ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТНЫЕ МЕТАЛЛСОДЕРЖАЩИЕ КОМПЛЕКСА 1:2

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПОСОБНОСТИ К ОКРАШИВАНИЮ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ

ГОСТ 25119—82

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, Т. П. Крючкова, Н. С. Сальникова

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра З. Н. Поляков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 февраля 1982 г. № 480

УДК 668.8.001.4 : 006.354 Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТНЫЕ МЕТАЛЛСОДЕРЖАЩИЕ КОМПЛЕКСА 1 : 2

Метод определения способности к окрашиванию волокнистых материалов

Organic acid metallized (1 : 2) dyes. Test method of dueability of fibrous materials

ГОСТ 25119—82

(СТ СЭВ 2723—80)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 февраля 1982 г. № 480 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органические кислотные металлсодержащие красители комплекса 1 : 2 и устанавливает метод определения их способности окрашивать волокнистые материалы за исключением шерсти.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2723—80.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Все навески берут с погрешностью не более 0,001 г, если нет других указаний.

1.2. Допускаются отклонения температуры не более 2°С и отклонения времени не более 2 мин.

1.3. Под понятием «холодная вода» следует понимать воду комнатной температуры, а под понятием «горячая вода» — воду с температурой (45±5)°С.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Аппарат механический или ручной для крашения с сосудами вместимостью не менее 250 $см^3$.

Весы аналитические.

Шкаф сушильный с диапазонным регулированием температур от 40 до 70°С.

Стакан из стекла, фарфора или коррозионно-стойкой кислотоупорной стали вместимостью не менее 400 $см^3$.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

Колба мерная вместимостью 500 см³.

Материал окрашиваемый:

шерсть в любой форме переработки без аппрета, неотбеленная, неокрашенная, не содержащая оптически отбеливающих веществ;

полиамидный шелк;

полиамидное волокно;

ткань специальная с выработкой, состоящая из:

отбеленного хлопка;

шелка из полиэфирного волокна;

вискозного шелка;

натурального шелка;

шерсти;

ацетатного блестящего шелка;

полиакрилового волокна;

мерсеризованного хлопка.

Шкала серых эталонов для оценки закрашивания.

Средство анионоактивное моющее (на основе алкилсульфонатов).

Аммиак водный технический по ГОСТ 9—77, 25%-ный раствор.

Аммоний сернокислый (сульфат аммония), очищенный по ГОСТ 10873—73, раствор 1 : 10.

Средство неионогенное моющее (на основе оксиэтилированных алкилфенолов).

Выравниватель (на основе масляных сульфонатов, главным образом касторового масла).

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. **Подготовка материала**

Перед крашением окрашиваемый материал обрабатывают в моющем растворе в стиральной машине или вручную в условиях, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Волокно	Добавка к моющей ванне	Температура ванны, °С	Время промывки, мин	Модуль ванны
Шерсть	Анионоактивное моющее средство, 2 г/дм³ Аммиак водный, 4 см³/дм³	45	20	1:60
Полиамид	Неионогенное моющее средство, 2 г/дм³ Аммиак водный, 2 см³/дм³	60	20	1:60

После этого окрашиваемый материал промывают сначала горячей водой в течение 10 мин, затем холодной водой до нейтральной реакции промывных вод при модуле ванны 1 : 50. После этого материал высушивают в сушильном шкафу в ненатянутом состоянии при температуре не выше 70°С. Затем полиамидное волокно фиксируют.

3.2. **Приготовление растворов красителей**

В зависимости от тона краситель взвешивают в граммах в следующих количествах:

для черного	1,5
для темно-синего	1,0
для прочих тонов	0,5.

Растворимые в холодной воде красители переносят в стакан вместимостью не менее 400 см³, затирают в пасту двойным количеством холодной воды в расчете на навеску красителя и заливают 400 см³ холодной воды, интенсивно перемешивают в течение 10 мин. Переносят раствор красителя в мерную колбу вместимостью 500 см³ и доливают до метки холодной водой.

Растворимые в горячей воде красители переносят в стакан вместимостью не менее 400 см³, затирают в пасту горячей водой 1 : 1, заливают 200 см³ горячей воды и кипятят при интенсивном перемешивании в течение (120±5) с. Затем добавляют 200 см³ холодной воды. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³, доводят до метки холодной водой и хорошо перемешивают.

3.3. **Подготовка образцов к крашению**

Подготовленный для крашения материал взвешивают с погрешностью не более 0,1 г. Готовят следующие комбинации волокон:

комбинация волокон № 1

2,5 г шерсти
2,5 г полиамидного шелка
5,0 г

комбинация волокон № 2

2,5 г шерсти
2,5 г полиамидного волокна
5,0 г

комбинация волокон № 3

5,0 г шерсти в сочетании с образцом из специальной ткани массой около 1 г.

3.4. **Подготовка красильной ванны**

В состав красильной ванны входят 3% (1,5 см³) раствора сернокислого аммония и раствор красителя, количество которого указано в табл. 2.

Количество испытуемого красителя, указанное в табл. 2, соответствует 100%-ной его концентрации, определенной по сравнению

Таблица 2

Испытуемый краситель	Количество вводимого красителя (%) от массы материала и в $см^3$ раствора			
	Стандартный образец		Испытуемый краситель	
	%	$см^3$	%	$см^3$
Черный	6,0 3,0	100 50	6,0 3,0	100 50
Темно-синий	4,0	100	4,0	100
Прочие тона	1,0	50	1,0	50

со стандартным красителем. Если концентрация испытуемого красителя отклоняется от 100%, то количество вводимого красителя следует пересчитать.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Крашение проводят параллельно в постоянной концентрации испытуемым и стандартным красителем.

5 г каждой из приготовленных, хорошо смоченных водой комбинацией волокон, помещают в красильные ванны, приготовленные в соответствии с п. 3.4 и термостатированные при 50°С. Затем доливают водой каждую из них до 300 $см^3$. Температуру равномерно повышают в течение 30 мин с 50°С до кипения. Крашение проводят при температуре кипения в течение 45 мин, а для черного тона — в течение 60 мин.

После крашения вынимают комбинацию волокон, промывают ее в течение 5 мин горячей водой, затем холодной, до бесцветных промывных вод, отжимают и сушат в сушильном шкафу в ненатянутом состоянии при температуре не выше 70°С.

При крашении пряжи перед оценкой ее следует уложить так, чтобы нити были параллельны друг другу.

Если в результате использования механических красильных аппаратов определенных типов масса материала для крашения отклоняется от 5 г, то соответственно нужно пересчитать вводимые количества раствора красителя и добавок. Модуль ванны и вводимые количества в процентах при этом не должны изменяться.

При крашении в открытых стаканах красильные растворы доливают водой до первоначального объема.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Оценку проводят визуальным сравнением образцов, окрашенных испытуемым и стандартным красителем. Сравнение осуществляют при естественном свете в комнате, обращенной на север (при этом свет должен падать под углом 45°).

Взгляд наблюдателя должен быть направлен перпендикулярно плоскости образцов. Допускается освещение равноценным источником искусственного света с освещенностью не менее 540 лк.

Оценку окрашивания других видов волокон, кроме шерсти, проводят по трем градациям:

отсутствие;

незначительное;

значительное.

При этом оценка отсутствие окрашивания соответствует баллу 5, а оценка «незначительное» — баллу 4 шкалы серых эталонов для оценки закрашивания.

Если степень окрашивания образца находится между оценками «отсутствие» и «незначительное» и не соответствует баллам 4 и 5 шкалы серых эталонов, то ее можно характеризовать в двух дополнительных промежуточных баллах.

Допускается определение способности к окрашиванию испытуемого красителя проводить без сравнения со стандартным образцом.

Редактор *А С Пшеничная*
Технический редактор *Л Б Семенова*
Корректор *Е И. Евтеева*

gost.e-ecolog.ru

Подп к печ 23 03 82 0,5 п л 0,33 уч -изд л Тир 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6. Зак. 220