ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПТИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ 70-, 35-, и 16-мм КИНОФИЛЬМОВ

РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОСВЕЧИВАЕМЫХ И ЭКСПОНИРУЕМЫХ ПОЛЕЙ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 26018—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 771.428:006.354 Группа У93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПТИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ 70-, 35- И 16-мм КИНОФИЛЬМОВ

Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей. Методы контроля

Optical printers for 70-, 35- and 16-mm motion-picture films. Dimensions and position of translucent and exposed areas, methods of control

ГОСТ 26018—83

ОКП 44 6200

Взамен ГОСТ 21911—76, ГОСТ 21912—76

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря 1983 г. № 6090 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кинокопировальные аппараты для оптической прерывистой печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов и устанавливает размеры и расположение просвечиваемых полей на 70-, 35-, и 16-мм исходных фильмовых материалах, экспонируемых полей на 70-, 35-, 32(2×16) — и 16-мм кинопленках, коэффициенты оптического увеличения и методы контроля.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 70-мм кинофильмов с 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

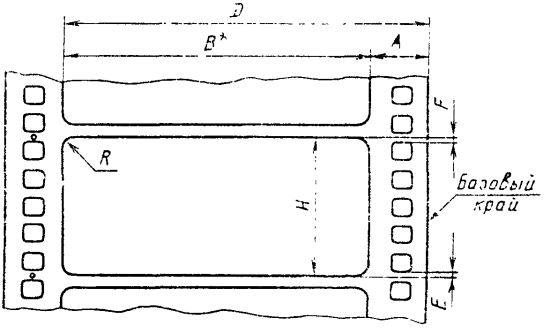
1.2. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 35-мм кинофильмов обычного формата с 70- и 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 2.

1.3. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 35-мм кинофильмов широкоэкранного формата с 70- и 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 3.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

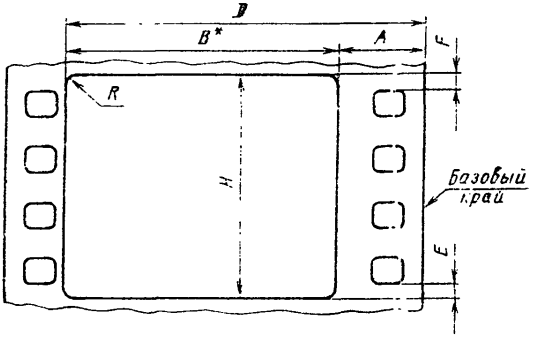
Просвечиваемое поле на 70-мм исходном фильмовом материале и экспонируемое поле кинокопировального аппарата для печати 70-мм кинофильмов



* Размер для справок.

Черт. 1

Просвечиваемое поле на 35-мм исходном фильмовом материале и экспонируемое поле кинокопировального аппарата для печати 35-мм кинофильмов



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 1

Печать 70-мм фильмовых материалов

мм

Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 70-мм кинопленке	
	Печать промежуточных позитивов и контратипов на обращаемой кинопленке	Печать контратипов
A	$8{,}60_{-0{,}20}$	⩽9,30**
D	$61{,}40^{+0{,}30}$	⩾60,70**
*B**	52,80	51,40
H	$23{,}80^{+0{,}10}$	$23{,}00^{+0{,}50}$
(*E*—*F*), не более	0,15	
R, не более	0,50	

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей на 35-мм исходных фильмовых материалов				
	широкоэкранных		обычных		универсального формата
	Печать промежуточных позитивов	Печать контратипов	Печать промежуточных позитивов	Печать контратипов	Печать контратипов
A	$7{,}60_{-0{,}20}$	$7{,}80_{-0{,}10}$	$7{,}60_{-0{,}20}$	$7{,}80_{-0{,}10}$	5,00±0,05
D	30,00±0,05	$29{,}80^{+0{,}10}$	30,00±0,05	29,80+0,10	30,00+0,05
*B**	22,40	22,00	22,40	22,00	25,00
H	$19{,}10^{+0{,}10}$				11,80±0,05
(*E*—*F*), не более	0,15				
R, не более	0,20				

* Размеры для справок.

** Для аппаратов 23МТО, изготовленных до 01.01.85, допускаются следующие значения экспонируемых полей: $A \leqslant 9{,}8$ и $D \geqslant 60{,}00$.

Таблица 2

Печать 35-мм фильмовых материалов обычного формата

мм

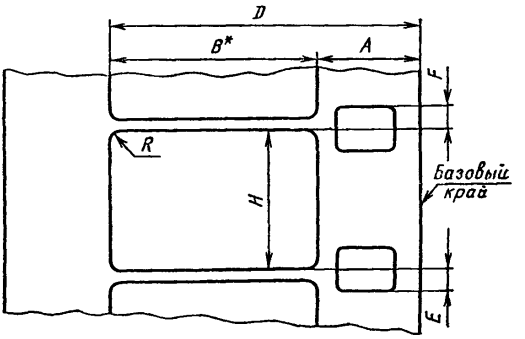
Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 35-мм кинопленке	
	Печать промежуточных позитивов, фильмокопий и контратипов на обращаемой кинопленке	Печать контратипов
A	$7{,}60_{-0{,}20}$	$\leqslant 7{,}80$
D	$29{,}90^{+0{,}30}$	$\geqslant 29{,}75$
*B**	22,30	21,95
H	$19{,}10^{+0{,}10}_{-2{,}40}$	$16{,}00^{+0{,}50}$
(*E*—*F*), не более	0,15	
R, не более	0,20	0,80

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей на исходных фильмовых материалах		
	70-мм	35-мм широкоэкранных	16-мм
	Печать всех видов фильмовых материалов	Печать промежуточных позитивов и контратипов на обращаемой кинопленке	Печать промежуточных позитивов
A	8,70±0,10	$7{,}60_{-0{,}20}$	$2{,}90_{-0{,}25}$
D	61,10±0,10	$29{,}90^{+0{,}30}$	13,15±0,15
*B**	52,40	22,30	10,25
H	$24{,}20^{+0{,}10}$	$19{,}10^{+0{,}10}$	$7{,}65^{+0{,}05}$
(*E*—*F*), не более	0,15		
R, не более	0,30	0,20	0,10

* Размеры для справок.

1.4. Размеры и расположение просвечиваемых и экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов для печати 16-мм кинофильмов на 32(2×16)— и 16-мм кинопленку с 70- и 35-мм исходных фильмовых материалов в зависимости от выполняемой технологической операции должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 4.

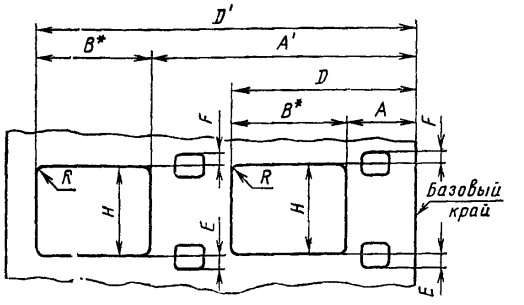
Просвечиваемое поле на 16-мм исходном фильмовом материале и экспонируемое поле кинокопировального аппарата для печати 16-мм кинофильмов



* Размер для справок.

Черт. 3

Экспонируемое поле кинокопировального аппарата для печати 16-мм кинофильмов на 32 (2×16)-мм кинопленку



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 3

Печать 35-мм фильмовых материалов широкоэкранного формата
мм

Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 35-мм кинопленке	
	Печать промежуточных позитивов, фильмокопий и контратипов на обращаемой кинопленке	Печать контратипов
A	$7{,}60_{-0{,}20}$	$\leqslant 7{,}80$
D	$29{,}90^{+0{,}30}$	$\geqslant 29{,}75$
*B**	22,30	21,95
H	$19{,}10^{+0{,}10}$	$18{,}60^{+0{,}20}$
(*E*—*F*), не более	0,15	
R, не более	0,20	0,80

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей кинокопировальных аппаратов на исходных фильмовых материалах	
	70-мм	35-мм универсального формата
	Печать всех видов фильмовых материалов	Печать контратипов
A	9,45±0,10	5,00±0,05
D	60,50±0,10	30,00±0,05
*B**	51,05	25,00
H	$23{,}80^{+0{,}10}$	11,80±0,05
(*E*—*F*), не более	0,15	
R, не более	0,30	0,20

* Размеры для справок.

1.5. Коэффициенты оптического увеличения кинокопировальных аппаратов для печати фильмовых материалов всех форматов должны соответствовать указанным в табл. 5.

1.6. Вертикальные края просвечиваемых и экспонируемых полей должны быть параллельными, а горизонтальные — перпендикулярными к базовому краю кинопленки. Допуски параллельности и перпендикулярности не более ±30′.

1.7. Горизонтальные края двух экспонируемых полей на 32(2×16)-мм кинопленке должны лежать на одной прямой. Предельное отклонение не должно быть более 0,05 мм.

Таблица 4

Печать 32 (2×16) — и 16-мм фильмовых материалов

мм

Обозначения размеров	Размеры и расположение экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов на 32(2×16)— и 16-мм кинопленках	
	Печать фильмокопий и контратипов на обращаемой кинопленке	Печать контратипов
A	$2{,}90_{-0{,}25}$	$2{,}95_{-0{,}25}$
D	$13{,}15^{+0{,}15}_{-0{,}15}$	$13{,}00+0{,}25$
*B**	10,25	10,25
A′	18,86—0,31	$18{,}91_{-0{,}26}$
D′	$29{,}11^{+0{,}05}_{-0{,}25}$	$28{,}96^{+0{,}25}$
H	$7{,}65^{+0{,}05}$	$7{,}42^{+0{,}15}$
(E—F), не более	0,15	
R, не более	0,10	

Обозначения размеров	Размеры и расположение просвечиваемых полей на исходных фильмовых материалах		
	70-мм	35-мм обычных	
	Печать контратипов	Печать фильмокопий и контратипов на обращаемой кинопленке	Печать контратипов
A	8,70±0,10	$7{,}60_{-0{,}20}$	$7{,}80_{-0{,}10}$
D	61,10±0,10	$30{,}00^{+0{,}05}$	$29{,}80^{+0{,}10}$
*B**	52,40	22,40	22,00
H	$24{,}20^{+0{,}10}$	$16{,}60^{+0{,}10}$	$16{,}10^{+0{,}30}$
(E—F), не более	0,15		
R, не более	0,30	0,20	

* Размеры для справок.

1.8. Размеры и расположение экспонируемых полей для получения непрозрачных межкадровых промежутков при печати 35-мм позитивов или контратипов на обращаемой пленке обычного формата указаны в справочном приложении.

Таблица 5

Коэффициенты оптического увеличения

Формат исходного фильмового материала, мм	Формат получаемого фильмового материала, мм							
	70		35				32(2×16) и 16	
			обычный		широкоэкранный			
	Коэффициенты оптического увеличения ($K_г$, $K_в$)*							
	$K_г$	$K_в$	$K_г$	$K_в$	$K_г$	$K_в$	$K_г$	$K_в$
70	—		0,700±0,004		0,440±0,003	0,880±0,005	0,330±0,005	
35 обычный	2,36±0,02		1,02±0,01		—		0,469±0,004	
35 широкоэкранный	2,51±0,04	1,26±0,02	1,74±0,04	0,87±0,02	—		—	
35 универсальный	2,04±0,04		—		0,89+0,02	1,78+0,03	—	
16	—		2,20±0,03		—		1,02±0,01	

* $K_г$ — коэффициент оптического увеличения по горизонтали.

$K_в$ — коэффициент оптического увеличения по вертикали.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Контроль просвечиваемых и экспонируемых полей следует проводить при помощи бесконтактного оптического измерительного прибора с допускаемой погрешностью не более 5 мкм при измерении линейных величин и не более 1′ — при измерении угловых.

2.2. Для контроля экспонируемых и просвечиваемых полей следует применять кинопленку:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—80;

16- и 32(2×16)-мм по ГОСТ 20904—82.

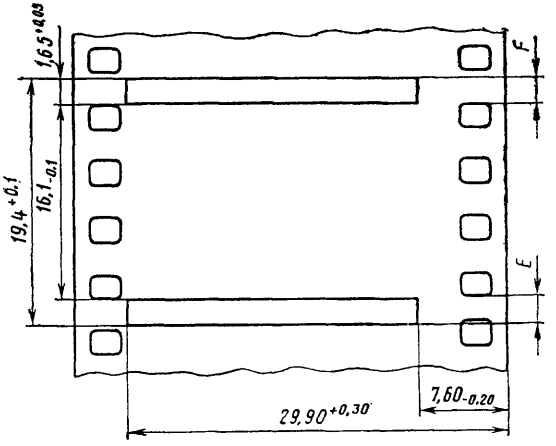
Примечание. Проверку размеров и расположения просвечиваемых полей в кинокопировальных аппаратах, в которых кромки рамок кадровых окон находятся в контакте с киноленто́й, допускается проводить при помощи шаблона.

2.3. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1{,}2 \pm 0{,}2$. Обработку следует производить в соответствии с технологией, установленной для кинопленки данного типа. Размеры и расположение полей проверяют в течении 24 ч после их обработки.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ ДЛЯ ЗАСВЕТКИ МЕЖКАДРОВЫХ ПРОМЕЖУТКОВ

Форма, размеры и расположение на 35-мм кинопленке экспонируемых полей для получения непрозрачных межкадровых промежутков при печати 35-мм кинофильмов обычного формата (позитивов или контратипов на обращаемой кинопленке) должны соответствовать указанным на чертеже.



Вертикальные края экспонируемых полей должны быть параллельны, а горизонтальные — перпендикулярны базовому краю кинопленки. Допуски параллельности и перпендикулярности не должны быть более ±30′.

Разность значений E и F не должна быть более 0,2 мм.

Проверка размеров и расположения экспонируемых полей проводится в соответствии с пп. 2.1—2.3.

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в наб. 26.12.83 Подп. в печ. 28.03.84 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,53 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru
та» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 100