

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

ПРАВИЛА МАРКИРОВКИ, УПАКОВКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

ГОСТ 26363—84

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.311.28—777:006.354 Группа Е19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения

Power generating sets and mobile electric power stations with internal combustion engines. Rules of marking, packing, transportation and storage

ОКП 33 7500, 33 7800; ОКСТУ 3375, 3378

ГОСТ 26363—84

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4521 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на передвижные и стационарные электроагрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания (далее — электроагрегаты и электростанции) мощностью от 0,5 до 5000 кВт и устанавливает правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения.

Стандарт не распространяется на электроагрегаты судовые, тепловозные, летательных аппаратов, а также энерговагоны и энергопоезда.

1. МАРКИРОВКА

1.1. Маркировка электроагрегатов и электростанций должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации и настоящего стандарта.

1.2. Места маркировки

1.2.1. Маркировку наносят:

электроагрегатов и электростанций — на таблички;

составных частей электроагрегатов и электростанций — непосредственно на них или около них в местах, доступных для обзора при эксплуатации, указанных в конструкторской документации;

проводов и кабелей — на бирки.

1.2.2. Место расположения таблички устанавливают в конструкторской документации на электроагрегаты и электростанции конкретных типов.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★ ★

© Издательство стандартов, 1985

1.3. Способ маркирования

1.3.1. Маркировку на табличку следует наносить одним из способов: ударным; гравированием; травлением.

При этом заводской номер электроагрегатов и электростанций следует выполнять ударным способом или гравированием с затиранием краской.

1.3.2. Маркировка проводов, кабелей и составных частей электроагрегатов и электростанций должна быть выполнена краской или иным способом, обеспечивающим качество и долговечность маркировки.

1.4. Содержание маркировки

1.4.1. Маркировка электроагрегатов и электростанций должна содержать следующие маркировочные данные:

товарный знак предприятия-изготовителя;

изображение государственного Знака качества, если он присвоен электроагрегатам и электростанциям в установленном порядке;

условное обозначение;

массу;

номер по системе нумерации предприятия-изготовителя.

Примечание Условные обозначения серийно изготовляемых электроагрегатов и электростанций должны соответствовать установленным в стандартах или технических условиях на конкретные типы, а вновь разрабатываемых и модернизируемых — по ГОСТ 23162—78.

1.4.2. Товарный знак предприятия-изготовителя должен быть расположен в верхней левой части, а государственный Знак качества — в верхней правой части таблички.

1.4.3. Составные части электроагрегатов и электростанций, к которым подсоединяют провода и кабели, и сами провода и кабели должны иметь маркировку в соответствии с электрическими схемами электроагрегатов и электростанций конкретных типов.

1.4.4. Маркировка транспортной тары должна соответствовать ГОСТ 14192—77 и конструкторской документации на электроагрегаты и электростанции конкретных типов.

1.5. Требования к качеству маркировки

1.5.1. Качество маркировки должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

1.5.2. Маркировка составных частей электроагрегатов и электростанций должна читаться без отсоединения проводов и кабелей.

2. УПАКОВКА

2.1. Общие положения и требования к средствам и методам консервации и к упаковке — по ГОСТ 23216—78.

2.2. Требования к средствам и методам консервации ходовой части колесных и гусеничных машин автотракторной техники, на

базе которых смонтированы электроагрегаты и электростанции, — согласно стандартам и техническим условиям на применяемые транспортные средства.

2.3. Избыточное количество консервационных масел и смазок после окончания консервации внутренних поверхностей должно быть слито в специальные емкости. Последующую пригодность этих масел и смазок для консервации определяют химическим анализом.

2.4. Герметизацию электроагрегатов и электростанций у потребителя методом заклейки или с применением чехла (при бестарных перевозках) проводят способом, приведенным в рекомендуемом приложении 1.

2.5. Требования к консервации электроагрегатов и электростанций должны устанавливаться в конструкторской документации электроагрегатов и электростанций конкретных типов.

2.6. Конструкция ящиков и деталей должна соответствовать конструкторской документации на ящики с учетом требований ГОСТ 23216—78, ГОСТ 2991—76, ГОСТ 10198—78, ГОСТ 9142—84.

2.7. Виды тары приведены в обязательном приложении 2. Перечень материалов, применяемых при упаковывании, приведен в рекомендуемом приложении 3.

2.8. Чертежи на упаковку электроагрегатов и электростанций выполняют по ГОСТ 2.418—77.

2.9. Механические испытания на прочность электроагрегатов и электростанций в упаковке при транспортировании проводят по ГОСТ 23216—78.

2.10. Документацию, отправляемую с электроагрегатом или электростанцией конкретного типа, упаковывают по ГОСТ 23216—78.

Для удобства при эксплуатации электроагрегатов и электростанций документацию допускается вкладывать в портфели, сумки из брезента, нитроискожи или других аналогичных материалов.

2.11. Внутренняя упаковка и транспортная тара в зависимости от климатического исполнения, категории размещения и условий хранения электроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 15150—69, условий транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78 и гамма-процентного срока сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81 должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице.

2.12. Транспортная тара, предназначенная для электроагрегатов и электростанций, подлежащих периодической проверке при хранении, должна быть разборной или со съемной крышкой.

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Электроагрегаты бескапотного исполнения	У; УХЛ; 2; 4	Л	1	До 5	ВУ-0	Чехол из парусины арт. 11102 по ГОСТ 15530—76 Допускается транспортировать без чехлов в крытых вагонах (Бестарная упаковка)
			2	До 1		Чехол из парусины арт. 11102 по ГОСТ 15530—76
		С	1	До 5		Вариант ТЭ-2 или ТЭ-8
		Л, С	4,5	До 3	ВУ-IIIА-1	Вариант ТЭ-9
			2	До 5		
		С	1	До 1	ВУ-0	
			4; 5	До 1	ВУ-I—1	
		Ж	1	До 5	ВУ-0	
			2; 4; 5	До 1	ВУ-I—1	

Продолжение

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Электроагрегаты бескапотного исполнения	У; УХЛ; 2; 4	Ж	4; 5	До 3	ВУ-IIIА-1	Вариант ТЭ-9
			2	До 5	ВУ-IIIА-1	
	Т; 2; 4		3	До 1	ВУ-IIА-3	Вариант ТЭ-15
			6	До 1	ВУ-IIIА-1	Вариант ТЭ-12
Электроагрегаты капотного и контейнерного исполнений	У; УХЛ; 1	Л; С	2; 4; 5	До 1	ВУ-0	Без упаковки
			1	До 5		
			4; 5	До 3	Вариант 1: ВУ-IIIА-1	Вариант ТЭ-9
					Вариант 2: герметизация у потребителя методом заклейки или чехла См. приложение 1	Без упаковки
			2	До 5	Вариант 1: ВУ-III А-1	Вариант ТЭ-9
					Вариант 2: герметизация у потребителя методом заклейки или чехла. См приложение 1.	Без упаковки

Продолжение

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Электроагрегаты капотного и контейнерного исполнений	У; УХЛ; 1	Ж	4; 5	До 3	Вариант 1: ВУ-III А-1	Вариант ТЭ-9
					Вариант 2: герметизация у потребителя методом заклейки или чехла. См. приложение 1	Без упаковки
			2	До 5	Вариант 1: ВУ-III А-1	Вариант ТЭ-9
					Вариант 2: герметизация у потребителя методом заклейки или чехла. См. приложение 1	Без упаковки
			8	До 1	Вариант 1: ВУ-III А-1	Вариант ТЭ-9
					Вариант 2: герметизация у потребителя методом заклейки или чехла. См. приложение 1	Без упаковки

Продолжение

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Электроагрегаты капотного и контейнерного исполнений	У; УХЛ; 1	Ж	2; 4; 5	До 1	ВУ-0	Вариант ТЭ-9
			1	До 5		
	Т; 1		3	До 1	ВУ I-1	Вариант ТЭ-15
			6		ВУ-II А-3	
Электроагрегаты, электростанции мощностью 0,5; 1 кВт	У; УХЛ; 1	Л	2; 4; 5	До 1	ВУ-0	Без упаковки в контейнерах типа Уук-3, Уук-5 по ГОСТ 18477—79 или в крытых вагонах (Бестарная упаковка)
			1	До 5		
		Л; С	4; 5	До 3	ВУ-III А-1	Вариант ТЭ-9
			2	До 5		
		С	1	До 5	ВУ-0	
			2; 4; 5	До 1	ВУ-I-1	
		Ж	4; 5	До 1		
			1	До 5	ВУ-0	
			2	До 1		

Продолжение

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Электроагрегаты, электростанции мощностью 0,5; 1 кВт	У; УХЛ; 1	Ж	4; 5	До 3	ВУ-III А-1	Вариант ТЭ-9
			2	До 5		
	Т; 1		3; 6	До 1	ВУ-II А-3	Вариант ТЭ-15
Электростанции передвижные капотного исполнения мощностью до 8 кВт	У; УХЛ; 1	Л; С; Ж	2; 4; 5	До 1	ВУ-0	Без упаковки
			1,2	До 5	Герметизация у потребителя методом чехла. См. приложение 1	
			8	До 1		
			4; 5	До 3		
	Т; 1	Ж	3; 6	До 1		
Электростанции передвижные капотного, кузовного, контейнерного исполнений мощностью свыше 8 кВт	У; УХЛ; 1	Л; С; Ж	2; 4; 5	До 1	ВУ-0	Без упаковки
			1; 2	До 5	Герметизация у потребителя методом заклейки. См. приложение 1	
			8	До 1	Герметизация у потребителя методом заклейки См. приложение 1	Без упаковки
			4; 5	До 3		
	Т; 1	Ж	3; 6	До 1		

Продолжение

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
		Л; С	2	До 1	Ящик металлический, деревянный или картонный, изготовленный по технической документации	Размещают в кузове электростанции или в транспортной таре электроагрегата или в ящике металлическом, деревянном, картонном, одновременно являющимся транспортной тарой
Комплект ЗИП одиночный	У; УХЛ; 1—4	Л; С	1	До 5	Ящик металлический, деревянный или картонный, изготовленный по технической документации	Размещают в кузове электростанции или в транспортной таре электроагрегата или в ящике металлическом, деревянном, картонном, одновременно являющимся транспортной тарой

Продолжение

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Комплект ЗИП одиночный	У; УХЛ; 1—4	Ж	4; 5	До 3	Вариант 1: металлический, деревянный или картонный ящик поместить в герметичный чехол из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 (с силикагелем по ГОСТ 3956—76) Вариант 2: комплектующие изделия комплекта ЗИП поместить в герметичный чехол из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 внутри ящика	Размещают в кузове электростанции или в транспортной таре электроагрегатов или в ящике. Вариант ТЭ-12

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—81, годы	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Комплект ЗИП одиночный	У; УХЛ; 1—4	Л; С	2	До 5	Комплектующие изделия комплекта ЗИП поместить в чехол из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 внутри ящика	Ящик металлический, деревянный, картонный, одновременно являющийся транспортной тарой
			4; 5	До 3		
	Т; 1	Ж	3; 6	До 1		Ящик с ЗИП размещают в кузове электростанции или в транспортной таре электроагрегатов, или в дощатом ящике. Вариант ТЭ-15

Примечание. Для крепления электроагрегатов и электростанций в ящиках, контейнерах, крытых вагонах используют бруски и планки из отходов пиломатериалов по ГОСТ 8486—66.

2.13. Номенклатуру электроагрегатов и электростанций, подлежащих герметизации на предприятии-изготовителе и у потребителя, согласовывают с заказчиком.

2.14. Требования безопасности при консервации и упаковывании электроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 23216—78.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Требования к транспортированию электроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 23377—84 и ГОСТ 23216—78.

3.2. Размещение электроагрегатов и электростанций на любом виде транспортных средств должно производиться в соответствии с конструкторской документацией электроагрегатов и электростанций конкретных типов.

3.3. Требования к пакетным перевозкам электроагрегатов и электростанций мощностью 0,5; 1 кВт устанавливают в конструкторской документации.

3.4. Требования безопасности погрузочно-разгрузочных работ — по ГОСТ 12.3.009—76.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Общие положения

4.1.1. Общие требования к хранению электроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 23216—78.

4.1.2. Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации, когда практически $\gamma = 100\%$, устанавливают для электроагрегатов и электростанций конкретных типов в зависимости от условий хранения по ГОСТ 23216—78, но не менее одного года.

4.1.3. Переконсервацию электроагрегатов и электростанций проводят в соответствии с ГОСТ 9.014—78.

4.2. Требования к местам хранения — по конструкторской документации на электроагрегаты и электростанции конкретных типов.

4.3. Условия хранения

4.3.1. Условия хранения электроагрегатов и электростанций — по ГОСТ 23216—78.

Условия хранения электроагрегатов и электростанций, определяемые местом их размещения, макроклиматическим районом и типом атмосферы и характеризующиеся совокупностью климатических и биологических факторов, воздействующих при хранении на упакованные и (или) законсервированные электроагрегаты и электростанции, устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 15150—69.

4.3.2. Условия хранения или их сочетания устанавливают в стандартах или технических условиях на электроагрегаты и электростанции конкретных типов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ГЕРМЕТИЗАЦИИ И УПАКОВЫВАНИЯ ЭЛЕКТРОАГРЕГАТОВ И ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

1. Герметизация и упаковывание электроагрегатов бескапотного исполнения с применением чехлов из полиэтиленовой пленки

Законсервированный электроагрегат бескапотного исполнения, категории размещения 2, при условиях транспортирования Ж, гамма-процентном сроке сохраняемости до 5 лет и условиях хранения 2 герметизируют и упаковывают в ящик (вариант ТЭ-9) по таблице настоящего стандарта следующим образом.

В нижнем щите ящика просверливают отверстия для болтов крепления электроагрегата такого же диаметра, как и диаметр болтов.

Выкраивают из полиэтиленовой пленки полотнище для чехла по размерам электроагрегата с запасом на отрезку шва при замене силикагеля.

Пробивают отверстия в пленочном полотнище под болты крепления электроагрегата к нижнему щиту ящика с таким расчетом, чтобы пленка под электроагрегатом имела слабину на температурные изменения и чтобы боковые швы при сварке чехла пришлись в удобном для сварки месте

Вставляют снизу болты крепления в отверстия нижнего щита ящика и сверху надевают на них последовательно прокладки из резины, подготовленное полотнище, а затем снова прокладки из резины. Диаметр отверстия в прокладке должен быть на 2 мм меньше диаметра болта крепления.

Устанавливают электроагрегат на болты и надежно закрепляют гайками.

Размещают на электроагрегате мешочки с силикагелем из расчета 1 кг на 1 м^2 поверхности чехла и патрон с силикагелем-индикатором. При размещении мешочков с силикагелем следят, чтобы они не соприкасались со смазанными поверхностями электроагрегата.

Обертывают электроагрегат парафинированной бумагой и обвязывают шпагатом. В месте размещения патрона с силикагелем-индикатором прорезают отверстие для удобства наблюдения.

Накрывают электроагрегат второй половиной полотнища и производят сварку его сторон. Перед окончанием сварки чехла, когда размер отверстия станет 15—20 см, удаляют из него избыточный воздух, обжимают чехол руками или вакуум-насосом до слабого прилегания пленки чехла к электроагрегату. Собирают боковые и торцевые щиты ящика, закрывают ящик и опломбировывают его.

Контроль герметичности чехлов проводят по ГОСТ 23216—78

2. Герметизация методом заклейки

Герметизация методом заклейки состоит из заклеивания отдельных проемов и отверстий электроагрегата или электростанции пленкой и промазки узких щелей замазкой.

Для герметизации методом заклейки применяют следующие герметизирующие материалы:

замазку У-20А по ТУ 38.105.357—76;

поливинилхлоридную пленку по ГОСТ 16272—79;

клей 88 НП по ТУ 38.105.540—73.

Поливинилхлоридную пленку применяют для заклеивания в корпусе больших отверстий (проемов) и щелей шириной более 3 мм.

Клей 88НП для приклеивания поливинилхлоридной пленки к корпусу.

Замазку У-20А применяют для заклейки в корпусе небольших отверстий и щелей шириной до 3 мм, а также для промазки мест приклейки пленки к корпусу по всему периметру.

Замазку применяют в виде валиков полукруглого сечения диаметром 10—12 мм

Наложенные на место валики замазки в целях плотного сцепления их с корпусом или пленкой необходимо прижать к ним роликом, имеющим желобок полукруглой формы и размером несколько меньше размера валика. Желобок ролика смачивают уайт-спиртом с помощью фитильной масленки, размещенной в рукоятке ролика.

Для загрузки и размещения мешочков с силикагелем в электроагрегатах или электростанциях, подготовленных к хранению, оставляют незаклеенными отдельные люки, дверцы, окна кабины. Герметизацию этих проемов проводят сразу же после загрузки всего силикагеля.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ ТРАНСПОРТНОЙ ТАРЫ

Варианты исполнения ящиков по ГОСТ 23216—78	Обозначение типа ящика	
	по ГОСТ 2991—76	по ГОСТ 10198—78
ТФ-2	VI-1, VI-2	I-2, II-2, III-2
ТЭ-8		
ТЭ-9	III-1, III-2	I-1, II-1, III-1
ТЭ-12		
ТЭ-15		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ УПАКОВЫВАНИИ

Бумага парафинированная по ГОСТ 9569—79
Бумага оберточная по ГОСТ 8273—75
Заготовки древесины лиственных пород по ГОСТ 7897—83
Заготовки древесины хвойных пород по ГОСТ 9685—61.
Нитроискожа 1 по ГОСТ 2936—75.
Пластины резиновые и резинотехнические по ГОСТ 7338—77
Пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354—82
Пленка поливинилхлоридная по ГОСТ 16272—79
Парусины льняные и полульняные по ГОСТ 15530—76
Плиты древесноволокнистые по ГОСТ 4598—74
Пиломатериалы лиственных пород по ГОСТ 2695—83
Пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486—66
Пергамин кровельный по ГОСТ 2697—83
Рубероид по ГОСТ 10923—82
Фанера клееная по ГОСТ 3916—69
Шпагат из лубяных волокон по ГОСТ 17308—71
Шпагат технический по ГОСТ 16266—70.

Группа Е19

Изменение № 1 ГОСТ 26363—84 Электроагрегаты и передвижные электростанции с двигателями внутреннего сгорания. Правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.06.90 № 1507
Дата введения 01.01.91

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85; дополнить ссылкой: ГОСТ 26014—83 (после ГОСТ 9142—84).

Пункт 2.11. Первый абзац и головка таблицы. Заменить ссылку: ГОСТ 20439—81 на ГОСТ 20439—87;

таблицу для электроагрегатов бескапотного исполнения изложить в новой редакции:

Наименование изделия (группа 12 по ГОСТ 23216—78)	Климатическое исполнение, категория размещения по ГОСТ 15150—69	Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216—78	Условия хранения по ГОСТ 15150—69	Гамма-процентный срок сохраняемости в упаковке и (или) консервации предприятия-изготовителя до первой переконсервации по ГОСТ 20439—87, год	Варианты внутренней упаковки по ГОСТ 23216—78	Вид транспортной тары согласно приложению 2
Электроагрегаты бескапотного исполнения	У; УХЛ; 2; 4	Л	1	До 5	ВУ-0	Чехол из парусины арт. 11102 по ГОСТ 15530—76. Допускается транспортировать без чехлов в крытых вагонах (бестарная упаковка)
			2	До 1		Чехол из парусины арт. 11102 по ГОСТ 15530—76
		С	1	До 5		Вариант ТФ-2 или ТЭ-8
		Л; С	4; 5	До 3	ВУ-IIIА-1	Вариант ТЭ-9
			2	До 5		
		С	1	До 1	ВУ-0	
			4; 5	До 1	ВУ-I—1	
		Ж	1	До 5	ВУ-0	
			2; 4; 5	До 1	ВУ-I-1	
		С	2	До 1	ВУ-0	Вариант ТФ-4

(Продолжение см. с. 76)

Примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86.

Приложение 1. Пункт 2. Заменить ссылку: ТУ 38.105.540—73 на ТУ 38.105.540—85.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Варианты исполнения ящиков по ГОСТ 23216—78	Обозначение типа ящика		
	по ГОСТ 2991—85	по ГОСТ 10198—78	по ГОСТ 26014—83
ТЭ-8	—	I—2, II—2, III—2	—
ТЭ-9	III—1, III—2	I-1, II-1, III-1	—
ТЭ-12			
ТЭ-15			
ТФ-2	—	—	VI—1
ТФ-4			

Приложение 3 Заменить ссылки: ГОСТ 4598—74 на ГОСТ 4598—86, ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86, ГОСТ 3916—69 на ГОСТ 3916.1—89 и ГОСТ 3916.2—89, ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 16266—70 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 2936—75 на ГОСТ 9236—74

(ИУС № 9 1990 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб 16 01 85 Подп к печ 05 03 85 1,0 усл п л 1,13 усл. кр отт 1,09 уч -изд. л.
Тир 12 000 экз Цена 5 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва Лялин пер , 6. Зак. 151.