ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НОЖИ К НОЖНИЦАМ ДЛЯ РЕЗКИ СОРТОВОГО ПРОКАТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25454—82

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. Л. Коднер, А. А. Игнатченко

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 сентября 1982 г. № 3606

УДК 621.967.02 : 006.354 Группа Г83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НОЖИ К НОЖНИЦАМ ДЛЯ РЕЗКИ СОРТОВОГО ПРОКАТА

Технические требования

Blades of bar shears. Technical requirements

ГОСТ 25454—82

ОКП 38 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 сентября 1982 г. № 3606 срок введения установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ножи для резки круглого, квадратного и полосового проката из стали и цветных сплавов.

2. Ножи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

3. Ножи не должны иметь трещин, заусенцев, раковин, острых углов и кромок (кроме режущих). Поверхности, образующие режущую кромку, не должны иметь задиров, прижогов. Режущая кромка не должна быть затуплена, выкрошена, не должна иметь забоин.

4. Ножи должны изготовляться из сталей следующих марок: для холодной резки — стали марок Х12Ф1, ХВВФ по ГОСТ 5950—73; для горячей резки — стали марок Р6М5 по ГОСТ 19256—73, 4Х5В2ФС по ГОСТ 5950—73;

твердость ножей HRC 50 ... 56.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять ножи из других марок стали, не снижающих качества ножей.

5. Параметры шероховатости *Ra* поверхностей ножей не должны превышать следующих значений, мкм:

поверхности, образующие режущую кромку (передняя и задняя), и опорные поверхности	1,25
поверхности отверстий для крепления и фасок	20
остальные поверхности	10.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1982

6. Способ крепления должен обеспечивать надежную фиксацию ножей в заданном положении и возможность их многократной замены при эксплуатации.

7. Ножи должны изготовляться в климатическом исполнении У4 по ГОСТ 15150—69.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 27.09.82 Подп. к печ. 18.10.82 0,25 п. л. 0,10 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1099

gost.e-ecolog.ru