ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ, ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ К СТАНКАМ С ЧПУ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26541—85
(СТ СЭВ 4638—84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра **И. А. Ординарцев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1266

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб 14 05 85 Подп. в печ 17 07.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 656

УДК 621.914.3—229.324:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7 : 24 ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ, ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ К СТАНКАМ С ЧПУ

Основные размеры

7 : 24 tapered arbours for shell-type face milling cutters centred across the hole for machines with numerical control. Basic dimensions

ГОСТ 26541—85

(СТ СЭВ 4638—84)

ОКП 39 2889

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1266 срок введения установлен

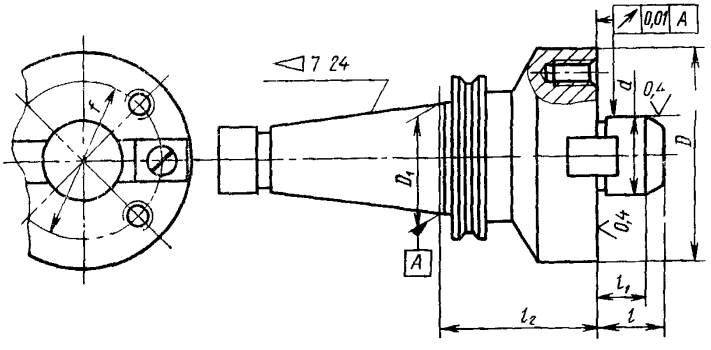
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом 7 : 24 для насадных торцовых фрез, центрируемых по отверстию, применяемые на расточных, сверлильных, фрезерных станках с числовым программным управлением.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4638—84.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985

мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d (поле допуска h6)	D	l, не более	l_1	l_2, не более	f	D_1
6222-0091		40	40	90	40	25	70	66,7	44,45
6222-0092							170		
6222-0093		45					70		57,15
6222-0094							170		
6222-0095				105			70	80,0	
6222-0096							170		
6222-0097		50		90			70	66,7	69,85
6222-0098							170		
6222-0099				105			70	80,0	
6222-0101							170		
6222-0102			60	130	48	32	70	101,6	
6222-0103							170		
6222-0104				155			70	120,6	
6222-0105							170		
6222-0106				225			70	177,8	
6222-0107							170		

Пример условного обозначения оправки с конусом № 40; $d=40$ мм, $D=90$ мм и $l_2=70$ мм:

Оправка 6222-0091 ГОСТ 26541—85

3. Хвостовик оправки — по ГОСТ 25827—83.

4. Присоединительные размеры оправки к фрезе — по ГОСТ 24644—81.

gost.e-ecolog.ru