ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕРЧАТКИ И ВАРЕЖКИ ВЯЗАНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРОЙ ОБРАБОТКИ

ГОСТ 26223—84

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.4 : 677.661 : 620.192.52 : 006.354 Группа М49

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕРЧАТКИ И ВАРЕЖКИ ВЯЗАНЫЕ

Метод определения изменения линейных размеров *после мокрой обработки*

Knitted gloves and mittens. Method for determination of finished products linear dimensions changes after wet treatment

ГОСТ 26223—84

ОКСТУ 8409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 26 июня 1984 г. № 2116 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на перчатки и варежки, вязаные любым способом из всех видов нитей, и устанавливает метод определения изменения линейных размеров готовых изделий после мокрой обработки.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 9173—76.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют:

ванну вместимостью, обеспечивающей модуль 1 : 30;

центрифугу вместимостью не более 1,5 кг типа «Цента»;

утюг, обеспечивающий удельное давление (1300^{+10}_{-30}) Па, типов УТ 1000—2,5, УТП 1000—2,0 и др.;

подушку для прессования проб, состоящую из войлочной прокладки размером не менее 30×30 см, обтянутую отбеленной хлопчатобумажной тканью, сложенной вдвое;

термометр стеклянный ртутный лабораторный по ГОСТ 15—73;

секундомер механический по ГОСТ 5072—72;

весы лабораторные с накладными гирями рычажные не выше 2-го класса точности по ГОСТ 19491—74;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1984

порошок универсальный стиральный;

линейку металлическую измерительную по ГОСТ 427—75;

ткань хлопчатобумажную отбеленную поверхностной плотностью 100—130 г/м^2, размером не менее 30×30 см.

Допускается для замочки и отжима изделий применять стиральную двухбаковую машину с центрифугой.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Общую длину изделий измеряют в соответствии с требованиями ГОСТ 5007—75 и ГОСТ 8846—77.

3.2. Исходя из объема воды в ванне приготовляют моющий раствор с концентрацией 3 г/л стирального порошка и подбирают изделия общей массой не более 300 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Пробы подвергают мокрой обработке при температуре моющего раствора (40±2)°С для изделий, выработанных из всех видов нитей, кроме содержащих шерсть; (30±2)°С — для изделий с содержанием шерсти.

4.2. Пробы погружают в приготовленный раствор и замачивают в течение (10±0,5) мин. В конце замочки пробы десять раз перемешивают руками с изменением направления и легким отжимом.

4.3. Пробы три раза промывают при температуре воды (20±4)°С. Во время промывки пробы три раза перемешивают руками с изменением направления и легким отжимом. Продолжительность каждой промывки (3±0,1) мин.

4.4. Пробы отжимают в центрифуге в течение (1±0,1) мин, раскладывая их по длине вдоль по окружности центрифуги.

4.5. Отжатые пробы вынимают из центрифуги, расправляют без принудительного вытягивания и сушат в помещении в подвешенном состоянии, перекинув изделие через шнур пополам.

4.6. После высушивания пробы прессуют утюгом через влажную ткань. Длительность прикладывания утюга к пробе 20 с.

Температура прессования должна быть:

(115±15)°С — для изделий из шерстяных и смешанных нитей и их сочетаний с синтетическими нитями;

(180±20)°С — для изделий из хлопчатобумажной пряжи.

Изделия из синтетических нитей не подвергают прессованию.

4.7. Пробы выдерживают не менее 3 ч в условиях по ГОСТ 10681—75.

4.8. Общую длину изделий измеряют в соответствии с требованиями п. 3.1.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За окончательный результат испытаний принимают среднее арифметическое значение общей длины изделий, подсчитанное с погрешностью не более 0,01 см и округленное до 0,1 см, которое сравнивают со значениями общей длины изделий по нормативно-технической документации.

5.2. Для изделий первой категории качества допускается уменьшение общей длины изделий после мокрой обработки до значения общей длины изделий предыдущего размера, с учетом допускаемого отклонения.

Для изделий высшей категории качества допускается уменьшение общей длины изделий после мокрой обработки до номинального значения общей длины изделий предыдущего размера.

Для варежек 5,5-го размера и перчаток 7-го размера допускается уменьшение общей длины изделий после мокрой обработки от номинального значения общей длины не более чем на 2,0 см в изделиях высшей категории качества и не более чем на 2,5 см в изделиях первой категории качества.

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

З. В. Савватеева, Г. С. Субботина, Н. Ф. Крюкова, М. И. Журавель

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1984 г. № 2116

Группа М49

Изменение № 1 ГОСТ 26223—84 Перчатки и варежки вязаные. Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.02.86 № 360 срок введения установлен

с 01.07.86

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79, ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80.

Пункт 5.2. Заменить слова: «изделия первой категории качества» на «изделия массового производства», «изделия высшей категории качества» на «новые изделия улучшенного качества с индексом «Н».

(ИУС № 5 1986 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 26223—84 Перчатки и варежки вязаные. Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 09.11.89 № 3307

Дата введения 01.07.90

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9173—76 на ГОСТ 9173—86.

Пункт 2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «центрифуги типов «Цента», КП-211, КП-220 и др.»;

(Продолжение см. с. 326)

четвертый абзац. Заменить значения и слова: (1300^{+10}_{-30}) Па на (1300^{+100}_{-300}) Па, «и др.» на «УТПР 1000—2,0; УТУ 1000—2,5 и др.»;

шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 215—73 на ГОСТ 27544—87;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88».

Пункт 3.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5007—75 на ГОСТ 5007—87, ГОСТ 8846—77 на ГОСТ 8846—87.

Пункт 3.2. Заменить слова: «с концентрацией 3 г/л» на «концентрации 3 г/дм^3».

(ИУС № 2 1990 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Н. Филиппова*

Сдано в наб. 20.07.84 Подп. в печ. 12.09.84 0,5 усл. п. л.
0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 10 000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 679