ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОРОДЫ ГОРНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОНИЦАЕМОСТИ И ТАНГЕНСА УГЛА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ

ГОСТ 25495—82

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Министерством высшего и среднего специального образования СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. Я. Новик (руководитель темы), **И. Ю. Буров, В. Н. Морозов, А. Г. Судиловский, В. Д. Христолюбов, Э. И. Пархоменко**

ВНЕСЕН Министерством высшего и среднего специального образования СССР

Зам. министра **Н. С. Егоров**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 ноября 1982 г. № 4150

УДК 552.1:621.317.335.3:006.354 Группа А09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРОДЫ ГОРНЫЕ

Метод определения диэлектрической проницаемости и тангенса угла диэлектрических потерь

Rocks. Method for the determination of permittivity and dielektric loss tangent

ГОСТ 25495—82

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 ноября 1982 г. № 4150 срок действия установлен

с 01.01.84

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на твердые горные породы, которые при внесении в электрическое поле измерительного конденсатора понижают добротность измерительного колебательного контура не ниже 10, и устанавливает метод определения диэлектрической проницаемости и тангенса угла диэлектрических потерь в диапазоне частот от 100 до 10000 кГц для расчетов процессов разрушения скальных горных пород с применением электромагнитных полей, геофизических исследований и контроля качества минерального сырья.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Метод разработан применительно к нормальным условиям: температура окружающей среды 15—25 °С, относительная влажность 45—75 %.

1.2. Общие требования, предъявляемые к образцам, и подготовка образцов — по ГОСТ 21153.0—75 со следующими дополнениями.

1.2.1. Образцы должны иметь петрографическое описание.

1.2.2. Образцы горных пород изготовляют в виде дисков диаметром 40—50 мм (в исключительных случаях — квадратов размером 50×50 или 40×40 мм), толщиной не более 5 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

1.2.3. В особых случаях, когда пробы пород получены из глубоких или сверхглубоких скважин, допускается изготовлять образцы диаметром 30 мм.

1.2.4. Образцы шлифуют до снятия видимых рисок и тщательно промывают в проточной теплой воде. Рабочие поверхности не должны иметь дефектов (сколов, трещин и т. д.), внесенных резкой образцов. Непосредственно перед замером образцы обезжиривают.

1.2.5. Толщину образца измеряют с погрешностью не более 0,1 % микрометром и определяют как среднее арифметическое результатов не менее пяти измерений в разных точках по поверхности образца.

1.2.6. Диаметр или сторону квадрата измеряют штангенциркулем.

2. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

2.1. Отбор проб и изготовление образцов — по ГОСТ 21153.0—75 со следующими дополнениями:

диаметр керна — 40—50 мм;

длина керна — не менее 60 мм;

суммарная длина керна в пробе — не менее 200 мм;

куски (штуфы) размером не менее 150×150×150 мм;

количество кусков в пробе — 2—3 шт.;

количество образцов в пробе — 8—10 шт.

3. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

3.1. Для проведения испытаний применяют:

измеритель добротности типа Е4—4, Е9—4 или другой, отвечающий требованиям ГОСТ 22261—76;

шкаф сушильный вакуумный, обеспечивающий постоянную температуру нагрева 105—110 °С в течение 24 ч;

конденсатор измерительный с микрометрическим винтом (см. чертеж).

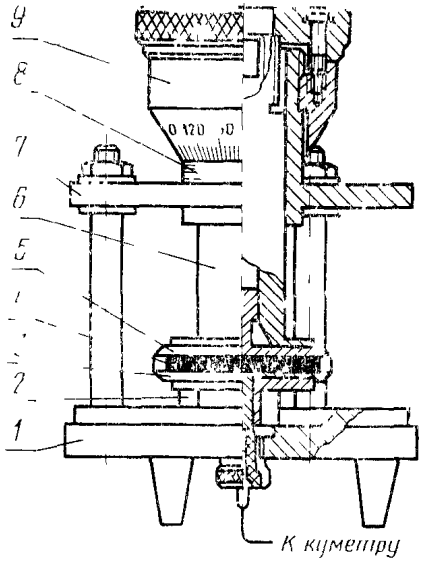
Диапазон рабочих частот $f = 50 + 15000$ кГц, диаметр обкладок 60 мм, емкость рабочей камеры

$$C_0 = \frac{D_0^2}{14{,}4 \cdot h},$$

где D_0 — диаметр образца, мм;

h — расстояние между электродами, равное высоте образца, мм;

микрометр с пределом измерения от 0 до 25 мм, с ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 11195—74;



1—нижнее основание; *2*—фарфоровый фторо-пластовый изолятор, *3*—нижняя обкладка измерительного конденсатора, *4* -образец; *5*—верхняя подвижная обкладка измерительного конденсатора; *6*—подвижной шток микрометрического винта, *7*—верхняя плата, *8, 9*—микрометрический винт

весы аналитические с пределом взвешивания от 0 до 200 г с погрешностью измерения 0,001 г;

эксикатор типа Э по ГОСТ 6371—73;

кальций хлористый сухой по ГОСТ 4460—77;

штангенциркуль с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 166—73.

4. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1. Образцы, предназначенные для испытания, сушат до постоянной массы в сушильном шкафу при температуре 105—110 °С и охлаждают в эксикаторе с сухим хлористым кальцием.

4.2. Образцы оставляют на 24 ч в нормальных условиях (температура 15—25 °С, относительная влажность воздуха 45—75 %).

4.3. Измеритель добротности (в дальнейшем прибор) подключают к сети, прогревают в течение 10—15 мин, проверяют установку нулей и калибровку прибора.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Устанавливают на приборе требуемую частоту, подключают соответствующую катушку индуктивности и измеряют при

максимальном отклонении стрелки на шкале добротности (при зашкаливании стрелки переходят на более высокий диапазон измерения Q) добротность Q_1 и емкость C_1. Результат заносят в таблицу (см. обязательное приложение).

5.2. Помещают в центр нижней пластины измерительного конденсатора исследуемый образец (не касаясь пальцами поверхностей образца и электродов), вращением винта опускают верхнюю пластину до появления треска в микрометре (следя за тем, чтобы образец не сдвинулся в сторону) и отмечают показания микрометра.

Для повышения надежности контакта между пластинами и образцом эту операцию повторяют два-три раза, следя за тем, чтобы образец не сдвинулся в сторону от центра измерительных пластин.

5.3. Подключают к выводу C_x измерительный конденсатор с образцом и производят замер Q_2 и C_2, как указано в п. 5.1.

5.4. Извлекают образец из измерительного конденсатора и устанавливают расстояние между пластинами микрометрическим винтом, равное толщине образца.

5.5. Производят замер Q_3 и C_3, как указано в п. 5.1.

5.6. Замеряют геометрические размеры образца — ширину b, длину l, толщину s.

5.7. Результаты замеров C_1, C_2, C_3, Q_1, Q_2, Q_3 и геометрических размеров образца заносят в таблицу, форма которой приведена в обязательном приложении.

6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. По геометрическим размерам образца вычисляют его площадь $S=b\cdot l$ или $S=\pi r^2$ и рассчитывают емкость рабочего объема конденсатора C_0 по формуле

$$C_0 = \frac{\varepsilon_b \cdot \varepsilon_0 \cdot S}{h} = 8{,}85 \cdot \frac{S}{h} \cdot 10^{-12}[\Phi] ,$$

где ε_b — относительная диэлектрическая проницаемость воздуха, равная 1;

ε_0 — электрическая постоянная, равная $8{,}85\cdot10^{-12}$.

6.2. Рассчитывают ε и $\mathrm{tg}\delta$ по следующим формулам:

$$\varepsilon = \frac{C_1 - C_3}{C_2} + 1 ;$$

$$\mathrm{tg}\delta = \frac{C_1(Q_2 - Q_3)}{(C_2 - C_3 + C_0)Q_2 \quad Q_3}$$

6.3. Результаты вычислений заносят в таблицу (см. обязательное приложение).

6.4. Если испытаниям подвергались влажные образцы, не прошедшие подготовку в соответствии с пп. 4.1 и 4.2, то дополни-

тельно определяют влажность весовым методом и результаты заносят также в таблицу.

6.5. Результаты измерений каждой группы образцов подвергают статистической обработке с целью выявления среднего значения параметров и оценки доверительного интервала.

6.5.1. Среднее арифметическое значение различных параметров, например ε, вычисляют по формуле

$$\bar{\varepsilon} = \frac{\sum_{i=1}^{n} \varepsilon_i}{n} .$$

6.5.2. Среднюю квадратическую ошибку вычисляют по формуле

$$\varepsilon_n = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (\bar{\varepsilon} - \varepsilon_i)^2}{n-1}} .$$

6.5.3. Коэффициент вариации получают по формуле

$$W = \frac{\varepsilon}{\bar{\varepsilon}} \cdot 100\% .$$

6.5.4. Ошибку среднего арифметического получают по формуле

$$\varepsilon_{n\,\bar{x}} = \frac{\varepsilon_n}{\sqrt{n}} .$$

6.5.5. Доверительный интервал при доверительной вероятности $\alpha = 0{,}95$ равен $\Delta\varepsilon = tg^n \alpha \varepsilon_{n\bar{x}}$,
где $tg^n \alpha$ — коэффициент Стьюдента.

Для каждого значения $tg^n\ \alpha$ определяют по таблице.

n	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15
$tg^n\alpha$	12,7	4,3	3,2	2,8	2,6	2,4	2,4	2,3	2,3	2,1

6.5.6. Окончательная запись параметра:

$\varepsilon = \bar{\varepsilon} \pm \Delta\varepsilon$ при $\alpha = 0{,}95$ $W = \ldots$

$tg\delta = \overline{tg\delta} \pm \Delta tg\delta$ при $\alpha = 0{,}95$ $W = \ldots$

6.5.7. Параметры заносят в журнал (см. обязательное приложение), ставят подпись и число.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Форма записи определяемых величин и значений

Порода или номер образца	Частота f, кГц	Размеры образцов			S	C_0	C_1	C_2	C_3	Q_1	Q_2	Q_3	ε	$\mathrm{tg}\delta$	W
		b	l	s											
		м	м	м	м²	пф	пф	пф	пф						%

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *А. Г. Старостин*

11.82 Подп. к печ. 12.01.82 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3049

gost.e-ecolog.ru