ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ И ВАЛЬЦЫ КОВОЧНЫЕ

РЯДЫ ГЛАВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГОСТ 25915—88
(СТ СЭВ 1831—79)

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 1—88/83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.733.5:006.354 Группа Г83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ И ВАЛЬЦЫ КОВОЧНЫЕ

Ряды главных параметров

Forging machines and rolls.
Series of main parameters

ГОСТ 25915—88
(СТ СЭВ 1831—79)

ОКП 38 2600

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на горизонтально-ковочные, радиально-обжимные, ротационно-ковочные машины, а также вальцы ковочные консольные, ковочные закрытые, ковочные консольные валково-клиновые, ковочные плоскоклиновые, ковочные закрытые валково-клиновые, предназначенные для горячей штамповки изделий из прутков, проката и штучных заготовок, промежуточных заготовок и поковок в горячем состоянии, для изготовления осесимметричных деталей из прутковых и трубных заготовок деформированием внешнего профиля изделий и поковок из прутков холодной и горячей ковкой.

Ряды главных параметров ковочных машин и вальцев должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1988

Наименование машины	Главный параметр	
	Наименование	Ряды
Машины горизонтально-ковочные	Номинальное усилие, кН	1000, 1600, 2500, 4000, 6300, 8000, 10 000, 12 500, 16 000, 20 000, 25 000, 31 500
Машины радиально-обжимные	Номинальное усилие, кН	25, 50, 100, 200, 500, 1000 1600, 2500, 4000, 6300, 10 000, 16 000, 25 000
Машины ротационно-ковочные	Наибольший диаметр прутковой заготовки, мм	4, 6, 10, 16, 25, 40
Вальцы ковочные консольные	Номинальное межосевое расстояние, мм	160, 250, 320, 400
Вальцы ковочные закрытые	Номинальное межосевое расстояние, мм	160, 250, 320, 500, 1000
Вальцы ковочные консольные валково-клиновые	Номинальное межосевое расстояние, мм	500, 630, 800
Вальцы ковочные плоско-клиновые	Диаметр изделия, мм	3, 6, 10, 25, 40, 100
Вальцы ковочные закрытые валково-клиновые	Номинальное межосевое расстояние, мм	500, 630, 800, 1000

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   И. С. Калиниченко, В. К. Белильцев, Н. И. Кузнецов, Т. Л. Псарева, Н. М. Кочеткова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 593.

3. Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 1831—79. Стандарт дополнительно устанавливает ряды главных параметров машин радиально-обжимных, вальцев ковочных консольных, вальцев ковочных закрытых, вальцев ковочных консольных валково-клиновых, вальцев ковочных плоско-клиновых, вальцев ковочных закрытых валково-клиновых.

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 25915—83.**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. И. Варенцова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб 29.03.88 Подп. в печ. 04.05.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л. Тир 9 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2111