ГОСТ 26491—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ВОЛОКНО И ЖГУТ ПОЛИЭФИРНЫЕ ЛЬНЯНОГО ТИПА

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**Издание официальное**

БЗ 9—96

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 301 «Синтетические волокна и нити»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7—95 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 17 июля 1996 г. № 466 межгосударственный стандарт ГОСТ 26491—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1997 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 26491—85

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения . . . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . . . 1
3 Классификация, основные параметры . . . . . 2
4 Технические требования . . . . . 2
5 Требования безопасности . . . . . 3
6 Правила приемки . . . . . 5
7 Методы контроля . . . . . 6
8 Транспортирование и хранение . . . . . 7
9 Гарантии изготовителя . . . . . 7
Приложение А Коды ОКП . . . . . 8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ВОЛОКНО И ЖГУТ ПОЛИЭФИРНЫЕ ЛЬНЯНОГО ТИПА

**Технические условия**

Polyester fibre and tow of linen type
Specifications

ОКС 59 100.30

**Дата введения 1997—07—01**

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирные волокно и жгут, предназначенные для переработки в льняной отрасли промышленности.

Обязательные требования к качеству волокна и жгута, обеспечивающие их безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе 5.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.018—93 ССБТ. Пожарная безопасность. Электростатическая искробезопасность

ГОСТ 10213.0—73 (ИСО 1130—75) Волокно и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 (ИСО 1973—76) Волокно и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10213.2—73 (ИСО 5079—77) Волокно и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 10213.3—73 (СТ СЭВ 2465—80) Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

ГОСТ 10213.4—73 Волокно и жгут химические. Метод определения длины

ГОСТ 10213.5—73 Волокно и жгут химические. Методы определения пороков

**Издание официальное**

ГОСТ 13411—90 (СТ СЭВ 2469—80) Волокно и жгут химические. Методы определения извитости

ГОСТ 13481—76 Волокно и жгут химические. Метод определения усадки

ГОСТ 22289—76 Жгут химический. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 22496—77 Волокна и нити синтетические. Метод определения белизны

ГОСТ 25388—82 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332—92 Волокна и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

## 3 КЛАССИФИКАЦИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Полиэфирные волокно и жгут должны выпускаться по типам выработки, номинальных линейных плотностей волокна и жгута, номинальных длин волокна, указанных в таблице 1.

Таблица 1

| Тип выработки волокна и жгута | Номинальная линейная плотность, текс | | Номинальная длина волокна, мм |
|---|---|---|---|
| | волокна, элементарных нитей в жгуте | жгута | |
| Волокно матированное, неизвитое | 0,42 | — | 37, 67, 80, 90, 100, 106, 122 |
| | 0,44 | — | 90, 102 |
| Волокно блестящее, извитое | 0,42 | | 37, 67, 80, 90, 100, 106, 122 |
| Жгут матированный, извитой | 0,44 | 50000 | — |
| Примечание — Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем изменение номинальной длины волокна | | | |

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Полиэфирные волокно и жгут должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Коды ОКП указаны в приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 По физико-механическим показателям полиэфирные волокно и жгут должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

4.3.2 Нормированная влажность — 1,0 %, фактическая влажность не должна превышать 2,0 %.

4.3.3 Количество пороков внешнего вида не должно быть более указанного в таблице 3.

4.3.4 Рассыпчатость полиэфирного волокна должна быть хорошая.

4.3.5 Не допускаются следующие пороки волокна и жгута:

— масляные и грязные волокна;

— наличие в кипах волокон другого цвета и разных линейных плотностей;

— невытянутые концы жгута.

4.3.6 Качество партии волокна и жгута определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

4.4 Маркировка

4.4.1 Маркировка волокна и жгута — по ГОСТ 25388.

4.5 Упаковка

4.5.1 Упаковывание волокна и жгута — по ГОСТ 25388.

## 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Полиэфирные волокно и жгут представляют собой продукт переработки полиэтилентерефталата.

5.2 Волокно и жгут при нормальных условиях не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с волокном и жгутом не требует специальных мер предосторожности.

5.3 Волокно и жгут не гидролизуются, не окисляются, не плесневеют. Устойчивы к действию кислот, щелочей и поверхностно-активных веществ.

5.4 По результатам комплексных гигиенических исследований (санитарно-химических, токсикологических, физико-гигиенических и др.) полиэфирные волокно и жгут оценены как безопасные при использовании в тканях, трикотажных полотнах для одежды, в текстильно-галантерейных и других текстильных изделиях.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для волокна и жгута | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | линейной плотности 0,44 текс | | | линейной плотности 0,42 текс | |
| | высшего сорта | 1-го сорта | 2-го сорта | 1-го сорта | 2-го сорта |
| 1 Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее, определенная на разрывных машинах: | | | | | |
| «Fo-1C», «Инстрон», «Фафеграф» | 390 | 370 | 360 | 370 | 360 |
| «FM-27» | 370 | 350 | 340 | 350 | 340 |
| 2 Удлинение волокна при разрыве, %, не более, определенное на разрывных машинах: | | | | | |
| «Fo-1C» | 50 | 50 | 55 | 50 | 55 |
| «Инстрон», «Фафеграф» | 50 | 53 | 55 | 60 | 65 |
| «FM-27» | 60 | 63 | 66 | 60 | 66 |
| 3 Отклонение фактической линейной плотности волокна от номинальной, % | ±5,0 | ±6,0 | ±8,0 | ±8,0 | ±8,0 |
| 4 Отклонение фактической линейной плотности жгута от номинальной, % | ±5,0 | ±6,0 | ±8,0 | — | — |
| 5 Отклонение фактической длины волокна от номинальной, % | ±4,0 | ±5,0 | ±6,0 | ±5,0 | ±6,0 |
| 6 Количество извитков на 1 см, не более | 4,5 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| 7 Линейная усадка, %, не более | 1,0 | 3,0 | 4,0 | 9,0 | 10,0 |
| 8 Массовая доля замасливателя, % | 0,15—0,50 | 0,10—0,50 | 0,10—0,50 | 0,10—0,50 | 0,10—0,50 |
| 9 Белизна, %, не менее | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 |

Таблица 3

| Наименование порока | Количество пороков для волокна и жгута | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | линейной плотности 0,44 текс | | | линейной плотности 0,42 текс | |
| | высшего сорта | 1-го сорта | 2-го сорта | 1-го сорта | 2-го сорта |
| 1 Склейки, роговидные и грубые волокна, % | 0,003 | 0,015 | 0,02 | 0,07 | 0,14 |
| 2 Непрорезанные волокна двойной и более длины, % (для волокна) | 0,030 | 0,050 | 0,50 | 0,20 | 0,50 |

5.5 Оборудование, предназначенное для переработки волокна и жгута, должно быть защищено от статического электричества по ГОСТ 12.1.018.

Относительная влажность в рабочем помещении не должна быть ниже 45 %. Способ уборки — влажный.

5.6 При производстве волокна и жгута могут применяться замасливатели различных видов, выпускаемые по нормативному документу по стандартизации, согласованной в установленном порядке с органами Госсанэпиднадзора.

5.7 Волокно и жгут при нормальных условиях не пожароопасны. Температура воспламенения 390 °С.

5.8 Отходы волокна и жгута направляют для переработки в товары народного потребления.

## 6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 10213.0.

6.2 Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- наименования продукции;
- порядкового номера партии с указанием сорта;
- номинальной линейной плотности, текс;
- номинальной длины волокна, мм;
- типа выработки волокна или жгута;
- вида замасливателя;

- результатов физико-механических испытаний, пороков внешнего вида;
- даты изготовления;
- обозначения настоящего стандарта;
- подписи ответственного лица или штампа отдела технического контроля.

6.3 Физико-механические показатели «удельная разрывная нагрузка», «удлинение при разрыве», «отклонение фактической линейной плотности от номинальной», «отклонение длины от номинальной»,«количество извитков на 1 см», «линейная усадка» (для волокна и жгута линейной плотности 0,44 текс), «массовая доля замасливателя» и «белизна» предприятие-изготовитель определяет периодически для волокна линейной плотности 0,42 текс на каждой 10-ой партии, волокна и жгута линейной плотности 0,44 текс — на каждой 50-ой партии.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю испытания по этому показателю проводят на каждой партии до получения положительных результатов на трех партиях подряд.

## 7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 10213.0 со следующим дополнением:

допускается на предприятии-изготовителе отбор проб для определения физико-механических показателей проводить в процессе изготовления продукции.

7.2 Определение линейной плотности волокна — по ГОСТ 10213.1.

7.3 Определение линейной плотности жгута — по ГОСТ 22289 со следующим дополнением:

для определения линейной плотности жгута от каждой упаковочной единицы выборки отбирают пять точечных проб в виде отрезка жгута длиной не менее 0,7 м каждый. Концы отрезков должны быть обмотаны клейкой лентой для сохранения плотности структуры жгута.

7.4 Определение удельной разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 10213.2 со следующим дополнением:

при проведении испытания на разрывной машине типа «Инстрон» зажимная длина должна быть 20 мм, время разрыва — $20^{+3}$ с, число испытаний — 20.

7.5 Определение длины волокна — по ГОСТ 10213.4 со следующим дополнением:

допускается определять длину волокна на классификаторе типа «Хехст» на предприятии-изготовителе.

7.6 Определение количества извитков — по ГОСТ 13411 со следующим дополнением: допускается определять количество извитков на приборе «Цвайгле» на предприятии-изготовителе.

7.7 Определение линейной усадки — по ГОСТ 13481.

7.8 Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 29332.

7.9 Определение белизны — по ГОСТ 22496.

7.10 Определение влажности — по ГОСТ 10213.3.

7.11 Определение пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5 со следующим дополнением:

допускается определять пороки внешнего вида на лабораторной кардочесальной машине и приборах «Тестор гребенной ленты» и «Фибросамплер» на предприятии-изготовителе.

## 8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование и хранение волокна и жгута — по ГОСТ 25388.

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества волокна и жгута требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня изготовления.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А*
*(обязательное)*

## Коды ОКП

Таблица А1

| Наименование волокна и жгута | Код ОКП |
|---|---|
| Волокно полиэфирное льняного типа, матированное, неизвитое, номинальной линейной плотности 0,42 текс | 22 7212 0070 05 |
| 1-го сорта | 22 7212 0072 03 |
| 2-го сорта | 22 7212 0073 02 |
| номинальной линейной плотности 0,44 текс | 22 7212 1100 01 |
| высшего сорта | 22 7212 1101 00 |
| 1-го сорта | 22 7212 1102 10 |
| 2-го сорта | 22 7212 1103 09 |
| Волокно полиэфирное льняного типа, блестящее, извитое, номинальной линейной плотности: | |
| 0,42 текс | 22 7212 1110 04 |
| 1-го сорта | 22 7212 1112 02 |
| 2-го сорта | 22 7212 1113 01 |
| Жгут полиэфирный льняного типа, матированный, извитый, номинальной линейной плотности жгута 50000 текс, номинальной линейной плотности элементарных нитей в жгуте 0,44 текс | 22 7212 0080 03 |
| высшего сорта | 22 7212 0081 02 |
| 1-го сорта | 22 7212 0082 01 |
| 2-го сорта | 22 7212 0083 00 |

УДК 677 494 664 006 354 ОКС 59 060 20 М91 ОКП 22 7212

Ключевые слова волокно и жгут полиэфирные, технические условия, физико-механические показатели

Редактор *Т П Шашина*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *В И Кануркина*
Компьютерная верстка *В И Грищенко*

Изд лиц №021007 от 10 08 95 Сдано в набор 26 11 96 Подписано в печать 18 12 96
Усл печ л 0,70 Уч -изд л 0,65 Тираж 199 экз С4151 Зак 687

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник"
Москва, Лялин пер , 6

gost.e-ecolog.ru