УДК 621.883.16:006.354 Группа Г24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

**Технические условия**

Hexagon socket wrenches. Technical conditions

**ГОСТ 25790—83**

ОКП 39 2654

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1983 г. № 2251 срок действия установлен**

**с 01.01.85**
**до 01.01.90**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гаечные торцовые ключи общего назначения с внутренним шестигранником односторонние и двусторонние прямые и изогнутые, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры гаечных торцовых ключей с внутренним шестигранником — по ГОСТ 25787-83 — ГОСТ 25789-83.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ключи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ключи должны изготовляться:

стержневые — групп прочности А и В по ГОСТ 2838—80 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71, а трубчатые — группы прочности Д по ГОСТ 2838—80 стали марок 20, 35, 40 по ГОСТ 1050—74.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★
Е

gost.e-ecolog.ru

Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже, чем у перечисленных марок сталей.

2.3. Ключи должны иметь твердость:

группы прочности А — $HRC_э$ 41,5. . .46,5
» » В — $HRC_э$ 36,5. . .46,5
» » Д — $HRC_э$ 36,5. . .41,5

2.4. Прочность ключей определяется испытательными крутящими моментами, приведенными в ГОСТ 2838—80.

2.5. Предельные отклонения номинальных размеров зевов ключей — по ГОСТ 2838—80.

2.6. Отклонение от прямолинейности поковок для изготовления ключей — по ГОСТ 7505—74.

2.7. Допуск соосности зевов относительно наружных головок:

0,8 мм для диаметров головок до 36 мм;
1,0 мм » » » св. 36 мм.

2.8. Параметр шероховатости *Rz* поверхностей ключей по ГОСТ 2789—73 должен быть не более, мкм:

наружной цилиндрической поверхности рабочей головки и внутреннего шестигранника — 40, остальных поверхностей — 80.

Для ключей, аттестованных по высшей категории качества, параметр шероховатости *Rz* наружной поверхности рабочей головки и внутреннего шестигранника должен быть не более 20 мкм.

2.9. На поверхностях ключей не допускаются раковины, расслоения, трещины, закаты, волосовины, плены, следы коррозии и заусенцы.

На поверхностях ключей, не подвергаемых механической обработке, допускаются местные дефекты горячей и холодной обработки, не снижающие прочность и не ухудшающие внешний вид ключей.

2.10. Гаечные торцовые ключи должны иметь одно из защитно-декоративных покрытий, указанных в ГОСТ 2838—80.

2.11. Требования к качеству покрытий ключей — по ГОСТ 9.301—78.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия ключей требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемочный контроль и периодические испытания.

3.2. Приемочный контроль должен проводиться выборочно в объеме, указанном в таблице.

| Объем партии, шт. | Объем испытаний при проверке требований | |
|---|---|---|
| | пп. 2.3, 2.4 | пп 2.5—2.11 |
| До 50 | 3 шт. | 8%, но не менее 4 шт. |
| Св. 50 до 150 | 5 шт. | 6%, но не менее 6 шт. |
| Св. 150 до 500 | | 4%, но не менее 12 шт. |
| Св. 500 до 1500 | 7 шт. | 2%, но не менее 20 шт. |
| Св. 1500 до 5000 | | 1%, но не менее 32 шт. |
| Св. 5000 | 10 шт. | 0,5%, но не менее 50 шт |

Партия должна состоять из ключей одного типоразмера, изготовленных из одних и тех же материалов по одному технологическому процессу и одновременно предъявленных к приемке по одному документу.

Результаты контроля являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.3. Периодические испытания проводятся не реже двух раз в год не менее чем на 10 ключах.

3.4. При периодических испытаниях должны проверяться все параметры и характеристики, установленные настоящим стандартом.

3.5. При неудовлетворительных результатах испытаний, хотя бы по одному из показателей, проводят повторно испытания на удвоенном количестве ключей из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Линейные размеры ключей контролируют универсальными средствами измерений.

4.2. Проверка твердости ключей — по ГОСТ 9013—59.

4.3. Шероховатость поверхностей ключей проверяют сравнением с образцами шероховатости или профилометрами (профилографами).

4.4. Прочность ключей контролируют на испытательном стенде.

Гаечные торцовые ключи с внутренним шестигранником должны устанавливаться зевом на оправку, имеющую в поперечном сечении форму правильного шестигранника. Номинальные размеры шестигранных оправок должны быть равны минимальным охватываемым размерам под ключ нормальной точности по ГОСТ 6424—73.

Твердость оправок $HRC_э$ 53. . .57.

Прочность оправок должна исключать возможность их деформации при испытаниях ключей.

Во время испытаний крутящий момент должен плавно возрастать до величин, указанных в ГОСТ 2838—80.

Ключи должны выдерживать не менее трех нагружений.

После испытаний не допускается наличие остаточных деформаций ключей (трещины, изменение размеров зева), снижающих прочность ключей и точность размеров зева.

4.5. Внешний вид защитно-декоративных покрытий проверяют осмотром.

4.6. Качество гальванических покрытий должно проверяться по ГОСТ 9.302—79.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На ключе должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

размер зева;

буква, обозначающая группу прочности ключей;

цена (для продажи через розничную торговую сеть);

государственный Знак качества на ключах, аттестованных по высшей категории качества.

Маркировка ключей для экспорта в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторговой организации.

5.2. Упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 2838—80.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие ключей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 мес со дня продажи через розничную торговую сеть, а для внерыночного потребителя — с момента получения потребителем.

**Изменение № 1 ГОСТ 25790—83 Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.89 № 126**

**Дата введения 01.07.89**

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Ключи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.2. Первый абзац дополнить словами: «из поковок по ГОСТ 7505—74»; второй абзац. Заменить слово: «механическими» на «физико-механическими».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Параметр шероховатости *Ra* по ГОСТ 2789—73 поверхностей ключей под покрытие должен быть не более, мкм:

наружной поверхности рабочей головки и внутреннего шестигранника — 12,5,

остальных поверхностей — 25,0».

Пункт 2.9 исключить.

*(Продолжение см. с. 118)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25790—83)*

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.12, 2.13: «2.12. На ключе должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

размер зева;

обозначение ключа (последние четыре цифры);

буква Д (на ключах группы прочности Д);

цена (для розничной продажи).

2.13. Остальные требования к маркировке и упаковке — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

**«3. Приемка**

3.1. Приемка ключей — по ГОСТ 26810—86».

Пункт 4.1 после слова «универсальными» дополнить словами: «или специальными».

Пункт 4.4. Заменить слова: «Прочность ключей контролируют» на «Испытания ключей проводят».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

**«5. Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение ключей — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 4 1989 г.)

## СОДЕРЖАНИЕ


| | | |
|---|---|---|
| ГОСТ 25787—83 (СТ СЭВ 3751—82, СТ СЭВ 3752—82) | Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние. Основные размеры . . | 1 |
| ГОСТ 25788—83 (СТ СЭВ 3730—82, СТ СЭВ 3753—82) | Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником изогнутые. Основные размеры . . . . | 5 |
| ГОСТ 25789—83 (СТ СЭВ 3728—82, СТ СЭВ 3729—82) | Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником двусторонние. Основные размеры . . . | 10 |
| ГОСТ 25790—83 | Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником. Технические условия . . . . . | 15 |

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 03.06.83 Подп. в печ. 27.07.83 1,25 п. л. 1,05 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840,
Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 633

gost.e-ecolog.ru