ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА КЛЕЕНЫЕ ПРОКЛАДОЧНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25441—90

Издание официальное

5 коп. БЗ 11—89/914

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.077.65 : 006.354 Группа М05

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА КЛЕЕНЫЕ ПРОКЛАДОЧНЫЕ

Общие технические условия

Glued lining cloths.
General specifications

ГОСТ
25441—90

ОКП 83 9100

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на клееные полотна, предназначенные для применения в качестве прокладочного материала при пошиве одежды.

Стандарт не распространяется на полотна под полимерное точечное покрытие.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полотна должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологических режимов и технических описаний, утвержденных в установленном порядке и образцами-эталонами по ГОСТ 15.007.

1.1.1. Перечень требований, предусматриваемых в технических описаниях, указан в приложении.

1.2. Характеристики

1.2.1. При изготовлении полотен используют химические волокна по ГОСТ 10546, ГОСТ 13232, ГОСТ 25716, ГОСТ 26022, ГОСТ 10435, химические волокна по нормативно-технической документации.

1.2.2. В качестве связующих применяют каучуковые и акриловые дисперсии. Допускается применять по согласованию с потребителем светочувствительные латексы, используемые для изготовления полотен поверхностной плотностью до 65 г/м^2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1990

1.2.3. Полотна по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
Ширина, см	90, 150, 180
Поверхностная плотность, г/м²	30÷100
Разрывная нагрузка, даН, не менее:	
по длине	4,0
по ширине	0,8
Удлинение при разрыве, %, не более:	
по длине	30
по ширине	50
Толщина, мм, для полотен поверхностной плотности:	
30—40 г/м²	0,2—0,35
Св. 40 до 70 г/м²	0,4—0,55
» 70 » 100 г/м²	0,6—0,90
Жесткость, сН, для полотен поверхностной плотности:	
30—40 г/м²	0,49—1,9
Св. 40— 70 г/м²	0,9—7,8
» 70 » 100 г/м²	3,9—9,8
Несминаемость, %, для полотен поверхностной плотности:	
30 — 40 г/м²	60
Св. 40 до 70 г/м²	65
» 70 » 100 г/м²	70
Изменение линейных размеров после стирки, замочки, %, не более	2,0
Изменение линейных размеров после влажно-тепловой обработки, %, не более	1,5
Неровнота по массе, %, не более	7,0

Примечания:

1. Показатель «Изменение линейных размеров после стирки, замочки» определяют к одному воздействию в зависимости от назначения полотна.
2. Показатель «Изменение линейных размеров после влажнотепловой обработки» определяют при постановке продукции на производство.
3. Полотна поверхностной плотностью 100 г/м², применяемые в меховых изделиях, должны иметь жесткость 5,9—13,7 сН.
4. Допускаемые отклонения от номинальных норм физико-механических показателей устанавливают:

по ширине ±3 см при ширине до 150 см включительно;
по ширине ±4 см при ширине св. 150 см;
по поверхностной плотности — ±8%.

1.2.4. Полотна должны быть термоустойчивы при температуре 170°С.

1.2.5. Полотна должны быть устойчивы к химчистке.

1.2.6. Полотна изготовляют одним сортом.

1.2.7. В полотнах не допускаются дыры, непроклей, масляные пятна.

1.3 Маркировка

1.3.1. Маркировка — по ГОСТ 13827 с дополнением:

условные вырезы и разрезы на полотнах, изготовляемых на скоростных агрегатах клеймами «В» и «Р» не отмечают. Общую длину условных вырезов указывают на ярлыке;

допускается формирование короткомерных рулонов в количестве 10% от партии;

символы по уходу за полотнами по ГОСТ 16958:



— символ, обозначающий, что полотна можно подвергать стирке при температуре не более 40°С;



— символ, обозначающий, что полотна нельзя подвергать отбеливанию;



— символ, обозначающий, что полотна можно подвергать глажению при температуре нижней плиты утюга не более 110°С;



— символ, обозначающий, что полотна можно подвергать химической чистке;



— символ, обозначающий, что полотна, насыщенные влагой, для сушки подвешивают.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 13827.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 13587 с дополнением:

ширину, поверхностную плотность, жесткость, несминаемость определяют при приемо-сдаточных испытаниях;

изменение линейных размеров после стирки, замочки, толщину, разрывную нагрузку и удлинение при разрыве определяют периодически 1 раз в три месяца;

неровноту по массе определяют при изменении технологического режима.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 13587.

3.2. Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1.

3.3. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 15902.3.

3.4. Определение жесткости — по ГОСТ 10550 на приборе ПЖУ-12 по методу кольца. Размер пробы должен быть 25×125 мм, диаметр кольца — 40 мм, величина прогиба — 20 мм; нагружение образца производят металлическими шариками массой (0,26±0,01) г.

3.5. Определение толщины при удельной нагрузке 196 Па — по ГОСТ 12023.

3.6. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.7. Определение изменения линейных размеров после стирки — по ГОСТ 23284 методом ручной стирки.

3.8. Определение изменения линейных размеров после замочки — по ГОСТ 5012.

3.9. Определение изменения линейных размеров после влажно-тепловой обработки — по ОСТ 17—790—78.

3.10. Определение неровноты по массе — по ГОСТ 15902.2.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества полотна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения полотен — 3 года со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫХ В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ

1. Поверхностная плотность.
2. Ширина.
3. Жесткость.
4. Толщина.
5. Несминаемость.
6. Вид волокнистого сырья.
7. Вид связующих.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. К. Мухамеджанов, канд. техн. наук (руководитель темы); Т. В. Соколова; А. И. Волкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.90 № 78

3 Периодичность проверки — 5 лет
Срок первой проверки — 1994 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25441—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 5012—82	3.8
ГОСТ 7000—80	1.4.2; разд. 4
ГОСТ 10435—83	1.2.1
ГОСТ 10546—80	1.2.1
ГОСТ 10550—75	3.4
ГОСТ 12023—66	3.5
ГОСТ 13232—79	1.2.1
ГОСТ 13587—77	Разд. 2; 3.1
ГОСТ 13827—85	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 14192—77	1.3.2
ГОСТ 15902.1—80	3.2
ГОСТ 15902.2—79	3.10
ГОСТ 15902.3—79	3.3
ГОСТ 16958—71	1.3.1
ГОСТ 19204—73	3.6
ГОСТ 23284—78	3.7
ГОСТ 25716—83	1.2.1
ГОСТ 26022—83	1.2.1
ОСТ 17790—78	3.9

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 14.02.90 Подп. в печ 25.04 90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт 0,35 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1635

gost.e-ecolog.ru