ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ И ПОТОЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ

РЯДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ГОСТ 26229—84

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

К. А. Голявин, А. В. Усков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2257

УДК 658.52.011.56:621.73.06:006.354 Группа Г83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ И ПОТОЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ

Ряды производительности

Transfer lines, automatized lines and production-mechanized lines for forming of bearing rings blanks. Output ranges

ГОСТ 26229—84

ОКП 38 2900

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2257 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические, автоматизированные и поточно-механизированные линии для изготовления заготовок колец подшипников, в состав которых входят горячештамповочные прессы и автоматы, а также раскатные машины.

2. Значения параметров автоматических, автоматизированных и поточно-механизированных линий должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

Наибольший наружный диаметр заготовки кольца подшипника, мм	Производительность изделий в час, не менее
Автоматические и автоматизированные линии	
20	3600
32	3300
50	3000
60	3500
80	2000
100	1600
120	1000
160	400
200	300
250	270
300	240
Поточно-механизированные линии	
360	200
400	160
630	90
900	60
1250	40

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 23.07.84 Подп. к печ. 08.10.84 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л. Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2187

Изменение № 1 ГОСТ 26229—84 Линии автоматические, автоматизированные и поточно-механизированные для изготовления заготовок колец подшипников. Ряды производительности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.03.89 № 420

Дата введения 01.07.90

Наименование стандарта. Заменить слова: **«поточно-механизированные»** на **«механизированные»**; «production mechanized» на «mechanized».

Пункты 1, 2 и таблица. Заменить слова: **«поточно-механизированные»** на **«механизированные»**.

Таблица. Графа «Производительность изделий в час. не менее». Заменить значение: 3500 на 2500.

(ИУС № 5 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru