ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕСТ – ТАБЛИЦА 0273 ДЛЯ СЕТИ ФАКСИМАЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ГАЗЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25808–83

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.397.12:006.354 Группа Э55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕСТ-ТАБЛИЦА 0273 ДЛЯ СЕТИ ФАКСИМИЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ГАЗЕТ

Технические условия

Test chart 0273 for facsimile transmission of newspaper pages. Specifications

ГОСТ 25808–83

ОКП 665570

Срок действия с 01.07.84
до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тест-таблицу 0273, предназначенную для контроля работы на сети факсимильной передачи газет (аппаратура типа 1 – по ГОСТ 12922–77 с плотностью развертки 15,5; 24,5 и 33,0 строк на миллиметр).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Общий вид тест-таблицы приведен на черт. 1 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) и черт. 1а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр). Назначение элементов тест-таблицы дано в обязательном приложении.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

1.2. Размеры листа с изображением тест-таблицы должны быть 630×430 мм с предельными отклонениями ±2 мм.

1.3. Расположение тест-таблицы на листе, а также размеры свободных полей должны соответствовать черт. 2.

1.4. Размеры рабочего поля тест-таблицы должны быть ограничены рамкой и соответствовать 560×140 мм.

1.5. Отклонение размеров рабочего поля от номинальных не должно быть более ±0,5 %.

1.6. Рабочие поля тест-таблицы должны иметь прямоугольную форму; отклонение от прямоугольности не должно быть более ±10′.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тест-таблица должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Тест-таблица должна быть изготовлена способом офсетной печати.

2.3. Тест-таблица должна быть отпечатана на белой мелованной бумаге. Оптическая плотность бумаги не должна быть более 0,07, толщина бумаги – более 0,15 мм.

2.4. Номинальные значения и предельные отклонения ширины черных и белых штрихов в группах и одиночных штрихов должны соответствовать указанным в табл. 1. Из общего числа измеренных штрихов допускается 10 % штрихов, имеющих по ширине отклонение в 1,5 раза превышающее указанное в табл. 1.

2.5. Номинальные значения и предельные отклонения размеров растровых элементов и относительных площадей черного поля для шкалы 25 линий на сантиметр приведены в табл. 2 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) и для шкал 25; 32 и 36 линий на сантиметр приведены в табл. 2а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр).

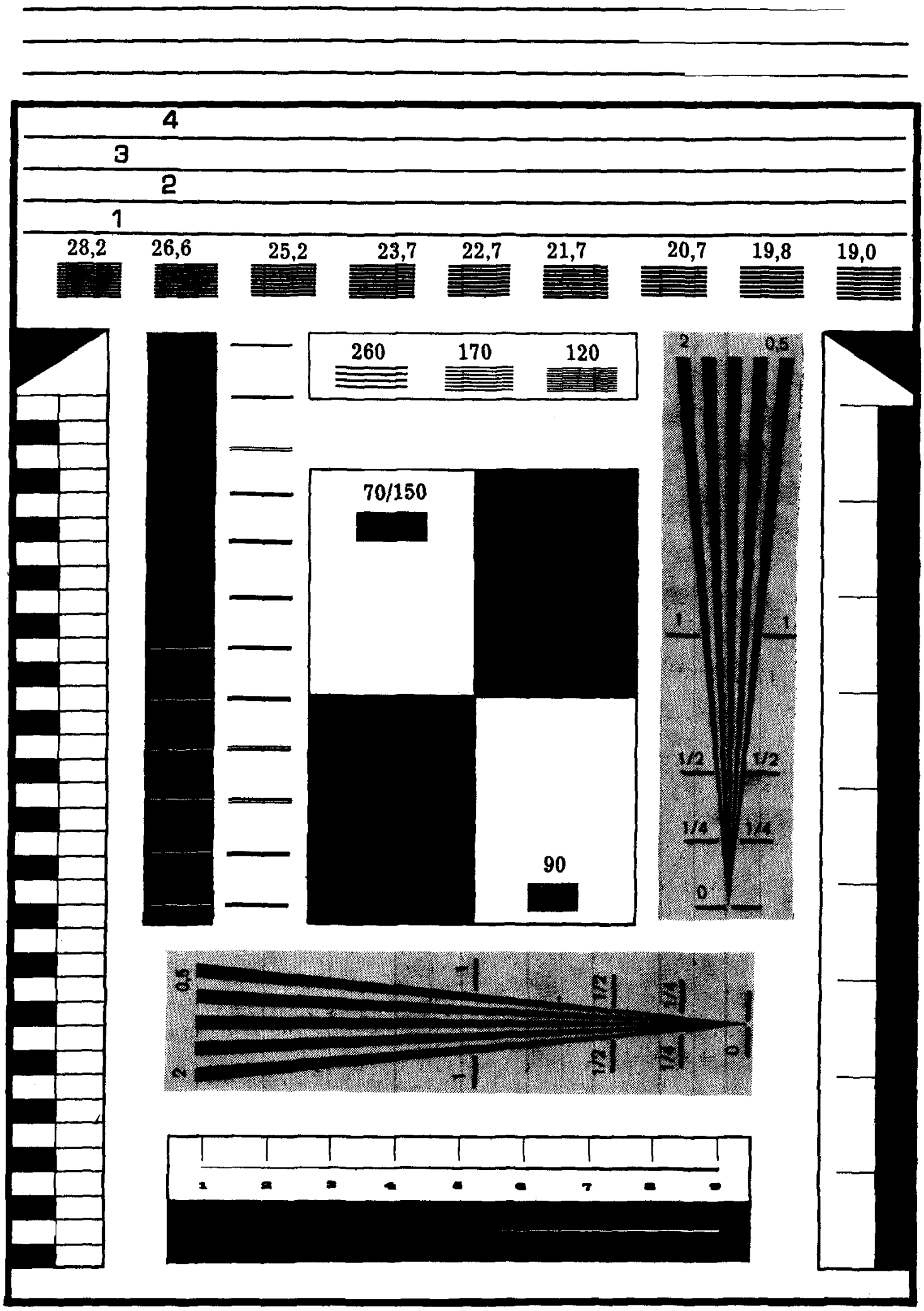
2.6. Поля растровых шкал 25; 30; 32; 36; 40 и 80 линий на сантиметр должны иметь равномерную пропечатку. Поля шкал должны визуально разделяться.

2.5–2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.7. Оптическая плотность тонких (менее 0,2 мм) белых штрихов не должна быть более 0,3.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

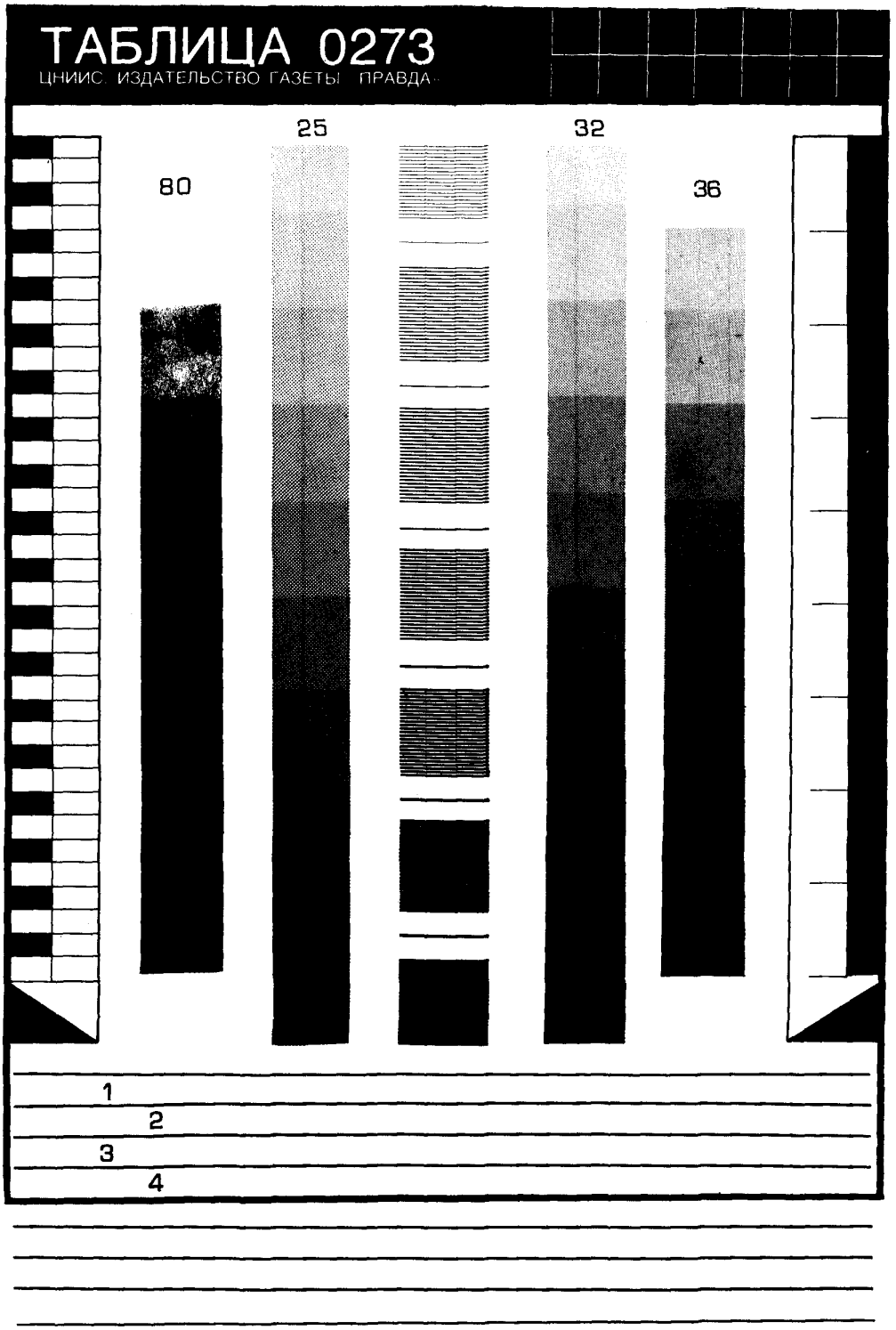
© Издательство стандартов, 1989


4
3
2
1
28,2
26,6
25,2
23,7
22,7
21,7
20,7
19,8
19,0
260
170
120
70/150
90
2
0,5
1
1
1/2
1/2
1/4
1/4
0
2
0,5
1
1/2
1/4
0

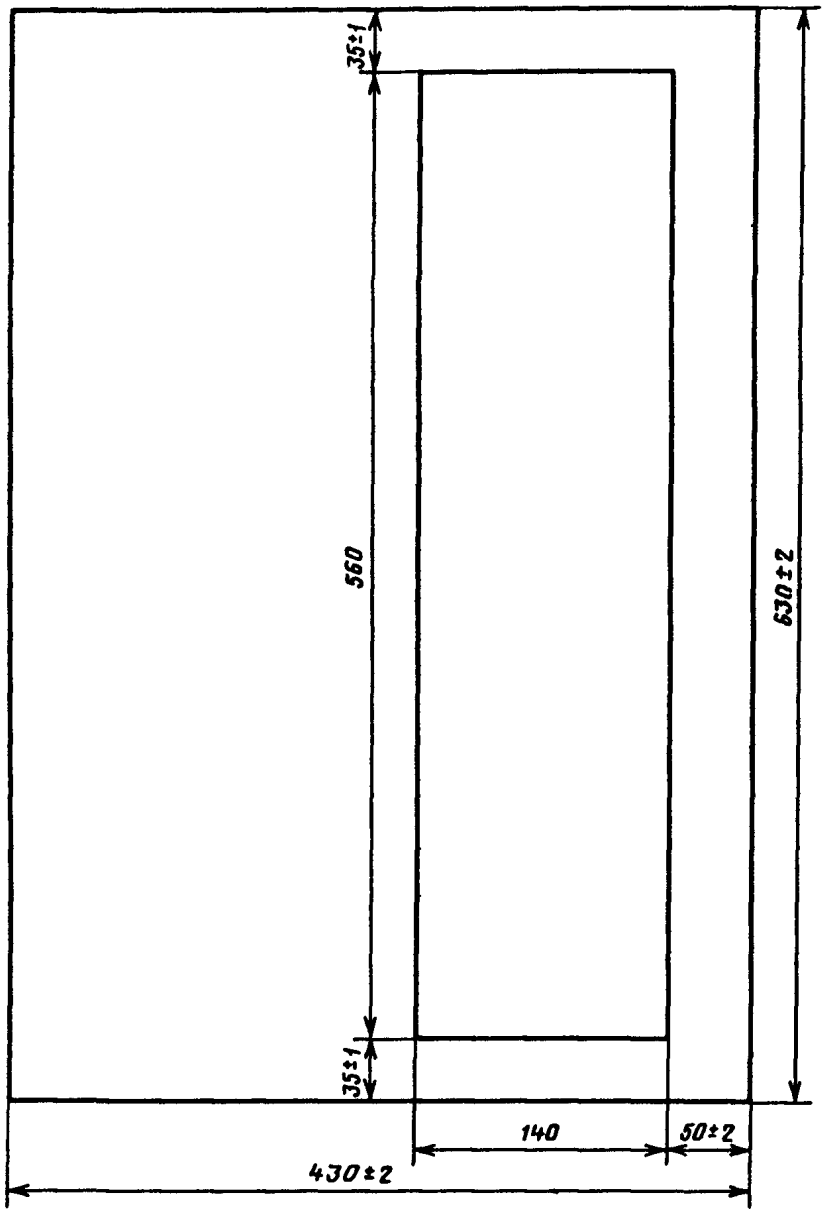
Черт. 1а



Черт. 1а *(продолжение)*



Черт. 1а *(продолжение)*



Черт. 2

Таблица 1

Номинальные значения и предельные отклонения ширины одиночных и групповых штрихов

Участок тест-таблицы	Номер элемента	Размеры	
		номин.	пред. откл.
2	1	28,0 линий на сантиметр	±0,5 линий на сантиметр
	2	26,5 то же	
	3	25,0 „	
	4	23,5 „	
	5	22,5 „	
	6	21,5 „	
	7	20,5 „	
	8	19,5 „	
	9	18,5 „	

Продолжение табл. 1

Участок тест-таблицы	Номер элемента	Размеры	
		номин.	пред. откл.
5	1 2 3	250 мкм 150 мкм 100 мкм	+20 мкм
6	1 2	70/150 мкм 85 мкм	+10 мкм
9	1 2 3 4 5 6 7 8 9	50 мкм 100 мкм 150 мкм 200 мкм 250 мкм 300 мкм 350 мкм 400 мкм 450 мкм	+10 мкм
10	10 12 14 16 18 20 22 24	100,0 мкм 83,3 мкм 71,4 мкм 62,5 мкм 55,5 мкм 50,0 мкм 45,4 мкм 41,6 мкм	10 мкм
14	1 2 3	80 мкм 135 мкм 240 мкм	10 мкм
16	60/500 70 130/430 140 200/360 230 260/300 360 330/230 430 400/160 440 450/110	60 мкм 70 мкм 130 мкм 140 мкм 200 мкм 230 мкм 260 мкм 360 мкм 230 мкм 430 мкм 160 мкм 440 мкм 110 мкм	10 мкм

Таблица 2

Номинальные значения и предельные отклонения размеров растровых элементов и относительных площадей черного поля

Линиатура растра, линий на сантиметр	Номер поля	Размеры, мм		Относительная площадь черного поля, %	
		номин	пред. откл.	номин	пред откл
25	1	90	±20	5,0	+2,0
	2	125	+15	10,0	+2,0
	3			20,0	+2,0
	4			30,0	+2,0
	5			40,0	+2,0
	6			60,0	+3,0
	7			70,0	+3,0
	8			75,0	+3,0
	9	200	±15	80,0	±3,0
	10	175	±20	85,0	

2.8. Оптическая плотность крупных черных полей не должна быть менее 1,2. На тонких (менее 0,15 мм) черных элементах оптическая плотность не должна быть менее 1,0.

