ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ОБУВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 27293—87
(СТ СЭВ 5654—86)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

1. **ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.87 № 1325 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5654—86 «Машины обувные шлифовальные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.88.**

УДК 685.31.05 : 006.354 Группа Г66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ОБУВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры, технические требования

Buffing footwear machines
Types, technical characteristics
and requirements

ГОСТ 27293—87

(СТ СЭВ 5654—86)

ОКП 511 1610

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на машины для обувной промышленности, используемые для шлифования и очистки деталей низа обуви.

1. ТИПЫ

Обувные шлифовальные машины изготовляют следующих типов:

1 — машины для шлифования деталей низа обуви (подошв, стелек, задников, фронта каблуков);

2 — машины для шлифования каблуков всех размеров и фасонов обуви;

3 — машины для шлифования ходовой стороны подошв обуви.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Основные параметры и размеры шлифовальных машин должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

Параметр	Значение параметра		
	1	2	3
1. Частота вращения шпинделя, мин$^{-1}$, не менее	2800	2800;(2100)*	6000
2. Установленная мощность, кВт, не более	2,2	1,85	1,72
3. Средний ресурс машин до капитального ремонта, ч	8000	8000	8000
4. Габаритные размеры машин вместе с пылесборником, мм, не более:			
длина	1120	1120	1120
ширина	760	760	760
высота	1480	1480	1480

* Размер — непредпочтителен.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Исполнение и категорию размещения машин определяют в зависимости от климатического района (с умеренным, холодным и тропическим климатом), где будут эксплуатироваться машины.

3.2. Конструкция машин должна обеспечивать удобную замену шлифовальных инструментов.

3.3. Радиальное биение шпинделя не должно превышать 0,1 мм.

3.4. Конструкция шпинделя должна исключать попадание абразивной пыли в подшипники.

3.5. Эквивалентный уровень звука A на рабочем месте при работе машины не должен быть более 85 дБA.

3.6. Рабочие инстурменты (шлифовальные барабаны, щетки и др.) должны быть ограждены кожухами, открытыми должны быть только те места инструментов, которые непосредственно участвуют в обработке деталей обуви.

3.7. Машины должны быть снабжены системами отсоса пыли, возникающей при шлифовании деталей обуви. Конструкция системы отсоса пыли должна обеспечивать доступность органов регулирования и настройки, удобство обслуживания и возможность очистки пылесборника.

3.8. Допустимый уровень вибрации — по ГОСТ 12.1.012—78.

3.9. Общие требования безопасности — по ГОСТ 12.2.003—74.

3.10. Общие требования к органам управления — по ГОСТ 12.2.064—81.

3.11. Общие требования к рабочему месту — по ГОСТ 12.2.061—81.

3.12. Требования к защитным ограждениям — по ГОСТ 12.2.062—81

3.13. Наружные и внутренние необработанные поверхности деталей и сборочных единиц должны быть окрашены.

3.14. Степень защиты пульта управления электроприводом не ниже IP 44 — по ГОСТ 14254—80.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждой машине должна быть прикреплена табличка со следующими данными:

наименование предприятия-изготовителя;

условное обозначение машины;

год выпуска;

порядковый номер машины по системе нумерации предприятия-изготовителя.

4.2. Временная защита от коррозии при транспортировании и хранении — в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014—78.

4.3. Маркировка грузов — по ГОСТ 14192—77.

4.4. Машины должны быть упакованы. Упаковка машин должна обеспечивать их сохранность при перевозке. Для местных поставок (не более 300 км) допускается транспортирование без упаковки.

4.5. Машины должны храниться в закрытых помещениях с относительной влажностью не более 65% и температурой не ниже минус 5° С.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ ССЫЛКАМ НА СТАНДАРТЫ СЭВ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение государственного стандарта	Обозначение стандартов СЭВ
Раздел 3	ГОСТ 12.1.012—78	СТ СЭВ 1932—79
	ГОСТ 12.1.012—78	СТ СЭВ 2602—80
	ГОСТ 12.2.003—74	СТ СЭВ 1085—78
	ГОСТ 12.2.064—81	СТ СЭВ 2694—80
	ГОСТ 12.2.061—81	СТ СЭВ 2695—80
	ГОСТ 12.2.062—81	СТ СЭВ 2696—80
	ГОСТ 14254—80	СТ СЭВ 778—77
Раздел 4	ГОСТ 9.014—78	СТ СЭВ 992—78
	ГОСТ 14192—77	СТ СЭВ 258—81
	ГОСТ 14192—77	СТ СЭВ 257—80

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 27.05.87 Подп. к печ. 02.07.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 785