ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2675—80
(СТ СЭВ 1574—79, СТ СЭВ 4852—84)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.323.2.001.24:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ

Основные размеры

Self-centring three-jawchucks.
Basic dimensions

ГОСТ 2675—80

(СТ СЭВ 1574—79, СТ СЭВ 4852—84)

Срок действия с 01.07.81
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт распространяется на самоцентрирующие спирально-реечные трехкулачковые патроны классов точности Н, П, В, А, устанавливаемые на шпиндели станков через переходные фланцы и непосредственно на фланцевые концы шпинделей.

2. Патроны должны изготавливаться типов:

1 — с цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец по ГОСТ 3889—80.

2 — с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу по ГОСТ 12593—72;

3 — с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей по ГОСТ 12595—85.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Патроны всех типов изготавливаются исполнений:

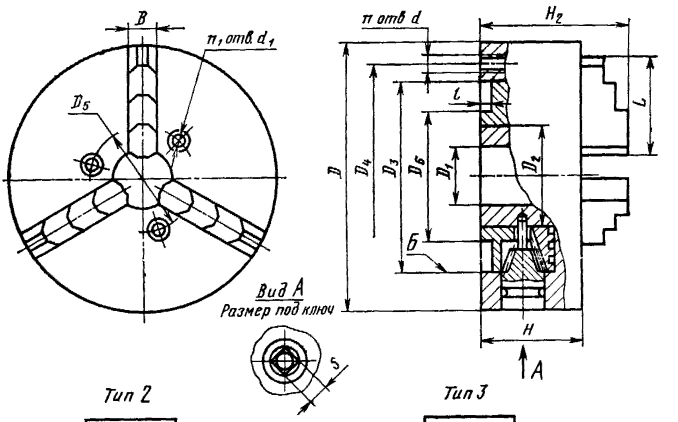
1 — с цельными кулачками,

2 — со сборными кулачками.

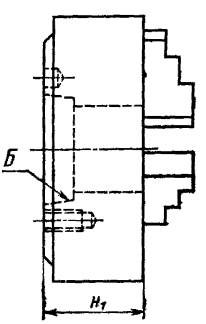
4. Основные размеры патронов типов 1, 2, 3 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

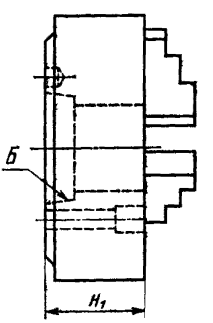
Тип 1



Тип 2



Тип 3



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение патрона						D	Условный размер конца шпинделя типа		D_1, не менее	D_2	H	H_1	H_2	L	B	S	Масса, кг, не более
типа 1		типа 2		типа 3							Не более						
исполнения		исполнения		исполнения													
1	2	1	2	1	2		2	3									
7100-0001	—	—	—	—	—	80	—	—	16	33	50	—	70	32	12	6	2
7100-0002	—	—	—	—	—	100			20	38	55		80	42	15		4
7100-0003	—	7100-0025	—	—	—	125	3	—	25	50	60	65	90	51	20	9	6
—	—	7100-0026	—	—	—		4										
7100-0005	7100-0006	7100-0027	7100-0028	—	—	160			40	75	65	75	105	70			12
—	—	7100-0029	7100-0030	—	—		5								28	11	
7100-0007	7100-0008	7100-0031	7100-0032	7100-0059	7100-0060	200		4	50	100	75	85	125	85			17
—	—	7100-0033	7100-0034	—	—		6	—									
7100-0009	7100-0010	7100-0035	7100-0036	7100-0061	7100-0062	250		5	65	125	85	95	140	105			31
—	—	7100-0037	7100-0038	—	—		8	—							36	14	
7100-0011	7100-0012	7100-0039	7100-0040	7100-0063	7100-0064	315	6	6	80	150	95	100	160	125			50
—	—	7100-0041	7100-0042	—	—		8	—									
7100-0015	7100-0016	7100-0043	7100-0044	7100-0065	7100-0066	400		8	100	200	105	110	190	145			90
—	—	7100-0045	7100-0046	—	—		11	—							46		
7100-0017	—	7100-0047	7100-0048	—	—	500	8		140	260	115	120	200	170 145*		17	140
—	7100-0018	7100-0049	7100-0050	7100-0067	7100-0068		11	11									
7100-0019	—	7100-0051	7100-0052	—	—	630		—	190	360	125	130	210	225 160*	60		190
—	7100-0020	7100-0053	7100-0054	7100-0069	7100-0070		15	15									

* Размеры для патронов исполнения 2.

