ГОСТ 26166—84

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ И ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.31:675:006.354 Группа М12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ И ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ

Технические условия

ГОСТ 26166—84

Machine-made foot-wear of artificial and synthetic leather. Specifications

МКС 61.060
ОКП 88 0000

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на повседневную мужскую и женскую обувь из синтетических и искусственных кож и с комбинированным верхом.

Стандарт не распространяется на армейскую обувь.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по назначению, виду и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251 и образцам-эталонам, утвержденным по ГОСТ 15.007.

1.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

1.2.1. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять обувь одной полноты: строчечно-клеевого, литьевого и строчечно-литьевого методов крепления.

1.3. Обувь изготовляют на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

Высота каблука определяется фасоном колодки по ГОСТ 3927.

1.4. Высота обуви исходного размера по ГОСТ 11373 должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Половозрастная группа	Высота, не менее				Высота задника
	сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, туфель	
Мужская	215	180	126	66	48
Женская	210	180	156	61	44

1.4.1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

1.4.2. Во всех полнотах высота обуви и задников не изменяется.

1.4.3. При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4—5 мм меньше указанной в табл. 1.

1.4.4. Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм выше указанной.

1.5. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть: сапожек — 4 мм, полусапожек — 3 мм, ботинок — 2 мм, полуботинок и туфель — 1 мм.

1.5.1. Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984
© Стандартинформ, 2007

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР и образцам-эталонам, утвержденным по ГОСТ 15.007.

2.2. Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927, предназначенных для изготовления обуви из синтетических и искусственных кож.

2.3. Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251.

2.3.1. Не допускается изготовлять зимнюю обувь строчечно-клеевым методом крепления.

2.4. Наружные детали верха обуви должны быть из синтетических и искусственных кож с различными видами отделок по нормативно-технической документации.

2.4.1. Наружные детали верха зимней обуви должны быть из морозостойких синтетических кож.

2.4.2. Наружные детали верха комбинированной обуви должны быть из искусственных и синтетических кож по НТД, кож по ГОСТ 939 и НТД, искусственного меха, текстильных материалов по НТД.

При комбинации с текстильными материалами союзка и задинка в обуви должны быть из синтетических и искусственных кож.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4.3. Наружные детали верха обуви новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны быть из синтетических кож, отвечающих современным требованиям моды по отделке, расцветке, тиснению.

2.5. На внутренние детали верха должны применяться:

для подкладки — кожа по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 и по НТД, искусственные и синтетические кожи по НТД, ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196, полотно холстопрошивное обувное для подкладки обуви по НТД, байка по ГОСТ 29298, хлопчатобумажный репс, вельветон по ГОСТ 21790, ткани типа технического сукна, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, трикотаж, дублированный с поролоном, по НТД;

для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника и подносочника — кожа по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 1838 и по нормативно-технической документации, ткани по ГОСТ 19196 и НТД, искусственные и синтетические кожи;

для комбинированной вкладной стельки в зимней и весенне-осенней обуви — холстопрошивные обувные полотна по НТД, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани, войлок, драп, сукно, нетканые материалы, картон по ГОСТ 9542 и НТД, кожевенный шпальт и спилок жестких кож.

2.5.1. Внутренние детали новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны быть из кож гладких с естественной и шлифованной лицевой поверхностью, ворсовых по ГОСТ 940 и ГОСТ 1838 и по НТД, искусственных и синтетических кож по НТД, ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196, полотна холстопрошивного обувного для подкладки обуви по НТД, байки по ГОСТ 29298, хлопчатобумажного репса, вельветона по ГОСТ 21790, искусственного меха, шерстяной и полушерстяной ткани, трикотажа, дублированного с поролоном, по НТД.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. На промежуточные детали верха обуви должны применяться:

для межподкладки — бязь, бумазея-корд, миткаль, суровая саржа, тик-саржа по ГОСТ 19196, нетканые и другие материалы по НТД;

для боковинок, межподблочников и межподкрючечников — бумазея-корд, двунитка, аппретированные спецдиагональ и тик-саржа по ГОСТ 19196, текстильные материалы по НТД;

для подноска — эластичные и термопластические материалы по НТД;

для задника — термопластические материалы по НТД;

для формованных задников — картон по ГОСТ 9542 и НТД, кожкартон по НТД.

2.7. На наружные детали низа обуви должны применяться:

для подошвы — кожа по ГОСТ 29277 и НТД, резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и НТД, поливинилхлорид, каучук, полиуретан, термопластический эластомер, дерево, пробка по НТД;

для ранта — кожа по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903 и по НТД, искусственные кожи и поливинилхлоридные материалы по НТД;

для каблука — резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, синтетические материалы, дерево, пробка, пластмасса по НТД;

для набойки —резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, синтетические материалы, металл по НТД.

2.8. На внутренние детали низа обуви должны применяться:

для основной стельки — кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и НТД, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, войлок, драп, сукно для комбинированных стелек по НТД;

для полустельки взамен основной стельки —кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, картон по ГОСТ 9542 и НТД.

2.9. На промежуточные детали низа обуви должны применяться:

для подложки — кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277 и нормативно-технической документации, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, войлок по НТД;

для платформы — кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и НТД, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, войлок, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечный искусственный материал, пробка, пробковая крошка и другие материалы по НТД;

для укрепления пяточно-геленочного узла обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках — картон по ГОСТ 9542 и НТД, синтетические материалы, пластмассы по НТД;

для геленка — кожа по ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и НТД, металл, синтетические материалы и пластмассы по НТД;

для полустельки взамен геленка — кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, картон повышенной жесткости по НТД;

для жесткого подпяточника — кожа по ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и НТД;

для мягкого подпяточника — поролон, текстильные материалы, войлок, ватин и другие мягкие материалы по НТД;

для простилки — отходы кож, кожмехкартон по НТД, войлок, текстильные материалы, береста, картон простилочный, шпальт резин, резиновая и кожевенная пыль в смеси с вяжущей массой.

2.6—2.9. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.9а. По согласованию изготовителя с потребителем допускается применять другие материалы, обеспечивающие соответствие качества обуви требованиям настоящего стандарта.

2.9б. Искусственные и синтетические материалы, текстильные материалы, выработанные из химических волокон, для деталей верха и низа обуви, кроме накладных деталей отделки, обтяжки платформы и окантовочной детали верха обуви, должны применяться по разрешению Министерства здравоохранения СССР или союзной республики.

2.9а, 2.9б. **(Введены дополнительно, Изм. №3).**

2.9.1. Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям НТД.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. Нормы прочности крепления деталей обуви — по ГОСТ 21463.

2.11. Величины деформаций подноска и задника — по ГОСТ 21463.

2.12. Нормы гибкости обуви — по ГОСТ 14226*.

2.13. Нормы массы обуви — по образцу-эталону.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.14. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.15. В готовой обуви не допускаются: мягкие носки и задники; местная неприклейка подошв; плохое формование пяточной и носочной части и деформация верха; порванная подкладка и неразглаженные складки внутри обуви; сквозные повреждения деталей обуви, осыпание красителей, местные отставания верха и подкладки от задника, загрязнения подкладки.

2.16. Обувь относят к 1 или 2-му сорту по худшей полупаре в соответствии с табл. 3.

*На территории Российской Федерации действует ГОСТ 14226—80.

Таблица 3

Допускаемые пороки	
1-го сорта	2-го сорта
1. Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость в верхней части голенищ и берец	Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость на всех деталях обуви, кроме носков, в обуви рантового метода крепления — кроме союзок
1а. Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость в верхней части берец и внешней стороне голенищ, внутренней стороне голенищ, крыльях союзок в обуви из эластичных кож	Слабовыраженная и умеренновыраженная отдушистость на всех деталях в обуви из эластичных кож
2. Слабовыраженная воротистость на всех деталях, кроме носков и передней части союзок	Слабовыраженная воротистость на всех деталях
2а. Слабовыраженная воротистость на всех деталях обуви из эластичных кож	Слабовыраженная жилистость на всех деталях в обуви из эластичных кож
3. Слабовыраженная жилистость на всех деталях, в том числе в обуви из эластичных кож	Слабовыраженная жилистость на всех деталях, в том числе в обуви из эластичных кож
3а. Умеренновыраженная жилистость на всех деталях обуви из кожи с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичной	Умеренновыраженная жилистость на всех деталях обуви из кожи с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичной
4. Умеренновыраженная стяжка на голенищах, берцах, задинках; в обуви из эластичных кож на всех деталях	Умеренновыраженная стяжка на голенищах, берцах, задниках; в обуви из эластичных кож на всех деталях
4а. Слабовыраженные молочные линии на всех деталях	Слабовыраженные молочные линии на всех деталях
4б. Молочные линии на всех деталях в обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных кож	Молочные линии на всех деталях обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных кож
5. Умеренновыраженные оспины в нескученном виде на всех деталях, кроме носков и передней части союзок	Умеренновыраженные оспины в нескученном виде на всех деталях, кроме носков и передней части союзок
6. Умеренновыраженные роговины, кнутовины, кроме носков и союзок	Умеренновыраженные роговины, кнутовины, кроме носков и союзок
6а. Умеренновыраженные царапины, роговины, кнутовины, безличины, болячки на всех деталях обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных	Умеренновыраженные царапины, роговины, кнутовины, безличины, болячки на всех деталях обуви из кож с естественной лицевой поверхностью, в том числе эластичных
7. Слабовыраженные безличины, лизуха на всех деталях обуви	Слабовыраженные безличины, лизуха на всех деталях обуви
8. Неровная окраска в обуви из кож специальных методов покрывного крашения, незначительная разнооттеночность искусственных и синтетических материалов в деталях. Незначительная неровная окраска кож в одноименных деталях пары	Неровная окраска в обуви из кож специальных методов покрывного крашения, незначительная разнооттеночность искусственных и синтетических материалов. Незначительная неровная окраска кож в одноименных деталях пары и разноименных деталях полупары обуви
9. —	Малозаметная разница в оттенках цвета кожи и лака в деталях полупары и пары обуви
10. —	Заделанные механические повреждения
11. Незначительное изменение рисунка, тиснения кожи	Незначительное изменение рисунка, тиснения кожи
12. Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух смежных строчек или пропуск стежков с повторным креплением длиной не более 3 мм	Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух смежных строчек или пропуск стежков без повторного крепления длиной не более 5 мм
13. Оттяжка строчки в заготовке шириной не более 1,5 мм	Оттяжка строчки в заготовке шириной не более 2,0 мм

Продолжение табл. 3

Допускаемые пороки	
1-го сорта	2-го сорта
14. Разная длина или перекос в паре союзок, носков, берцев, задних наружных ремней или швов, задинок — не более 2 мм, подноска — не более 2 мм, разная длина крыльев задника — не более 3 мм; разная длина и ширина подошв и каблуков в паре — не более 2 мм; разная ширина ранта в паре с открытым рантом — не более 1 мм	Разная длина или перекос в паре союзок, носков, берцев, задних наружных ремней или швов, задинок — не более 4 мм, подноска — не более 5 мм, разная длина крыльев задника — не более 5 мм; разная длина и ширина подошв и каблуков в паре — не более 4 мм; разная ширина ранта в паре с открытым рантом — не более 2 мм
15. Разная высота берцев в полуботинках и туфлях — не более 2 мм	Разная высота берцев в полуботинках и туфлях — не более 3 мм
16. —	Незначительное неприклеивание материалов верха к подкладке по заднему шву в верхней части
17. Повторная неутянутая строчка подошв или строчка мимо подрезки, кроме носочной части, — не более 2 стежков	Повторная неутянутая строчка подошв или строчка мимо подрезки, кроме носочной части, — не более 5 стежков
18. Узлы, петли и обрывы ниток при строчке подошв — не более 2 шт. и не более чем в двух местах на полупару	Узлы, петли и обрывы ниток при строчке подошв — не более 3 шт. и не более чем в трех местах на полупару
19. —	Оттяжка ранта — не более 4 стежков
20. —	Следы повторного крепления — не более 2 шт.
21. Пропуск стежков — не более одного	Пропуск стежков в носочной части — не более одного, а в остальных — не более двух
22. —	Деформация ранта длиной не более 50 мм
23. Раковины и пузыри на поверхности подошв и каблуков в обуви литьевого метода крепления площадью не более 2 $см^2$ для подошв из ПВХ	Раковины и пузыри на поверхности подошв и каблуков в обуви литьевого метода крепления — площадью не более 3 $см^2$ для подошв из ПВХ
24. Недолив подошв в обуви литьевого метода крепления глубиной не более 0,5 мм и площадью не более 1,5 $см^2$ для подошв из ПВХ	Недолив подошв в обуви литьевого метода крепления глубиной не более 1,5 мм и площадью не более 3 $см^2$ для подошв из ПВХ
25. Заусенцы между подошвой из ПВХ и затяжной кромкой толщиной не более 1 мм в обуви литьевого метода крепления	Заусенцы между подошвой из ПВХ и затяжной кромкой толщиной не более 2 мм в обуви литьевого метода крепления
26. Выхваты при фрезеровании уреза подошв и стеклении каблуков глубиной не более 0,5 мм и длиной не более 60 мм	Выхваты при фрезеровании уреза подошв и стеклении каблуков глубиной не более 1 мм и длиной не более 60 мм
27. —	Нарушение лицевого слоя покрытия при фрезеровании обуви на ширину не более 3 мм
28. Укорочение ранта не более 2 мм	Укорочение ранта не более 8 мм
29. —	Деформация обтяжки каблука или платформы
30. —	Выпуклость и вогнутость подошвы
31. —	Расщелины между деталями низа не более 1,5 мм в полупаре
32. Разная высота каблуков низких и средних — не более 2 мм; средних из пористой резины и высоких — не более 3 мм	Разная высота каблуков низких и средних — не более 3 мм; средних из пористой резины и высоких — не более 4 мм
33. Шершевание затяжной кромки выше грани следа не более 0,5 мм	Шершевание затяжной кромки выше грани следа не более 2 мм
34. Слабо выраженная морщинистость на грани стельки и незначительная деформация верха	Слабо выраженная морщинистость на грани стельки и незначительная деформация верха
35. **(Исключен, Изм. № 2).**	

Продолжение табл. 3

Допускаемые пороки	
1-го сорта	2-го сорта
36. Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости не более 2 мм	Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости не более 3 мм
37. Наличие неяркого рисунка (мороз, матовые пятна) в геленочной и торцевой части подошвы, на боковой и торцевой части каблука площадью не более 2 см^2	Наличие неяркого рисунка (мороз, матовые пятна) в геленочной и торцевой части подошвы, на боковой и торцевой части каблука площадью не более 3 см2
38. Нечеткость рисунка ходовой поверхности подошвы и каблука площадью не более 2 см^2	Нечеткость рисунка ходовой поверхности подошвы и каблука площадью не более 3 см2

Примечания:

1. Степень выраженности пороков сырьевого характера кож для верха обуви определяют по каталогу образцов.

2. Неровную окраску в обуви из кож специальных методов покрывного крашения определяют по образцу-эталону.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.17. **(Исключен, Изм. № 2)**.

2.17.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам и цвету.

Не допускаются отклонения от образцов-эталонов по моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по качеству технологической отделки верха и низа, маркировке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборки — по ГОСТ 9289.

3.2. Приемка обуви техническим контролем предприятия-изготовителя, а также организацией-потребителем должна производиться по внешнему виду (моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, применяемой фурнитуре, отделке верха и низа, маркировке) с учетом требований пп. 2.16 и 2.17 и технологии производства путем сравнения с образцом-эталоном.

Обувь, не соответствующая образцу, приемке не подлежит.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

4.2. Определение линейных размеров — по РД 17—06—036—90.

4.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

4.4. Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.

4.5. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9292 и ГОСТ 9134.

4.6. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

4.7. Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

4.8. Определение массы проводят на весах с ценой деления 1 г по ГОСТ 29329.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296 и ГОСТ 16534.

5.2. Зимняя и весенне-осенняя обувь должна сопровождаться вкладышем-инструкцией по условиям ее эксплуатации (см. приложение).

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия.

6.1.1. Зимние виды обуви рекомендуется носить при температуре не ниже — 25 °С, а весенне-осенние — не ниже — 5 °С. При более низких температурах материал верха становится жестким и может давать трещины.

6.1.2. Ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре. Нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печках и т. п.).

6.1.3. Избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок носки обуви:

с подошвой из кожи — 40 дней, из кожи с резиновой накладкой — 45 дней, кожволона, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида — 60 дней, пористой резины, полиуретана, термопластического эластомера — 70 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.3. Гарантийный срок носки обуви новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» с подошвой из кожи — 45 дней, из кожи с резиновой накладкой — 55 дней, кожволона, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида — 70 дней, пористой резины, полиуретана, термопластичного эластомера — 80 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ВКЛАДЫШ-ИНСТРУКЦИЯ
по уходу за обувью и условиям носки

Обувь из синтетических и искусственных кож предназначена для носки _____
(период носки)
время года при температуре не ниже _____
(в зависимости от применяемого материала верха)

Приобретая обувь, необходимо:
правильно подбирать обувь по размеру стопы. Стопа в обуви не должна быть сжата;
нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и др.);
избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей;
чистку верха обуви производить путем протирания мягкой влажной тканью.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.84 № 1432

3. ВЗАМЕН ГОСТ 179—74 в части изготовления летних видов обуви

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1, 2.1
ГОСТ 939—88	2.4.2, 2.5
ГОСТ 940—81	2.5, 2.5.1
ГОСТ 1838—91	2.5, 2.5.1
ГОСТ 1903—78	2.7, 2.8, 2.9
ГОСТ 3927—88	1.2, 1.3, 2.2
ГОСТ 7296—81	5.1
ГОСТ 9134—78	4.5
ГОСТ 9135—2004	4.4
ГОСТ 9136—72	4.6
ГОСТ 9182—75	2.7
ГОСТ 9289—78	3.1, 4.1
ГОСТ 9290—76	4.3
ГОСТ 9292—82	4.5
ГОСТ 9542—89	2.5, 2.6, 2.8, 2.9
ГОСТ 9718—88	4.7
ГОСТ 10124—76	2.7
ГОСТ 11373—88	1.2, 1.4
ГОСТ 12632—79	2.7
ГОСТ 14226—93	2.12
ГОСТ 16534—89	5.1
ГОСТ 19196—93	2.5, 2.5.1, 2.6
ГОСТ 21463—87	2.10, 2.11
ГОСТ 21790—2005	2.5, 2.5.1
ГОСТ 23251—83	1.1, 2.3
ГОСТ 29277—92	2.7, 2.8, 2.9
ГОСТ 29298—2005	2.5, 2.5.1
ГОСТ 29329—92	4.8
РД 17—06—036—90	4.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

6. ИЗДАНИЕ (июнь 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1986 г., июне 1988 г., июне 1989 г. (ИУС 9—86, 9—88, 10—89)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 24.07.2007. Формат 60x84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 1,40.
Уч.-изд.л. 0,90. Тираж 36 экз. Зак. 601.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru