

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗА

ГОСТ 25216—82

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

ЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. В. Суравенков, Т. А. Хитрина

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Н. И. Филиппович**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 апреля 1982 г. № 1555

УДК 622.354.3 : 531.75.082.78(083.74) Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Метод определения железа

Talc and talcomagnesite. Metod determination of iron

ГОСТ 25216—82

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 апреля 1982 г. № 1555 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молотые тальк и талькомагнезит, включая микротальк, и устанавливает метод определения железа, извлекаемого магнитом.

Метод основан на извлечении из талька и талькомагнезита магнитных фракций с помощью постоянного магнита.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения железа — по ГОСТ 19728.0—74.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения анализа применяют постоянный подковообразный магнит МП-08СБ-001.

Параметры материала магнита — по ГОСТ 17809—72.

Коэрцитивная сила — не более 43 кА/м.

Магнитный поток любого из полюсов — не менее $0{,}9 \cdot 10^{-4}$ Вб.

Масса магнита — не более 0,334 кг.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску талька или талькомагнезита массой 20 г распределяют ровным слоем толщиной не более 3 мм на листе чистой бумаги или на сухом чистом стекле.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

Подковообразный магнит оборачивают куском немагнитной фольги, гладкой бумаги или кальки и медленно проводят полюсами магнита по поверхности рассыпанного материала, переставляя его последовательно в двух взаимно перпендикулярных направлениях таким образом, чтобы вся навеска была охвачена магнитным полем. Затем магнит переносят на лист чистой бумаги, разворачивают покрывающую его фольгу (бумагу, кальку) и осыпают магнитные частицы.

Извлечение магнитных частиц повторяют три раза. Перед каждым извлечением навеску тщательно перемешивают и распределяют ровным слоем толщиной не более 3 мм.

При наличии в полученном материале частиц талька или тальком магнезита производят контрольное извлечение магнитных частиц, при этом полюса магнита должны быть удалены от поверхности материала на расстоянии 5—10 мм.

Извлеченные магнитные частицы взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю железа, извлекаемого магнитом (X), в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса железа, извлеченная магнитом, г;

m_1 — масса навески талька или талькомагнезита, г.

4.2. Расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,005%.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенную величину, определение повторяют.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух последних параллельных определений.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 03.05.82 Подп. в печ. 21.05.82 0,25 п. л. 0,13 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 577

Группа А59

Изменение № 1 ГОСТ 25216—82 Тальк и талькомагнезит. Метод определения железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.87 № 2316

Дата введения 01.01.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5709.

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0{,}95$ не должно превышать 0,005 %».

(ИУС № 10 1987 г.)

gost.e-ecolog.ru