ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ФОТОБУМАГИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2635—77

Издание официальное

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.481:006.354 Группа К66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ФОТОБУМАГИ

Технические условия

ГОСТ 2635—77

Photographic base paper
Technical specifications

ОКП 54 3740

Дата введения 01.07.77

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу, предназначенную для изготовления фотобумаги общего и технического назначения.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага массой площади 1 м^2 90, 100, 135 г — технического назначения; 135, 190, 220, 235 г — общего назначения.

1.2. Основа фотобумаги должна изготовляться в рулонах шириной 940, 1036, 1240 мм. Отклонения по ширине рулона не должны превышать ±3 мм, диаметр рулонов должен быть 550±10 мм. При проектировании нового оборудования должна учитываться ширина только 1240 мм. Допускается изготовлять рулоны другой ширины и диаметра по соглашению изготовителя с потребителем.

Разд. 1. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основа фотобумаги должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По показателям качества основа фотобумаги должна соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма						Метод испытания
	Высшая категория качества						
1. Масса бумаги площадью 1 м^2, г	90±4	100±4	135±4	190±5	220±5	235±5	По ГОСТ 13199
Колебания массы по ширине бумажного полотна, г, не более	3	3	4	4	4	4	
2. Разрушающее усилие во влажном состоянии в машинном направлении, Н (кгс), не менее	14,7 (1,5)	14,7 (1,5)	19,6 (2,0)	24,5 (2,5)	29,4 (3,0)	29,4 (3,0)	По п. 4.3 настоящего стандарта
3. Белизна с оптическим отбеливателем, %, не менее	98	98	98	98	98	98	По ГОСТ 7690

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Наименование показателя	Норма						Метод испытания
	Высшая категория качества						
4. Впитываемость 1 м² бумаги при полном погружении, г, не более	50	50	65	80	90	90	По п. 4.4 настоящего стандарта
5. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	120	100	70	70	70	70	По ГОСТ 12795
6. Сорность — число соринок на 1 м² площадью св. 0,1 до 0,5 мм² включ., не более	32	32	32	32	32	32	По ГОСТ 13525.4
соринки площадью св. 0,5 мм²	Не допускаются						
7. Линейная деформация после обработки раствором и высушивания в каждом направлении, %, не более	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	По ГОСТ 12057
8. Влажность, %	4—7	4—7	4—7	4—7	4—7	4—7	По ГОСТ 13525.19

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3. Просвет бумаги определяют по образцам, утвержденным в установленном порядке. Требование по показателю устанавливается соглашением между потребителем и изготовителем.

2.4. Основа фотобумаги не должна иметь складок, морщин, проколов, залощенных матовых полос, разрывов кромки и дырчатости.

Малозаметные складки, морщины, проколы, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Поверхность основы фотобумаги должна быть ровной, однородной, без видимых отпечатков сетки и сукон, без ворсистости.

2.6. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.7. Число склеек в рулоне не должно превышать одной. Допускается изготовление рулонов с двумя склейками, если количество таких рулонов не превышает 5 % от партии.

Склейка бумаги должна осуществляться встык с двух сторон клеевой лентой ЛТ 40 (38).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.8. Основа фотобумаги должна быть фотографически инертной, не должна вызывать вуалирование нанесенной на нее фотографической эмульсии, а также белых и черных точек и ряби.

2.9. По заказу потребителя допускается изготовлять бумагу палевого и других цветов и оттенков, а также с разной структурой поверхности.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора образцов и подготовка их к испытаниям — по ГОСТ 8047.

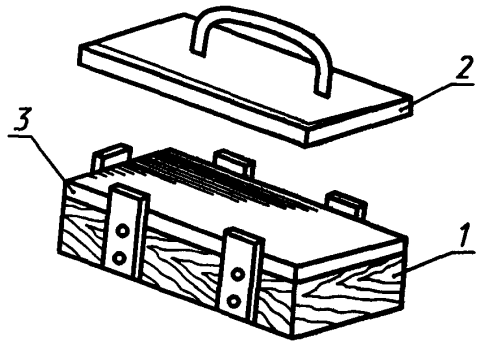
4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводятся по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±2) %. Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 6 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Определение разрушающего усилия во влажном состоянии

4.3.1. *Аппаратура, материалы и реактивы:*

приспособление для отжима образцов бумаги, обеспечивающее давление (980±25) Па (10,0±±0,4) кгс/см^2, — черт. 1, состоящее из основания *1* размером (70±5)×(240±5) мм, металлической пластиной *2* массой (1,68±0,01) кг со шлифованной рабочей поверхностью размером (70±1)×(240±1) мм и стеклянной шлифованной пластиной *3* размером (70±1)××(240±1) мм;



Черт. 1

ванночка размером не менее 250×250 мм;

секундомер;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026 марки ФНС;

раствор проявляющий по ГОСТ 10752;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3.2. *Подготовка к испытанию*

Листы фильтровальной бумаги размером 70×240 мм складывают по два и проверяют на впитываемость воды капельным способом по ГОСТ 12603. Впитывающая способность фильтровальной бумаги должна быть от 5 до 10 с.

Из пяти пробных листов бумаги-основы фотобумаги нарезают по две полоски размером 15×240 мм.

4.3.3. *Проведение испытаний*

Образцы бумаги погружают в ванночку с проявляющим раствором на 5 мин так, чтобы они были полностью покрыты раствором и не касались друг друга и стенок ванночки. Через 5 мин образцы по одному вынимают и помещают между листами фильтровальной бумаги в приспособление для отжима и прижимают пластиной-грузом. Время от момента извлечения образцов из ванночки до начала отжима не должно превышать 15 с. Через 30 с образец освобождают от груза и определяют разрушающее усилие при растяжении по ГОСТ 13525.1. Фильтровальную бумагу следует менять при каждом процессе испытания.

4.4. Определение впитываемости бумаги при полном погружении

4.4.1. *Аппаратура, материалы и реактивы:*

приспособление для отжима образцов бумаги (см. черт. 1), состоящее из основания *1* размером (130±5)×(130±5) мм, металлической пластины *2* массой (1,69±0,01) кг со шлифованной поверхностью размером (130±5)×(130±5) мм и стеклянной шлифованной пластины *3* размером (130±1)×(130±1) мм;

ванночка размером не менее 250×250 мм;

весы квадрантные с погрешностью измерения не более 10 кг;

секундомер;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026 марки ФНС;

раствор проявляющий по ГОСТ 10752;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4.2. *Подготовка к испытанию*

Из пяти отобранных пробных листов основы фотобумаги вырезают по два образца размером 100×100 мм. Каждый образец взвешивают на квадрантных весах с погрешностью не более 10 мг. Листы фильтровальной бумаги размером 130×130 мм складывают по два и проверяют на впитываемость воды капельным способом по п. 4.3.2.

4.4.3. *Проведение испытаний*

Образцы бумаги погружают в ванночку с проявляющим раствором на 5 мин так, чтобы они были полностью покрыты раствором и не касались друг друга и стенок ванночки. Через 5 мин образцы по одному вынимают и помещают между листами фильтровальной бумаги в приспособление для отжима и прижимают пластиной-грузом.

Время от момента извлечения образцов из ванночки до начала отжима не должно превышать 15 с.

Через 30 с образец освобождают от груза и взвешивают на квадрантных весах с погрешностью не более 10 мг.

Фильтровальную бумагу следует менять при каждом процессе испытания.

4.4.4. *Обработка результатов*

Впитываемость 1 м^2 бумаги (m) в г при полном погружении вычисляют по формуле

$$m = (m_f - m_x) \cdot 100,$$

где m_f — масса влажного образца, г;

m_x — масса сухого образца, г.

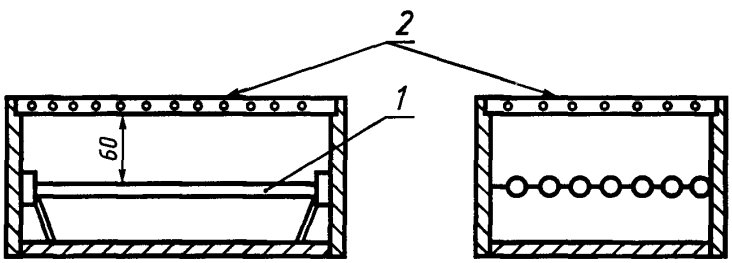
За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов десяти определений, округленное до 1 г.

4.5. Определение просвета бумаги

4.5.1. Метод заключается в визуальной оценке структуры бумаги сравнением с контрольными образцами в проходящем свете.

4.5.2. *Аппаратура, материалы*

приспособление для определения просвета бумаги (черт. 2), состоящее из семи белых люминесцентных ламп *1* мощностью 40 Вт по ГОСТ 6825 и пластины из матового стекла *2* размером 500×1000 мм;



Черт. 2

набор контрольных образцов, характеризующих просвет бумаги по следующим разрядам:

1 — отличная структура листа;

2 — хорошая структура листа;

3 — удовлетворительная структура листа;

4 — неудовлетворительная структура листа;

5 — очень плохая структура листа.

4.5.3. *Подготовка к испытанию*

Из отобранных пробных листов вырезают по шаблону десять образцов форматом A_4 (297××210 мм). Бóльшая сторона должна соответствовать машинному направлению бумажного полотна.

4.5.4. *Проведение испытания*

Исследуемый и контрольный образцы помещают рядом друг с другом на матовое стекло и, сравнивая их визуально в проходящем свете, определяют разряд бумаги. Результаты испытаний записывают в виде количества образцов, соответствующих определенным разрядам. Расстояние от глаза до стекла должно быть 30 см.

4.6. Определение фотографической инертности

Фотографическую инертность основы фотобумаги определяют по ГОСТ 10752 со следующим дополнением: испытанию на фотосвойства подвергают бумагу в количестве 3 % от массы всей партии. От каждого отобранного для испытания рулона основы фотобумаги вырезают пробные листы размером 250×500 мм, склеивают их в полосы по стороне 250 мм и поливают фотографической контрастной эмульсией «унибром» на лабораторной машине. Эмульсию наносят из расчета 2±0,1 г металлического серебра на 1 м^2 поверхности бумаги.

4.7. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.8. Ширину рулонов определяют по ГОСТ 21102.

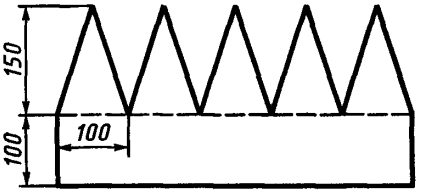
4.9. **(Исключен, Изм. № 3).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.1. Рулоны бумаги-основы фотобумаги обертывают в два слоя оберточной бумаги марки Ж массой 1 м^2 120 г по ГОСТ 8273 и один слой упаковочной двухслойной бумаги марки Б-80 по ГОСТ 8828. Допускается заменять упаковочную бумагу на полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354. Затем на край рулона накладывают бандаж, изготовленный из трехслойного гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376, а на торцы рулона — по два круга трехслойного гофрированного картона.



Черт. 3

Зубцы бандажа загибают на торцы рулона и к ним приклеивают круг из упаковочной бумаги. Раскрой и размер бандажа указан на черт. 3.

Последующие четыре-пять слоев упаковочной бумаги, наматываемые на рулон, должны быть больше ширины бумажного полотна и загнуты на торцы рулона. Общая масса упаковочной бумаги и картона должна быть не менее 2,5 % от массы рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1.2, 5.2, 5.3. **(Исключены, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Е. Гурьянов, В.Т. Ямбулатова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.04.77 № 861

3. ВЗАМЕН ГОСТ 2635—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1	ГОСТ 12057—81	2.2
ГОСТ 6709—72	4.3.1; 4.4.1	ГОСТ 12603—67	4.3.2
ГОСТ 6825—91	4.5.2	ГОСТ 12795—89	2.2
ГОСТ 7376—89	5.1.1	ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 7690—76	2.2	ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 8047—93	3.1; 4.1	ГОСТ 13525.1—79	4.3.3
ГОСТ 8273—75	5.1.1	ГОСТ 13525.4—68	2.2
ГОСТ 8828—89	5.1.1	ГОСТ 13525.5—68	2.4
ГОСТ 10354—82	5.1.1	ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 10752—79	4.3.1; 4.4.1; 4.6	ГОСТ 21102—80	4.8
ГОСТ 12026—76	4.3.1; 4.4.1		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. Переиздание (апрель 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1978 г., декабре 1982 г., июне 1987 г. (ИУС 12—78, 3—83, 10—87)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.04.98. Подписано в печать 04.06.98. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 128 экз. С660. Зак. 446.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru