

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СУХОГО ВЕЩЕСТВА

ГОСТ 25709—83
(СТ СЭВ 3669—82)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.7.031.001.4 :006.354 Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Метод определения содержания сухого вещества

Synthetic latex. Method for the determination of solids

ГОСТ 25709—83

(СТ СЭВ 3669—82)

ОКСТУ 2509

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля 1983 г. № 1709 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли сухого вещества в синтетических латексах.

Сущность метода заключается в высушивании пробы латекса до постоянной массы при определенной температуре в течение заданного промежутка времени.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3669—82.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Лампа инфракрасная, обеспечивающая нагрев до (170±5) °С, или плитка электрическая с закрытым обогревом, или шкаф сушильный с устройством для регулирования температуры с погрешностью не более 2 °С.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★ Переиздание. Сентябрь 1983 г.

© Издательство стандартов, 1984

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

Эксикатор.

Чашки из алюминиевой фольги толщиной от 0,1 до 0,2 мм, диаметром от 40 до 45 мм и высотой бортика от 8 до 10 мм, или стеклянные чашки диаметром 60—80 мм.

Осушитель: силикагель или хлористый кальций безводный.

Сито из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к действию латекса, с размером ячейки не более 0,2 мм.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Чашку высушивают до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

Пробу латекса, имеющего температуру 20—25 °С, фильтруют через сито.

Около 1 г отфильтрованной пробы латекса помещают в чашку и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

Примечание. При содержании в латексе сухого вещества более 40 % допускается добавить в чашку 1 см³ дистиллированной воды и равномерно распределить по дну чашки.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Определение сухого вещества с использованием инфракрасной лампы

Чашку с пробой помещают под инфракрасную лампу при температуре от 165 до 175 °С. Сушку осуществляют в течение 15—30 мин до исчезновения включений белого цвета. После этого чашку охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе с осушителем и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г. Затем чашку снова помещают под инфракрасную лампу на 5—10 мин.

Операцию сушки, охлаждения в эксикаторе и взвешивания повторяют до тех пор, пока потеря массы между последовательными взвешиваниями будет не менее 0,001 г.

4.2. Определение сухого вещества при использовании электрической плитки

Сушку осуществляют при температуре 150—180 °С в течение 10—20 мин. Повторные операции высушивания проводят в течение 5—10 мин.

4.3. Определение сухого вещества при использовании сушильного шкафа

Сушку осуществляют при температуре 100—105 °С в течение 2 ч. Повторные операции высушивания проводят в течение 15 мин.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю сухого вещества (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса сухого остатка, г;

m — масса пробы латекса, взятая для испытания, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,2 %.

Результат округляют до целого числа.

5.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя;

марку латекса;

номер партии;

массовую долю сухого вещества в процентах;

дату испытания;

обозначение настоящего стандарта.

Подп. в печ. п.л. уч.-изд. л
Тир. Цена

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов. Москва, Д-557,
Новопресненский пер., 3
Тип. "Московский печатник". Москва, Лялин пер., 6. Зак. 6319

gost.e-ecolog.ru