ГОСТ 25899—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ НИЗА ОБУВИ

## МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.31.002.3:006.354 Группа Л69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ НИЗА ОБУВИ

## Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25899—83

Shoe sole materials.
Marking, packing, transportation, storing

МКС 61.060
83.060
ОКСТУ 8740

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 августа 1983 г. № 3784 дата введения установлена**

**01.07.84**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

Настоящий стандарт устанавливает требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению пластин и деталей для низа обуви, изготовленных из резины, термоэластопластов и полиэфируретанов.

## 1. МАРКИРОВКА

1.1. Детали, изготовленные методом формования, маркируют в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

| Наименование детали | Реквизиты маркировки | Место нанесения маркировки |
|---|---|---|
| Подошва без приформованного каблука | Размер, товарный знак предприятия-изготовителя<br>Номер пресс-формы и гнезда, фасон | В соответствии с чертежом |
| Подошва с приформованным каблуком | Размер, товарный знак предприятия-изготовителя | В соответствии с чертежом |
| | Номер пресс-формы и гнезда, фасон | Каблучная часть неходовой поверхности |
| Каблуки, набойки | Фасон, размер, номер пресс-формы и гнезда | Неходовая поверхность |
| Подметки профилактические | Фасон, размер, номер пресс-формы и гнезда | Ходовая поверхность |

Допускается в носочной части на подошвах, изготовленных литьевым методом формования, наносить реквизиты — номер пресс-формы и гнезда, фасон.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

*Издание (декабрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1984 г., декабре 1988 г. (ИУС 3—85, 3—89).*

© Издательство стандартов, 1984
© Стандартинформ, 2006

1.2. Реквизиты «Номер пресс-формы и гнезда» допускается не наносить на детали для низа обуви, изготовленные на импортных пресс-формах.

1.3. По контуру каждой штампованной детали обозначают размер гофрами по единой системе гофр.

Фигурные знаки размерных и отметочных гофр должны выходить за контуры деталей.

Гофры на штампованных каблуках наносят по большему размеру.

1.4. Маркировку на пластины и детали наносят краской, отформовыванием или штампованием по единой системе гофр.

1.4а. На формованных подошвах с рисунком рифления должна быть площадка с гладкой поверхностью для нанесения полноты.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.5. На неходовой поверхности в углу каждой верхней пластины в пачке проставляют штемпельной или другой краской контрастного цвета клеймо с указанием вида или марки резины, номера группы, номера контролера ОТК.

Для пластин с двухсторонним рисунком рифления перечисленные реквизиты указывают на ярлыке.

1.6. На неходовой поверхности верхней подошвы в каждой пачке и на 1 % каблуков и упаковочной единице проставляют штемпельной или другой краской контрастного цвета:

вид резины, номер контролера ОТК — для формованных деталей;

вид или марку резины, номер группы, фасон, номер контролера ОТК — для штампованных деталей.

Допускается в каждую упаковочную единицу формованных и штампованных деталей вкладывать ярлык с указанием перечисленных реквизитов.

1.7. Высота шрифта маркировки пластин и штампованных деталей для низа обуви должна быть 6, 8, 10, 15, 20 мм, а формованных — в соответствии с чертежом.

1.8. К каждой упаковочной единице (пачке пластин, мешку, коробке и т. д.) прикрепляют или наклеивают ярлык с указанием:

товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;
наименования изделия;
вида или марки;
номера группы;
фасона;
цвета;
размера;
количества пар или штук;
номера партии;
обозначения нормативно-технической документации;
номера упаковщика;
даты выпуска (число, месяц, год).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.9. Ярлык из картона, бумаги, фанеры или отходов переплетных материалов должен быть прямоугольной формы, размером, кратным 2:3, но не более (120 × 180) ± 5 мм, с отверстием в верхней части (приложение 1). Ярлык прикрепляют прочной ниткой из химических волокон или тесьмой из кромочных отходов искусственных кож или приклеивают к упаковочной единице. Ярлыки, которые приклеивают к упаковочной единице, изготовляют без отверстий.

1.10. Ярлык должен быть отпечатан типографским или литографским способом или заполнен наборным штампом. Данные изменяющегося характера должны быть проставлены наборным штампом или четко от руки несмываемой краской или чернилами.

Высота шрифта на ярлыке должна быть 3, 6, 8 мм.

1.11. Допускается ярлык на пачке пластин заменять штампом, который наносят на неходовую поверхность верхней пластины в пачке, с указанием реквизитов, предусмотренных п. 1.8.

1.12. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—96.

1.12.1. Транспортную маркировку располагают:

на коробках или ящиках — на боковой поверхности;
на мешке — в верхней части у шва;
на пакетах — на двух захватных сторонах;
на пачке пластин — на неходовой поверхности.

1.12.2. Транспортная маркировка должна быть четкой и выполнена одним из следующих способов:

штампом;

несмываемой краской по трафарету;

прочно прикрепляемым ярлыком из картона или плотной бумаги, отпечатанным типографским или литографским способом размером (80 × 120) ± 5 мм (приложение 2).

1.12.3. При транспортировании материалов для низа обуви (пачки пластин, мешки, коробки, ящики) в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками транспортную маркировку наносят (основные, дополнительные и информационные надписи) на четыре грузовых места.

1.12.4. При транспортировании материалов для низа обуви (пачки, пластин, мешки, коробки, ящики) автомобильным транспортом и в универсальных контейнерах транспортную маркировку (основные, дополнительные и информационные надписи) на грузовые места не наносят.

## 2. УПАКОВКА

2.1. Пластины одного вида или одной марки, группы, размера, цвета, оттенка и рисунка рифления по 3—15 шт. связывают техническим шпагатом по ГОСТ 17308—88, шпагатом из химических волокон, вискозным шпагатом или тесьмой из кромочных отходов искусственных кож по нормативно-технической документации.

2.1.1. Масса пачки перевязанных пластин не должна превышать 30 кг.

2.1.2. Пластины из резины кожволон и светлых тонов упаковывают без предварительного перевязывания в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82, поливинилхлоридную пленку, нетканые полотна по нормативно-технической документации или в мешки из этих материалов и из упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81 или применяют резиновые отходы, получаемые в виде шпальтовки при механической обработке (выравнивании) пластин.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.1.3. Мешки с пластинами зашивают по горловине через край нитями из химических волокон или наносят сварной шов. Пластины, упакованные в пленку или нетканое полотно, листы или коробки из упаковочного картона перевязывают техническим шпагатом по ГОСТ 17308—88, шпагатом из химических волокон, вискозным шпагатом или тесьмой из кромочных отходов искусственных кож по нормативно-технической документации.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.2. Подошвы одного вида или одной марки, группы, размера, цвета, оттенка, фасона и рисунка рифления связывают по 2, 3, 4, 5 или 10 пар техническим шпагатом по ГОСТ 17308—88, шпагатом из химических волокон, вискозным или бумажным шпагатом или тесьмой из кромочных отходов искусственных кож по нормативно-технической документации и упаковывают в мешки по п. 2.1.2 по 30—200 пар, в коробки из упаковочного картона по нормативно-технической документации — по 10—50 пар. Допускается подошвы в коробки упаковывать без перевязывания. Коробки перевязывают шпагатом по п. 2.1.

2.3. Каблуки, набойки, подметки и другие детали одного вида, марки, группы, размера, цвета, оттенка, фасона и рисунка рифления не более 500 пар упаковывают в мешки по п. 2.1.2 или коробки из упаковочного картона по нормативно-технической документации. Коробки перевязывают шпагатом по п. 2.1.

2.3.1. Профилактические подметки перед упаковыванием в транспортную тару связывают не более 40 пар шпагатом по п. 2.2 или упаковывают в полимерную пленку по п. 2.1.2.

2.2—2.3.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4. Мешки с деталями для низа обуви зашивают по горловине через край нитями из химических волокон.

Масса упаковочной единицы не должна превышать 30 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.5. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.6. Допускается использование для упаковывания деталей для низа обуви ящиков из картона по ГОСТ 13512—91, ГОСТ 13514—93, ГОСТ 13515—91, ГОСТ 13516—86, деревянных ящиков по ГОСТ 10350—81, ящиков из резофана по нормативно-технической документации.

Ящики из резофана обтягивают стальной лентой по ГОСТ 3560—73 или оклеивают липкой лентой по нормативно-технической документации.

Масса упаковочной единицы в резофановых и деревянных ящиках не должна превышать 50 кг, в ящиках из картона — 40 кг.

Парные детали допускается упаковывать без перевязывания.

2.7. Картонные ящики по ГОСТ 13512—91, ГОСТ 13514—93, ГОСТ 13516—86, ГОСТ 13515—91 оклеивают лентой по ГОСТ 18251—87, ГОСТ 20477—86 или по нормативно-технической документации или перевязывают шпагатом по п. 2.1.

2.6, 2.7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Пластины и детали для низа обуви транспортируют отдельными упаковочными единицами (пачка, коробка, мешок, ящик), транспортными пакетами в крытых транспортных средствах, в универсальных контейнерах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Перевозка пластин и деталей для низа обуви отдельными упаковочными единицами (мешок, ящик) железнодорожным транспортом осуществляется повагонными отправками в крытых вагонах. При загрузке вагонов их емкость (вместимость) должна быть использована максимально.

Пластины и детали для низа обуви транспортируются водным транспортом транспортными пакетами или в универсальных контейнерах.

Допускается транспортировать материалы для низа обуви открытым автомобильным транспортом при условии укрытия груза брезентом или другим водонепроницаемым материалом.

3.2. Транспортирование пластин и деталей для низа обуви транспортными пакетами — по правилам перевозки грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

Формирование упаковочных единиц (пачка, коробка, ящик) в транспортные пакеты производится по ГОСТ 26663—85 на плоских поддонах грузоподъемностью 1 т по ГОСТ 9078—84.

Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах — по ГОСТ 21650—76.

Масса пакета — не более 400 кг.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. При транспортировании при температуре ниже 0 °С перед вскрытием упаковки и применением пластины и детали для низа обуви должны быть выдержаны в течение суток в помещении с температурой не ниже 18 °С.

3.4. При транспортировании пластин и деталей смешанными видами транспорта контейнеры и ящики внутри должны выстилаться водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—89 полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82 или целлюлозной пленкой по ГОСТ 7730—89.

3.5. Транспортирование пластин и деталей для низа обуви в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности — по ГОСТ 15846—2002.

## 4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Пластины и детали для низа обуви должны храниться в закрытых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов защищенными от воздействия прямых солнечных лучей, масел, бензина, кислот, органических растворителей и других разрушающих веществ.

4.2. Пластины должны храниться штабелями высотой не более 2 м.

Высота штабеля коробок, ящиков, мешков с деталями для низа обуви — не более 2 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Рекомендуемое*

**ФОРМА ЯРЛЫКА, СОДЕРЖАЩЕГО СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ**

| Обозначение товарного знака предприятия-изготовителя | Наименование министерства и предприятия-изготовителя | Обозначение государственного Знака качества |
|---|---|---|
| | Наименование продукции и обозначения стандарта | |
| Марка (вид)<br>Группа<br>Фасон<br>Цвет<br>Размер<br>Количество штук или пар<br>Упаковщик №<br>Партия №<br>Дата выпуска | | |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Рекомендуемое*

## ФОРМА ЯРЛЫКА, СОДЕРЖАЩЕГО СВЕДЕНИЯ ТРАНСПОРТНОЙ МАРКИРОВКИ

| | |
|---|---|
| | Надписи транспортных организаций |
| Наименование грузополучателя и пункта назначения | |
| Масса брутто<br>Масса нетто | Наименование грузоотправителя и пункта отправления |

Примечание. Допускается при перевозке грузов в мешках, коробках из упаковочного картона массу брутто не указывать.

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 15.12.2005. Подписано в печать 25.01.2006. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 145 экз. Зак. 46. С 2375.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru