ГОСТ 25718—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРУНТОВКИ АК-069 И АК-070

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2010

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.638.2:661.728.86:006.354 Группа Л25

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРУНТОВКИ АК-069 И АК-070

Технические условия

ГОСТ 25718—83

Primers AK-069 and AK-070. Specifications

МКС 87.040
ОКП 23 1333

Дата введения 01.07.84

Настоящий стандарт распространяется на грунтовки АК-069 и АК-070, представляющие собой суспензию пигментов в растворах акриловых смол и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов.

Грунтовка АК-069 предназначается для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали.

Грунтовка АК-070 предназначается для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей.

Допускается применение грунтовок АК-069 и АК-070 для других целей.

Грунтовки АК-069 и АК-070 наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.3. Перед применением грунтовки АК-069 и АК-070 разбавляют до рабочей вязкости 12—18 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С растворителями марки 648 (ГОСТ 18188) или марки Р-5А (ГОСТ 7827).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма грунтовки		Метод испытания
	АК-069 ОКП 23 1333 0204 02	АК-070 ОКП 23 1333 0304 10	
1. Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется		По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений		По п. 4.3

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1983
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Норма грунтовки		Метод испытания
	АК-069 ОКП 23 1333 0204 02	АК-070 ОКП 23 1333 0304 10	
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	13—24	13—20	По ГОСТ 8420
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	20—25	13,5—16,0	По ГОСТ 17537* и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	45	30	По ГОСТ 6589**, способ А
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1	0,5	По ГОСТ 19007
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806
8. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50	50	По ГОСТ 4765 и п. 4.5 настоящего стандарта
9. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:			По ГОСТ 5233
типа МЗ	0,4	0,45	
типа ТМЛ, маятник А	0,3	0,4	
10. Кислотное число грунтовки, мг КОН, не более	0,1	0,3	По ГОСТ 23955 и п. 4.6 настоящего стандарта
11. Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	По ГОСТ 15140, разд. 2

Примечания:

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости грунтовок при хранении, а также расслаивание и оседание пигментов, если при размешивании и разбавлении до рабочей вязкости грунтовки соответствуют требованиям настоящего стандарта.

2. Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, маятник А» не является браковочной до 01.01.94. Определение обязательно. Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа МЗ действует до 01.01.94.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, Поправка).

1.5. Грунтовка АК-070 с нормами массовой доли нелетучих веществ 33—39 % и условной вязкости 60—130 с имеет обозначение АК-070 М.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. В соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044 грунтовки АК-069 и АК-070 относятся к группе горючих веществ. Токсичность и пожароопасность грунтовок обусловлены свойствами растворителей, входящих в их состав и применяемых для их разбавления, а также наличием в их составе трикрезилфосфата, цинкового и стронциевого крона (табл. 2).

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52487—2005 (здесь и далее).

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52753—2007.

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация вещества в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м^3	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2—13,0	4
Бутилацетат	200	29	370	2,2—14,7	4
Ксилол	50	23	450	1,0—6,0	3
Спирт бутиловый	10	34	345	1,7—12,0	3
Спирт этиловый	1000	10	404	3,6—19,0	4
Толуол	50	4	536	1,25—6,7	3
Растворитель Р-5А	—	1	497	—	—
Трикрезилфосфат	0,1	—	—	—	1
Крона цинковый и стронциевый	0,01	—	—	—	1

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Пары растворителей, входящих в состав грунтовок и применяемых для их разбавления, оказывают наркотическое действие на организм человека, раздражают слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

Высушенные покрытия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

2.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением грунтовок, должны производиться в цехах, снабженных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны по ГОСТ 12.4.021, содержание паров вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3а. Контроль ПДК в воздухе рабочей зоны при производстве и применении грунтовок должен устанавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.4. Лица, связанные с изготовлением и применением грунтовок, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. При применении и хранении грунтовок должны соблюдаться правила пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005.

2.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители марок ОП и ОУ, пена химическая из стационарных установок. Общие требования по обеспечению пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) — по ГОСТ 17.2.3.02.

Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами порядка накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки— по ГОСТ 9980.1.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2.

4.2. Подготовка к испытанию

Перед испытанием грунтовки АК-069 и АК-070 тщательно перемешивают.

Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленных грунтовках.

Для определения остальных показателей грунтовки разбавляют до рабочей вязкости по п. 1.3 и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832, разд. 3 в один слой. Толщина высушенной пленки 8—15 мкм. Для измерения толщины пленки используют микрометр или толщиномер с погрешностью измерения не более 10 %.

Цвет, внешний вид, адгезию и прочность пленки при ударе определяют на пластинках из анодированного алюминиевого сплава Д16АТ (ГОСТ 21631) размером 70 × 150 мм, толщиной 0,8—1,0 мм или из стали марок 08 кп и 08 пс размером 70 × 150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.

Время и степень высыхания определяют на пластинках из черной жести (ГОСТ 13345) размером 70 × 150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм или из стали марок 08 кп и 08 пс (ГОСТ 16523) размером 70 × 150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20 × 150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм.

Твердость пленок грунтовок определяют на стекле для фотографических пластинок 9 × 12—1,2 по нормативному документу по стандартизации.

Для определения цвета и внешнего вида грунтовки сушат 1 ч при температуре (20 ± 2) °С.

Для определения остальных показателей грунтовку АК-069 сушат 6 ч при температуре (20 ± 2) °С или 2 ч при (80 ± 2) °С, грунтовку АК-070 — 2 ч при температуре (20 ± 2) °С.

При возникновении разногласий в оценке качества грунтовки АК-069, сушку покрытия при определении показателей по пунктам 7, 8, 9, 11 табл. 1 осуществляют при температуре (20 ± 2) °С в течение 6 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки определяют визуально при дневном рассеянном свете.

4.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537 в сушильном шкафу при температуре (100 ± 2) °С в течение 1 ч. Масса навески— (2,0 ± 0,2) г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765, при этом пластинку располагают пленкой вверх.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Кислотное число грунтовок определяют по ГОСТ 23955 при температуре горячей воды 70 °С—80 °С.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение грунтовок АК-069 и АК-070 — по ГОСТ 9980.3—ГОСТ 9980.5.

5.2. Грунтовки упаковывают во фляги с внутренним полиэтиленовым покрытием ФСП (ГОСТ 5799) и банки из белой жести или хромированной (ГОСТ 6128).

Кроме того, грунтовку АК-069 упаковывают в оцинкованные фляги ФСЦ (ГОСТ 5799).

Допускается по согласованию с потребителем применять стальную тару без защитного покрытия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.3. Грунтовки должны храниться при температуре не выше 30 °С.

5.4. На транспортную тару должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от солнечных лучей» по ГОСТ 14192, знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3) классификационный шифр 3212 и серийный номер ООН 1139.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения грунтовок — 6 месяцев со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ
   Н.Б. Гурова, Л.А. Лебедева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.04.83 № 1788**

3. **ВЗАМЕН ОСТ 6-10-401—76**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.105—80	Вводная часть	ГОСТ 8832—76	4.2
ГОСТ 12.1.004—91	2.6	ГОСТ 9980.1—86	3.1
ГОСТ 12.1.005—88	2.3; 2.3а	ГОСТ 9980.2—86	4.1
ГОСТ 12.1.044—89	2.1	ГОСТ 9980.3—86	5.1
ГОСТ 12.3.005—75	2.5	ГОСТ 9980.4—2002	5.1
ГОСТ 12.4.011—89	2.4	ГОСТ 9980.5—86	5.1
ГОСТ 12.4.021—75	2.3	ГОСТ 13345—85	4.2
ГОСТ 17.2.3.02—78	2.7	ГОСТ 14192—96	5.4
ГОСТ 4765—73	1.4; 4.5	ГОСТ 15140—78	1.4
ГОСТ 5233—89	1.4	ГОСТ 16523—97	4.2
ГОСТ 5799—78	5.2	ГОСТ 17537—72	1.4; 4.4
ГОСТ 6128—81	5.2	ГОСТ 18188—72	1.3
ГОСТ 6589—74	1.4	ГОСТ 19007—73	1.4
ГОСТ 6806—73	1.4	ГОСТ 19433—88	5.4
ГОСТ 7827—74	1.3	ГОСТ 21631—76	4.2
ГОСТ 8420—74	1.4	ГОСТ 23955—80	1.4; 4.6

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.10.91 № 1668**

6. **ИЗДАНИЕ (апрель 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1988 г., октябре 1991 г. (ИУС 1—89, 1—92), Поправкой (ИУС 1—2008)**

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 20.04.2010. Формат 60 × 84 $^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 78 экз. Зак. 328.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru