

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ

РЯДЫ ПАРАМЕТРОВ И РАЗМЕРОВ

ГОСТ 26654—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством электротехнической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Н. Попов, Б. А. Ивантотов, Б. С. Хаськин, А. Ф. Столяров

ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности

Член Коллегии Ю. А. Никитин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 ноября 1985 г. № 3623

УДК 621.365 : 006.354 Группа Е00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ

Ряды параметров и размеров

Electro-heat equipment.
Ranges of parameters and dimensions

ГОСТ 26654—85

ОКП 34 4200 — ОКП 34 4239;
ОКП 34 4250 — ОКП 34 4289;
ОКП 34 4320

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 ноября 1985 г. № 3623 срок действия установлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемое электротермическое оборудование общего назначения.

2. Устанавливают следующие ряды параметров и размеров.

2.1. Ширина (диаметр) рабочего пространства нагревательного электротермического оборудования должна соответствовать ряду, мм: 15; 20; 25; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100; 125; 160; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 800; 1000; 1100; 1200; 1300; 1400; 1500; 1600; 1800; 2000 и т. д. с интервалом 500 мм.

2.2. Номинальная емкость плавильного электротермического оборудования должна соответствовать ряду, т: 0,004; 0,04; 0,06; 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,5; 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 6; 10; 12; 16; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 100; 125; 150; 200; 250.

Примечание. Номинальные емкости для индукционных канальных электропечей указаны полезные, для индукционных тигельных — полные.

2.3. Масса слитков, получаемых непосредственно в электротермическом оборудовании (максимальная), должна соответствовать ряду, т: 0,06; 0,15; 0,25; 0,8; 1,25; 2; 2,5; 4,5; 5; 10; 20; 30; 40; 50; 60; 80; 100; 150; 200; 300.

2.4. Номинальная температура рабочего пространства нагревательного оборудования должна соответствовать ряду, °С: 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 650; 700; 750; 800; 850; 900;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1986

950; 1000; 1050; 1100; 1150; 1200; 1250; 1300; 1350; 1400; 1450; 1500 и т. д. с интервалом 100 °С.

2.5. Номинальное первичное напряжение должно соответствовать ряду, В: 220; 380; 660; 3000; 6000; 10 000; 35 000; 110 000.

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 05.12.85 Подп. в печ. 29.12.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,10 уч.-изд. л. Тир. 15 000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1525