ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ СНОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧАЯ ШИРИНА

ГОСТ 25028–81
(СТ СЭВ 2802–80)

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Н. Дубинин, А. Г. Фельдман, О. А. Терентьев, В. Н. Ельшаев, Т. Н. Федоркова, Р. С. Морозова

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Член Коллегии В. П. Лапшин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 декабря 1981 г. № 5298

УДК 677.054.12:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ СНОВАЛЬНЫЕ

Рабочая ширина

Warping machines.
Working width

ГОСТ 25028—81 (СТ СЭВ 2802—80)

ОКП 51 1266

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 декабря 1981 г. № 5298 срок введения установлен

с 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на партионные и конусные ленточные сновальные машины, предназначенные для получения основ из натуральных, химических нитей и нитей из смешанных волокон, и устанавливает рабочую ширину машин, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на секционные сновальные машины, а также на сновальные машины, применяемые в производстве тяжелых технических тканей и лент.

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2802—80.

2. Рабочую ширину партионных сновальных машин следует выбирать из ряда: 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; 2300; 2400; 2500; 2600; 2800 мм.

3. Рабочую ширину конусных ленточных сновальных машин следует выбирать из ряда: 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; 2400; 2500; 2600; 2800; 3000; 3400; 3800; 4200 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

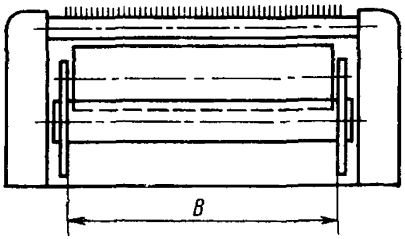
Е

© Издательство стандартов, 1982

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

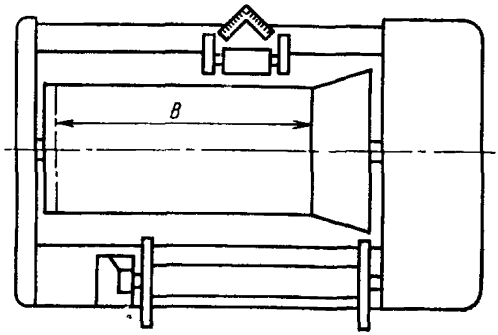
ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Рабочая ширина *B* партионной сновальной машины (черт. 1) — расстояние между внутренними поверхностями фланцев сновального вала.



Черт. 1

Рабочая ширина *B* конусной ленточной сновальной машины (черт. 2) — длина цилиндрической части сновального барабана, обеспечивающая максимально возможную ширину основы.



Черт. 2

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *В. С. Черная*

gost.e-ecolog.ru

Подп в печ 26 01 82 0,25 п л 0,13 уч -изд. л Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3237