

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛИЭТИЛЕН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

ГОСТ 26359—84

(СТ СЭВ 4064—83)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Южин, А. Н. Карасев, Т. Н. Козлова

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра **З. Н. Поляков**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4503

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В И. Тушева*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб 28 12 84 Подп в печ 27 02 85 0,25 усл п л.
0,25 усл кр отт 0,15 уч изд л Тир 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер , 6 Зак 29

УДК 678.742:543.813:006.354 Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛИЭТИЛЕН

Метод определения летучих веществ

Polyethylene. Method for determination of volatile matters content

ГОСТ 26359—84

(СТ СЭВ 4064—83)

ОКСТУ 2209

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4503 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полиэтилен низкого и высокого давления и композиций на его основе в виде гранул или порошка.

Сущность метода основана на определении потери в массе испытуемого материала после сушки.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4064—83.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб по нормативно-технической документации на конкретный материал.

2. АППАРАТУРА

Весы аналитические с погрешностью взвешивания ±0,0002 г.

Шкаф сушильный, обеспечивающий регулирование температуры (105±2)°С.

Стаканчик для взвешивания типа СН по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1985

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Стаканчик для взвешивания сушат в течение 1 ч при температуре (105±2)° С, после этого охлаждают эксикаторе в течение 1 ч до температуры (23±2)° С и взвешивают с погрешностью ±0,0002 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В высушенный и охлажденный стаканчик помещают (20±1) г испытуемого материала, взвешивают с той же погрешностью и сушат при температуре (105±2)° С в течение 2 ч, если в стандарте на материал нет иных указаний. Затем стаканчик с навеской охлаждают в эксикаторе в течение 1 ч до температуры (23±2)° С и взвешивают.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю летучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1)}{(m - m_2)} \cdot 100,$$

где m — масса стаканчика с навеской до сушки, г;

m_1 — масса стаканчика с навеской после сушки, г;

m_2 — масса пустого стаканчика, г.

5.2. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02%.

5.3. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

наименование и марку материала;

вид, обозначение и полное списание испытуемого материала;

массовую долю летучих веществ (отдельные результаты и среднее арифметическое значение);

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.

gost.e-ecolog.ru