ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНО НЕТКАНОЕ НИТЕПРОШИВНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ПНК-65 ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25690—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. Н. Попов, канд. техн. наук; **И. С. Давыдова,** канд. техн. наук; **В. И. Кишкинова; Г. К. Щеникова; В. Н. Ребизова**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1983 г. № 1438

УДК 677.075.45:006.354 Группа М05

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОТНО НЕТКАНОЕ НИТЕПРОШИВНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ПНК-65 ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Технические условия

Stich-bonded composite fabrics PNK-65 for conveuer belts. Specifications

ГОСТ 25690—83

ОКП 83 9711

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1983 г. № 1438 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на нетканое нитепрошивное комбинированное полотно ПНК-65, предназначенное для изготовления резинотканевых конвейерных лент.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Нитепрошивное комбинированное полотно ПНК-65 для конвейерных лент должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Для изготовления нитепрошивного комбинированного полотна ПНК-65 должны использоваться полиэфирные нити, соответствующие требованиям ГОСТ 24662—81, и однониточная кардная хлопчатобумажная пряжа, соответствующая требованиям ГОСТ 15958—70, или хлопчатобумажная пряжа с пневмомеханических прядильных машин БД-200, изготовляемая по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.3. Нитепрошивное комбинированное полотно ПНК-65 по физико-механическим показателям должно соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Поверхностная плотность, г/м²	440±30
Число нитей на 10 см:	
по основе	41±1
по утку	96±5
Число петельных рядов на 10 см по длине полотна	41±1
Разрывная нагрузка полотна, даН (кгс), не менее	
для полоски размером 50×200 мм	
по основе	352(360)
по утку	226(230)
для полоски размером 25×200 мм:	
по основе	171(180)
по утку	113(115)
Удлинение полоски полотна размером 50×200 или 25×200 мм при разрыве, %, не более	
по основе	16
по утку	13
Удлинение полоски полотна размером 50×200 или 25×200 мм по основе при 10%-ной нагрузке от установленной в %, не более	2,5
Тепловая усадка, %:	
по основе	3±1
по утку	9±2
Толщина полотна, мм	1,45±0,15
Структура нити и вид волокна	
по основе	НПэфКТ 111 текс f192S35× ×3Z100
по утку	НПэф 111 текс f192S35
прошивной	Пр х/б 50 текс×2S230
Массовая доля в полотне, %:	
полиэфирной нити	61—58
хлопчатобумажной пряжи	39—42

1.4. Нитепрошивное комбинированное полотно ПНК-65 должно вырабатываться шириной от 90 до 150 см и шириной 159 см.

Предельное отклонение по ширине полотна устанавливается ±1,0%.

1.5. Длина полотна в рулоне должна быть (200±2) м.

Допускается длина полотна в рулоне менее 200 м, но не менее 100 м в количестве не более 3% от партии.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается длина полотна в рулоне (250±2) м.

1.6. В полотне не допускаются следующие грубые пороки внешнего вида:

отсутствие двух и более рядом расположенных нитей основы;

отклонение двух и более нитей основы в соседнюю ячейку;

незаштопанный непрошитый ряд;

масляные пятна и нити, не замытые растворителем;

выход уточной нити на поверхность полотна;

две и более рядом расположенные стянутые нити основы.

1.7. Грубые местные пороки внешнего вида отмечают в начале и в конце порока у кромки клеймом «В» (условный вырез).

Длина полотна, отмеченная клеймом «В», в общую меру длины куска не входит и пороки, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества пороков не включают.

На условную длину куска 100 м и условную ширину 100 см допускается не более одного условного выреза.

1.8. Количество рулонов полотна с отметкой условный вырез «В» не должно быть более 6% от партии.

Требование является факультативным до 1 января 1985 г.

1.9. Допускаемые пороки внешнего вида не должны превышать количества и размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер и количество одного порока
1 Заштопанный непрошитый ряд, см, в общей сложности	40
2. Отклонение одной нити основы в соседнюю ячейку по длине полотна, см, в общей сложности	40
3 Отсутствие одной нити основы, мм, в общей сложности	40
4. Спущенные петли по ширине полотна размером, не более 2 см, шт.	10
5 Спущенные петли по кромке полотна, см	10
6 Узлы, заработанный пух толщиной не более двукратной толщины полотна, шт.	10
7 Затяжка по кромке глубиной не более 1 см, шт.	10

Примечания:

1. Длина петли уточной нити по кромке полотна не должна быть более 12 мм

2 Штопка должна соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке, и должна быть выполнена прошивной нитью структуры 50 текс×2. Обрыв прошивной нити и непровязывание ряда длиной не более 4 см не штопают.

3 Допускаются в полотне масляные обезжиренные пятна и нити.

1.10. Каждое наименование порока с указанной в табл. 2 размерностью приравнивают к одному пороку.

1.11. Суммарное количество допускаемых пороков внешнего вида на условную длину и условную ширину куска не должно быть более 8.

1.12. При отклонении фактической длины и ширины куска полотна от условной количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

Условные обозначения: ПНК — полотно нитепрошивное комбинированное; 65 — разрывная нагрузка по основе, кгс, приходящаяся на 1 см ширины полотна; НПэфКТ — нить полиэфирная крученая термофиксированная; НПэф — нить полиэфирная; х/б — пряжа хлопчатобумажная.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 13587—77 со следующим дополнением:

размер партии не должен превышать 20 тыс. м;

каждая партия полотна должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования полотна;

результатов лабораторных испытаний;

номера партии;

количества рулонов в партии;

обозначения настоящего стандарта.

Показатели «плотность по утку» и «содержание полиэфирных и хлопчатобумажных нитей в полотне» изготовитель определяет периодически, не реже одного раза в месяц.

Для проверки качества полотна по внешнему виду потребитель отбирает 5% рулонов от партии, но не менее трех рулонов.

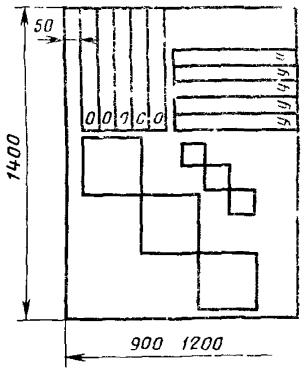
При обнаруживании хотя бы одного рулона, не соответствующего по внешнему виду требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества рулонов, отобранных от той же партии, результаты испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

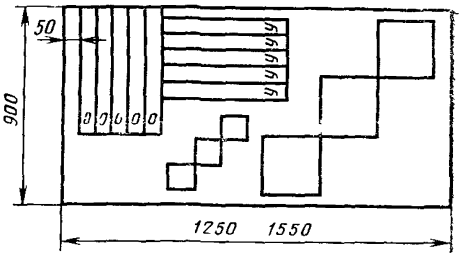
3.1. Качество нитепрошивного полотна по внешнему виду определяют просмотром его при отраженном свете на браковочно-мерильной машине с наклоном к вертикали под углом 30—35°.

При возникновении разногласий в оценке качества полотна просмотр его производят при естественном освещении.

3.2. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 13587—77 со следующим дополнением: размер точечной пробы для определения физико-механических показателей должен быть не менее 1,4 м при ширине полотна до 120 см и не менее 0,9 м при ширине полотна свыше 120 см. Схемы раскроя проб приведены на черт. 1 и 2.



Черт 1



Черт 2

3 3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902. 1—80 со следующими дополнениями:

определение ширины полотна проводят без учета кромочных петель;

определение поверхностной плотности проводят на точечной пробе во всю ширину полотна длиной не менее 0,5 м.

3 4 Определение числа основных и уточных нитей

3.4 1. Число нитей основы на 10 см определяют на точечной пробе по петельным столбикам.

3 4 2. Для определения числа уточных нитей на 10 см из точечной пробы по диагонали вырезают три элементарные пробы в виде квадрата размером 10×10 см. С помощью препаровальной иглы выпарывают прошивную нить, одновременно выбирая основную.

Уточные нити каждого квадрата складывают отдельно и взвешивают на аналитических весах с погрешностью не более 0,0001 г.

Число уточных нитей каждого квадрата ($П_у$) вычисляют по формуле

$$П_у = \frac{10 \cdot m_у}{T_у(100+a_у)},$$

где $m_у$ — масса уточных нитей квадрата 10×10 см, г;

$T_у$ — номинальная линейная плотность уточных нитей, текс;

$a_у$ — уработка уточных нитей, %.

Число уточных нитей подсчитывают с точностью до первого десятичного знака.

За окончательный результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов из всех вычислений. Результаты подсчитывают до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.4.3. Определение уработки уточных нитей

Для определения уработки уточных нитей проводят измерение длины уточных нитей масштабной линейкой из каждого квадрата следующим образом: один конец нити прижимают к нулевой отметке масштабной линейки указательным пальцем левой руки, указательным пальцем правой руки расправляют нить вдоль масштабной линейки.

Измерение длины нити производят с погрешностью не более 1 мм. За окончательную длину нити каждой элементарной пробы принимают среднее арифметическое результатов вычислений. Вычисления проводят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

Уработку уточной нити вычисляют по формуле

$$a_y = \frac{l_1 - l_2}{l_1} \cdot 100\%,$$

где l_1 — длина уточной нити, изъятой из квадрата, мм;

l_2 — сторона пробного квадрата, равная 100 мм.

Уработку уточной нити подсчитывают до второго десятичного знака и округляют до первого десятичного знака.

3.5. Определение числа петельных рядов — по ГОСТ 15902.2—79 со следующим дополнением: число петельных рядов подсчитывают на отрезке 10 см.

3.6. Определение разрывной нагрузки, удлинения при нагрузке 10% от установленной и при разрыве производят по ГОСТ 3813—72 со следующим дополнением: для испытания от каждой точечной пробы берут пять элементарных проб в виде полосок по основе и пять элементарных проб в виде полосок по утку.

3.7. Определение тепловой усадки проводят в сухом состоянии по ГОСТ 20713—75.

3.8. Определение толщины полотна — по ГОСТ 12023—66 со следующим дополнением: испытания проводят при давлении 5 кПа (50 гс/см^2).

3.9. Определение массовой доли полиэфирных и хлопчатобумажных нитей в полотне

3.9.1. *Подготовка проб к испытанию*

Для определения массовой доли полиэфирных и хлопчатобумажных нитей из точечной пробы полотна вырезают три элементарные пробы в виде квадратов размером 10×10 см, отобранные для определения числа уточных нитей.

3.9.2. *Проведение испытания*

Отобранные элементарные пробы взвешивают, разбирают вручную на хлопчатобумажные и полиэфирные нити и последние взвешивают. Взвешивание проводят на аналитических весах с погрешностью до 0,001 г.

3.9.3. *Обработка результатов*

Массовая доля полиэфирных нитей в элементарной пробе (S_1) в процентах вычисляют по формуле

$$S_1 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса полиэфирных нитей, г;

m — масса элементарной пробы, г.

Массовая доля хлопчатобумажных нитей в элементарной пробе (S_2) в процентах вычисляют по формуле

$$S_2 = 100 - S_1.$$

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех элементарных проб. Результаты подсчитывают до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

3.10. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

Перед испытанием полотно выдерживают в этих условиях в развернутом виде не менее 24 ч.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Полотно должно быть накатано в рулоны на полые деревянные или поливинилхлоридные валики с квадратным отверстием под штангу размером 40×40 см, соответствующие требованиям нормативно-технической документации, или бумажные гильзы по ГОСТ 1641—75.

Накатку полотна осуществляют по середине валика с равным удалением кромок от его концов. Валики должны иметь прочно укрепленные колпачки, уплотнительные кольца или вкладыши, исключающие возможность провертывания валика вокруг штанги на раскаточном устройстве.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем поставлять полотно без валиков и гильз.

4.2. На оба конца полотна в рулоне должно наноситься клеймо с указанием предприятия-изготовителя и номера контролера ОТК.

Клеймо должно располагаться на расстоянии не более 50 мм от края среза и кромки полотна.

4.3. На внешнем конце рулона с помощью специальных штампов указывают:

наименование полотна;

ширину полотна, мм;
длину полотна в рулоне, м;
номер рулона;
дату выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

Каждый рулон полотна должен иметь маркировку по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков, имеющих обозначения: «Крюками непосредственно не брать» и «Боится сырости».

4.4. Рулоны полотна должны быть перевязаны в двух местах перевязочным материалом из отходов производства.

4.5. Полотно транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании рулоны полотна должны находиться в горизонтальном положении.

4.6. Полотна должны храниться в крытых складских помещениях. Рулоны полотна должны быть уложены на стеллажах или поддонах в горизонтальном положении на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов, защищены от попадания прямых солнечных лучей.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие полотна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения полотна — 12 мес. с момента изготовления.

Редактор *Т И Василенко*
Технический редактор *А Г. Каширин*
Корректор *А В Прокофьева*

Сдано в наб 03 05 83 Подп к печ 08 07 83 0,75 п л 0 56 уч изд л Тир 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6 Зак 610

gost.e-ecolog.ru