ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПОЛИЭФИРНЫЕ ТЕНТОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27504—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.494.674.074:006.354 Группа М98

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПОЛИЭФИРНЫЕ ТЕНТОВЫЕ

Технические условия

Polyester canvas cloths. Specifications

ГОСТ 27504—87

Код ОКП 82 0100

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на суровые полиэфирные ткани, предназначенные для применения в качестве основы при изготовлении синтетического тентового материала для мягких кузовов грузовых автомобилей и других технических целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полиэфирные суровые ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Суровые ткани по основе и утку должны вырабатываться из полиэфирных комплексных нитей линейной плотности 27,7 текс, соответствующих требованиям ТУ 6-06-С16—76, или линейной плотности III текс, соответствующих требованиям ГОСТ 24662—81.

1.2.2. Ткани должны вырабатываться переплетением саржа равносторонняя двухремизная (полотняная).

1.2.3. Длина тканей в рулоне должна быть не менее 200 м.

Допускаются в партии рулоны ткани длиной менее 200 м, но не менее 50 м в количестве не более 5 % от партии.

1.3. Характеристики

1.3.1. По физико-механическим показателям полиэфирные ткани должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Наименования тканей, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

1.3.2. В тканях не допускаются следующие грубые местные пороки внешнего вида:

1) подплетина площадью свыше 1 см^2;

2) рассечки и раздвижки площадью свыше 1 см^2;

3) стянутая или провисшая кромка более 3 см на 3 метра ткани;

4) отрывы основы, плохо приработанные;

5) слеты уточных нитей (с обеих сторон ткани) свыше двукратной толщины ткани;

6) масляные и грязные пятна, не замытые растворителем;

7) отдельные стянутые нити по основе ткани длиной более 1 м;

8) петли и сукрутины нитей утка и основы с обеих сторон ткани;

9) нарушение целостности ткани;

10) нарушение кромки (оторванная, гофрированная);

11) концы уточных нитей длиной более 2 см.

Обезжиренные масляные пятна и нити пороком не считают.

1.3.3. Грубые местные пороки внешнего вида не вырезают, а отмечают в начале и в конце порока у кромки клеймом «В» (условный вырез).

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для ткани	
	полиэфирной тентовой	полиэфирной тентовой облегченной
Ширина ткани, см	154±2	154±2
Ширина кромки ткани, см, не более	2,0	2,0
Поверхностная плотность, г/м^2	220±15	200±15
Число нитей на 10 см:		
по основе	96±2	84±2
по утку	92±2	84±2
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН (кгс), не менее:		
по основе	275 (280)	245 (250)
по утку	255 (260)	235 (240)
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %, не более:		
по основе	20	20
по утку	20	20
Усадка ткани в горячем воздухе, %, не более:		
по основе	18	19
по утку	18	19

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для ткани	
	полиэфирной тентовой	полиэфирной тентовой облегченной
Толщина ткани, мм, не более:		
по фону	0,5	0,5
по кромке	0,9	0,9
Структура нити и вид волокна:		
по основе	НПэф 27,7 текс f 48 S 20×4 Z 200	НПэф III текс×I S 160
по утку	НПэф 27,7 текс f 48 S 20×4 Z 200	НПэф III текс×I S 160

Примечание. Обозначение структуры нитей — по ГОСТ 16736—71.

Длина ткани, отмеченная клеймом «В», в общую меру длины куска не входит. Пороки, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества пороков не включают.

Расстояние от конца рулона до условного выреза и между условными вырезами не должно быть менее 7 м. Длина условного выреза не должна быть более 1 м.

Количество условных вырезов на длину ткани 100 м не должно превышать двух.

1.3.4. На кусок условной длины 100 м допускается не более 20 пороков внешнего вида, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер или количество одного порока
1. Близна в одну нить в общей сложности, см	30
2. Подплетина до 1 см², шт.	1
3. Подныpки по длине ткани, см	20
4. Недосеки в одну-две нити, шт.	1
5. Слеты уточных нитей (с обеих сторон ткани) не более двукратной толщины ткани, шт.	3
6. Узлы, за каждые 7 шт.	3
7. Стянутая или провисшая кромка до 3 см на 3 м по длине ткани, шт.	1
8. Замины (складки) от неправильной накатки ткани в начале или конце рулона за каждый 1 м	1

1.3.5. Каждое наименование порока, кроме порока «узлы», с указанной в табл. 2 размерностью, приравнивают к одному пороку.

1.3.6. При отклонении фактической длины куска ткани от условной количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

1.4. Маркировка

1.4.1. На оба конца куска ткани должно наноситься клеймо с указанием наименования предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 100 мм от края среза и кромки ткани.

1.4.2. На внешнем конце рулона с помощью специальных штампов дополнительно указывают:

1) артикул;
2) ширину ткани, см;
3) длину ткани в рулоне, м;
4) номер рулона;
5) количество условных вырезов;
6) дату изготовления;
7) обозначение настоящего стандарта.

1.4.3. На каждый упакованный рулон ткани наносят манипуляционные знаки «Крюками непосредственно не брать» и «Боится сырости» по ГОСТ 14192—77.

При транспортировании ткани без упаковки манипуляционные знаки наносят непосредственно на внешний конец рулона.

1.4.4. На каждый упакованный рулон ткани к чехлу прикрепляют ярлык с указанием:

1) наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
2) наименования ткани и номера артикула;
3) ширины ткани, см;
4) длины ткани в рулоне (без условных вырезов), м;
5) количества условных вырезов;
6) номера рулона;
7) даты изготовления;
8) обозначения настоящего стандарта.

1.5. Упаковка

1.5.1. Ткани должны быть накатаны в рулоны во всю ширину ровно, без перекосов, без свисания и загиба кромок на полые деревянные или поливинилхлоридные валики, соответствующие требованиям нормативно-технической документации.

1.5.2. Рулоны ткани должны быть перевязаны в двух местах перевязочным материалом из отходов производства или прошиты

по всей ширине и упакованы в чехлы, изготовленные из упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, из нетканого тарного полотна по ОСТ 17—443—80, синтетических тканей из отходов производства или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем при перевозке в контейнерах рулоны ткани не упаковывать.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением:

объем партии не должен превышать 15 тыс. м.

2.2. Каждую партию ткани сопровождают документом о качестве с указанием:

1) наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
2) наименования ткани и номера артикула;
3) результатов лабораторных испытаний;
4) номера партии;
5) количества рулонов в партии;
6) даты изготовления;
7) обозначения настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Проверку качества тканей по внешнему виду проводят путем просмотра их при отраженном свете на браковочно-мерильной машине с наклоном к вертикали под углом 30—35° или на горизонтальном столе.

При возникновении разногласий в оценке внешнего вида тканей просмотр их проводят при естественном освещении.

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72 со следующим дополнением.

Определение ширины кромки ткани.

Ширина кромки — расстояние между наружными и внутренними крайними нитями кромок, измеренное перпендикулярно системе основных нитей.

Ширину кромки изменяют на точечной пробе.

Ширину кромки измеряют металлической линейкой, соответствующей требованиям ГОСТ 427—75, с погрешностью ±1 мм.

Для определения ширины кромки ткани точечную пробу раскладывают на гладкой поверхности горизонтального стола, придавая ей форму прямоугольника. Металлическую линейку располагают перпендикулярно кромке.

За окончательную ширину кромки ткани принимают среднее арифметическое результатов 10 измерений, по пять с каждой стороны, равномерно проведенных по всей длине точечной пробы. Вычисления проводят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

3.4. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

3.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813—72.

3.6. Определение усадки ткани в горячем воздухе производится в сухом состоянии по ГОСТ 20713—85 со следующими изменениями: температура сушильного шкафа — (200±5) °С, время выдержки тканей в сушильном шкафу при заданной температуре — (10±±1) мин.

3.7. Определение толщины тканей по фону и кромке проводят по ГОСТ 12023—66 со следующими дополнениями:

испытания проводят при давлении 5 кПа (50 гс/см²);

толщину кромки тканей измеряют по середине кромки в пяти местах с каждой стороны точечной пробы;

места измерений должны быть расположены на середине площадки толщиномера;

за окончательный результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов 10 измерений.

3.8. Порок «стянутая или провисшая кромка» определяют как разность между длиной по фону и по кромке на трехметровой длине ткани. На куске условной длины 100 м должно проводиться три измерения, места измерений должны быть расположены равномерно по длине куска. Показатель «стянутая или провисшая кромка» вычисляют по каждой кромке отдельно и за окончательный результат принимают наихудший показатель.

3.9. Ткани испытывают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75. Перед испытанием их предварительно выдерживают в развернутом виде в этих условиях не менее 24 ч.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортирование тканей — по ГОСТ 7000—80 со следующим дополнением:

при транспортировании рулоны тканей должны быть уложены горизонтально.

4.2. Хранение

4.2.1. Хранение тканей — по ГОСТ 7000—80 со следующим дополнением:

рулоны тканей при хранении должны быть уложены на решетках горизонтально на расстоянии не менее 1 м от обогревательных

приборов и защищены от попадания прямых солнечных лучей и влаги.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения тканей — 12 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Наименование тканей, соответствующие им артикулы по прейскуранту № 42-05 (изд. 1982 г. и 1985 г.) и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции.

Таблица 3

Наименование ткани	Артикул ткани	Код ОКП
Ткань полиэфирная тентовая	56239	83 7852 1186 09
Ткань полиэфирная тентовая облегченная	56387	83 7852 1232 09

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Давыдова, канд. техн. наук (руководитель темы);
В. Н. Ребизова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.87 № 4436

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	3.3
ГОСТ 3811—72	3.3
ГОСТ 3812—72	3.4
ГОСТ 3813—72	3.5
ГОСТ 5530—81	1.5.2
ГОСТ 7000—80	4.1.1; 4.2.1
ГОСТ 10354—82	1.5.2
ГОСТ 10681—75	3.9
ГОСТ 12023—66	3.7
ГОСТ 14192—77	1.4.3
ГОСТ 16736—71	1.3.1
ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1
ГОСТ 20713—85	3.6
ГОСТ 24662—81	1.2.1

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. А. Легчилина*

Сдано в наб 21 12 87 Подп. в печ. 14 03 88 0,75 усл п л 0,75 усл кр -отт 0,49 уч -изд л
Тир 8 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6 Зак. 1630

gost.e-ecolog.ru