

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПРИ ДИНАМИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ

ГОСТ 25191—82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, канд. техн. наук; **И. Н. Петрова,** канд. техн. наук; **Т. С. Луцькая,** канд. техн. наук; **Т. А. Афанасьева**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1982 г. № 1302

УДК 677.074.5:531.717.11:006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Метод определения изменения толщины при динамической нагрузке

Floor coverings and machine made carpets. Method for determination of thickness changes under conditions of dynamic loading

ГОСТ 25191—82

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1982 г. № 1302 срок действия установлен

с 01.07.1983 г.
до 01.07.1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на покрытия и ковровые изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон, и устанавливает метод определения изменения толщины при динамической нагрузке.

Сущность метода заключается в многократном воздействии груза определенной массы, падающего с заданной высоты на образец ковра, совершающего медленное возвратно-поступательное движение.

Толщину образца измеряют до и после динамической нагрузки.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 18276—72.

1.2. Из каждого образца на расстоянии не менее 50 мм от края вырезают две пробы размером 140×140 мм.

Пробы вырезают по основе из разных мест образца.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

толщиномер типа ТК-1;

прибор типа ПИКС-1 (см. чертеж).

Прибор состоит из ударно-нагружающего устройства, выполненного в виде штока *1*, на нижнем конце которого укреплен башмак *3* и сменные грузы *2*.

В корпусе установлен шток с возможностью вертикального передвижения. Стол *5* для закрепления проб снабжен прижимными подпружиненными планками *4*. Прибор снабжен счетчиком количества ударов.

Высота, с которой падает груз на образец, — 65 мм.

Периодичность удара — 4 с.

Частота падения груза — 16 ударов в минуту.

Шаг перемещения стола — 4 мм.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в течение 24 ч в климатических условиях, предусмотренных ГОСТ 10681—75.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Измеряют толщину в двух местах в центре каждой испытываемой пробы при давлении 2,0 кПа с погрешностью не более 0,01 мм. Результаты округляют до 0,1 мм.

4.2. Пробу закрепляют на столе прибора и подвергают воздействию 1000 ударов, при этом механизм перемещения осуществляет шаговое возвратно-поступательное движение стола.

4.3. Сразу после воздействия динамической нагрузки измеряют толщину пробы в тех же местах.

Форма записи результатов испытаний приведена в обязательном приложении.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

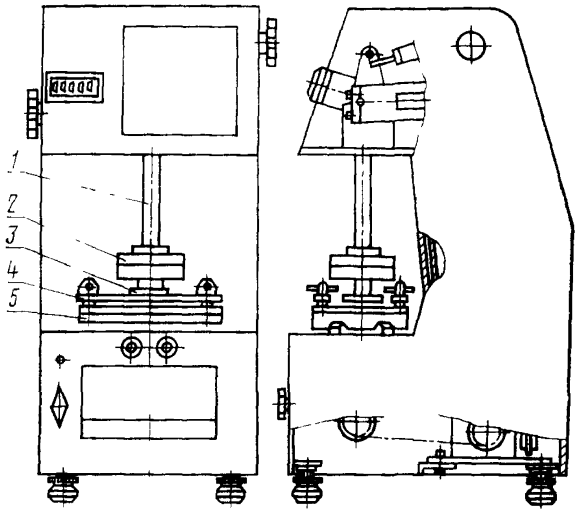
5.1. Изменение толщины (C) в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{\overline{h}_0 - \overline{h}_1}{\overline{h}_0} \cdot 100,$$

где $\overline{h}_0$ — среднее значение толщины проб, мм;

$\overline{h}_1$ — среднее значение толщины проб после 1000 ударов, мм.

За результат испытания по каждому образцу принимают среднее арифметическое результатов испытания двух проб.



Если отдельные результаты испытания отклоняются более чем на ±5 % от средних значений, то проводят повторное испытание двух проб, взятых из того же образца ковра. В этом случае за результат принимают среднее арифметическое результатов испытания четырех проб.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех отобранных от партии образцов. Подсчет результатов испытания производят с погрешностью не более 0,1 %.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ФОРМА ЗАПИСИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Показатели	Первая проба	Вторая проба	Среднее арифметическое значение
Толщина проб, мм			
$\overline{h_0}$ — среднее значение толщины проб			
$\overline{h_1}$ — среднее значение толщины проб после 1000 ударов			
Изменение толщины (C), %			

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. Б. Жуховцева*

gost.e-ecolog.ru

82 Подп. к печ. 02.06.82 0,375 п. л. 0,22 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 215