

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИНОПЛЕНКИ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ КИНЕМАТОГРАФИИ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ

МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

ГОСТ 26569—85
(СТ СЭВ 2992—81)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. Б. Кудлик, М. П. Веремеенко, Л. К. Чужба

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

Зам. министра З. Н. Поляков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1985 г. № 1926

УДК 771.531.35 : 006.354 Группа У89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИНОПЛЕНКИ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ КИНЕМАТОГРАФИИ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Motion-picture films for professional cinematography and television. Marking, packing, transportation and storage

ОКСТУ 2308

ГОСТ 26569—85

(СТ СЭВ 2992—81)

Взамен ГОСТ 25432—82 в части кинопленок для профессиональной кинематографии и телевидения

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1985 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кинопленки для профессиональной кинематографии и телевидения и устанавливает требования к их маркировке, упаковке, транспортированию и хранению.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2992—81.

1. МАРКИРОВКА

1.1. Маркировка должна быть нанесена на кинопленки, потребительскую и транспортную тару.

1.2. На кинопленки фотографическим путем должна быть нанесена светомаркировка, отчетливо различимая после химико-фотографической обработки и содержащая данные, указанные в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

Кинопленки	Ширина, мм	Марка кинопленки	Обозначение или товарный знак предприятия-изготовителя	Буква «Б» или слово «Безопасная»	Последовательно убывающие порядковые номера (футажные знаки) через каждые			Буквенное обозначение футажного станка	Дата изготовления		Номер перфорационного станка
					14 кадров	16 кадров	40 кадров		месяц	год	
1. Негативные:											
НК-1, НК-2,	16	—	+	+	—	—	+	+	—	—	—
НК-3, НК-4,	35	—	+	+	—	+	—	+	+	+	—
КН-1, КН-2, КН-3	70	—	+	+	+	—	—	+	—	—	—
ВЧ	35	—	+	+	—	+	—	+	+	+	—
ЛН-7, ЛН-8, ДС-5М, кино-инфра	35	—	+	+	—	+	—	+	+	+	—
	70	—	+	+	+	—	—	+	—	—	—
2. Позитивные: МЗ-3	32(2×16)	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	70	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
ЦП-8Р, ЦП-11	32(2×16)	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	70	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
ПЦ-12, ПЦ-7	32(2×16)	+	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	+	+	+	—	—	—	—	+	+	+
3. Фонограммная ЗТ-8	32(2×16)	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	+	—	+	—	+	—	—	—
	70	—	+	+	+	—	—	+	—	—	—

Продолжение табл. 1

Кинопленки	Ширина, мм	Марка кинопленки	Обозначение или товарный знак предприятия-изготовителя	Буква «Б» или слово «Безопасная»	Последовательно убывающие порядковые номера (футажные знаки) через каждые:			Буквенное обозначение футажного станка	Дата изготовления		Номер перфорационного станка
					14 кадров	16 кадров	40 кадров		месяц	год	
4. Обращаемые: ОЧ-Т-45	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ОЧ-Т-180	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ЦО-Т-90ЛМ	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ЦО-Т-90Д	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ОЧТ-Н	16	+	+	—	—	—	—	—	+	+	—
ЦО-6	16 35	+ +	+ +	— —	— —	— —	— —	— —	+ +	+ +	+ +
5. Контратипная КП-М	32 (2×16) 35 70	— — —	+ + +	— + +	— — —	— — —	— — —	— — —	+ + +	— — —	+ + +
6. Гидротипные: бланкфильм тип 7	35	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+

Примечание. Допускается обозначать футажный станок первой цифрой футажного знака.

1.3. На каждой единице потребительской тары должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и условное обозначение кинопленки;

дату выпуска (месяц, год);

ширину кинопленки и указание о перфорации (кроме гидротипной кинопленки КЗМ-ДЗ-2);

длину рулонов (м);

номера партии и оси;

номер рулона (кроме 16-мм кинопленок);

светочувствительность (для обращаемых кинопленок, кроме кинопленок, предназначенных для печати фильмов);

время первого проявления (для обращаемых кинопленок);

количество склеек в рулоне (кроме негативных, обращаемых, позитивной МЗ-3М и гидротипных бланкфильм тип 6 и КЗМ-ДЗ-2 кинопленок);

номер перфорационного станка (для ЦО-Т-90 ЛМ и ЦО-Т-90 Д);

количество рулонов (для 16-мм кинопленок);

надписи;

«Вскрывать и обрабатывать в темноте» — для негативных, обращаемых (кроме ОЧТ-Н и ЦО-6), контратипной и КЗМ-ДЗ-2 кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при коричнево-зеленом свете» — для цветных позитивных и обращаемой ЦО-6 кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при желто-зеленом свете» — для черно-белых позитивных кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-красном свете» — для фонограммной, обращаемой ОЧТ-Н, гидротипных бланкфильм тип 7 и М-4 кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-зеленом свете» — для гидротипной дубль позитивной кинопленки;

«На триацетатной основе» — для позитивных (кроме ПЦ-7), черно-белых негативных НК-1, НК-2, НК-3, НК-4 и обращаемых (кроме ОЧТ-Н и ЦО-6) кинопленок;

«С магнитной дорожкой» — для обращаемой ОЧ-Т-45М и позитивной МЗ-3М кинопленок;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают кинопленку.

1.4. Форма этикетки — круг с максимальным диаметром 120 мм. Допускается квадратная этикетка с максимальной длиной стороны 85 мм.

1.5. Поле этикетки для размещения реквизитов должно быть белого цвета.

Фон этикеток должен быть для:

черно-белых негативных кинопленок — зеленый;

цветных негативных кинопленок	— красный;
черно-белых позитивных »	— желтый;
цветных позитивных »	— голубой;
фонограммной кинопленки	— оранжевый;
черно-белых обращаемых кинопленок	— серый;
цветных обращаемых »	— коричневый;
контратипной кинопленки	— красный;
гидротипных кинопленок	— черный.

Примечание. Фон этикетки для комплекта зональных матричных кинопленок с дополнительной засветкой (КЗМ-ДЗ-2) должен быть:
для зональной желтой — желтый;
для зональной пурпурной — красный;
для зональной голубой — голубой.

1.6. Этикетка должна быть выполнена типографским способом. Данные изменяющегося характера должны быть нанесены штемпелем несмываемой краской.

1.7. Транспортная маркировка должна соответствовать ГОСТ 14192—77 и содержать:

основные, дополнительные и информационные надписи;

манипуляционные знаки № 2, 3 и 4.

1.8. Место, способы нанесения транспортной маркировки и размеры ярлыков должны соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

1.9. На транспортную тару дополнительно наносят:

наименование и условное обозначение кинопленки;

номер партии;

длину кинопленки в ящике или контейнере в м.

1.10. На ящик или контейнер, в который вложен паспорт, дополнительно должен быть наклеен ярлык с надписью «Паспорт».

Допускается вместо наклеивания ярлыка нанесение этой надписи несмываемой краской с помощью трафарета.

2. УПАКОВКА

2.1. Упаковка кинопленки должна быть светонепроницаемой и защищать ее от влаги и механических повреждений.

2.2. Подготовка к упаковыванию и упаковывание кинопленки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2—5.

2.3. Металлическая коробка по стыку крышки с корпусом окантовывается прорезиненной лентой или липкой лентой.

2.4. Предельная масса единицы транспортной тары с кинопленкой должна быть:

в металлических контейнерах — 35 кг;

в деревянных ящиках — 55 кг.

Таблица 2

Кино пленки	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 22022—76, размер, мм		Упаковка							
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82	Пакет из бумаги светонепроницаемой марки Б по ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид	Контейнер по ГОСТ 4430—78, тип	Ящик по ГОСТ 2991—76 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 18573—78
1. Негативные:												
НК-1,	16	16×50	—	+	2	—	—	Б-1, Б-3, Б-4	1	—	—	—
НК-2,	35	—	35×50	+	2	—	—	Б-1, Б-2, А-3,	1	—	—	—
НК-3, НК-4	70	—	70×75	+	2	—	—	В-1	—	—	—	+
КН-1,	16	16×50	—	+	2	—	—	Б-1, Б-3, Б-4	1	—	—	—
КН-2,	35	—	35×50	+	2	—	—	Б-1, Б-2, А-3	1	—	—	—
КН-3	70	—	70×75	+	2	—	—	В-1	—	+	Допускается	—
ВЧ	35	—	35×50	+	2	—	—	А-3	1	—	—	—
ДС-5М	35	—	35×50	+	2	+	—	А-3, Б-3	1	—	—	—
	70	—	70×75	+	2	+	—	В-1	—	+	Допускается	—
ЛН-7,	35	—	35×50	+	2	+	—	А-3, Б-3	1	—	—	—
ЛН-8	70	—	70×75	+	2	+	—	В-1	—	—	—	+
кино-	35	—	35×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—	—
инфра-	70	—	70×75	—	—	—	+	Коробка по НТД, утвержденной в установленном порядке	—	—	—	+

Примечания:

1 Допускается упаковывание негативных кинопленок (кроме киноинфра) в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, один из которых ламинирован полиэтиленом

2 Допускается упаковывание кинопленки киноинфра в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента и в пакет из светонепроницаемой бумаги.

Таблица 3

Кинопленки	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 22022—76, размер, мм		Упаковка						
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из бумаги светонепроницаемой марки Б по ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид	Контейнер по ГОСТ 4430—78, тип	Ящик по ГОСТ 2991—76 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78
2. Позитивные:										
МЗ-3	16	16×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	32(2×16)	32×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	32(4× 8)	32×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	70	70×75	—	—	—	+	В-1	—	+	—
МЗ-3М	16	16×50	—	—	—	+	Б-3, Б-4	1	Допускается	Допускается
	32(2×16)	32×50	—	—	—	+	А-3, Б-3	1		
ЦП-8Р	32(2×16)	32×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	32(4×8)	32×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	—	—	+	А-3	1	—	—
	70	70×75	—	—	—	+	В-1	—	+	—
ПЦ-7	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—

Продолжение табл. 3

Кинопленки	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 22022—76, размер, мм		Упаковка						
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из бумаги светонепроницаемой марки Б по ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид	Контейнер по ГОСТ 4430—78, тип	Ящик по ГОСТ 2991—76 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78
ПЦ-12	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—
ЦП-11	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—
	32(4×8)	32×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—
	70	70×75	—	+	+	—	В-1	—	+	—
ЦПН-1	16	16×50	—	+	+	—	Б-4	1	—	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	1	—	—

Примечания: 1. Допускается упаковывание кинопленок МЗ-3, МЗ-3М и ЦП-8Р в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента и в один пакет из светонепроницаемой бумаги.

2. Допускается упаковывание кинопленок ПЦ-7, ПЦ-12, ЦП-11 и ЦПН-1 в один пакет из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом.

Таблица 4

Кинопленки	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 22022—76, размер, мм		Упаковка					
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид	Контейнер по ГОСТ 4430—78, тип	Ящик по ГОСТ 2991—76 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78
3. Фонограммная ЗТ-8	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	1	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	1	—
	70	70×75	—	+	+	—	В-1	—	+
4. Обращаемые:									
ОЧ-Т-45	16	16×50	—	+	2	—	Б-3, Б-4	1	—
ОЧ-Т-180	16	16×50	—	+	2	—	Б-3, Б-4	1	—
ОЧ-Т-45М	16	16×50	—	+	2	—	Б-3, Б-4	1	—
ОЧТ-Н	16	16×50	—	+	+	—	А-3	1	—
ЦО-6	16	16×50	—	+	2	—	А-3	1	—
	35	35×50	—	+	2	—	А-3	1	—
ЦО-Т-90ЛМ	16	16×50	—	+	2	+	Б-1, Б-2	1	—
ЦО-Т-90Д	16	16×50	—	+	2	—	А-3	1	—
5. Контратипная КП-М	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	1	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	1	—
	70	70×75	—	+	+	—	В-1	—	+

Примечания: 1. Допускается упаковывание кинопленок ЗТ-8 и КП-М в один пакет из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом.

2. Допускается упаковывание обращаемых кинопленок в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, один из которых ламинирован полиэтиленом.

Таблица 5

Кинопленки	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 22022—76, размер, мм		Упаковка								
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светонепроницаемой, по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82	Пакет из бумаги светонепроницаемой марки Б по ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом	Коробка из картона гофрированного по ГОСТ 7376—77	Коробка по ГОСТ 4097—78 вид	Контейнер по ГОСТ 4430—78 тип	Ящик по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78	Ящик фанерный, изготовленный по специальным чертежам по НТД
6. Гидротипные: М-4	35	35×50	—	—	—	+	+	+	—	—	+	—
бланкфильм тип 7, тип 9	35	35×50	—	+	+	—	—	—	А-3	1	—	—
бланкфильм тип 6	35	35×50	—	+	+	—	—	—	А-3	1	—	—
дубль позитивная цветоделительная	35	35×50	—	—	—	—	+	—	А-3	1	—	—
комплект зональных матричных пленок с дополнительной засветкой (КЗМ-ДЗ-2)	35	35×50	—	—	—	+	+	+	—	—	—	+

Примечания: 1. Допускается упаковывание кинопленок М-4 и КЗМ-ДЗ-2 в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента, в пакет из светонепроницаемой бумаги и пакет из полиэтиленовой пленки.

2. Допускается упаковывание кинопленки бланкфильм типов 7 и 9 в пакет из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом.

3. Допускается упаковывание кинопленки дубль позитивной цветоделительной в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента и в один пакет из светонепроницаемой бумаги.

4. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании кинопленок;
«—» — не применяется при упаковывании кинопленок.

2.5. Коробки с кинопленкой должны быть уложены в транспортную тару так, чтобы исключалось их свободное перемещение при транспортировании.

2.6. При транспортировании кинопленки в районы Крайнего Севера и другие отдаленные районы упаковка и маркировка продукции должны проводиться в соответствии с ГОСТ 15846—79.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Кинопленки транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

3.2. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76 при транспортировании железнодорожным транспортом.

3.3. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты ящики или контейнеры с кинопленкой должны быть уложены на плоские поддоны по ГОСТ 9557—73 или ГОСТ 9078—84.

3.4. Средства скрепления ящиков или контейнеров в транспортные пакеты — по ГОСТ 21650—76.

3.5. Основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597—81.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Кинопленки следует хранить на стеллажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре при температуре:

черно-белые негативные и позитивные, обращаемые (кроме ЦО-Т-90ЛМ и ЦО-Т-90Д), гидротипные	— 14—22 °С;
цветные негативные и ЦО-Т-90ЛМ, ЦО-Т-90Д	— не выше 10 °С;
цветные позитивные (кроме ЦПН-1) и фонограммную	— 10—22 °С;
контратипную и ЦПН-1	— не выше 15 °С.
Относительная влажность воздуха	— 50—70%.

Примечания: 1. Условия хранения кинопленок не распространяются на производственные помещения.

2. Допускается хранение всех типов кинопленок при более низких температурах.

4.2. Контроль температурно-влажностного режима должен осуществляться при помощи приборов с допустимой погрешностью измерения:

температуры — ±0,5 °С;

относительной влажности — ±10%.

4.3. Стеллажи с кинопленками должны быть защищены от воздействия солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 0,1 м от пола и не менее 1 м от отопительных приборов.

4.4. В помещение склада не должны проникать вредные газы, особенно сероводород, аммиак, ацетилен, пары ртути. Не допускается хранение кинопленки вместе с радиоактивными веществами (соли радия, урана и т. д.) и светящимися красками постоянного действия.

Группа У89

Изменение № 1 ГОСТ 26569—85 Кинопленки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.87 № 4261

Дата введения 01.04.88

Пункт 1.2. Таблица 1. Пункт 1. Исключить кинопленку: ВЧ;

пункт 3 изложить в новой редакции; пункт 4 дополнить кинопленкой: «инфрахроматическая тип 4»; исключить кинопленку: ОЧТ-Н *(см. с. 302);*

пункт 6. Заменить слова: «тип 7» на «тип 9».

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. На каждой единице потребительской тары должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и условное обозначение кинопленки;

дату выпуска (месяц, год);

ширину кинопленки и указание о перфорации (кроме гидротипных кинопленок КЕМ-ДЗ-2 и КЗМ-ДЗ-2М);

длину рулонов, м;

номер партии и оси;

номер рулона (кроме 16-мм кинопленок);

светочувствительность (для обращаемых кинопленок, кроме кинопленок, предназначенных для печати фильмов);

время первого проявления (для обращаемых кинопленок);

количество склеек в рулоне (кроме негативных, обращаемых, позитивной МЗ-3М, гидротипной бланкфильм тип 9 и КЗМ-ДЗ-2, КЗМ-ДЗ-2М кинопленок)

количество рулонов (для 16-мм кинопленок);

надписи:

«Вскрывать и обрабатывать в темноте» — для негативных, обращаемых (кроме ЦО-6), контратипной и инфрахроматической тип 4 кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при коричнево-зеленом свете» — для цветных позитивных и обращаемой ЦО-6 кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при желто-зеленом свете» — для черно-белых позитивных кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-красном свете» — для фонограммной, гидротипных бланкфильм тип 9 и М-4, для зональной желтой и пурпурной КЗМ-ДЗ-2 и КЗМ-ДЗ-2М кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-зеленом свете» — для гидротипной дубль позитивной и зональной голубой КЗМ-ДЗ-2 и КЗМ-ДЗ-2М кинопленок;

«На триацетатной основе» — для позитивных (кроме ПЦ-7), черно-белых негативных НК-1, НК-2, НК-3, НК-4 и обращаемых (кроме ЦО-6) кинопленок;

«С магнитной дорожкой» — для обращаемой ОЧ-Т-45М и позитивной МЗ-3М кинопленок;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают кинопленку»

Пункт 1.6 после слов «типографским способом» дополнить словами: «и наклеена на металлическую коробку клеем, обеспечивающим надежность при транспортировании и хранении».

Пункт 2.3 дополнить словами: «Наружный конец ленты должен быть загнут на 1—2 см».

Пункт 2.4. Заменить значение: 35 кг на 15 кг.

Пункт 2.2. Таблица 2. Исключить кинопленку: ВЧ; заменить ссылки: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85;

(Продолжение см. с. 302)

Кинопленки	Ширина, мм	Марка кинопленки	Обозначение или товарный знак предприятия-изготовителя	Буква Б или слово Безопасная"	Последовательно убывающие порядковые номера (футажные знаки) через каждые:			Буквенное обозначение футажного станка	Дата изготовления		Номер перфорационного станка
					14 кадров	16 кадров	40 кадров		месяц	год	
3. Фонограммная ЗТ-8	32 (2×16)	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	70	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
4. Обращаемые инфрахроматическая тип 4	35	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+
	70	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+

(Продолжение см. с. 303)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26569—85)

таблица 4 Пункт 4 Исключить кинопленку ОЧТ Н, дополнить кинопленкой — «инфрахроматическая тип 4» *(см с 304)*

ополнить примечанием — 3

3 Рулон инфрахроматической тип 4 кинопленки на утолщенной основе упак зывается в коробку из гофрированного картона марки Т по ГОСТ 7376 -84 и в деревянный ящик, изготовленные по специальным чертежам»,

таблица 5 Комплект зональных матричных пленок с дополнительной за- ой дополнить кинопленкой — КЗМ ДЗ 2М заменить ссылку ГОСТ 77 на ГОСТ 7376 81,

римечание 2 Исключить бланкфильм тип 7 дополнить словами: «и тип фильм тип 6 — без светонепроницаемой бумаги

Пункт 2 6 Заменить слова «другие отдаленные» на «трудно доступные», ви вка на упаковывание»

Пункт 3 2 после слова «желе нодорожным дополнить словами «и реч- ным

Пункт 4 1 изложить в новой редакции «4 1 Кинопленки следует хранить на еддажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре Условия хранения должны соответствовать требованиям указанным в табл 6

Таблица 6

Тип кинопленки	Температура воздуха, С	Относительная влажность воздуха, %
Цветная негативная обращаемые ЦО-Т-90ЛМ и ЦО Т-90Д	10	50—70
Цветная контратипная и ЦПН 1	15	
Цветная позитивная, фонограммная	10—22	
Черно-белые гидротипные, обращаемые (кроме ЦО Т-90ЛМ и ЦО-Т 90Д)	14—22	

Примечание Допускается хранение всех типов кинопленок при более низких температурах»

(Продолжение см. в. 304)

Кинопленка	Ширина мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 22022—76 размер, мм		Упаковка					
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—86	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид	Контейнер по ГОСТ 4430—78, тип	Ящик по ГОСТ 2991—85 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—78
4. Обращаемые:									
инфрахроматическая тип 4	35	—	35×50	+	2	+	А—3	1	—
	70	—	70×75	+	2	+	В—1	—	+

(ИУС № 2 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 26569—85 Кинопленки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.09.89 № 2883

Дата введения 01.04.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Вид кинопленки	Ширина кинопленки, мм	Марка кинопленки	Обозначение и товарный знак предприятия изготовителя	Последовательно убывающие порядковые номера (футажные знаки) через каждые			Буквенное обозначение футажного станка	Дата изготовления		Номер перфорационного станка
				14 кадров	16 кадров	40 кадров		месяц	год	
Негативные	16	—	+	—	—	—	+	+*	+*	—
	35	—	+	—	+	—	+	+	+	—
	70	—	+	+	—	—	+	+	+	—
Фонограммные	32(2×16)	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+		—	—	—	+	+	+
	70	—	+	—	—	—	—	+	+	+
Позитивные	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	32(2×16)	Допускается	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	+	+	—	—	—		+	+	+
	70	—	+	—	—	—	—	+	+	+
Обращаемые	16	+	+	—	—	+	+	+	+	+
	35	+	+	—	—	—	—	+	+	+
Контратипные	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	32(2×16)	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	70	—	+	—	—	—	—	+	+	+
Гидротипные	35	—	+	—	—	—		+	+	+

* Вводится с 01.01.91

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость.

2. Допускается по согласованию с потребителем изготовление гидротипных кинопленок без маркировки.

3. Допускается обозначать футажный станок первой цифрой футажного знака.

Пункты 1.3, 1.4 изложить в новой редакции. «1.3. На каждой единице потребительской тары должна быть наклеена этикетка, содержащая

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак,

наименование и марку кинопленки,

дату выпуска (месяц, год),

ширину кинопленки и указание о перфорации (кроме гидротипных комплектов зональных матричных пленок),

длину рулонов, м,

(Продолжение см. с. 402)

номер партии и оси;

номер рулона,

светочувствительность (для обращаемых кинопленок, кроме кинопленок, предназначенных для печати фильмов);

время первого проявления (для обращаемых кинопленок),

число склеек в рулоне (в случае их наличия),

число рулонов (для 16-мм кинопленок),

надписи:

«Вскрывать и обрабатывать в темноте» — для негативных, обращаемых и контратипных кинопленок, если допускаемое неактиничное освещение не оговорено в НТД на конкретный вид кинопленки,

«Вскрывать и обрабатывать при коричнево-зеленом свете» — для цветных позитивных кинопленок;

«Вскрывать и обрабатывать при желто-зеленом свете» — для черно-белых позитивных кинопленок,

«Вскрывать и обрабатывать при темно-красном свете» — для фонограммных кинопленок

«Вскрывать и обрабатывать при темно-зеленом свете» — для гидротипных кинопленок, если иное неактиничное освещение не оговорено в НТД на конкретный вид кинопленки;

«На триацетатной основе», «С магнитной дорожкой» — в случае необходимости,

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают кинопленку.

1 4. Форма этикетки — круг или квадрат. Рекомендуемые размеры: круга — диаметр 120 мм, сторона квадрата — 85 мм».

Пункт 1.5 после слов «голубой» дополнить словами: «или оранжевый».

Пункт 1 6 после слова «надежность» дополнить словами: «ее крепления».

Пункт 2 2 Таблицы 2—4 изложить в новой редакции (*см. с. 403—405*):

таблица 5 Головка. Заменить слово и ссылку: «Кинопленки» на «Вид кинопленок гидротипных», ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86.

графа «Вид кинопленок гидротипных». Исключить слова: «6. Гидротипные», «бланкфильм тип 7»,

примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Допускается упаковывание кинопленки бланкфильм типа 9 в пакет из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62 ламинированной полиэтиленом и кинопленки бланкфильм типа 6 — без пакета из светонепроницаемой бумаги».

Пункт 2.3. Заменить слова: «на 1—2 см» на «или смещен таким образом, чтобы его было легко обнаружить визуально».

Пункт 2.4 после слов «должна быть» дополнить словами: «не более».

Пункт 2 6 дополнить ссылкой: «и ТУ 6—17—1404—87».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7: «2.7. Металлические коробки вида А-5 с кинопленками длиной 600 м следует упаковывать в контейнеры типа 2 по ГОСТ 4430—78 или в коробки по ТУ 6—17—962—83. В зависимости от конструкции, коробки закрывают наклеиванием этикетки или наклеиванием ленты из обложечной бумаги по ГОСТ 20283—74 или кабельной бумаги по ГОСТ 645—79 или ГОСТ 23436—83.

При транспортировании железнодорожным транспортом коробки с кинопленкой должны быть уложены в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79».

Пункт 3 3 дополнить абзацем: «Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах — по ГОСТ 26663—85»;

заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 4 1 изложить в новой редакции: «4.1. Кинопленки следует хранить на стеллажах в закрытых складских помещениях в потребительской или транспортной таре при температуре:

не выше 10 °С — для цветных негативных;

не выше 15 °С — для контратипных;

не выше 22 °С — для черно-белых негативных, черно-белых и цветных позитивных и обращаемых, фонограммных, гидротипных.

Относительная влажность воздуха — 50—70 %».

(*Продолжение см. с. 403*)

Вид кинопленок негативных	Ширина, мм	Размер сердечника по ОСТ 6—17—529—87, мм, фотослоем		Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—86	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82	Пакет из бумаги светонепроницаемой марки Б по ГОСТ 4665—62 ламинированной полиэтиленом	Вид коробки по ГОСТ 4097—78	Тип контейнера по ГОСТ 4430—78	Ящик по ГОСТ 2991—85 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86	Ящик по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86	Ящик по ГОСТ 18573 86
		внутрь	наружу									
Черно-белые	16	16×50	—	+	2	—	—	Б-1, Б-3, Б-4	I	—	—	—
	35	—	35×50	+	2	—	—	Б-1, Б-2, А-3	I	—	—	—
	70	—	70×75	+	2	—	—	В-1		Допускается	Допускается	+
Кино-инфра	35	—	35×50	—	—	—	+	А-3	I	—	—	—
	70	—	70×75	—	—	—	+	По ОСТ 6—17—462—79	—	—	—	+
Цветные	16	16×50	—	+	2	+	—	Б-1, Б-3, Б-4	I	—	—	—
	35	—	35×50	+	2	+	—	А-3, Б 3	I	—	—	—
	70	—	70×75	+	2	+	—	В-1	—	Допускается	Допускается	+

Примечания:

1. Допускается упаковывание кинопленок (кроме киноинфра) в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, один из которых ламинирован полиэтиленом.

2. Допускается упаковывание кинопленки киноинфра в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента и в пакет из светонепроницаемой бумаги.

(Продолжение см. с. 404)

Таблица 3

Вид кинопленок позитивных	Ширина, мм	Размер сердечника по ОСТ 6—17—529—87, мм, фотослоем		Упаковка						
		внутрь	наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—86	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой качеством которой не ниже	Пакет из бумаги светонепроницаемой марки Б по ГОСТ 4665—62, ламинированной полиэтиленом	Вид коробки по ГОСТ 4097—78	Тип котейнера по ГОСТ 4430—78	Ящик по ГОСТ 2991—85 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86	Ящик по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86
Черно-белые	16	16×50	—	—	—	+	Б-3, Б-4, А-3	I	Допускается	Допускается
	32(2×16)	32×50	—	—	—	+	А-3	I	То же	То же
	32(4×8)	32×50	—	—	—	+	А-3	I	—	—
	35	35×50	—	—	—	+	А-3	I	—	—
	35	35×75	—	—	—	+	А-5	—	—	—
	35	35×100	—	—	—	+	А-5	—	—	—
	70	70×75	—	—	—	+	В-1	—	+	—
Цветные	16	16×50	—	+	+	Допускается	Б-3, Б-4, А-3	I	—	—
	32(2×16)	32×50	—	+	+	То же	А-3	I	—	—
	32(4×8)	32×50	—	+	+	»	А-3	I	—	—
	35	35×50	—	+	+	»	А-3	I	—	—
	35	35×75	—	+	+	»	А-5	—	—	—
	35	35×100	—	+	+	»	А-5	—	—	—
	70	70×75	—	+	+	»	В-1	—	+	—

Примечание. Допускается упаковывание черно-белых кинопленок в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента и в один пакет из светонепроницаемой бумаги.

(Продолжение см. с. 405)

(Продолжение см. с. 405)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26569—85)

Таблица 4

Вид кинопленок	Ширина, мм	Размер сердечника по ОСТ 6—17—529—87, мм, фотослоем		Упаковка					
		внутрь	наружу	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—86	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82	Вид коробки по ГОСТ 4097—78	Тип контейнера по ГОСТ 4430—78	Ящик по ГОСТ 2991—85 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86
Фонограммные	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	I	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	I	—
	35	35×70	—	+	+	—	А-5	—	—
	70	70×75	—	+	+	—	В-1	—	+
Обращаемые	16	16×50	—	+	2	—	Б-1, Б-3, Б-4	I	—
	16	16×50	—	+	2	+	Б-1, Б-3, Б-4	I	—
	35	35×50	—	+	2	—	А-3	I	—
	35	—	35×50	+	2	+	А-3	I	—
	70	—	70×75	+	2	+	В-1	—	+
Контратипные	16	16×50	—	+	+	—	Б-4	I	—
	32(2×16)	32×50	—	+	+	—	А-3	I	—
	35	35×50	—	+	+	—	А-3	I	—
	70	70×75	—	+	+	—	В-1	—	+

Примечание. Допускается упаковывание фонограммных и контратипных кинопленок в один пакет, а обращаемых кинопленок в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62, один из которых ламинирован полиэтиленом.

(ИУС № 1 1990 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 26569—85 Кинопленки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.12.91 № 1968

Дата введения 01.06.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными»

Пункт 1 2. Таблица 1 Кинопленки гидротипные и все относящиеся к ним показатели исключить;

графа «Марка кинопленки». Для позитивной кинопленки шириной 35 мм заменить знак: + на +*;

графа «Дата изготовления» Знак сноски * исключить (2 раза);

графа «Номер перфорационного станка». Для обращаемых кинопленок шириной 16 мм заменить знак + на —;

сноску изложить в новой редакции «* Марка кинопленки наносится только на цветные позитивные кинопленки»,

(Продолжение см. с. 198

(Продолжение изменения к ГОСТ 26569—85)

примечание 2 исключить.

Пункт 1.3. Пятый абзац. Исключить слова «кроме гидротипных комплектов зональных матричных пленок»;

восемнадцатый абзац исключить.

Пункт 1.5. Последний абзац и примечание исключить.

Пункты 2.2. Таблицы 2—4. Головка и примечания. Заменить слова: «по ГОСТ 4665—62» и «марки Б по ГОСТ 4665—62» на «по нормативно-технической документации» (5 раз);

таблицы 2,4. Головка. Исключить слова. «или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже».

Таблицу 5 исключить.

Таблица 6. Графа «Тип кинопленки». Исключить слово· «гидротипные»

Пункт 2.7. Заменить ссылки: ГОСТ 645—79 на ГОСТ 645—89, ГОСТ 20283—74 на ГОСТ 20283—89.

Пункт 3.2 исключить.

(ИУС № 3 1992 г.)

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб 15 07 85 Подп в печ 19 09 85 1,0 усл п л 1 0 усл кр-отт 0,70 уч изд л.
Тир 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер , 6. Зак 821

gost.e-ecolog.ru