УДК 622.367:543.422—31.06:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛОРУДНЫЕ

Инфракрасный метод определения массовой доли влаги

Non-metallic ore materials.
Infra-red method for determination
of moisture mass fraction

ГОСТ 26318.12—84

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на полевошпатовые, кварцполевошпатовые материалы, молотую и дробленую слюду вермикулит, микалексовую массу, каолин, тальк и устанавливает инфракрасный метод определения массовой доли влаги.

Метод основан на зависимости оптических характеристик неметаллорудных материалов в инфракрасной области спектра от их влажности.

При возникновении разногласий в оценке качества по величине массовой доли влаги определение проводят весовым методом по ГОСТ 26318.11—84.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к инфракрасному методу определения влаги — по ГОСТ 26318.0—84.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

влагомер инфракрасный типа ВНМ-205 или другой аналогичный;

измерительную кювету с полостью для загрузки материала слоем толщиной не менее 10 мм и площадью поверхности, обеспечивающей полное размещение светового пучка используемого прибора;

эксикаторы по ГОСТ 25336—82;

кислоту серную по ГОСТ 4204—77, плотностью 1,84 г/см^3.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Градуировка прибора

3.1.1. Для градуировки прибора готовят серию образцов анализируемого материала различной влажности, значения которой должны быть равномерно распределены по шкале в градуируемом диапазоне измерений. Число образцов на каждый градуировочный диапазон должно быть не менее пяти. Масса каждого образца должна в 1,5 раза превышать необходимую для загрузки измерительной кюветы по п. 2.1.

3.1.2. Приготовление образцов материала с влажностью в диапазоне 0—5 % по массе производят путем их выдерживания в эксикаторах над водными растворами серной кислоты разной концентрации. Для приготовления растворов серной кислоты в конические колбы, содержащие по 100 $см^3$ воды каждая, приливают 10, 20, 30, 40, 60 и 80 $см^3$ серной кислоты плотностью 1,84 $г/см^3$, растворы осторожно перемешивают и выливают в эксикаторы. После охлаждения растворов в эксикаторы помещаются чашки с пробами материала, отобранного для градуировки образца прибора, и выдерживаются в них не менее суток. Образцы с влажностью свыше 5 % готовят путем механического смешения материала с водой. Истинную величину влаги в каждом градуировочном образце устанавливают как среднее значение из результатов трех параллельных определений весовым методом по ГОСТ 26318.11—84 с предпочтительным использованием для обезвоживания образцовой вакуумно-тепловой установки. Затем измеряют оптические показатели этих образцов на влагомере и строят градуировочный график в координатах «показания прибора, единицы оцифровки шкалы — массовая доля влаги, %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. В загрузочную полость измерительной кюветы засыпают пробу анализируемого материала до краев с выравниванием поверхности «заподлицо» без уплотнения.

Кювету с пробой помещают на измерительную площадку под световой пучок инфракрасного влагомера и производят отсчет показаний.

На каждой пробе измерения выполняют 3 раза с перемешиванием материала в кювете и выравниванием поверхности перед каждым последующим измерением.

Допускается измерять влажность материала непрерывно в потоке с установкой прибора на технологическом оборудовании (транспортерах, бункерах и др.) при выполнении основных требований градуировки, предъявляемых для лабораторных условий по п. 3.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат измерения принимают среднее арифметическое трех последовательных измерений, переведенных в единицы влажности (массовая доля влаги, %) с использованием градуировочного графика.

5.2. Пределы допускаемых значений абсолютной погрешности приведены в таблице.

Диапазон измерения массовой доли влаги, %	Предел допускаемых значений абсолютной погрешности, %	
	Стационарный режим измерения (неподвижная проба материала)	Динамический режим измерения (движущийся материал в потоке)
От 0 до 3 включ.	0,3	0,5
Св. 3 » 10 »	0,5	1,0
» 10» 15 »	1,0	1,5
» 25» 35 »	3,0	3,0

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. В. Егоров, В. М. Макаров, Е. А. Пыркин, Н. С. Соловьева, Э. И. Лопатина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.84 № 3811

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 4204—77	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 26318.0—84	1
ГОСТ 26318.11—84	Вводная часть; 3.1.2

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.90 № 3243

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 4—91)

gost.e-ecolog.ru