ГОСТ 25138—93
(ИСО 1265—79)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТМАССЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ СМОЛЫ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРИМЕСЕЙ И ИНОРОДНЫХ ЧАСТИЦ

Издание официальное

БЗ 2—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 1265—79 «Пластмассы. Поливинилхлоридные смолы. Определение примесей и инородных частиц» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25138—82

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

УДК 678.743.22.01:006.354 Группа Л29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТМАССЫ. ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ СМОЛЫ

Определение примесей и инородных частиц

Plastics Polyvinyl chloride resins. Determination of number of impurities and foreign particles

ГОСТ 25138—93

(ИСО 1265—79)

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.01.95

1. ЦЕЛЬ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения примесей и инородных частиц на плоской поверхности поливинилхлоридной смолы.

Стандарт не распространяется на пастообразующие поливинилхлоридные смолы вследствие их высокой степени дисперсности.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

2. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Метод заключается в подсчете примесей и инородных частиц в определенном количестве поливинилхлоридной смолы, заключенной между твердой плитой, покрытой листом глянцевой белой бумаги, и листом стекла с сеткой на 25 квадратах.

Результаты выражают в пересчете на 100 квадратов сетки.

3. АППАРАТУРА

3.1. Лист стекла размером 340×340×4,5 мм, бесцветный, совершенно прозрачный, без таких дефектов как полосы, пузырьки и т. д.*.

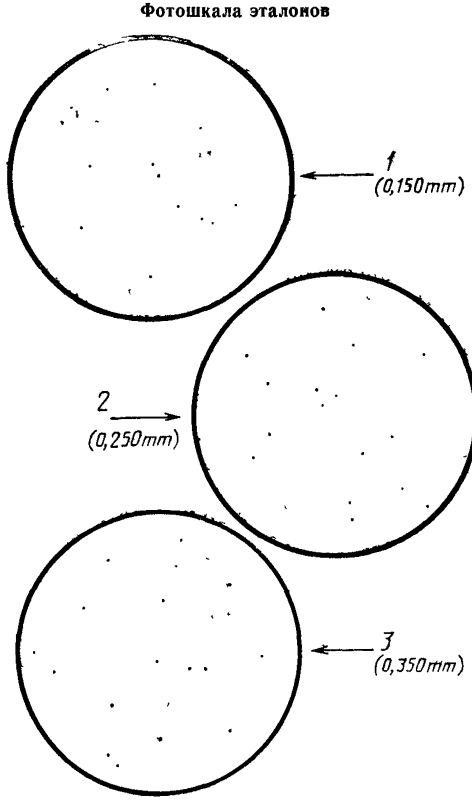
* При наличии дефектов на листе это следует принять во внимание при определении.

Издание официальное

В центре на поверхности листа наносится сетка размерами 300×300 мм, состоящая из 100 квадратов со стороной 30 мм. Эту сетку наносят на поверхность листа нестирающимися карандашом, алмазом или другим средством, не контактирующим с водой.

3.2. Твердая плита размером 450×450 мм, покрытая листом белой бумаги.

3.3. Фотошкала эталонов (черт. 1).



Черт. 1

3.4. Лампа накаливания мощностью 100 Вт.

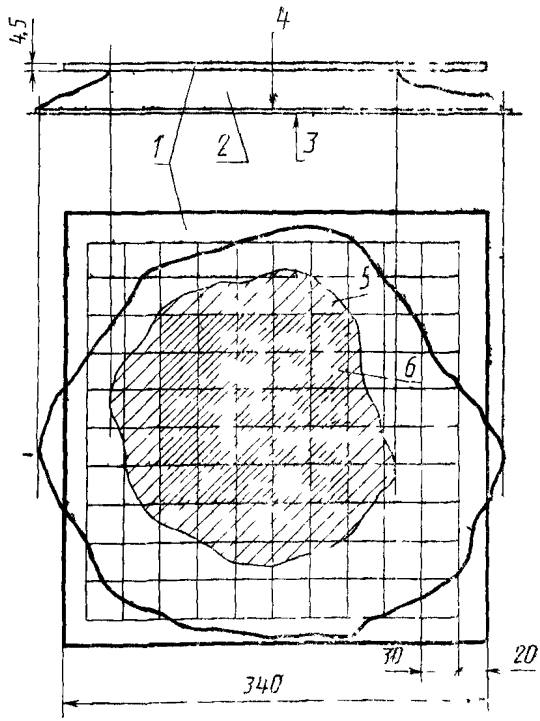
4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

На твердую плиту, покрытую белой бумагой, насыпают 200 см³ смолы.

Допускается помещать поливинилхлоридную смолу на лист белой бумаги, покрытой стеклом.

Лист стекла помещают на поливинилхлоридную смолу и легкими движениями прижимают его так, чтобы смола соприкасалась со стеклом на площади 25 квадратов сетки, лучше в центре плиты. Во избежание ошибок толстым карандашом отмечают границы всех выбранных 25 квадратов (черт. 2).

Метод распределения смолы для определения примесей и инородных частиц



1 — лист стекла; *2* — смола, *3* — твердая плита, *4* — лист глянцевой белой бумаги, *5* — участок контакта между стеклом и смолой; *6* — 25 квадратов, выбранных для подсчета

Черт. 2

В 25 квадратах подсчитывают число черных или окрашенных частиц, диаметр которых равен или более 0,250 мм. Эти частицы называют примесями или инородными частицами.

Для этого следует:

провести подсчет визуально при хорошем освещении на расстоянии примерно 300 мм;

Подсчет окрашенных ц черных частиц проводят при освещении лампой накаливания мощностью 100 Вт, находящейся на расстоянии около 500 мм от поверхности плиты. Расстояние глаза контролера от стеклянной плиты — 300 мм;

использовать фотошкалу эталонов для определения путем сравнения размеров окрашенных и черных частиц, которые используются для проведения измерений.

Допускается использовать образец-эталон для определения путем сравнения размеров окрашенных и черных частиц, которые используются для проведения измерений.

Образцы-эталоны изготовляют следующим образом: около 3—5 г поливинилхлорида просеивают через набор сит с сетками № 0350, № 0250, № 0150. Допускается к применению в народном хозяйстве последовательный набор сит с сетками № 0315, № 0250, № 0140, по ГОСТ 6613—86.

Остаток после просева на каждом сите окрашивают в черный цвет чернилами или тушью, подсушивают и помещают на белую бумагу между двумя стеклянными пластинами размером 80×80 мм. На бумаге указывают номер сита; пластины скрепляют липкой лентой.

Примечание Чтобы глаза оператора не уставали, продолжительность подсчета частиц не должна превышать 2 мин

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Среднее количество частиц (X) на 100 квадратов сетки вычисляют по формуле

$$X = 4\left(\frac{n_1 + n_2}{2}\right) = 2(n_1 + n_2),$$

где n_1 — значение, полученное при первом определении;

n_2 — значение, полученное при втором определении.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений в 25 квадратах сетки в пересчете на 100 квадратов сетки, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 5шт. при доверительной вероятности $P = 0{,}95$.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

а) полную идентификацию испытываемого продукта;

б) ссылку на настоящий стандарт;

в) результаты, выраженные в соответствии с разд. 5;

г) любые особенности, замеченные в ходе определения;

д) любые действия, не включенные в настоящий стандарт или рассматриваемые как необязательные;

е) дату испытания.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 6613—86	4

Редактор *М И. Максимова*
Технический редактор *Л А Кузнецова*
Корректор *А С Черноусова*

Сдано в наб 26 10 94 Подп в печ 07 12 94 Усл печ л 0,47 Усл кр отт 0,47 Уч изд л 0 34.
Тираж 431 экз С 1914

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 107076 Москва Колодезный пер , 14.
Калужская типография стандартов ул Московская 256 Зак 2065
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru