ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШПИЛЕК

РЯД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ГОСТ 26356—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 12—89/1014

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.52.011.56:006.354 Группа Г83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШПИЛЕК

Ряд производительности

ГОСТ 26356—89

Automatic lines for making studs
Output range

ОКП 38 2900

Срок действия с 01.01.93
до 01.01.98

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические линии для изготовления шпилек по ГОСТ 22032 — ГОСТ 22043 длиной не более 10 d из калиброванного материала с пределом прочности $\sigma_в \leqslant 750$ МПа (75 кгс/мм^2).

2. Производительность линий должна соответствовать значениям приведенным в таблице

Размеры шпилек, мм				Производительность шт/мин, не менее
диаметр		длина		
наиб.	наим.	наиб.	наим.	
5	4	50	18	100
8	6	80	22	90
12	10	120	26	80
16	14	160	40	55
20	18	200	47	50

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. А. Михайлов, И. А. Тареев, В. М. Русакова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.12.89 № 3890

3. **Срок проверки** — 1994 г., периодичность проверки 5 лет.

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 26356—84

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22032-76— ГОСТ 22043-76	1

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *Л. В. Малявская*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 16.01.90 Подп. в печ. 23.02.90 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,09 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 161