ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СПЛАВЫ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ НА ОСНОВЕ НИОБИЯ

МАРКИ

ГОСТ 26468—85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. В. Елютин, д-р техн. наук; **Е. Н. Чукальский,** канд. хим. наук; **С. Н. Донцов,** канд. техн. наук; **Л. П. Воробъева,** канд. техн. наук; **М. И. Иванова,** канд. техн. наук; **В. М. Михайлов,** канд. хим. наук; **В. А. Синельникова,** канд. техн. наук; **В. А. Потапова; Е. А. Пауллер**

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии **А. П. Снурников**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1985 г. № 699

УДК 669.293.018:006.354 Группа В51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СПЛАВЫ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ НА ОСНОВЕ НИОБИЯ

Марки

Wrought columbium alloys. Grades

ГОСТ 26468—85

ОКП 17 6352

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 марта 1985 г. № 699 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает марки деформируемых сплавов на основе ниобия, изготовленных в слитках и предназначенных для изготовления полуфабрикатов и других целей.

2. Химический состав марок деформируемых сплавов на основе ниобия по легирующим компонентам и контролируемым примесям должен соответствовать приведенному в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1985

Марка сплава в слитках	Основа	Массовая доля легирующего компонента, %				Массовая доля примесей, %, не более										
		вольфрам	молибден	цирконий	углерод	азот	кислород	углерод	вольфрам	молибден	тантал	железо	кремний	титан	алюминий	водород
НбЦ	Ниобий	—	—	0,8—1,3	—	0,015	0,02	0,02	0,06	0,06	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001
НбЦУ	Ниобий	—	—	1,0—1,4	0,08—0,12	0,015	0,02	—	0,06	0,06	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001
Нб5В2МЦ	Ниобий	4,5—5,5	1,7—2,3	0,7—1,15	—	0,01	0,02	0,02	—	—	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001
Нб10В2МЦ	Ниобий	9,0—11,0	1,7—2,3	0,7—1,15	—	0,015	0,02	0,02	—	—	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,001
Нб10В5МЦУ	Ниобий	9,5—11,5	4,5—5,7	1,0—1,5	0,09—0,15	0,015	0,02	—	—	—	0,4	0,01	0,01	0,01	0,01	0,002

Примечания

1 В обозначении марок буквы означают Нб — ниобий, Ц — цирконий, У — углерод, В — вольфрам, М — молибден; цифры перед буквой — массовую долю компонентов, отсутствие цифрового показателя перед буквой — массовую долю компонента меньше или равную единице

2 Массовая доля азота, кислорода, водорода и углерода в полуфабрикатах из ниобиевых сплавов устанавливается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

3. Ксды ОКП приведены в справочном приложении 1.

4. Соответствие обозначений новых и ранее действующих марок деформируемых сплавов ниобия приведено в справочном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

КОДЫ ОКП

Код ОКП	Марка сплава
17 6352 4200 05	Н65В2МЦ
17 6352 4300 02	Н610В5МЦУ
17 6352 4500 07	Н6Ц
17 6352 4700 01	Н6ЦУ
17 6352 4800 09	Н610В2МЦ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

СООТВЕТСТВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЙ НОВЫХ МАРОК И РАНЕЕ ДЕЙСТВУЮЩИХ

Обозначение марок	
по ГОСТ 26468—85	по ранее действующей нормативно-технической документации
Н6Ц	НЦ-1, НЦ-2 (СБ-1), НЦ-2—1 (СБ-1—1)
Н6ЦУ	НЦУ (СБ-У), ниобий—цирконий—углерод
Н65В2МЦ	5В2МЦ-1 (5ВМЦ-1), 5В2МЦ-2 (5ВМЦ-2)
Н610В2МЦ	10ВМЦ
Н610В5МЦУ	10В5МЦУ-1 (ЛН-1)

gost.e-ecolog.ru