

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ, АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ

МЕТОДЫ ОТБОРА И ПОДГОТОВКИ ПРОБ ДЛЯ ФИЗИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 26136–84
(СТ СЭВ 4039–83)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ
Л. Г. Повитчанова

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
Член Коллегии В. Г. Антипин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1984 г. № 1121

УДК 622.341.1-185:543.05:006.354 Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ, АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ

Методы отбора и подготовки проб для физических испытаний

Iron ores, concentrates, agglomerates and pellets. Methods of sampling and preparation of samples for physical tests

ГОСТ 26136—84

(СТ СЭВ 4039—83)

ОКСТУ 0712

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1984 г. № 1121 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железные руды, концентраты, агломераты и окатыши и устанавливает методы отбора и подготовки проб для определения истинной, средней и насыпной плотностей, показателей прочности и истираемости, газопроницаемости и усадки слоя при восстановлении, прочности при восстановлении, степени восстановления, температуры начала размягчения, степени набухания в процессе восстановления, удельной поверхности и др.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4039—83.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Термины, используемые в настоящем стандарте, и определения к ним — по ГОСТ 15895—77.

1.2. Проба для физических испытаний может быть отобрана самостоятельно или выделена из пробы, отобранной для определения химического или гранулометрического состава.

1.3. Если проба отобрана для определения химического состава, то пробу для физических испытаний выделяют на определенной стадии дробления руды.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

1.4. Аппаратура, подготовка к отбору проб и методы отбора — по ГОСТ 15054—80 или ГОСТ 17495—80.

1.5. Сокращение проб — по ГОСТ 15054—80.

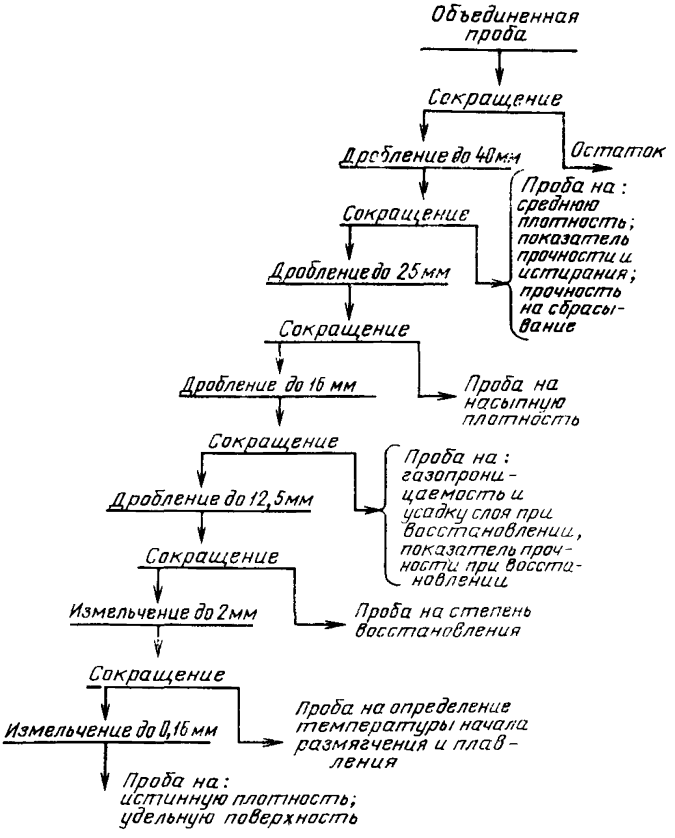
1.6. Вариацию качества руды по контрольному показателю устанавливают по ГОСТ 25470—82.

2. ПОДГОТОВКА ПРОБ

2.1. **Объединенная проба**

2.1.1. Объединенную пробу, составленную по ГОСТ 15054—80, нумеруют и доставляют в помещение для подготовки проб.

2.1.2. Из объединенной пробы руды и агломерата выделяют пробу на соответствующее испытание на стадии дробления до крупности, требуемой для определения физического свойства (черт. 1).



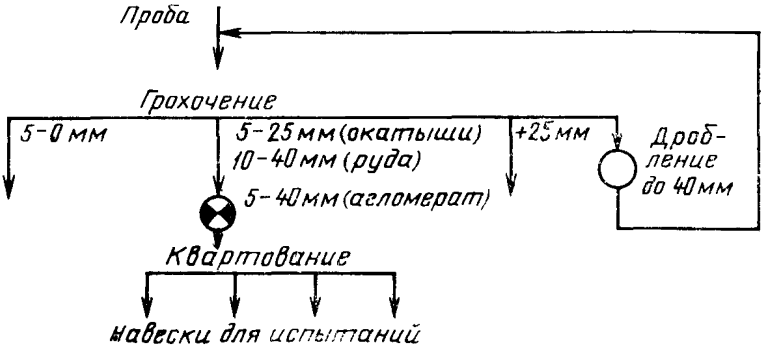
Черт. 1

2.1.3. Из объединенной пробы окатышей выделяют пробы на испытание без дробления.

2.2. Проба для определения показателя прочности и показателя истираемости в барабане

2.2.1. Пробу руды и агломерата выделяют из объединенной пробы, издробленной до 40 мм, пробу окатышей — без дробления.

2.2.2. Навески для испытания подготавливают по черт. 2.



Черт. 2

2.2.3. Масса пробы для квартования должна быть не менее 60 кг.

2.2.4. Для испытаний подготавливают четыре навески массой по 15 кг.

2.3. Проба для определения показателя прочности на сбрасывание

Для испытания подготавливают четыре навески по пп. 2.2.1—2.2.4.

2.4. Проба для определения средней плотности

2.4.1. Пробу руды и агломерата выделяют из объединенной пробы, издробленной до 40 мм, пробу окатышей — без дробления.

2.4.2. Навески для испытания подготавливают по черт. 3.

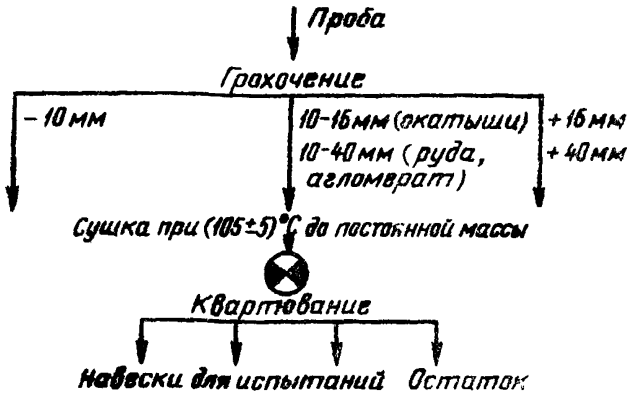
2.4.3. Для испытаний подготавливают три навески руды и агломерата массой (1,0±0,01) кг.

2.5. Проба для определения насыпной плотности

2.5.1. Пробу на насыпную плотность подготавливают из руды, издробленной до 25 мм.

2.5.2. Объединенную пробу руды, издробленную до 25 мм, сокращают до массы, необходимой для заполнения трех сосудов вместимостью по 20 $дм^3$.

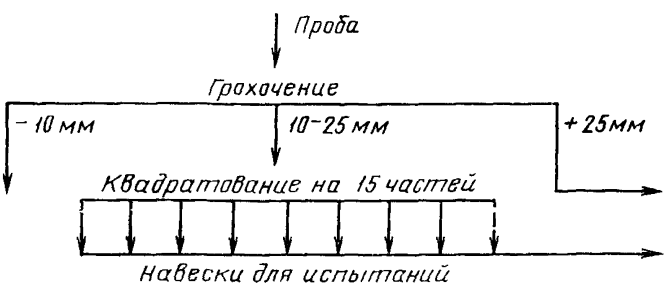
2.5.3. Из объединенной пробы концентрата крупностью до 1 мм подготавливают, сокращая любым методом, три навески объемом по 5 $дм^3$.



Черт. 3

2.6. **Проба для определения прочности окатышей на сжатие**

2.6.1. Пробу массой не менее 1 кг выделяют из объединенной пробы окатышей и подготавливают навеску по черт. 4.



Черт. 4

2.6.2. Для испытания подготавливают окатыши класса крупности от 10 до 25 мм, которые методом квадратования делят на 15 частей. Затем от каждой части отбирают по два окатыша и объединяют их в навеску для испытания, состоящую из 30 окатышей.

2.7. **Проба для определения прочности при восстановлении**

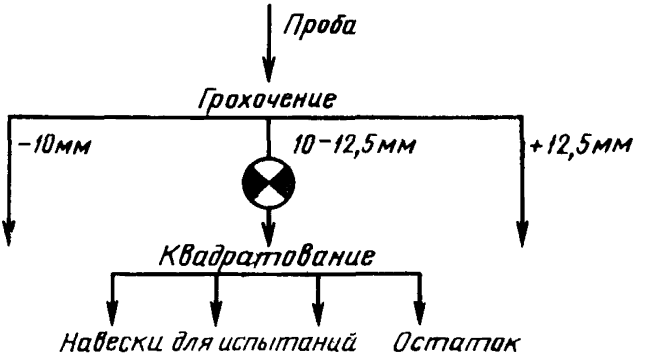
2.7.1. Пробы руды и агломерата выделяют из объединенной пробы, издробленной до 16 мм, пробы окатышей — без дробления и подготавливают по черт. 5.

2.7.2. Для испытания подготавливают две навески массой по 0,5 кг.

2.8. **Проба для определения газонепроницаемости и усадки слоя при восстановлении**

2.8.1. Пробу окатышей выделяют из объединенной пробы без дробления и подготавливают по черт. 5.

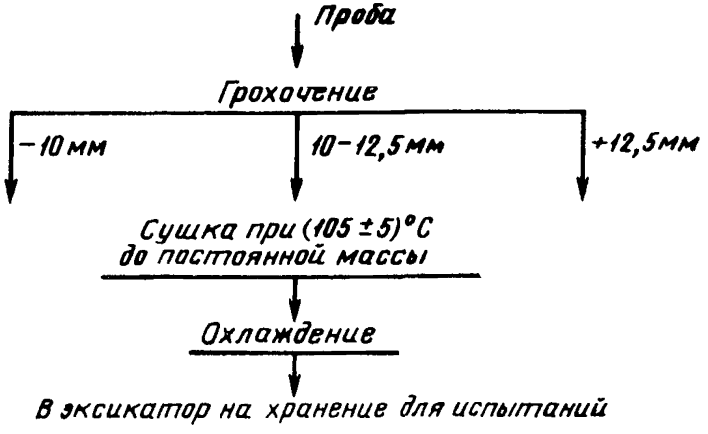
2.8.2. Для испытания подготавливают три навески массой по 0,5—1,2 кг.



Черт. 5

2.9. **Проба для определения степени восстановления**

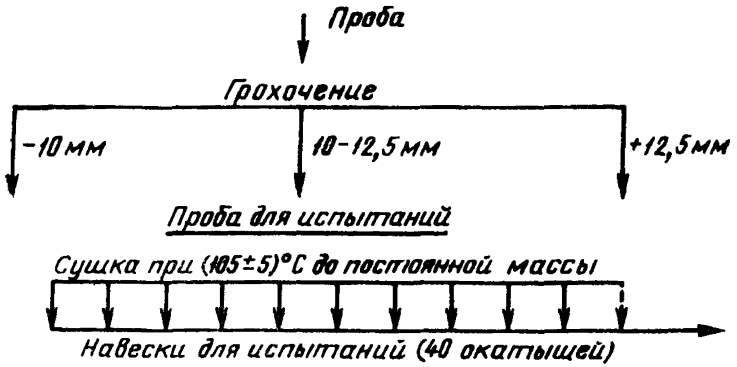
2.9.1. Пробу руды и агломерата выделяют из объединенной пробы, издробленной до 12,5 мм, пробу окатышей — без дробления и подготавливают по черт. 6.



Черт. 6

2.9.2. Из пробы класса крупности от 10 до 12,5 мм подготавливают пробу массой не менее 2,0 кг и хранят в эксикаторе.

2.10. **Проба для определения степени набухания в процессе восстановления**



Черт. 7

2.10.1. Пробу руды выделяют из объединенной пробы и подготавливают по черт. 7.

2.10.2. Пробу окатышей для испытаний массой 1,0 кг выделяют из пробы класса крупности от 10 до 12,5 мм и отбирают от нее 40 окатышей.

2.11. Пробу руды для определения температуры начала размягчения и плавления выделяют из руды, измельченной до крупности 2 мм, массой 0,05 кг.

2.12. Пробы руды для определения истинной плотности и удельной поверхности отбирают от объединенной пробы, измельченной до 0,16 мм, массой 0,06 и 0,2 кг соответственно.

2.13. Если необходимо определить другие физические свойства, пробу выделяют на стадии дробления до требуемой для испытания крупности.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 09.05.84 Подп. в печ. 22.06.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л. **Тир. 6000 Цена 3 коп.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1218

gost.e-ecolog.ru