Группа Б36

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМАЗКА АМС

Технические условия

ГОСТ 2712—75

Grease AMC. Specifications

МКС 75.100
ОКП 02 5451 0100

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на рабоче-консервационную смазку АМС, предназначенную для смазывания различных механизмов, работающих в воде, в том числе в морской, в интервале температур от минус 15 °С до плюс 70 °С.

Наносить смазку рекомендуется намазыванием при температуре не ниже 0 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от применения устанавливаются следующие марки смазки: АМС-1 и АМС-3, состав которых приведен в табл. 1.

Таблица 1

Наименование компонента	Норма по маркам	
	АМС-1	АМС-3
Олео-стеарат алюминия, % (по массе)	12±2	20±2
Масло цилиндровое «52» (валор) деасфальтированное, % (по массе)	Остальное	

Примечание. Олео-стеарат алюминия проверяют на отсутствие ионов $SO_4^{"}$.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258:

АМС-1 — 3 $Ал^2/7—1$

АМС-3 — 3 $Ал^0/8—3$.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Смазка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологии, применявшейся при изготовлении опытных образцов смазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 2

Наименование показателя	Норма по маркам		Метод испытаний
	АМС-1	АМС-3	
1. Внешний вид	Однородная мазь темного цвета		По п. 3.2 настоящего стандарта
2. Температура каплепадения, °С, не ниже	100	100	По ГОСТ 6793
3. Пенетрация при 25 °С	300—350	200—250	По ГОСТ 5346
4. Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па·с (П), не более	1000 (10000)	2000 (20000)	По ГОСТ 7163
5. Испытание защитных свойств в течение 24 ч	Выдерживает		По ГОСТ 9.054, метод 1 и по п. 3.3 настоящего стандарта
6. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие		По ГОСТ 6307
7. Содержание воды	»		По ГОСТ 2477
8. Содержание механических примесей	»		По ГОСТ 6479

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Смазка АМС — продукт малотоксичный (4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

2а.2. Смазка не раздражает кожу и слизистые оболочки глаза, способностью к кумуляции не обладает.

2а.3. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов основного компонента смазки — деасфальтированного цилиндрового масла 52 (вапора) в воздухе производственного помещения 300 мг/$м^3$.

Содержание углеводородов в воздухе определяется прибором УГ-2.

2а.4. Смазка АМС токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах не образует.

2а.5. Смазка АМС по пожароопасности относится к четвертой группе.

При загорании смазки применимы все средства пожаротушения: распыленная вода, пена; при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

2а.6. При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Смазку принимают партиями. Партией считают количество смазки массой до 6 т, изготовленной в ходе технологического цикла, однородной по компонентному составу и показателям качества и сопровождаемой одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторное испытание вновь отобранной пробы из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей изготовитель определяет один раз в 3 мес.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее, чем на трех партиях подряд.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут по 2 кг смазки.

3.2. При определении внешнего вида смазку наносят шпателем на пластинку размером 50·70·2 мм из бесцветного стекла с помощью шаблона (внутренние размеры 35·35 мм, толщина 1 мм) и рассматривают в проходящем свете.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.3. Испытание защитных свойств проводят на пластинках из стали марок 40, 45 или 50 (ГОСТ 1050) и латуни марки Л63 (ГОСТ 15527).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510 со следующим дополнением:

смазку упаковывают в бидоны из белой жести вместимостью не более 20 кг.

Смазка должна храниться в таре изготовителя.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества смазки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения смазки — пять лет со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Е. М. Никоноров, докт. техн. наук; **В. В. Булатников,** канд. техн. наук; **М. Б. Бакалейников,** канд. техн. наук (руководители темы); **В. Г. Мельников,** канд. техн. наук; **С. А. Бнатов,** канд. техн. наук; **З. И. Антонова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.09.73 № 2318

3. ВЗАМЕН ГОСТ 2712—52

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.054—75	1.3.5	ГОСТ 6307—75	1.3.6
ГОСТ 12.1.007—76	2а.2	ГОСТ 6479—73	1.3.8
ГОСТ 1050—88	3.3	ГОСТ 6793—74	1.3.2
ГОСТ 1510—84	4.1	ГОСТ 7163—84	1.3.4
ГОСТ 2477—65	1.3.7	ГОСТ 15527—2004	3.3
ГОСТ 2517—85	2.2; 3.1	ГОСТ 23258—78	1.1
ГОСТ 5346—78	1.3.3		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1978 г., октябре 1980 г., январе 1985 г., ноябре 1989 г. (ИУС 9—78, 12—80, 4—85, 2—90)

gost.e-ecolog.ru