ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ. КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25197—82
(СТ СЭВ 2761—80)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.646.2—982 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ. КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

Установочные размеры

Vacuum equipment. Direct and angle vacuum valves. Mounting dimensions

ГОСТ 25197—82*

(СТ СЭВ 2761—80)

ОКП 62 9447

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1982 г. № 1384 срок действия установлен

с 01.07.83

до 01.07.88

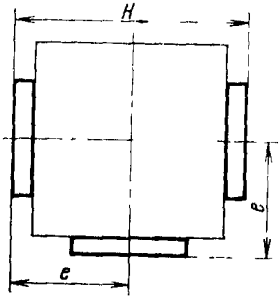
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые и угловые клапаны с фланцевыми соединениями по ГОСТ 24934—81 и ГОСТ 24935—81, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от 10^{3} до 10^{-5} Па, и устанавливает присоединительные и установочные размеры для клапанов с условными проходами от 10 до 400 мм ряда R5 по ГОСТ 8032—84.

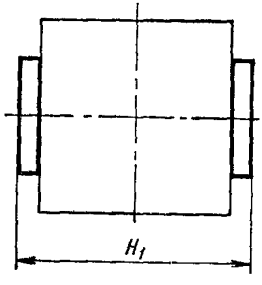
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2761—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Установочные размеры прямых и угловых вакуумных клапанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.



Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

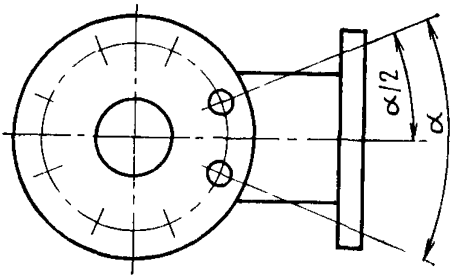
* *Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1984 г. (ИУС 8—84).*

© Издательство стандартов, 1985

мм

Условный проход	Угловой клапан		Прямой клапан с затвором		
	e		клапанным		шиберным
			H		
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	H_1, не более
10	40	±1,5	80	±1,5	—
16					
25	50		100		
40	65		130	±2,0	63
63	90		180		70
100	110		220		100
160	150	±2,0	300		120
250	220		440	±3,0	140
400	300		600		160

3. Расположение крепежных отверстий во фланцах по ГОСТ 24934—81 должно соответствовать указанному на черт. 3. Угол α определяют в соответствии с числом крепежных отверстий.



Черт. 3

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 18.02.85 Подп. в печ. 27.06.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

«Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1563

gost.e-ecolog.ru