ГОСТ 25699.14—93
(ИСО 1305—87)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ. УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ (ГРАНУЛИРОВАННЫЙ)

Определение насыпной плотности

Издание официальное

БЗ 12—2005

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 25699.14—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25699.14—90

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2007 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1995
© Стандартинформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

УДК 678.046.2:006.354 Группа Л61

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ. УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ (ГРАНУЛИРОВАННЫЙ)

Определение насыпной плотности

ГОСТ 25699.14—93

(ИСО 1305—87)

Rubber compounding ingredients.
Carbon black (pelletized).
Determination of pour density

МКС 83.040.20
ОКСТУ 2166

Дата введения 01.01.95

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения насыпной плотности всех типов гранулированного технического углерода для резиновой промышленности.

Примечание — Дополнения и изменения, допускаемые к применению в народном хозяйстве в комплексе с требованиями настоящего стандарта, приведены в приложении.

2 Сущность метода

Взвешивание определенного объема технического углерода и расчет насыпной плотности.

3 Аппаратура

3.1 Цилиндрический сосуд вместимостью 1000 $см^3$ с рекомендуемым диаметром (100 ± 10) мм, края которого должны быть ровно обрезаны и иметь одинаковую высоту, без носика и без деформации стенки.

Допускается использовать цилиндрические сосуды другой вместимостью при условии получения одинаковых результатов.

3.2 Шпатель длиной не менее 130 мм.

3.3 Весы с точностью взвешивания до 0,1 г.

4 Проведение испытания

Технический углерод насыпают по центру тарированного цилиндрического сосуда (3.1) с высоты не более 50 мм от его верхнего края до образования над сосудом конуса. Выравнивают поверхность технического углерода с верхним краем сосуда. Для этого одним движением шпателя (3.2), держа его горизонтально, срезают избыток технического углерода перпендикулярно к краю сосуда. Взвешивают сосуд с техническим углеродом. Определяют массу технического углерода с точностью до 1 г.

Издание официальное

5 Обработка результатов

Насыпная плотность ρ в граммах на кубический дециметр (или в килограммах на кубический метр) равна массе технического углерода в граммах в объеме 1000 см^3.

Насыпную плотность ρ, которая может быть выражена в граммах на кубический сантиметр, вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{V},$$

где m — масса технического углерода, г;

V — вместимость цилиндрического сосуда (3.1), см^3.

6 Протокол испытания

Протокол испытания должен включать следующие данные:

ссылку на настоящий стандарт;

марку технического углерода;

полученный результат и способ его обработки;

вместимость цилиндрического сосуда, если она отлична от 1000 см^3.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Дополнения и изменения, допускаемые в народном хозяйстве

Раздел 3

3 Аппаратура

3.1 Цилиндрический сосуд вместимостью 1000 см^3 с рекомендуемым диаметром (100 ± 10) мм, края которого должны быть ровно обрезаны и иметь одинаковую высоту, без носика и без деформации стенки.

Допускается использовать цилиндрические сосуды другой вместимостью при условии получения одинаковых результатов.

3.2 Шпатель длиной не менее 150 мм.

3.3 Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104*, 3-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 1 кг.

Раздел 5 (дополнительный абзац):

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, полученных одним исполнителем, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 10 кг/м^3. Результат испытания записывают с точностью до десятков.

Наибольшее среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности испытания равно ± 11 кг/м^3 при доверительной вероятности $P = 0,95$.

При сопоставлении результатов испытаний в разных лабораториях результаты считают достоверными, если допускаемое расхождение между ними не превышает 15 кг/м^3.

Раздел 6 стандарта допускается не применять.

---

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер приложения
ГОСТ 24104—88	Приложение

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 05.06.2007. Подписано в печать 27.06.2007. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 50 экз. Зак. 516.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru