ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВЫБИВКИ СТЕРЖНЕЙ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25998—83
(СТ СЭВ 3110—81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Академией наук УССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. А. Петрусенко (руководитель темы), **В. И. Новоселова**

ВНЕСЕН Академией наук УССР

Вице-президент АН УССР **И. К. Походня**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г. № 5855

УДК 621.747.5-82/-83:006.354 Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВЫБИВКИ СТЕРЖНЕЙ

Типы, основные параметры и размеры

Electrohydraulic plants for removal of cores. Types, basic parameters and dimensions

ГОСТ 25998—83

(СТ СЭВ 3110—81)

ОКП 38 4132

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г. № 5855 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электрогидравлические установки (далее — установки), предназначенные для удаления стержней и остатков формовочных смесей из отливок, применяемые в литейных цехах индивидуального, серийного и массового производства.

Стандарт не распространяется на специальные установки, изготовляемые по индивидуальным заказам.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3110—81.

1. ТИПЫ

1.1. В зависимости от конструкции установки должны изготовляться следующих типов: тупиковые и проходные периодического действия, конвейерные непрерывного действия.

1.2. Типы и область применения установок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

Таблица 1

Обозначение типа	Наименование типа	Эксплуатационная характеристика	Наибольшая масса загрузки, кг	Код ОКП	Область применения
ЭГУТ	Электрогидравлические установки тупиковые	Периодического действия	2500; 4000; (8000); 10000; 25000; 40000	38 4132 30	Индивидуальное и серийное производство отливок
ЭГУП	Электрогидравлические установки проходные		2500; 5000; 10000; 20000; 40000	38 4132 40	
ЭГУК	Электрогидравлические установки конвейерные	Непрерывного действия	160; (315); 320; 630; 1250; 2500	38 4132 50	Серийное и массовое производство отливок

Примечания к табл. 1—4:

1. Параметры, указанные в скобках, при новом проектировании не применять

2 Масса загрузки — масса отливок со стержнями и остатками формовочной смеси.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Основные параметры и размеры установок типа ЭГУТ должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование основных параметров и размеров		Нормы					
Наибольшая масса загрузки, кг		2500	4000	(8000)	10000	25000	40000
Наибольшие габаритные размеры обрабатываемой отливки, мм	длина	1250 (1800)	2000	(3150)	3150	5000 (5600)	8000
	ширина	1000	1250	(2000)	2000	3150 (3000)	5000
	высота	630 (700)	1000	(1000)	1250	2000	3150
Производительность при выбивке стержней с остаточной прочностью до 0,5 МПа из отливок серого чугуна по ГОСТ 1412—79, т/ч, не менее		5,0 (3,0)	5,0	(4,7)	8,0	12,0 (6,5)	12,0
Расход электроэнергии на тонну обрабатываемых отливок кВт · ч/т, не более		6,0	6,0	(7,0)	7,0	7,0 (5,0)	11,0
Удельная материалоемкость, т · ч/т, не более		4,2 (4,7)	6,0	(8,0)	7,0	7,0 (7,5)	12,0

2.2. Основные параметры и размеры установок типа ЭГУП должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование основных параметров и размеров		Нормы				
Наибольшая масса загрузки, кг		2500	5000	10000	20000	40000
Наибольшие габаритные размеры обрабатываемой отливки, мм	длина	1250	2000	3150 (3200)	5000	8000
	ширина	1000	1250	2000	3150 (3200)	5000
	высота	630	1000	1250 (1200)	2000	3150
Производительность при выбивке стержней с остаточной прочностью до 0,5 МПа из отливок серого чугуна по ГОСТ 1412—79, т/ч, не менее		7,0	8,0	13,0 (9,0)	16,0 (12,0)	16,0
Расход электроэнергии на тонну обрабатываемых отливок, кВт · ч/т, не более		8,0	8,0	9,0 (10,0)	9,0 (10,5)	11,0
Удельная материалоемкость, т/ч · т, не более		4,5	5,0	5,5 (6,2)	8,5 (9,3)	11,0

2.3. Основные параметры и размеры установок типа ЭГУК должны соответствовать в табл. 4.

Таблица 4

Наименование основных параметров и размеров		Нормы				
Наибольшая масса загрузки, кг		160	320 (315)	630	1250	2500
Наибольшие габаритные размеры обрабатываемой отливки, мм	длина	800	1000	1250	1600	2000
	ширина	630	800	1000	1250	1600
	высота	400	400	630	800	1000
Производительность при выбивке стержней с остаточной прочностью до 0,5 МПа из отливок серого чугуна по ГОСТ 1412—79, т/ч, не менее		5,0	10,0 (8,0)	12,5	16,0	
Расход электроэнергии на тонну обрабатываемых отливок, кВт · ч/т, не более		6,0	6,0	7,0		
Удельная материалоемкость, т · ч/т, не более		8,0	5,0 (5,3)	5,0	4,5	4,0

2.4. Производительность установок при выбивке стержней с остаточной прочностью до 0,5 МПа из стальных отливок должна быть не ниже 80 % от установленной в табл. 2—4.

2.5. Технические требования — по ГОСТ 23484—79.

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Н. М. Ильичева*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 03.01.84 Подп. к печ. 12.03.84 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт.
л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 58