ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОСТОЙКОСТИ В ДИНАМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

ГОСТ 26362–84

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. П. Рохлин, А. В. Тимофеева, Е. Я. Михеева, А. Ю. Зыбин, З. А. Валуева, Н. К. Герасимова, Л. А. Горюшина, Л. С. Беляев, М. П. Артышевская

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4514

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 14.01.85 Подп в печ. 26.02.85 0,5 усл. п л 0,5 усл кр.-отт. 0,40 уч -изд. л Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 153

УДК 685.31:620.193.23:006.354 Группа М19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБУВЬ

Метод определения водостойкости в динамических условиях

Foot-gear
Method for determination of water resistance in dynamic conditions

ГОСТ 26362—84

ОКП 88 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4514 срок действия установлен

с 01.07.87
до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувь всех видов и назначений, кроме открытой, и устанавливает метод определения водостойкости.

Сущность метода заключается в определении водостойкости: водопромокаемости, водопроницаемости и намокаемости обуви, помещенной в ванну с водой, при многократном изгибе.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют прибор типа ИВД (см. чертеж), состоящий из ванны *1*, заполняемой водой, с размещенными в ней устройством *6* для закрепления обуви и механизмом изгиба обуви *2*.

В приборе регулируется скорость изгиба (от 20 до 127 изгибов в минуту) и угол изгиба (от 5 до 35°).

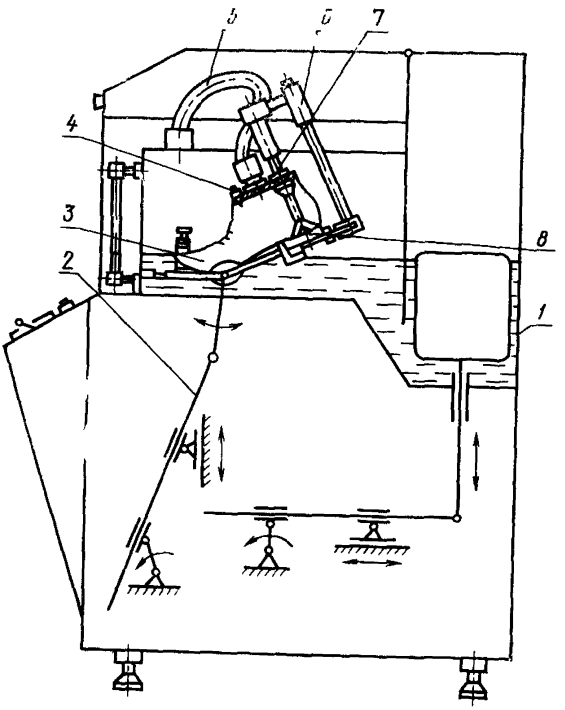
2.1.1. Контактная надувная колодка *3* состоит из резиновой (латексной) камеры. На верхнюю площадку колодки выходит пяточный упор *7*, размещенный внутри колодки, с помощью которого

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1985

Прибор типа ИВД



колодка вместе с обувью прижимается к подвижной плите *8*, нипель *4* и пучок проводов с разъемом *5*. С помощью соединительных кабелей контактная колодка подключается к сигнальной установке Контакты из токопроводящей резины, размещенные в определенных участках поверхности колодки, с сигнальным устройством обеспечивают испытание водостойкости различных участков обуви

2 2 Все взвешивания производят на весах типа ВНЦ

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Намечают линию изгиба обуви на подошве на расстоянии 0,68 длины от наиболее выступающей точки пяточной части проводят поперечную линию и переносят на торец подошвы с двух сторон

3.2. Для определения времени до первого промокания обувь не подвергают обработке.

3.3. Для определения времени до промокания различных участков обувь подвергают следующей обработке:

по строчкам заготовки верха — участки соединения деталей верха с низом подвергают герметизации: два раза промазывают резиновым клеем 35—40%-ной концентрации с промежуточным просушиванием и затем наносят тонкий слой пластилина. Допускаются другие способы обработки обуви, обеспечивающие герметизацию участков соединения деталей верха с низом;

по креплению деталей верха и низа — строчки заготовки два раза промазывают перхлорвиниловым клеем;

по деталям верха обуви — проводят герметизацию строчек заготовок и участков соединения деталей верха с низом указанными выше методами.

3.4. Обувь выдерживают в условиях нормальной относительной влажности (65±5) % и температуры (20±3) °С до установления постоянной массы, но не менее 24 ч, а затем определяют массу каждой полупары.

3.5. Для определения времени до промокания различных участков в обувь вставляют контактную колодку на два размера меньшую, надувают ее с помощью насоса; поверхность колодки должна плотно прилегать к внутренней поверхности обуви, но не растягивать ее.

3.6. Для определения времени до первого промокания внутрь обуви насыпают высушенную и предварительно взвешенную охотничью дробь в количестве 3,0—3,5 кг при испытании мужской и 2,0—2,5 кг — женской обуви.

3.7. Перед проведением испытания на водопроницаемость определяют массу помещаемого внутрь обуви гигроскопического материала (фильтровальной бумаги, полосок ткани, ваты и т. п.).

3.8. Перед проведением испытаний:

проверяют действенность сигнального устройства и электроконтактов на колодке поочередным подключением к электросети электроконтакта в каждом участке колодки, что должно сопровождаться зажиганием соответствующей сигнальной лампы;

устанавливают скорость движения качающейся плиты прибора, равную 73 циклам в минуту, и определенный угол изгиба, который для обуви на низком каблуке должен быть равен 25°, на среднем — 20°, на высоком — 15°;

обувь располагают на качающейся и неподвижной плитах и закрепляют таким образом, чтобы линия изгиба обуви совпадала с осью качающейся плиты;

резиновую колодку подключают к сигнальному устройству.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. **Определение водопромокаемости**

4.1.1. Определение времени до промокания различных участков обуви

4.1.1.1. Ванну заполняют водой, при этом уровень воды должен превышать линию крепления деталей верха и низа обуви в пучковой части на 1 см. Сигнальное устройство включают в электросеть, замечают время по часам и секундомеру и наблюдают за ходом испытания.

При промокании обуви в том или ином участке вода попадает на токопроводящую резину надувной колодки, замыкает электроцепь, что сопровождается загоранием лампы сигнального устройства.

При появлении светового и звукового сигналов промокший участок отключают от сети и определяют время до промокания первого и последующих двух-трех участков. После этого прибор и сигнальное устройство отключают от электросети, вынимают колодку и производят осмотр обуви. Если будет замечено затекание воды на соседние непромокшие участки обуви, испытание следует прекратить.

4.1.2. Определение времени до первого промокания обуви (экспресс-метод)

4.1.2.1. Во внутрь обуви помещают охотничью дробь и далее испытание проводят по п. 4.1.1.

При появлении первого промокания обуви в каком-либо участке вода попадает на находящуюся внутри обуви охотничью дробь, что сопровождается загоранием лампы сигнального устройства. Время промокания отмечают по часам и секундомеру.

Прибор и сигнальное устройство отключают от электросети, обувь освобождают от дроби, вновь устанавливают в ванне прибора, включают прибор в электросеть и с помощью электрического щупа выявляют участок обуви, в котором произошло промокание.

4.2. **Определение водопроницаемости**

4.2.1. Испытанную полупару обуви после извлечения из нее колодки или охотничьей дроби продолжают испытывать в течение 1, 2, 3 и 4 ч, считая от момента первоначального погружения обуви в воду с целью определения количества воды, поступившей внутрь обуви.

Количество воды измеряют за период испытания несколько раз: через 1, 2, 3 и 4 ч пребывания обуви в воде. При небольшом количестве поступившей в обувь воды количество ее устанавливают по привесу фильтровальной бумаги. При значительном поступлении в обувь воды ее выливают в мерную посуду и количество поступившей воды находят как сумму привеса фильтровальной бумаги и массы воды, вылитой из обуви в мерную посуду.

4.3. **Определение намокаемости**

4.3.1. Намокаемость испытуемой полупары обуви определяют параллельно с водопроницаемостью.

После того как из полупары испытуемой обуви вынута фильтровальная бумага и вылита поступившая вода, ее обсушивают с поверхности фильтровальной бумагой и определяют массу обуви, а также увеличение массы обуви за период испытания. Определение увеличения массы обуви осуществляют через 1, 2, 3 и 4 ч пребывания ее в воде.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За показатель водопромокаемости принимают время до промокания отдельных участков обуви, выраженное в минутах.

5.2. За показатель водопроницаемости принимают количество воды, проникшей в обувь за 1, 2, 3 и 4 ч пребывания ее в воде, выраженное в литрах.

5.3. За показатель намокаемости принимают увеличение массы в течение 1, 2, 3 и 4 ч пребывания ее в воде, выраженное в килограммах.

5.4. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов оценки всех полупар обуви, составляющих пробу.

5.5. Форма записи результатов испытаний приведена в рекомендуемом приложении.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Перед проведением испытаний необходимо проверить наличие заземления и исправности электропроводки.

6.2. Допускается устанавливать, закреплять, а также производить регулировку, смазку, осмотр прибора и установленной в нем обуви только при выключенном приборе и сигнальном устройстве.

6.3. Закончив работу на приборе, необходимо отключить прибор и сигнальное устройство от электросети и только после этого вынуть обувь и удалить воду.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ФОРМА ЗАПИСИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии и дата отбора проб	Краткая характеристика обуви				Номер полупары	Масса полупары обуви до испытания, кг	Водопромокаемость (время промокания), мин									Водопроницаемость (количество воды, проникшей в обувь при испытании), л				Масса обуви после испытания, кг, в течение				Намокаемость (увеличение массы обуви после испытания), кг, в течение				Примечание
	Метод крепления	Материал					Крепление деталей верха и низа							Строчки заготовки верха обуви			заготовки верха											
		подошвы	стельки	наружных деталей верха			в носочной части		в пучковой части		в геленочной части		подкаблучного участка	союзки, перед	берец, задинок, голенищ	заднего наружного ремня		после 1 ч	после 2 ч	после 3 ч	после 4 ч	1ч	2ч	3ч	4ч	1ч	2ч	3ч	4ч	
							с внутренней стороны	с наружной стороны	с внутренней стороны	с наружной стороны	с внутренней стороны	с наружной стороны																	