2.9. Насыщенность оттиска тест-таблицы краской должна быть равномерной.

2.10. На одном оттиске тест-таблицы допускается перепад плотности по сплошным черным полям (плашкам) в пределах запечатанного поля не более 0,10.

2.11. Двоение изображения при печати не допускается.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта тест-таблицы подвергают приемо-сдаточным и типовым испытаниям.

3.2. Приемо-сдаточные испытания

3.2.1. 3 % тест-таблиц от партии проверяют на соответствие требованиям табл. 3.

Число тест-таблиц в партии не должно быть более 1000 шт.

Таблица 3

Вид испытания	Пункт настоящего стандарта
Проверка размеров и толщины листов, размеров свободных полей и расположения тест-таблицы на листе	1.2; 1.3; 2.3
Проверка размеров и формы рабочего поля тест-таблицы	1.4–1.6
Измерение ширины и неровности края штрихов, размеров растровых элементов шкалы	2.4; 2.5
Измерение оптической плотности полей, штрихов, фона, равномерности оптической плотности	2.3; 2.7; 2.8; 2.10
Проверка качества печати тест-таблиц	2.6; 2.9; 2.11
Проверка маркировки и упаковки	5.1–5.5

3.2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов табл. 3 повторную проверку проводят по этим же показателям удвоенного числа тест-таблиц, взятых из той же партии.

3.2.3. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний все тест-таблицы партии должны быть забракованы.

3.3. Типовые испытания

3.3.1. Типовые испытания проводят при изменении технологии изготовления или при замене материалов.

3.3.2. Типовые испытания проводят на соответствие всем требованиям настоящего стандарта не менее чем на 50 тест-таблицах.

3.3.3. Результаты типовых испытаний оформляют протоколом.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Все испытания проводят при следующих климатических условиях окружающей среды:

температура воздуха $(25 \pm 10)^{\circ}$C;

относительная влажность (65±15) %;

атмосферное давление (750±30) мм рт. ст.

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.6; 2.9; 2.11 проводят визуально с помощью лупы с увеличением $7-12^{\times}$

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2–1.6 проводят при помощи приборов, обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,2 мм, а угловых – с погрешностью не более $2'$.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.4, 2.5 проводят с помощью микроскопа, обеспечивающего измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,002 мм.

На каждой тест-таблице проводят измерения в соответствии с табл. 1, 1а, 2, 2а.

Для каждого элемента проводят не менее трех измерений.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.3; 2.8; 2.10 проводят денситометром отраженного света на однородных полях фона или изображения размером не менее 5×5 мм.

Оптические плотности штрихов (пп. 2.7, 2.8) измеряют на микроденситометре отраженного света.

Равномерность оптической плотности (п. 2.10) проверяют измерением оптической плотности плашки на краях и в центре тест-таблицы.

4.6. Проверку на соответствие требованиям пп. 5.1–5.5 проводят внешним осмотром.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на нерабочей части в левом верхнем углу методом офсетной печати должны быть нанесены:

номер партии;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

5.2. Для упаковки тест-таблицы должны быть сложены в пачки по 50 листов. Каждую пачку перекладывают двумя жесткими картонными прокладками марки Б по ГОСТ 7933–75, помещают в полиэтиленовый мешок и укладывают в картонную коробку из переплетного или коробочного картона марки А или Б по ГОСТ 7933–75.

