ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОКС КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ В МАЛОМ КОНТЕЙНЕРЕ

ГОСТ 25927—83
(СТ СЭВ 3902—82)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. П. Семисалов, канд. техн. наук (руководитель темы); **К. Р. Дитман, Н. Ф. Марченко**

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. Г. Антипин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1983 г. № 4591

УДК 622.749.2:531.754.2:006.354 Группа Л39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОКС КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

Метод определения насыпной плотности в малом контейнере

Coal coke. Method of determination of the bulk density in a small container

ГОСТ 25927—83

(СТ СЭВ 3902—82)

ОКСТУ 0709

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1983 г. № 4591 срок действия установлен

с 01.07.84
до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный кокс размером кусков 150 мм и менее и устанавливает метод определения его насыпной плотности.

Метод заключается в определении массы пробы кокса, свободно насыпанной в контейнер, и вычислении отношения этой массы к объему контейнера.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3902—82 и МС ИСО 567—81.

Термины, используемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 23083—78. Количество точечных проб должно быть не менее 15, а масса объединенной пробы не менее 300 кг.

Точечные пробы накапливают в трех бункерах поочередно. Например, первую точечную пробу помещают в бункер *А*, вторую — в бункер *Б*, третью — в бункер *В*, четвертую снова в бункер *А* и т. д.

Примечание. После определения насыпной плотности объединенная проба может быть использована для определения гранулометрического состава и механической прочности кокса.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания используют:

контейнеры из коррозионно-стойкого материала в форме куба с открытым верхом и стенками, укрепленными снаружи ребрами жесткости, вместимостью 100 дм^3, внутренними размерами $(464\pm2)\times(464\pm2)\times(464\pm2)$ мм и вместимостью 200 дм^3, внутренними размерами $(585\pm2)\times(585\pm2)\times(585\pm2)$ мм. Контейнеры должны быть оборудованы ручками для переноски, петлями или крюками для их подъема и транспортирования и роликами для передвижения на полу;

рейку металлическую коробчатого профиля размером 30×30 мм и длиной не менее 600 мм;

лопату совковую, щетки;

весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,2 кг.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Насыпную плотность кокса размером кусков менее 80 мм определяют в контейнере вместимостью 100 дм^3, а размером кусков от 80 до 150 мм в контейнере вместимостью 200 дм^3.

3.2. В порожний, предварительно взвешенный контейнер осторожно без встряхивания загружают пробу из первого бункера. При этом высота падения кусков кокса в течение всей загрузки не должна превышать 250 мм от уровня кокса. Кокс засыпают до образования над контейнером конуса естественного откоса. Затем верхнюю поверхность выравнивают, передвигая рейку по верхним кромкам боковых стенок контейнера, удаляя все куски, мешающие передвижению рейки. Удаляемые куски отбрасывают, если их нельзя поместить во впадины верхнего слоя кокса.

Аналогично проводят второе определение, используя другую часть пробы. Третья часть пробы является резервной.

3.3. Массовую долю влаги в пробе кокса определяют по СТ СЭВ 491—77.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Насыпную плотность кокса (d^r_{BD}) в килограммах на 1 дм^3 вычисляют по формуле

$$d^r_{BD}=\frac{m_2-m_1}{V},$$

где m_1 — масса порожнего контейнера, кг;

m_2 — масса контейнера с коксом, кг;

V — вместимость контейнера, дм^3.

4.2. Насыпную плотность кокса в пересчете на сухое вещество (d^a_{BD}) в килограммах на 1 дм^3 вычисляют по формуле

$$d^a_{BD} = \frac{100 - W^r_t}{100} \cdot d^r_{BD},$$

где W^r_t — массовая доля общей влаги в пробе, %.

Примечание. Допускается принимать массовую долю общей влаги, равной величине, определенной для партии кокса.

4.3. Расхождение между результатами двух определений, проведенных в одной лаборатории с доверительной вероятностью $P = 0{,}95$ не должно превышать в кг/дм^3:

0,02 — для кокса размером кусков менее 80 мм;

0,03 — для размером кусков от 80 до 150 мм.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений в пределах допускаемых расхождений.

4.4. Если расхождение между результатами двух определений превышает допускаемое, то проводят третье определение, для чего используют третью часть пробы.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ ПРИМЕНЯЕМЫМ В СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
Точечная проба	Количество продукции, отобранное из одного места при однократном наполнении устройства для отбора проб
Максимальный размер куска	Размер отверстия сита, на котором при просеивании пробы остаток надрешетного продукта составляет не более 5%

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.10.83 Подп. к печ. 24.01.84 0,375 п. л. 0,63 усл. кр.-отт.
0,21 уч.-изд. л. Тир. 5000 Цена 3 коп.

Ioчета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1189

gost.e-ecolog.ru