ГОСТ 26022—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ МЕХОВОГО ТИПА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—94/50

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом ТК 301 "Синтетические волокна и нити"

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации № 346 от 05.07.95 межгосударственный стандарт ГОСТ 26022—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 26022—83

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация, основные параметры 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности 4
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 5
8 Транспортирование и хранение 6
9 Гарантии изготовителя 6
Приложение А Коды ОКП 7

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ МЕХОВОГО ТИПА

Технические условия

Polyester fibre of fur type.
Specifications

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирное волокно, предназначенное для производства искусственного трикотажного меха.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Обязательные требования к качеству нити, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе 5.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018—93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 10213.0—73 Волокно и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 Волокно и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10213.2—73 Волокно и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения

ГОСТ 10213.3—73 Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

Издание официальное

ГОСТ 10213.4—73 Волокно и жгут химические. Метод определения длины

ГОСТ 10213.5—73 Волокно и жгут химические. Методы определения пороков

ГОСТ 13411—90 Волокно и жгут химические. Методы определения извитости

ГОСТ 13481—76 Волокно и жгут химические. Метод определения усадки

ГОСТ 25388—82 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332—92 Волокно и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

3 КЛАССИФИКАЦИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Полиэфирное волокно должно изготовляться видов, номинальных линейных плотностей элементарного волокна и номинальных длин, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Вид выработки волокна	Номинальная линейная плотность, текс	Номинальная длина волокна, мм
Волокно блестящее извитое	0,33 0,6 0,72	36, 67, 80, 90 36, 67, 100 36, 67, 100
Волокно матированное извитое	0,33 0,6; 0,72	36, 67, 80, 90 36, 67

Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изменять длину волокна.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Полиэфирное волокно должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Коды ОКП волокна указаны в приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Полиэфирное волокно — продукт переработки полиэтилентерефталата.

4.3.2 По физико-механическим показателям полиэфирное волокно должно соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для волокна		
	высшего сорта	первого сорта	второго сорта
1 Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее	363	353	333
2 Удлинение волокна при разрыве, %, не более	50	50	55
3 Отклонение фактической линейной плотности волокна от номинальной, %	±6,0	±8,0	±9,0
4 Отклонение фактической длины волокна от номинальной, %	±4,0	±7,0	±8,0
5 Количество извитков на 1 см	2,5—5,0	2,5—5,0	2,5—5,0
6 Линейная усадка волокна, %, не более	8,0	10,0	12,0
7 Массовая доля замасливателя, %	0,15—0,50	0,10—0,50	0,10—0,50

Примечание — При определении разрывной нагрузки и удлинения на машинах с постоянной скоростью деформирования нормы по удлинению волокна при разрыве устанавливают на 10 % вышеуказанных в настоящей таблице.

4.3.3 Нормированная влажность устанавливается 1,0%, фактическая влажность не должна превышать 2,0%.

4.3.4 Количество пороков внешнего вида не должно быть более указанного в таблице 3.

Таблица 3

Наименование порока	Количество пороков для волокна		
	высшего сорта	первого сорта	второго сорта
1 Склейки, роговидные и грубые волокна, %	0,005	0,03	0,07
2 Непрорезанные волокна двойной и более длины, %	0,005	0,01	0,05

4.3.5 Рассыпчатость полиэфирного волокна должна быть хорошая.

4.3.6 В полиэфирном волокне не допускаются:

масляные и грязные волокна;

наличие в кипах волокон другого цвета и разных линейных плотностей.

4.3.7 Качество партии полиэфирного волокна определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

4.4 Маркировка

Маркировка волокна — по ГОСТ 25388.

4.5 Упаковка

Упаковка волокна — по ГОСТ 25388.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Полиэфирное волокно не гидролизуется, не окисляется, не плесневеет. Устойчиво к действию кислот, щелочей и поверхностно-активных веществ. Класс опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

5.2 Полиэфирное волокно при нормальных условиях не выделяет в окружающую среду токсичные вещества и не оказывает вредное влияние на организм человека при непосредственном контакте. Работа с волокном не требует специальных мер предосторожности.

5.3 По результатам комплексных гигиенических исследований (санитарно-химических, токсикологических, физико-гигиенических и др.) полиэфирные волокна оценены как безопасные для переработки в тканях, трикотажных полотнах, меховых, текстильно-галантерейных и других текстильных изделиях.

5.4 Оборудование, предназначенное для переработки волокна, должно иметь средства защиты от статистического электричества по ГОСТ 12.1.018.

Относительная влажность в рабочем помещении должна быть не ниже 45%. Способ уборки — влажный.

5.5 При производстве полиэфирного волокна могут применяться замасливатели различных видов, выпускаемые по нормативной документации, согласованной в установленном порядке с органами Госсанэпиднадзора.

5.6 Полиэфирное волокно не пожароопасно. Температура воспламенения 390°С. Средствами пожаротушения являются: тонкораспыленная вода, пенный огнетушитель.

5.7 Волокнистые отходы полиэфирных волокон направляются для переработки в товары народного потребления.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 10213.0.

6.2 Физико-механические показатели волокна, предусмотренные в таблице 2, изготовитель определяет периодически на каждой десятой партии.

6.3 Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
наименования продукции;
порядкового номера партии с указанием сорта;
номинальной линейной плотности, текс;
номинальной длины волокна, мм;
вида выработки волокна (блестящее, матированное);
результатов физико-механических испытаний;
типа замасливателя;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта;
подписи или штампа отдела технического контроля.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 10213.0.

7.2 Определение линейной плотности волокна — по ГОСТ 10213.1.

7.3 Определение разрывной нагрузки и удлинения волокна при разрыве — по ГОСТ 10213.2 с дополнением:

при определении на приборе типа "Инстрон" зажимная длина — 20 мм, число испытаний — 20.

7.4 Определение длины волокна — по ГОСТ 10213.4.

7.5 Определение количества извитков — по ГОСТ 13411.

7.6 Определение линейной усадки волокна — по ГОСТ 13481.

7.7 Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 29332.

7.8 Определение влажности — по ГОСТ 10213.3.

7.9 Определение пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества волокна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Коды ОКП

Таблица А1

Наименование волокна	Код ОКП
Волокно полиэфирное мехового типа, блестящее, извитое	
номинальной линейной плотности 0,33 текс	22 7212 0130 10
высшего сорта	22 7212 0131 09
первого сорта	22 7212 0132 08
второго сорта	22 7212 0133 07
номинальной линейной плотности 0,6 текс	22 7212 0010 06
высшего сорта	22 7212 0011 05
первого сорта	22 7212 0012 04
второго сорта	22 7212 0013 03
номинальной линейной плотности 0,72 текс	22 7212 0020 04
высшего сорта	22 7212 0021 03
первого сорта	22 7212 0022 02
второго сорта	22 7212 0023 01
Волокно полиэфирное мехового типа, матированное, извитое	
номинальной линейной плотности 0,33 текс	22 7212 0120 01
высшего сорта	22 7212 0121 00
первого сорта	22 7212 0122 10
второго сорта	22 7212 0123 09
номинальной линейной плотности 0,6 текс	22 7212 0030 02
высшего сорта	22 7212 0031 01
первого сорта	22 7212 0032 00
второго сорта	22 7212 0033 10
номинальной линейной плотности 0,72 текс	22 7212 0140 08
высшего сорта	22 7212 0141 07
первого сорта	22 7212 0142 06
второго сорта	22 7212 0143 05

УДК 677.494.674.006.354 ОКС 59.060.20 М19 ОКП 22 7212

Ключевые слова: волокно полиэфирное

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Н.И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *Яковлев Р.В*

Сдано в набор 31.07.95. Подп. в печать 03.09.95. Усл. печ. л. 0,70.
Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд.л. 0,53. Тир. 270 экз. С2854 Зак. 1814

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер.,14.
ЛР № 021007 от 10.08.95
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256.
ПЛР №040138

gost.e-ecolog.ru