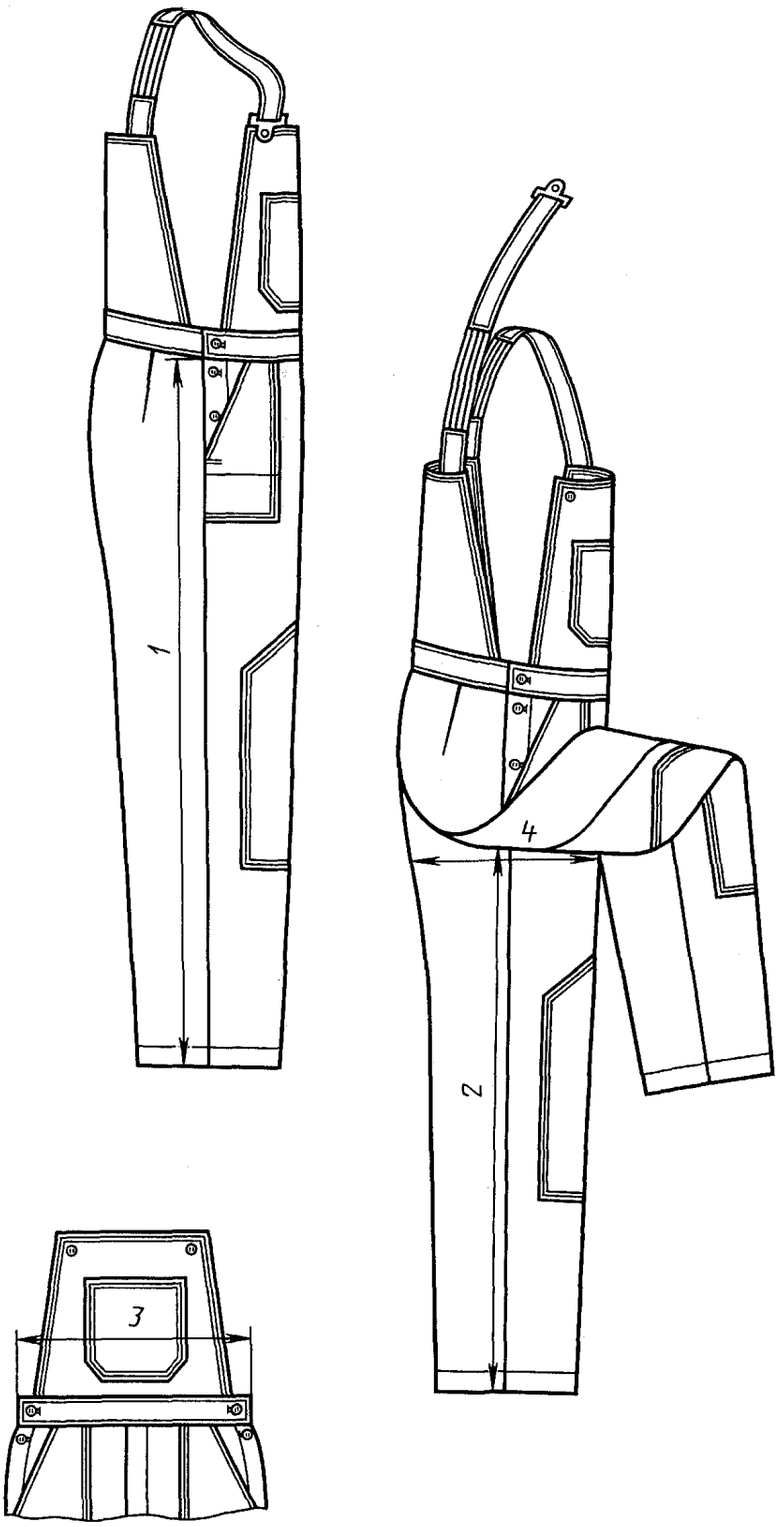
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

1.3. Характеристики

1.3.1. Конструкция костюмов должна соответствовать действующим базовым конструкциям мужской специальной одежды.

1.3.2. Изготовление костюмов по моделям, не предусмотренным Единой промышленной коллекцией мужских костюмов, допускается по требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза.

1.3.3. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем костюмы изготовляют:

с различным видом, размерами, количеством и местом расположения усилительных накладок и вентиляционных отверстий и без них;

в комплекте с дополнительным поясом брюк из основной ткани;

в комплекте с головным убором;

отдельными предметами.

1.3.4. Костюмы должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Ткань с капроновым волокном гладкокрашеная с отделкой ВО № 3	ГОСТ 11209	Для изготовления костюмов
2. Ткань меланжевая (из смеси крашеного хлопка с капроновым волокном) с отделкой ВО № 5	ГОСТ 11209	То же
3. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделками ВО, ВО-У, З № 6	ГОСТ 11209	»
4. Ткань хлопкополиэфирная «Дозор» гладкокрашеная с отделкой ВО № 14	ГОСТ 11209	»
5. Ткань хлопчатобумажная «Страдниекс» № 15	ГОСТ 11209	»
6. Ткань костюмная гладкокрашеная, З № 18	ГОСТ 11209	»
7. Ткань костюмная хлопколавсановая меланжевая мерсеризованная № 1	ГОСТ 21790	»
8. Ткань костюмная хлопкополиэфирная меланжевая мерсеризованная № 30	ГОСТ 21790	»
9. Трико «Колос» хлопкополиэфирное меланжевое № 40	ГОСТ 21790	»
10. Ткань хлопчатобумажная мерсеризованная «Восход», арт. 3238	ТУ 17 Каз.ССР 01—433	»
11. Саржа гладкокрашеная мерсеризованная с малоусадочной отделкой, арт. 3224	ТУ 17 РСФСР 66—6073	»
12. Саржа хлопчатобумажная одежная гладкокрашеная, арт. 3227	ТУ 17 РСФСР 60—10415	»
		»
13. Ткань хлопчатобумажная гладкокрашеная, арт. 3703	ТУ 17 РСФСР 52—10888	»
14. Саржа плащевая мерсеризованная с малоусадочной отделкой, арт. 3202	ТУ 17 РСФСР 60—8552	»
15. Ткань лавсановискозная с маслонефтеводоотталкивающей пропиткой для специальной одежды, арт. 86057	ТУ 17 УССР 3689	»
16. Ткань вискозно-полиэфирная с масловодоотталкивающей отделкой для специальной одежды, арт. 86067, 86074	ТУ 17 РСФСР 62—11045	»
17. Ткань хлопчатобумажная, арт. 3019	ТУ 17 Латв.ССР 1042	»
18. Молескин гладкокрашеный, З № 19	ГОСТ 11209	»
19. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделкой ВО № 4	ГОСТ 11209	»
20. Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашеная, З № 21	ГОСТ 11209	»
21. Ткань костюмная гладкокрашеная с ВО и без ВО пропитки, арт. 3199	ТУ 17 РСФСР 66—10449	»
22. Бязь гладкокрашеная	ГОСТ 29298	Для прикладных деталей костюмов

Продолжение табл. 4

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
23. Бязь гладкокрашеная	ТУ 17 РСФСР 60—10724	Для прикладных деталей костюмов
24. Бязь гладкокрашеная	ТУ 17 Каз.ССР 01—385	То же, кроме изделий Госзаказа
25. Бязь гладкокрашеная	ТУ 17 Гр.ССР 122	То же
26. Ткань карманная гладкокрашеная	ТУ РСФСР 17—37—14	Для прикладных деталей костюмов
27. Тесьма эластичная шириной 8—12 мм	ОСТ 17—591	Для стягивания спинки куртки (в два ряда)
28. Лента эластичная подвязочная шириной 20—24 мм	ОСТ 17—284	Для стягивания спинки куртки (в один ряд) и регулирования бретелей полукомбинезона (в два ряда)
29. Лента эластичная подвязочная шириной 32—38 мм	ОСТ 17—284	Для регулирования бретелей полукомбинезона
30. Пряжки пятистенные	ОСТ 17—802	Для крепления и регулирования бретелей полукомбинезона
31. Блочки	ОСТ 17—192	То же
32. Пуговицы-заклепки	ОСТ 17—699	Для застегивания куртки, брюк и полукомбинезона
33. Крючки и петли	ОСТ 17—165	Для застегивания брюк и полукомбинезона
34. Застежка-молния металлическая	ОСТ 17—31	То же
35. Застежка-молния пластмассовая	ОСТ 17—891	»
36. Пуговицы диаметром 17—23 мм	ОСТ 17—699	Для застегивания куртки, пояса брюк и полукомбинезона
37. Пуговицы диаметром 14—17 мм	ОСТ 17—699	Для застегивания гульфика брюк и полукомбинезона
38. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые)	ОСТ 17—699	Для застегивания куртки, брюк, полукомбинезона по Госзаказу
39. Нитки хлопчатобумажные швейные $R_н$ 68,6 текс (30/6) $R_н$ 53,0 текс (40/6)	ГОСТ 6309	Для изготовления костюмов
40. Нитки армированные швейные $R_н$ 45,0 текс (44 ЛХ-1)	ОСТ 17—921	То же
41. Нитки армированные швейные $R_н$ 35,0 текс (36 ЛХ)	ТУ 17 РСФСР 63—11255	»
42. Нитки лавсановые швейные $R_н$ 62,0 текс (55 Л) $R_н$ 37,5 текс (33 Л)	ОСТ 17—257	»
43. Нитки капроновые швейные $R_н$ 50,0 текс (50К)	ТУ 17—1371 ТУ 17 РСФСР 62—10645	»
44. Нитки хлопчатобумажные швейные $R_н$ 50,0 текс (40/3) $R_н$ 39,4 текс (50/3)	ГОСТ 6309	Для обметывания срезов
45. Пряжа хлопчатобумажная $R_н$ 30,8—50,0 текс (№ 64,9/2; № 54/2; № 40/2)	ГОСТ 9092	То же

Примечания:

1. По согласованию изготовителя с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять материалы и другую фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 4.
2. Фурнитура должна быть устойчива к химической чистке и термообработке.
3. Материалы, указанные в пп. 20, 21, применялись для изготовления костюмов до 01.01.91.

1.3.5. При изготовлении костюмов допускается применять для вешалки и обработки верхних срезов карманов основной материал или тесьму; для обработки подкладки пояса брюк или полукомбинезона — основной материал или корсажную ленту.

1.3.6. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122.

1.3.7. Определение сортности готовых костюмов — по ГОСТ 12.4.031.

1.4. Маркировка

Маркировка костюмов — по ГОСТ 10581, ГОСТ 12.4.115 костюмов, изготовляемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

1.5. Упаковка

Упаковка костюмов — по ГОСТ 10581, костюмов, изготовляемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки костюмов — по ГОСТ 23948.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества костюмов — по ГОСТ 4103.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение костюмов — по ГОСТ 10581 костюмов, изготовляемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Химическая чистка костюмов — по ГОСТ 12.4.169.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.87 № 5088**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 12.4.109—82**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.4.031—84	1.3.7	ОСТ 17—699—83	1.3.4
ГОСТ 12.4.115—82	1.4	ОСТ 17—891—86	1.3.4
ГОСТ 12.4.169—85	Разд. 5	ОСТ 17—921—82	1.3.4
ГОСТ 4103—82	Разд. 3	ТУ 17—1371—84	1.3.4
ГОСТ 6309—93	1.3.4	ТУ 17 60—9764—80	1.3.4
ГОСТ 9092—81	1.3.4	ТУ РСФСР 17—37—14—89	1.3.4
ГОСТ 10581—91	1.4, 1.5, Разд. 4	ТУ 17 РСФСР 45—9758—80	1.3.4
ГОСТ 11209—85	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 52—10888—85	1.3.4
ГОСТ 12807—88	1.3.6	ТУ 17 РСФСР 60—8552—81	1.3.4
ГОСТ 19159—85	1.4, 1.5, Разд. 4	ТУ 17 РСФСР 60—10415—82	1.3.4
ГОСТ 21790—93	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	1.3.4
ГОСТ 23948—80	Разд. 2	ТУ 17 РСФСР 62—10645—83	1.3.4
ГОСТ 29122—91	1.3.6	ТУ 17 РСФСР 62—10876—84	1.3.4
ГОСТ 29298—92	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 62—11045—85	1.3.4
ОСТ 17—31—83	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 63—11255—86	1.3.4
ОСТ 17—165—79	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 66—6073—81	1.3.4
ОСТ 17—192—78	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 66—11049—85	1.3.4
ОСТ 17—257—84	1.3.4	ТУ 17 РСФСР 8021—75	1.3.4
ОСТ 17—284—73	1.3.4	ТУ 17 УССР 3689—83	1.3.4
ОСТ 17—591—86	1.3.4	ТУ 17 Каз.ССР 01—385—80	1.3.4
ОСТ 17—598—81	1.3.4	ТУ 17 Каз.ССР 01—433—84	1.3.4
ОСТ 17—602—81	1.3.4	ТУ 17 Гр.ССР 122—83	1.3.4

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2002 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 08.04.2002. Подписано в печать 03.06.2002. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,02. Тираж 115 экз. С 6028. Зак. 471.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru