ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕЗИНА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ ЛАКОВОЙ ПЛЕНКИ НА ПОВЕРХНОСТИ РЕЗИНЫ

ГОСТ 260—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 620.172.254.05 : 678(083.74) Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЗИНА

Метод определения эластичности лаковой пленки на поверхности резины

Rubber.
Method for determination of resilience of the lacquer film on rubber surface

ГОСТ 260—75

ОКСТУ 2509

Срок действия с 01.01.76
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на резину и устанавливает метод определения эластичности лаковой пленки на поверхности резины.

Сущность метода заключается в растяжении испытуемого образца и измерении величины относительного удлинения при появлении мелких трещин на поверхности лака.

1. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

1.1. Образцы для испытания

1.1.1. Образцы должны быть в форме полосок, вырубленных из готового изделия или вулканизованных пластинок толщиной (1,0±0,2) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.2. Длина образцов должна быть 120—125 мм, ширина (10±0,5) мм.

1.1.3. Длина рабочего участка образца должна быть (100±1) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.4. Образцы для определения эластичности лаковой пленки на готовых изделиях вырубают по направлению каландрования, шприцевания или вальцевания и после вырубки образцов снимают подкладочную ткань на мелкозернистом шлифовальном круге или методом отслоения.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1975
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.1.5. Испытания проводят в помещении при температуре (23±2)°С или (27±2)°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.6. Толщину рабочего участка образцов измеряют не менее чем в трех точках по длине. За результат измерения принимают среднее арифметическое трех измерений.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.2. Аппаратура

1.2.1. Испытание проводят на разрывной машине по ГОСТ 7762—74, обеспечивающей закрепление образца по меткам.

1.2.2. Скорость движения активного захвата должна быть (200±10) мм/мин.

1.2.3. Толщину образцов измеряют толщиномером по ГОСТ 11358—89 с ценой деления шкалы 0,01 мм и диаметром измерительной площадки 16 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. На образцы наносят метки, соответствующие длине рабочего участка, специальным штампом в виде штрихов.

2.2. Образцы закрепляют в захваты разрывной машины строго по меткам.

2.3. С погрешностью не более 1 мм фиксируют длину рабочего участка образца, при которой на образце появляются мелкие трещины, видимые невооруженным глазом.

2.4. Испытывают три образца.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Число образцов для испытания из готовых изделий:

а) ткань с которых снята шлифованием, не должно быть менее шести;

б) ткань с которых снята методом отслоения, не должно быть менее двадцати пяти.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Показатель эластичности лаковой пленки (ε) в процентах вычисляют по формуле

$$\varepsilon = \frac{(l_1 - l_0) \cdot 100}{l_0},$$

где l_0 — первоначальная длина рабочего участка образца, мм;

l_1 — длина рабочего участка образца в момент появления мелких трещин лаковой пленки, мм.

3.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое показателей трех определений, отличающихся от среднего не

более чем на ±10%. Если результаты испытаний отклоняются от средней величины более чем на ±10%, дополнительно испытывают еще три образца. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое шести определений.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3; 3.4. **(Исключены, Изм. № 1).**

3.5. Результаты испытаний сравнимы для образцов одинаковой толщины, заготовленных одинаковым способом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

1) вид образца для испытаний (из обуви или из пластинок);
2) толщину;
3) способ удаления подкладки образцов;
4) результат испытания;
5) дату.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Трещалов, канд. техн. наук; **Л. М. Корнева**, канд. хим. наук (руководитель темы); **Н. В. Захаренко**, канд. хим. наук; **Ж. С. Суздальницкая**, канд. техн. наук; **С. Б. Рывкин**, канд. техн. наук; **Л. М. Демкина**; **Н. И. Орехова**; **Е. Н. Павлова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.01.75 г. № 59

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 260—41**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7762—74	1.2.1
ГОСТ 11358—88	1.2.5

5. **Срок действия продлен до 01.01.95** Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.89 № 2050

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (август 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1989 г. (ИУС 11—89)

Редактор *Р. С. Федорови*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 07.06.91 Подп. в печ. 10.09.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л. Тир. 3000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 990.

gost.e-ecolog.ru