Пример условного обозначения патрона типа 1, диаметром 200 мм с цельными кулачками, класса точности Н:

Патрон 7100-0007 ГОСТ 2675—80

То же, патрона типа 2 диаметром 200 мм, устанавливаемого на шпиндель с условным размером 5, со сборными кулачками, класса точности П:

Патрон 7100—0032—П ГОСТ 2675—80

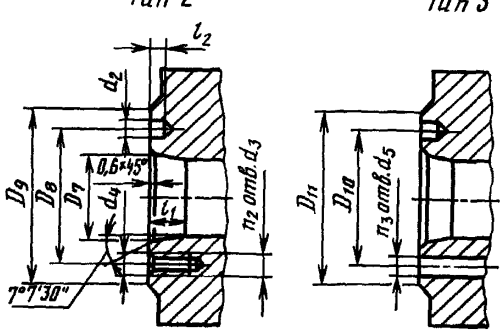
5. Присоединительные размеры патронов типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Номинальный диаметр патрона	D_3 (поле допуска H7)	D_4	D_8	D_6	d	d_1	l	n	n_1
80	55	66	—	38	M6	—	3	3	—
100	72	86		45	M8				
125	95	108		60		9	4		
160	130	142	62,0	86					
200	165	180	82,6	110	M10	11			3
250	210	226	104,8	142	M12		5		
315	270	290	133,4	165		13	6		
400	340	368	171,4	218	M16	17			
500	440	465	235,0	290		22		6	
630	560	595	330,2	390		26			

6. Присоединительные размеры патронов типов 2 и 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

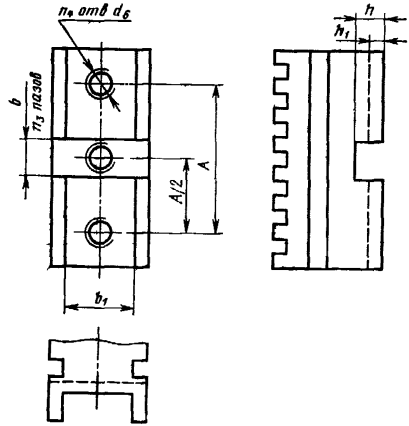
Таблица 3

Размеры, мм

Условный размер конуса шпинделя станка	D_7		D_8	D_9	D_{10}	D_{11}	d_2 (пред. откл. +0,1)	d_3	d_4	d_5	l_1 не менее	l_2 не менее	n_2	n_3
	Номин.	Пред. откл.												
3	53,975	+0,003 −0,005	75	102	—	—	—	M10	12	12	10	6,5	3	—
4	63,513		85	112	82,6	108	14,70							3
5	82,563	+0,004 −0,006	104,8	135	104,8	133	16,30				12		4	6
6	106,375		133,4	170	133,4	165	19,45	M12	14	14	13			
8	139,719	+0,004 −0,008	171,4	220	171,4	210	24,20	M16	18	18	14	8		
11	196,869	+0,004 −0,010	235	290	235	280	29,40	M20	22	20 или 22	16	10	6	
15	285,775	+0,004 −0,012	330,2	400	330,2	380	35,70	M24	26	24 или 26	17			

4—6. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

7. Присоединительные размеры для кулачков исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры, мм

Диаметр патрона D	h	h_1	b	b_1	d_6	n_3	n_4	A
160	5	3	12	12	М8	1	2	40
200			15	15	М10			50
250	7	3	20	20	М12			65
315	8	4					3	80
400	9	4	25	25	М16	2	4	95
500								
630			30	30	М20	3	5	

8. Смещение осей отверстий d_1, d_2, d_3, d_4, d_5 от номинального расположения для патронов диаметром до 500 мм — 0,1 мм, свыше 500 мм — 0,15 мм; база — отверстие Б (допуск зависимый).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров — по рабочим чертежам.

10. Патроны всех типов должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

11. **(Исключен, Изм. № 1).**

12. Технические условия — по ГОСТ 1654—86.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Приложение. **(Исключено, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Белов, М. Д. Шишеев, А. И. Крохотин, А. П. Абрамов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.80 № 3016

3. Срок проверки 1993 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует требованиям СТ СЭВ 1574—79 и СТ СЭВ 4852—84 в части присоединительных размеров зажимного устройства типа 3

5. Взамен ГОСТ 2675—71

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1654—86	11
ГОСТ 3889—80	2
ГОСТ 12593—72	2
ГОСТ 12595—85	2

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (август 1987 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2**, утвержденными в мае 1982 г., июле 1987 г. (ИУС 8—82, 11—87).

Редактор *В. С. Аверина*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 05.01.88 Подп. к печ. 15.02.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л.
Тираж 7 000 экз. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 161

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru