ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКСЫ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ЗАБОЙНЫЕ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 27038—86
(СТ СЭВ 5437—85)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 октября 1986 г. № 3157 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5437—85 «Комплексы механизированные забойные. Общие требования безопасности» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 1 июля 1988 г.

УДК 622.232.8:658.382.3:006.354 Группа Г07

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКСЫ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ЗАБОЙНЫЕ

Общие требования безопасности

Powered face systems.
General safety requirements

ГОСТ 27038—86

(СТ СЭВ 5437—85)

ОКП 31 4873

Дата введения с 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на механизированные забойные комплексы (далее — комплексы), предназначенные для применения в очистных забоях угольных шахт на пластах с углом падения до 35°.

Настоящий стандарт не распространяется на комплексы, серийное производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта.

Пояснение терминов, применяемых в настоящем стандарте, приведено в справочном приложении 1.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5437—85.

1. Комплексы, машины и оборудование, составляющие комплекс, должны соответствовать требованиям СТ СЭВ 1085—78, СТ СЭВ 2619—80, СТ СЭВ 3431—81, СТ СЭВ 3432—81, СТ СЭВ 3433—81, СТ СЭВ 4792—84, СТ СЭВ 5439—85.

2. Машины и оборудование, входящие в комплекс, должны быть приспособлены к горно-геологическим условиям и обеспечивать безопасное ведение работ.

3. Комплексы должны отвечать требованиям безопасности и охраны труда для угольных шахт по запыленности, уровню шума и требованиям эргономики.

4. Конструкции соединений между взаимосвязанными машинами и оборудованием комплекса (механизированная крепь — скребковый конвейер, очистная машина — конвейер, очистная машина — электрооборудование и водоснабжение) должны обеспечивать надежную и безопасную работу комплекса, а также безопасный доступ обслуживающего персонала к соединительным элементам для осмотра, ремонта, замены.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

5. Погрузочные устройства комбайна или струговой установки, а также погрузочные лемехи конвейера должны обеспечивать механизированную погрузку угля на конвейер.

6. Электрокабели и рукава системы водоснабжения комплекса, находящиеся в забое, должны быть защищены от механических повреждений путем размещения их в специально выделенных местах оборудования комплекса. Участки кабелей и водопроводов, движущиеся вслед за выемочной машиной, должны перемещаться механизированным способом и быть защищены от разрывов или других повреждений.

7. В комплексе должны предусматриваться средства для крепления концевых участков забоя и крепления приводной и концевой станций конвейера.

8. Комплекс должен быть оборудован средствами связи между персоналом, обслуживающим отдельные машины и оборудование. Системы связи должны действовать независимо от источников питания не менее 8 ч.

9. В комплексах, в составе которых применяются угольные комбайны с цепной системой подачи, должны предусматриваться устройства, предотвращающие травмирование людей от колебания цепи.

10. Система управления машинами и оборудованием, входящими в состав комплекса, должна обеспечивать:

а) безопасное и удобное управление ими с мест, предусмотренных особенностями технологического процесса и схемой комплекса, исключающее возможность самопроизвольного включения;

б) автоматическую подачу предупредительных звуковых сигналов перед пуском машин и оборудования, входящих в состав комплекса;

в) аварийное включение машин и оборудования, входящих в состав комплекса, при помощи устройств, расположенных на пультах управления и по всей длине лавы;

г) необходимые блокировки, предусмотренные технологическим процессом и условиями безопасной эксплуатации комплекса.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Механизированный забойный комплекс — совокупность машин и оборудования, конструкция которых обеспечивает их совместную надежную и безопасную работу в общем технологическом процессе добычи угля из очистного забоя в данных горно-геологических условиях.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА СТАНДАРТЫ СЭВ ССЫЛКАМ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
	СТ СЭВ 1085—78	ГОСТ 12.2.003—74

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб 14 11 86 Подп. в печ. 04 01 87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл кр.-отт 0,19 уч.-изд л.
Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 2952