УДК 621.951.47-233.16:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Guides. Design and dimensions

ГОСТ 26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

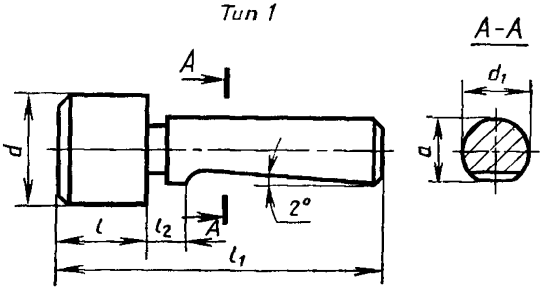
2. Цапфы — изготовляют типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.

Тип 1



Черт. 1

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a —0.1	l	l_1, не более	l_2
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3
6020-0522			5,5				
6020-0523			5,8				
6020-0524			6,4		6	26	
6020-0525			6,6				
6020-0526			7,0				
6020-0527			8,4		7	27	
6020-0528			9,0				
6020-0529		5	6,4	4,6	6	29	4
6020-0531			6,6				
6020-0532			7,0				
6020-0533			8,4		7	30	
6020-0534			9,0				
6020-0535			10,0				
6020-0536			10,5		8	31	
6020-0537			11,0				
6020-0538			12,0				
6020-0539			13,0		10	33	
6020-0541			(13,5)				
6020-0542			14,0				
6020-0543		6	8,4	5,5	7	35	
6020-0544			9,0				
6020-0545			10,0				
6020-0546			10,5		8	36	
6020-0547			11,0				
6020-0548			12,0				
6020-0549			13,0		10	38	
6020-0551			(13,5)				
6020-0552			14,0				
6020-0553			(14,5)				
6020-0554			15,0				
6020-0555			(15,5)				
6020-0556			16,0				
6020-0557		8	10,5	7,5	8	40	5

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a —0,1	l	l_1, не более	l_2
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5
6020-0559			12,0				
6020-0561			13,0		10	42	
6020-0562			(13,5)				
6020-0563			14,0				
6020-0564			(14,5)				
6020-0565			15,0				
6020-0566			(15,5)				
6020-0567			16,0				
6020-0568			(16,5)		12	44	
6020-0569			17,0				
6020-0571			(17,5)				
6020-0572			18,0				
6020-0573			(18,5)				
6020-0574			19,0				
6020-0575			20,0				
6020-0576		10	15,0	9,1	10	50	5
6020-0577			15,0			102	45
6020-0578			(15,5)			50	5
6020-0579			(15,5)			102	45
6020-0581			16,0			50	5
6020-0582			16,0			102	45
6020-0583			(16,5)		12	52	5
6020-0584			(16,5)			102	45
6020-0585			17,0			52	5
6020-0586			17,0			102	45
6020-0587			(17,5)			52	5
6020-0588			(17,5)			102	45
6020-0589			18,0			52	5
6020-0591			18,0			102	45
6020-0592			(18,5)			52	5
6020-0593			(18,5)			102	45
6020-0594			19,0			52	5
6020-0595			19,0			102	45

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a −0,1	l	l_1, не более	l_2
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5
6020-0597			20,0			102	45
6020-0598			21,0		15	52	5
6020-0599			21,0			102	45
6020-0601			22,0			55	5
6020-0602			22,0			105	45
6020-0603			23,0			55	5
6020-0604			23,0			105	45
6020-0605			24,0			55	5
6020-0606			24,0			105	45
6020-0607			25,0			55	5
6020-0608			25,0			105	45
6020-0609			26,0		18	58	6
6020-0611			26,0			108	45
6020-0612		12	19,0	11,3	12	62	5
6020-0613			20,0				
6020-0614			21,0		15	65	
6020-0615			22,0				
6020-0616			23,0				
6020-0617			24,0				
6020-0618			25,0				
6020-0619			26,0		18	68	6
6020-0621			28,0				
6020-0622			30,0				
6020-0623			31,0				
6020-0624			32,0		22	72	
6020-0625			33,0				
6020-0626		13	19,0	12,2	12	112	46
6020-0627			20,0				
6020-0628			21,0				
6020-0629			22,0				
6020-0631			23,0		15	115	
6020-0632			24,0				
6020-0633			25,0				

Продолжение табл. 1

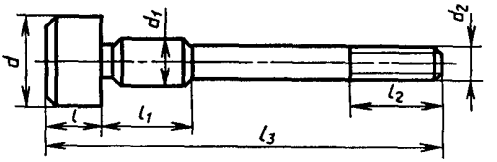
мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a —0.1	l	l_1, не более	l_2
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46
6020-0635			28,0				
6020-0636			30,0				
6020-0637			31,0				
6020-0638			32,0		22	122	
6020-0639			33,0				
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6
6020-0642			25,0			118	46
6020-0643			26,0		18	78	6
6020-0644			26,0			118	46
6020-0645			28,0			78	6
6020-0646			28,0			118	46
6020-0647			30,0			78	6
6020-0648			30,0			118	46
6020-0649			31,0			78	6
6020-0651			31,0			118	46
6020-0652			32,0		22	82	6
6020-0653			32,0			122	46
6020-0654			33,0			82	6
6020-0655			33,0			122	46
6020-0656			34,0			82	6
6020-0657			34,0			122	46
6020-0658			35,0			82	6
6020-0659			35,0			122	46
6020-0661			36,0			82	6
6020-0662			36,0			122	46
6020-0663			37,0			82	6
6020-0664			37,0			122	46
6020-0665			38,0			82	6
6020-0666			38,0			122	46
6020-0667			39,0			82	6
6020-0668			39,0			122	46
6020-0669			40,0			82	6
6020-0671			40,0			122	46
6020-0672			42,0		27	87	6
6020-0673			42,0			127	46

Пример условного обозначения цапфы типа 1 диаметром $d=9$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75
6020-0702			5,5					
6020-0703			5,8					
6020-0704			6,4		6			
6020-0705			6,6					
6020-0706			7,0					
6020-0707			8,4		7			
6020-0708			9,0					
6020-0709		5	6,4	M4	6		16	85
6020-0711			6,6					
6020-0712			7,0					
6020-0713			8,4		7			
6020-0714			9,0					
6020-0715			10,0		8			
6020-0716			10,5					
6020-0717			11,0					
6020-0718			12,0					
6020-0719			13,0		10			
6020-0721			(13,5)					
6020-0722			14,0					
6020-0723		6	8,4	M5	7			
6020-0724			9,0					

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0725		6	10,0	M5	7	20	16	85
6020-0726			10,5					
6020-0727			11,0		8			
6020-0728			12,0					
6020-0729			13,0		10			
6020-0731			(13,5)					
6020-0732			14,0					
6020-0733			(14,5)					
6020-0734			15,0					
6020-0735			(15,5)					
6020-0736			16,0					
6020-0737		8	10,5	M6	8		20	110
6020-0738			11,0					
6020-0739			12,0					
6020-0741			13,0		10			
6020-0742			(13,5)					
6020-0743			14,0					
6020-0744			(14,5)					
6020-0745			15,0					
6020-0746			(15,5)					
6020-0747			16,0					
6020-0748			(16,5)		12			
6020-0749			17,0					
6020-0751			(17,5)					
6020-0752			18,0					
6020-0753			(18,5)					
6020-0754			19,0					
6020-0755			20,0					
6020-0756		10	15,0	M8	10	30	25	115
6020-0757			(15,5)					
6020-0758			16,0					
6020-0759			(16,5)		12			
6020-0761			17,0					
6020-0762			(17,5)					

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0763		10	18,0	M8	12	30	25	115
6020-0764			(18,5)					
6020-0765			19,0					
6020-0766			20,0		15			
6020-0767			21,0					
6020-0768			22,0					
6020-0769			23,0					
6020-0771			24,0					
6020-0772			25,0					
6020-0773			26,0		18			
6020-0774		12	19,0	M10	12		32	140
6020-0775			20,0					
6020-0776			21,0		15			
6020-0777			22,0					
6020-0778			23,0					
6020-0779			24,0					
6020-0781			25,0					
6020-0782			26,0		18			
6020-0783			28,0					
6020-0784			30,0					
6020-0785			31,0					
6020-0786			32,0		22			
6020-0787			33,0					
6020-0788		16	25,0	M12	15			150
6020-0789			26,0		18			
6020-0791			28,0					
6020-0792			30,0					
6020-0793			31,0					
6020-0794			32,0		22			
6020-0795			33,0					
6020-0796			34,0					
6020-0797			35,0					
6020-0798			36,0					
6020-0799			37,0					

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802			39,0					
6020-0803			40,0					
6020-0804			42,0		27			

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром $d=7$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87

Примечание. Размеры в скобках для цековок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с непредпочтительными размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 $HRC_э$.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм:

направляющей поверхности . . . . . *Ra* 0,8

посадочной поверхности хвостовика . . . . . *Ra* 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;

свыше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; **Г. А. Астафьева**, канд. техн. наук; **Н. И. Минаева, Н. А. Коптева**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 26259—84**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. п. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.
Тир. 18 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1691

Цена 15 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^{2} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^{2} \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^{2} \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^{4} \cdot А^{2}$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^{2} \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^{3} \cdot А^{2}$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^{2} \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^{2} \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^{2} \cdot с^{-2}$
и доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^{2} \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru