УДК 621.396.69:006.354 Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

Метод испытания прочности кабельного зажима к скручиванию кабеля

Electromechanical radio components.
Method of testing cable clamp strength to cable twisting

ГОСТ 27280—87

(СТ СЭВ 5569—86)

ОКП 63 1500

Срок действия с 01.07.87
до 01.07.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на соединители и устанавливает метод проверки прочности кабельного зажима к воздействию крутящего момента, приложенного к жгуту кабелей (проводов), (испытание 17д).

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на проверке способности кабельного зажима противостоять вращению жгута кабелей (проводов) вокруг своей оси при воздействии на него крутящего момента, возникающего при эксплуатации изделий.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытаний применяют:

1) приспособление для закрепления образца;

2) устройство для измерения крутящего момента с погрешностью, не превышающей $\pm 10\%$;

3) приспособление для создания крутящего момента.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образец должен представлять собой радиокомпонент или сборочный узел с подсоединенным к нему при помощи кабельного зажима жгутом кабелей (проводов) указанного типа.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

gost.e-ecolog.ru

3.2. Образец должен быть подготовлен к испытанию и установлен в соответствии с требованиями стандартов на конкретные типы изделий.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец должен быть закреплен неподвижно, к жгуту кабелей (проводов) прилагается крутящий момент на определенном расстоянии от кабельного зажима. Значение крутящего момента и расстояние от кабельного зажима до точки приложения момента указываются в стандартах на конкретные типы изделий.

4.2. Крутящий момент равномерно увеличивают со скоростью не более 0,5 Н · м/с до значения, соответствующего установленному в стандартах на конкретные виды изделий и выдерживают в течение 1 мин.

4.3. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83 места соединения жгута кабелей (проводов) и кабельного зажима, а также места соединения зажима и радиокомпонента или сборочного узла.

4.4. Образец считается выдержавшим испытание, если нет осевого и радиального смещения жгута кабелей (проводов) в кабельном зажиме, а также если смещение зажима относительно радиокомпонента или сборочного узла не превышает значения, установленного в стандартах на конкретные типы изделий.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
4	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84

---

gost.e-ecolog.ru