ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕСТ-МЕТКА ДЛЯ СЕТИ ФАКСИМИЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ГАЗЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25806—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.397.12 : 006.354 Группа Э55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕСТ-МЕТКА ДЛЯ СЕТИ ФАКСИМИЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ГАЗЕТ

Технические условия

Test mark of facsimile transmission network
Specifications

ГОСТ 25806—83

ОКП 665570

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 мая 1983 г. № 2345 срок действия установлен

с 01.07.84
до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тест-метки, предназначенные для оперативного контроля качества работы на сети факсимильной передачи газет (аппаратура типа 1 — по ГОСТ 12922—77).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1 Тест-метка представляет собой миниатюрную высокоточную графическую программу, передаваемую с каждой газетной полосой.

1.2 Тест-метка должна содержать изображение, приведенное на чертеже. Назначение элементов тест-метки дано в обязательном приложении.

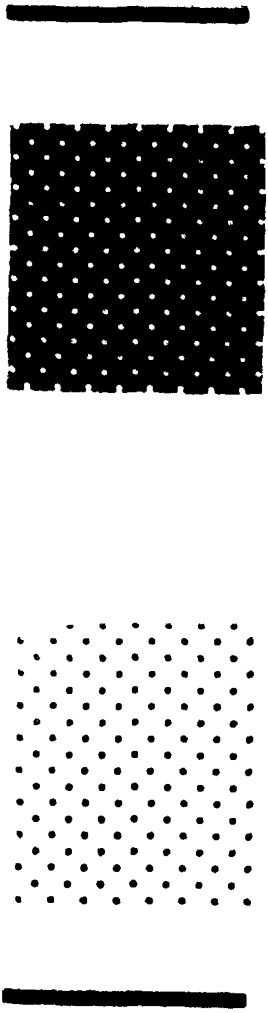
1.3 Размер изображения тест-метки должен быть 18,0×4,5 мм.

1.4 Размеры свободных полей тест-метки должны быть не менее 1 мм и не более 3 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание Сентябрь 1984 г

© Издательство стандартов, 1985



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тест-метка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Тест-метка должна быть изготовлена фотографическим способом в виде отпечатка на контрастной глянцевой бумаге толщиной не более 0,15 мм.

2.3. Оптическая плотность фона тест-метки не должна быть более 0,07, оптическая плотность сплошного черного поля (плашки) — менее 1,6 (см. обязательное приложение).

2.4. Оптическая плотность штриховых элементов изображения не должна быть менее 1,2.

2.5. Номинальный размер ширины черных штрихов — 0,24 мм, предельное отклонение +0,01 м.

2.6. Номинальные размеры и предельные отклонения элементов изображения тест-метки должны соответствовать указанным в таблице.

Линиатура растра, линий на сантиметр	Средний диаметр, мм			
	точек на световом участке		пробелов на теневом участке	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
25	0,100	+0,01	0,150	+0,01
32	0,080		0,115	
36	0,070		0,105	

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта тест-метки подвергают приемо-сдаточным и типовым испытаниям.

3.2. Приемо-сдаточные испытания

3.2.1. Все тест-метки из партии проверяют на соответствие требованиям пп. 2.3, 2.5.

5% тест-меток из партии проверяют на соответствие требованиям п. 2.4.

30% тест-меток из партии проверяют на соответствие требованиям п. 2.6.

Число тест-меток в партии не должно быть более 50 шт.

3.2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов все тест-метки партии должны быть забракованы.

3.3. Типовые испытания

3.3.1. Типовые испытания проводят при изменении технологии изготовления или при замене материалов.

3.3.2. Типовые испытания проводят на соответствие всем требованиям настоящего стандарта не менее чем на 10 тест-метках.

3.3.3. Результаты типовых испытаний оформляют протоколом.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все испытания проводят при следующих климатических условиях окружающей среды:

температура воздуха (25±10)°С;

относительная влажность (65±15) %;

атмосферное давление (750±30) мм рт. ст.

4.2. Проверку на соответствие требованиям п. 2.2 (способ печати) проводят визуально с помощью лупы с увеличением 7—12×.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.3, 1.4 проводят с помощью метрической линейки с погрешностью не более 0,2 мм.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 2 5, 2.6 проводят с помощью микроскопа с ценой деления 0,005 мм.

4.5. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 проводят денситометром отраженного света с погрешностью не более 0,02.

4.6. Проверку на соответствие требованиям п. 2.4 проводят микроденситометром отраженного света с погрешностью не более 0,02.

4.7. Проверку на соответствие требованиям пп. 5 1—5 5 проводят внешним осмотром.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Тест-метки должны быть сложены в почтовые конверты по 50 шт.

5.2. На конверте в правом верхнем углу должны быть нанесены:

номер партии;

число тест-меток;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

5.3. Конверт с тест-метками должен быть уложен в жесткую канцелярскую папку.

На папке должны быть нанесены:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование изделия;

номер партии;

число тест-меток в упаковке;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

5.4. Папки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18573—78 так, чтобы была исключена возможность перемещения тест-меток во время их транспортирования.

5.5. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий:

наименование предприятия-изготовителя;
число папок в ящике;
номер партии;
дату упаковывания;
обозначение настоящего стандарта;
клеймо ОТК.

5 6. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

5.7. Транспортировать упакованные тест-метки допускается транспортом любого вида.

5.8. Тест-метки следует хранить в горизонтальном положении в жесткой канцелярской папке с завязками в помещении при температуре воздуха (25±10)°С и относительной влажности (65±15) %.

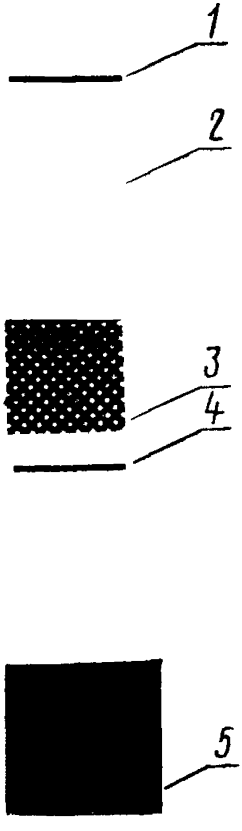
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие тест-меток требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 10 лет со дня ввода тест-меток в эксплуатацию.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

НАЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТЕСТ-МЕТКИ



Участок	Наименование элементов	Назначение элементов
1, 4	Одиночные штрихи	Для определения величины деформации штрихов при передаче информации
2	Поле растровых точек	Для оценки прохождения растровых элементов критических размеров на светлом участке изображения
3	Поле растровых пробелов	Для оценки прохождения растровых элементов критических размеров на теневом участке изображения
5	Сплошное черное поле (плашка)	Для оценки насыщенности элементов изображения. Сплошное черное поле отрезается перед установкой тест-метки в аппарат

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 08.02.85 Подп. в печ. 17.07.85 0,5 усл п л 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1337
gost.e-ecolog.ru