ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИНОПЛЕНКИ

УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

ГОСТ 25432–82
(СТ СЭВ 2992–81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. З. Крученицкий, Е. Б. Кудлик

ВНЕСЕНЫ Министерством химической промышленности

Зам. министра **С. В. Голубков**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 августа 1982 г. № 3430

УДК 771.531.35—777 : 006.35 Группа У89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИНОПЛЕНКИ

Упаковка и маркировка

Motion-picture film. Packing and marking

ГОСТ 25432—82

(СТ СЭВ 2992—81)

ОКП 23 7100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 августа 1982 г. № 3430 срок действия установлен

с 01.01. 84
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кинопленки для профессиональных и любительских целей и устанавливает общие требования к их упаковке и маркировке.

Конкретные требования к упаковке и маркировке предусмотрены в нормативно-технической документации на кинопленки для профессиональных и любительских целей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2992—81.

1. УПАКОВКА

1.1. **Общие требования**

1.1.1. Для упаковки применяют потребительскую и транспортную тару, а также упаковочные материалы, которые должны соответствовать следующим требованиям:

обеспечивать сохранность качества кинопленки при транспортировании и хранении;

размеры транспортной тары — по ГОСТ 21140—75;

форма тары должна обеспечивать удобство обращения с нею при транспортировании и хранении;

транспортная тара должна отвечать правилам перевозки, действующим для применяемого вида транспорта.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

1.2. **Подготовка к упаковке**

1.2.1. Кинопленка, за исключением кинопленки шириной 8 мм с перфорацией типа С, должна быть намотана на сердечник или катушку.

1.2.2. Кинопленка шириной 8 мм с перфорацией типа С в рулоне должна быть заряжена в светонепроницаемую кассету. Зарядный конец кинопленки должен быть надежно закреплен на приемном сердечнике.

1.2.3. Намотанный на сердечник рулон кинопленки упаковывают в свето- и влагонепроницаемый материал, отвечающий требованию п. 1.1.

1.3. **Потребительская тара**

1.3.1. Упакованный по п. 1.2.3 рулон кинопленки для профессиональной кинематографии вкладывают в металлическую коробку.

Кинопленка в коробке не должна свободно перемещаться.

1.3.2. Металлическая коробка по стыку крышки с корпусом окантовывается липкой лентой на тканевой основе или другим подобным материалом.

1.3.3. Упакованный в бумагу или намотанный на катушку рулон кинопленки или кассету с кинопленкой для любительских целей вкладывают в картонную или металлическую коробку.

1.4. **Транспортная тара**

1.4.1. Коробки с кинопленкой упаковывают в деревянные, фанерные или картонные ящики, выложенные внутри влагонепроницаемым материалом, или в металлические контейнеры.

1.4.2. Коробки с кинопленкой должны быть уложены в транспортной таре так, чтобы исключалось их свободное перемещение при транспортировании.

2. МАРКИРОВКА

2.1. **Маркировка потребительской тары**

2.1.1. На каждой единице потребительской тары должны быть разборчиво и прочно нанесены типографским способом, при помощи трафарета или путем наклейки этикетки следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и условное обозначение кинопленки;

светочувствительность (в случае необходимости);

гарантийный срок хранения (месяц, год);

ширина, длина и тип перфорации;

номер партии, номер оси (кинопленки для профессиональной кинематографии);

указание условий освещения и обработки кинопленки (если эти сведения отсутствуют в инструкции);

количество склеек;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выступают кинопленки.

2.2 Маркировка транспортной тары

2.2.1. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

2.2.2. На каждой единице транспортной тары в соответствии с ГОСТ 14192—77 должны быть приведены манипуляционные знаки, заменяющие надписи «Боится нагрева», «Боится сырости», «Боится излучения».

Группа У89

Изменение № 1 ГОСТ 25432—82 Кинопленки. Упаковка и маркировка

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.86 № 3999 срок введения установлен

с 01.04.87

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Кинопленки для любительской кинематографии. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**».

Английский текст дополнить словами: «transportation and storage».

Заменить код: ОКП 23 7100 на ОКСТУ 2308.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется *на кинопленки для любительской кинематографии и устанавливает* требования к их упаковке, маркировке, транспортированию и хранению.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2991—81».

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции:

«1. Упаковка

1.1. Упаковка кинопленок должна быть светонепроницаемой и защищать ее от влаги и механических повреждений.

(Продолжение см. с. 420)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

1.2. Подготовка к упаковыванию и упаковывание обращаемых кинопленок, намотанных на сердечник или бобину, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице *(см. с. 421)*.

1.2 1. Намотка кинопленки шириной 1×8 мм на пластмассовый сердечник должна производиться против часовой стрелки перфорацией к посадочному отверстию сердечника.

1.2.2. Намотка кинопленок шириной 1×8С мм на пластмассовый сердечник должна производиться так, чтобы фигурный зарядный конец был внутри рулона.

1.2.3. Намотка кинопленок шириной 2×8 и 2×8С мм на бобину должна производиться против часовой стрелки при условии, что бобина обращена к наблюдателю посадочным отверстием с тремя вырезами.

1.2.4. Намотка кинопленки шириной 16 мм с односторонней перфорацией на бобину или пластмассовый сердечник должна производиться по часовой стрелке при условии, что бобина обращена к наблюдателю круглым отверстием, а сердечник — отверстием с прорезью.

При намотке кинопленки перфорационные отверстия должны быть расположены со стороны квадратного отверстия бобины и на стороне, противоположной прорези сердечника.

1.2 5. Намотка кинопленки шириной 16 мм с двусторонней перфорацией на пластмассовый сердечник или бобину должна производиться при вращении сер-

(Продолжение см. с. 421)

Наименование и условное обозначение кинопленки	Ширина, мм	Намотка на пластмассовый сердечник по НТД		Намотка на бобину по ГОСТ 9616—79 фотослоем внутрь, тип	Упаковка					
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу		Пакет или лист из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет или лист из светонепроницаемой бумаги по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Коробка металлическая по НТД	Коробка картонная по НТД	Ящик деревянный тип VI или тип II—1, или тип III—1 по ГОСТ 18573—78	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77, или по ГОСТ 13514—82
1. Черно-белые обращаемые: ОЧ-45, ОЧ-180	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	+	2	—	+	+	Допускается при транспортировании в контейнерах и при пакетировании на поддоны
		—	—	В	—	—	+	+	+	
	1×8	—	+	—	+	+	+	+	+	
	1×8С	+	—	—	+	+	+	+	+	
	2×8 и 2×8С	—	—	А	—	—	+	+	+	
		+	—	—	+	+	+	+	+	
2. Цветные обращаемые: ЦО-32Д	16 с односторонней и с двусторонней перфорацией	+	—	—	+	2	—	+	+	
		—	—	В	—	—	+	+	+	
	1×8	—	+	—	+	+	+	+	+	
	1×8С	+	—	—	+	+	+	+	+	
	2×8 и 2×8С	—	—	А	—	—	+	+	+	
		+	—	—	+	+	+	+	+	

(Продолжение см. с. 422)

Наименование и условное обозначение кинопленки	Ширина, мм	Намотка на пластмассовый сердечник по НТД		Намотка на бобину по ГОСТ 9616—79 фотослоем внутрь, тип	Упаковка					
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу		Пакет или лист из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81	Пакет или лист из светонепроницаемой бумаги по ГОСТ 4665—62 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Коробка металлическая по НТД	Коробка картонная по НТД	Ящик деревянный тип VI или тип II—1, или тип III—1 по ГОСТ 18573—78	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77, или по ГОСТ 13514—82
ЦО-22	16 с двусторонней перфорацией	По ГОСТ 22022—76	—	—	+	2	—	+	+	Допускается при транспортировании в контейнерах и при пакетировании на поддоны
	1×8	—	По ГОСТ 22022—76	—	+	+	+	+	+	
	2×8	—	—	А	—	—	+	+	+	

Примечание. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании кинопленок;
«—» — не применяется при упаковывании кинопленок;
«2» — количество пакетов.

(Продолжение см. с. 423)

дечника или бобины против часовой стрелки, при этом сердечник должен быть обращен к наблюдателю стороной, имеющей прорезь, а бобина — квадратным посадочным отверстием.

1.2.6. Конец рулона кинопленок должен быть закреплен.

1.2.7. В каждую упаковочную единицу должна быть вложена инструкция по применению и обработке кинопленки.

Допускается вкладывать инструкцию не в каждую упаковочную единицу, а в групповую упаковку в количестве не менее половины упаковочных единиц.

1.2.8. Коробки с кинопленкой должны вкладываться по 5, 10, 15, 20, 25, 50 шт. в картонную коробку, которую закрывают крышкой или клапанами и оклеивают по борту лентой из обложечной бумаги по ГОСТ 20283—74. На стыке концов ленты должна наклеиваться этикетка, содержащая данные, указанные в п. 2.2.2 (кроме надписи «Вскрывать и обрабатывать в темноте»). Дополнительно указывают количество коробок.

1.3. Подготовка к упаковыванию и упаковывание обращаемых кинопленок в кассете

1.3.1. Рулон кинопленки должен быть заряжен в неразъемную кассету так, чтобы перфорированная сторона кинопленки была расположена в сторону, имеющую вырезы, и фотослой кинопленки в прижимном устройстве располагался наружу.

1.3.2. Зарядный конец кинопленки должен быть надежно закреплен на приемном сердечнике.

1.3.3. Кассета с кинопленкой должна быть вложена в пылевлагонепроницаемый пакет и в картонную коробку,

1.3.4. В коробку с кинопленкой должна быть вложена инструкция по использованию кинопленки.

1.3.5. Картонные коробки с кинопленкой по 5 шт. обандероливают лентой из целлофана по ГОСТ 7730—74.

1.3.6. Для транспортирования бандероли с кинопленкой должны упаковываться в ящик по ГОСТ 18573—78.

При транспортировании в контейнерах бандероли должны упаковываться в картонные ящики по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13841—79, или по ГОСТ 13514—82.

1.4. Ящики изнутри должны быть выложены двумя слоями парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81.

1.5. Масса брутто транспортной тары должна быть не более 20 кг.

1.6. Упаковка и маркировка продукции для районов Крайнего Севера и других труднодоступных районов должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79.

2. Маркировка

2.1. Маркировка должна быть нанесена на кинопленку, потребительскую и транспортную тару.

2.2. Маркировка обращаемых кинопленок, намотанных на сердечники или бобины.

2.2.1. На заправочный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносят:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение кинопленки;

дату, до которой должна быть обработана кинопленка.

Допускается на зарядный конец кинопленок шириной 2×8 и 2×8С мм методом компостирования наносить обозначение «1/2 эксп.».

Допускается на зарядный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносить:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение «Эксп.».

2.2.2. На каждую единицу потребительской тары должны быть нанесены типографским способом следующим данные:

(Продолжение см. с. 424)

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование кинопленки;
светочувствительность;
дату, до которой должна быть обработана кинопленка;
оптимальное время первого проявления;
надписи «На бобине» или «На сердечнике» (в зависимости от вида намотки);
длину кинопленки в рулоне (без учета заправочных концов);
номер партии;
ширину кинопленки;
указание о типе перфорации;
надпись «Вскрывать и обрабатывать в темноте» (для кинопленки на сердечнике);
розничную цену кинопленки;
обозначение нормативно-технической документации.

Допускается переменные данные наносить на потребительскую тару методом тиснения.

2.3. Маркировка обращаемых кинопленок в кассете

2.3.1. На кинопленки должна быть нанесена светомаркировка, содержащая следующие данные:
обозначение или товарный знак предприятия-изготовителя;
номер машины перереза кинопленки;
условное обозначение кинопленки;
номер партии.

На фигурный зарядный конец кинопленки путем тиснения наносят обозначение «Эксп.».

2.3.2. На одной из горизонтальных плоскостей кассеты на отведенном специально месте должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие данные:
товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование и условное обозначение кинопленки;
условное обозначение типа источника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок).

Примечание. Расположение условного обозначения кинопленки на этикетке, наклеенной на кассету, должно совпадать с расположением специального окна на крышке кинокамеры при установке кассеты в аппарат.