На коробке несмываемой краской типографским способом должны быть нанесены следующие надписи:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование изделия;

номер партии;

число листов в упаковке;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

5.3. Коробки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18573–86 так, чтобы была исключена возможность перемещения коробок во время их транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий:

наименование предприятия-изготовителя;

число коробок в ящике;

номер партии;

дату упаковывания;

обозначение настоящего стандарта;

клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192–77.

5.6. Транспортирование упакованных тест-таблиц допускается транспортом любого вида.

5.7. Тест-таблицы следует хранить в картонной коробке в помещениях при температуре воздуха $(25\pm10)^{\circ}C$ и относительной влажности (65 ± 15) %.

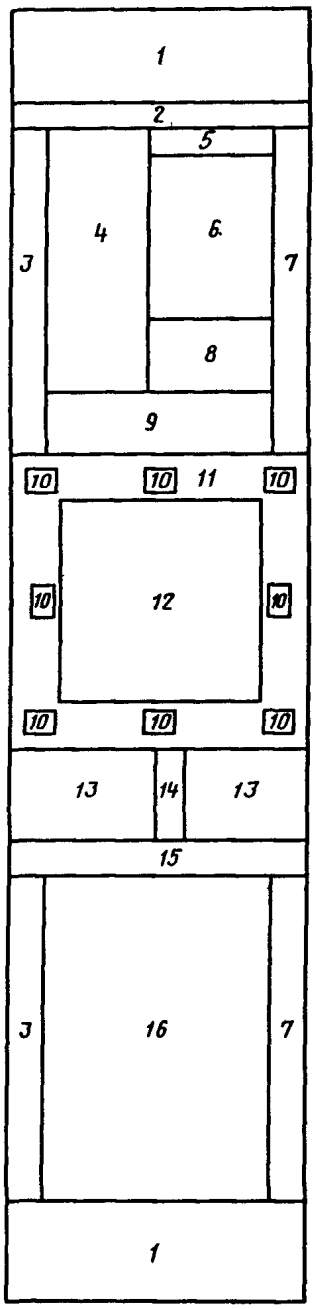
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие тест-таблиц требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации – 10 лет со дня ввода тест-таблиц в эксплуатацию.

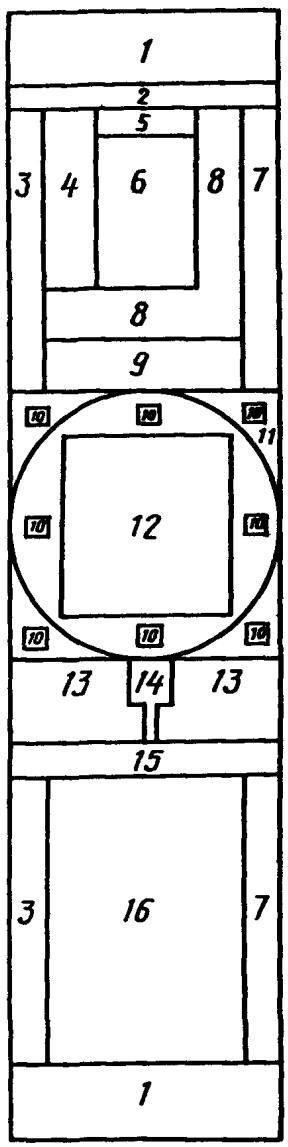
ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Назначение элементов тест-таблицы 0273 для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр



Черт 1

Назначение элементов тест-таблицы 0273 для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр



Черт. 2

Участок	Наименование элемента	Назначение элемента
1	Ограничительные линии	Для оценки синхронизации, фазирования и суммарных качаний системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат"
2	Линейные аналоги газетных линиатур в диапазоне 18,5–28,2 линий на сантиметр	Для оценки прохождения по каналу связи газетных линиатур
3	Черные прямоугольники, черные штрихи	Для определения несогласованности скоростей передающего и приемного аппаратов и оценки неравномерности скорости за время одного оборота
4	Группы из двух и трех штрихов разной скважности и толщины в негативном и позитивном варианте	Для оценки работы формирующих устройств и газоразрядных ламп
5	Три группы штрихов	Для оценки деформации штрихов разной толщины
6	Черные прямоугольники. Две группы штрихов	Для определения селективных помех большой интенсивности, искажений последействия за счет нарушения частотных характеристик в зоне фототелеграфной несущей, оценки оптических плотностей, разрешающей способности и прохождения тонких деталей изображения
7	Черные и белые штрихи	Для контроля прохождения одиночных черных и белых деталей малого размера
8 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр)	Веерные элементы	Для оценки воспроизведения наклонных элементов печатных знаков
8а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр)	Две метелки с диапазоном разрешения 1–6 линий на миллиметр под углом 90° друг к другу на растрированном (36 линий на сантиметр) фоне	Для проверки варианта дерастрирование /растрирование и оценки влияния пространственной частоты рисунка деталей растрового изображения и их воспроизведения при передаче
9	Клиновидные негативный и позитивный элементы	Для оценки прохождения одиночных черного и белого штрихов различной толщины (50–450) мкм и оценки работы формирующих устройств
10	Восемь парных групп штрихов с горизонтальным и вертикальным расположением элементов	Для определения разрешающей способности в горизонтальном и вертикальном направлениях развертки в диапазоне 10–24 линий на миллиметр
11	Квадрат и две концентрические окружности	Для определения величины перекоса изображения и оценки модулей передающего и приемного аппаратов
12 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр)	Растровая иллюстрация 25 линий на сантиметр	Для субъективной оценки качества воспроизведения растрированных иллюстрационных материалов
12а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр)	Растровая иллюстрация 36 линий на сантиметр	То же
13	Газетные гарнитуры с элементами, критическими для передачи текста	Для оценки воспроизведения критических газетных гарнитур
14 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр)	Растровые и линейные элементы с размерами, критическими для передачи текста и иллюстраций	Для оперативной оценки качества работы аппаратуры
14а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр)	Растровые и линейные элементы шкал 25, 32 и 36 линий на сантиметр с размерами, критическими для передачи иллюстрации	То же
15	Название тест-таблицы	Название тест-таблицы и участок для записи результатов измерений
16 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр)	Растровые шкалы линиатур 25, 30, 40 и 80 линий на сантиметр	Для оценки качества воспроизведения растровых элементов изображения и градационной оценки системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат" для оценки порога отсечки
16а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр)	Растровые шкалы 25, 32, 36 и 80 линий на сантиметр	Для оценки качества воспроизведения растровых элементов изображения и градационной оценки системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат", для оценки порога отсечки
	Линейная шкала – аналог растровой шкалы 25 линий на сантиметр	Для приближенной градационной оценки системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат"

Таблица 2а

Участок тест-таблицы	Линиатура растра, линий на сантиметр	Номер поля	Размеры, мм		Относительная площадь черного поля, %	
			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
16	25	1	100	±20	6,0	4,0–9,0
		10	150	±20	90,0	83,0–90,0
	32	1	80	±20	6,5	3,5–10,0
		10	140	±20	84,0	79,0–88,5
	36	1	80	±20	8,5	4,5–13,0
		10	100	±20	90,0	85,5–93,5

Примечание. Размеры критических элементов (точек и просветов) на полях растровых шкал 25, 32, 36 линий на сантиметр на участке 14 по ГОСТ 25808–83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

И.С. Бахтов, В.Ф. Елсуков, Г.С. Витт

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.83 № 2347

3. Срок проверки – 1993 г.

Периодичность проверки – 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7933–75	5.2
ГОСТ 12922–77	Вводная часть
ГОСТ 14192–77	5.5
ГОСТ 18573–86	5.3
ГОСТ 25808–83	Приложение

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2–89)

7. Срок действия продлен до 01.07.94 (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3739)

Редактор *О.К. Абашкова*
Технический редактор *Н.М. Ильичева*,
Корректор *Е.И. Евтеева*

Сдано в наб. 24.01.89 Подп. к печ. 10.02.89 1,5 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,25 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 517

gost.e-ecolog.ru