2.3.3. На потребительскую тару типографским способом должны быть нанесены следующие данные:
наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование и условное обозначение кинопленки;
светочувствительность;
длина кинопленки;
условное обозначение типа источника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок);
розничная цена кинопленки;
обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают кинопленку.

На потребительскую тару методом тиснения должны быть нанесены следующие переменные данные:
номер партии;
оптимальное время первого проявления;
срок, до которого должна быть обработана кинопленка.

2.4. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77 и содержать:

основные, дополнительные и информационные надписи;

манипуляционные знаки «Боится нагрева», «Боится сырости», «Боится излучения».

(Продолжение см. с. 425)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

2.5. Место, способы нанесения транспортной маркировки и размеры ярлыков должны соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

2.6. На транспортную тару дополнительно наносят:

наименование кинопленки и ее размер;

номер партии;

количество упаковочных единиц кинопленки в ящике.

2.7. На ящик, в который вложен паспорт, дополнительно должен быть наклеен ярлык с надписью «Паспорт».

Допускается вместо наклеивания ярлыка нанесение этой надписи несмываемой краской с помощью трафарета».

Стандарт дополнить разделами — 3, 4:

«3. Транспортирование

3.1. Кинопленки транспортируют в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Вид отправки железнодорожным транспортом — мелкая и малотоннажная.

3.2. При транспортировании железнодорожным и речным транспортом укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76.

(Продолжение см. с. 426)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

3.3. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты ящики с кинопленкой должны быть уложены на плоские поддоны по ГОСТ 9557—73 или по ГОСТ 9078—84.

3.4. Средства скрепления ящиков в транспортные пакеты по ГОСТ 21650—76.

3.5. Основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597—81.

4. Хранение

4.1. Кинопленки должны храниться на стеллажах в складском помещении в упаковке изготовителя при температуре 14—22 °С и относительной влажности воздуха (60±10) %.

4.2. Стеллажи с кинопленкой должны находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и 0,1 м от пола и должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

4.3. В помещение склада не должны проникать вредные газы, особенно сероводород, аммиак, ацетилен, пары ртути. Не допускается совместное хранение кинопленок с радиоактивными веществами (соли радия, урана и т. д.) и светящимися красками постоянного действия».

(ИУС № 3 1987 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 25432—82 Кинопленки для любительской кинематографии. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27 06 91 № 1130

Дата введения 01.01.92

Вводную часть Последний абзац изложить в новой редакции «Требования разд 2 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми»

Пункт 1 1 исключить

Пункт 1 2 изложить в новой редакции «1 2 Упаковывание кинопленок, намотанных на сердечник или бобину, должно соответствовать требованиям, указанным в таблице»

таблицу заменить новой (*см с. 158*)

Пункт 1 2 2 Исключить слово «фигурный»

Пункт 1,2 7 Заменить слова «упаковочную единицу» на «единицу потребительской тары» (2 раза)

Пункт 1 2 8 после слов «по ГОСТ 20283—89» дополнить словами «или кабельной бумаги по ГОСТ 645—89», исключить слова «и обрабатывать»

Пункт 1 3 изложить в новой редакции «1 3 Упаковывание кинопленок в кассете»

Пункт 1 3 2 Заменить слово «Зарядный» на «заправочный», исключить слово «надежно»

Пункт 1 3 4 Заменить слово «использованию» на «применению и обработке»

Пункт 1 3 6 Второй абзац изложить в новой редакции «Бандероли, упакованные в картонные ящики по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13341—79, или по ГОСТ 13514—82, должны быть уложены в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79»

Пункт 1 4 Заменить слово «изнутри» на «внутри»

Пункт 1 5 Заменить слова «не более 20 кг» на «не более 15 кг»

Пункт 1 6 изложить в новой редакции «1 6 Продукция, предназначенная для районов Крайнего Севера и других труднодоступных районов, должна быть упакована в деревянные ящики типов II—1, III—1 по ГОСТ 2991—85 или типа VI по ГОСТ 5959—80, или обрешетку типов III—1, III—2 по ГОСТ 12082—82 Перед упаковыванием в ящики кинопленка должна быть упакована в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 или в металлические короба по ТУ 6—16—1404—87 Мешки и металлические короба должны быть запаяны

При упаковывании кинопленки в обрешетки предварительное упаковывание должно быть только в металлические короба»

Пункт 2 2 Исключить слово «обращаемых»

Пункт 2 2 1 изложить в новой редакции «2 2 1 На заправочный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносят

обозначение предприятия изготовителя,

марку кинопленки,

дату, до которой должна быть обработана кинопленка

Допускается на зарядный конец кинопленки шириной 2×8 и 2×8 С мм методом компостирования наносить обозначение «1/2 эксп»

На зарядный конец кинопленки шириной 16 мм методом компостирования наносят обозначение «Эксп » Допускается дополнительно наносить обозначение предприятия изготовителя»

Пункт 2 2 2 Второй абзац после слова «наименование» дополнить словами «и марку»

одиннадцатый абзац после слова «перфорации» дополнить словами «(для кинопленки с перфорацией типа С)»,

дополнить абзацем (перед последним) «условное обозначение типа источ-

(Продолжение см. с. 158)

Кинопленки	Ширина	Намотка на пластмассовый сердечник по технологической карте		Тип бобины по ГОСТ 9615—79 при намотке кинопленки фотослоем внутрь	Тип бобины по ОСТ 3—4450—88 при намотке кинопленки фотослоем внутрь	Упаковка					
		фотослоем внутрь	фотослоем наружу			Пакет или лист из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—86	Пакет или лист из светонепроницаемой бумаги	Коробка металлическая по ТУ 6—17—931—87	Коробка картонная по технологической карте	Ящик деревянный типа 11—1, 111—1 или VI—1 по ГОСТ 2991—85 или типа 1, VI по ГОСТ 5959—80 с внутренними размерами по ГОСТ 18573—86	Ящик картонный по ГОСТ 13841—79 или по ГОСТ 22852—77 или по ГОСТ 13514—82
Черно-белые и цветные	16	+	—	—	—	+	2*	—	+	+	Допускается при транспортировании в контейнерах
		—	—	2	—	—	—	+	+	+	
	1×8	—	+	—	—	+	2*	+	+	+	
	1×8С	+	—	—	—	+	+	+	+	+	
	2×8	—	—	—	А	—	—	+	+	+	
	2×8С	—	—	—	А	—	—	+	+	+	

Примечание. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании кинопленок; «—» — не применяется при упаковывании кинопленок.: 2* — количество пакетов.

(Продолжение см с 159)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

ника света: естественного или ламп накаливания (для цветных кинопленок)»;

Пункт 2.3. Исключить слово: «обращаемых».

Пункт 2.3.1. Второй абзац. Исключить слова: «или товарный знак»;

четвертый абзац Заменить слова: «условное обозначение» на «марку»;

последний абзац. Исключить слово: «фигурный».

Пункт 2.3.2. Второй абзац. Заменить слова: «товарный знак» на «обозначение», «условное обозначение кинопленки» на «марку кинопленки»;

примечание. Заменить слова: «при установке кассеты в аппарат» на «при установленной в аппарат кассете».

Пункт 2.3.3 изложить в новой редакции: «2.3.3. На потребительскую тару типографским способом должны быть нанесены данные, указанные в п. 2.2.2.

На потребительскую тару методом тиснения должны быть нанесены следующие переменные данные:

номер партии;

оптимальное время первого проявления;

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25432—82)

дату, до которой должна быть обработана кинопленка».

Пункт 3.1. Исключить слова: «и универсальных контейнерах».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 3.3. Заменить слово и ссылку: «укрупнении» на «формировании»; ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87;

дополнить абзацем: «Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах по ГОСТ 26663—85».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Кинопленки следует хранить на стеллажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре при температуре 14—22 °С и относительной влажности воздуха 50—70 %».

Пункт 4.2 после слова «отопительных» дополнить словами: «систем и нагревательных».

Пункт 4.3 после слов «постоянного действия» дополнить словами: «и легковоспламеняющимися материалами и веществами».

(ИУС № 10 1991 г.)

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. В. Бобкова*

Сдано в наб. 27.09.82 Подп. к печ. 26.10 82 0,375 печ. л 0,14 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1110

gost.e-ecolog.ru